# ГОСТ 10438-78 Винилискожа-НТ галантерейная. Технические условия (с Изменениями N 1, 2)

ГОСТ 10438-78

Группа М11

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ВИНИЛИСКОЖА-НТ ГАЛАНТЕРЕЙНАЯ

Технические условия

Artificial fancy leather with polyvinylchloride cover. Type HT. Specifications

ОКП 87 1111

Срок действия с 01.07.79
до 01.07.94\*
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
\* Ограничение срока действия снято
по протоколу N 3-93 Межгосудартсвенного Совета
по стандартизации, метрологии и сертификации
(ИУС N 5/6, 1993 год).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Г.П.Морозова, Л.А.Мишина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 12.04.78 N 955

3. Периодичность проверки - 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 10438-78

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
| ГОСТ 9.049-75 | 4.10 |
| ГОСТ 2892-82 | 4.6 |
| ГОСТ 5530-81 | 5.4 |
| ГОСТ 7926-75 | 4.4 |
| ГОСТ 8977-74 | 4.7 |
| ГОСТ 9187-74 | 4.7 |
| ГОСТ 17073-71 | 4.3 |
| ГОСТ 17316-71 | 4.2 |
| ГОСТ 17317-88 | 4.5 |

6. Срок действия продлен до 01.07.94 Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22.12.88 N 4402

7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июль 1990 г.) с Изменениями N 1, 2, утвержденными в декабре 1983 г., декабре 1988 г. (ИУС 5-84, 4-89)

Настоящий стандарт распространяется на галантерейную винилискожу-НТ, предназначенную для изготовления ремней, футляров, папок и др. Винилискожа-НТ представляет собой волокнистую основу, проклеенную поливинилхлоридным пластикатом с лицевым и отделочным покрытиями и изготовленную прессовым методом.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. В зависимости от толщины винилискожу-НТ выпускают следующих марок, указанных в табл.1.

Таблица 1

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| Марка | Толщина, мм |
| ВИК-1 | 0,9-1,10 |
| ВИК-2 | 1,11-1,30 |
| ВИК-3 | 1,31-1,80 |
| ВИК-4 | 1,81-2,20 |

1.2. Винилискожу-НТ изготовляют в виде прямоугольных пластин с ровными нерасслоенными краями.

Размер пластин для изготовления изделий, кроме поясных ремней, должен быть по ширине и длине не менее 500 мм. Допускаются пластины других размеров площадью не менее 0,2 м в количестве не более 3% от партии.

Размер пластин для поясных ремней должен быть по ширине не менее 500 мм и длине 1000, 1100, 1200 и 1300 мм. Допускаемое отклонение по длине ±20 мм. Допускаются пластины для изготовления поясных ремней шириной менее 500 мм (кратной 26) в количестве не более 5% от партии.

По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовлять пластины других размеров.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

## 1a. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

1a.1. Требования безопасности - по ГОСТ 11107-85\*.
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
\* Действует ГОСТ 11107-90. - Примечание "КОДЕКС".

Разд.1a. (Введен дополнительно, Изм. N 2).

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Галантерейная винилискожа-НТ должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технологическим регламентом и образцам-эталонам по ГОСТ 15.007-88, утвержденным в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

2.2. Пластины с лицевой стороны должны быть равномерно окрашенными, нелипкими, без механических включений и сдиров отделочной пленки, гладкими или тиснеными. Тиснение должно быть равномерным. Отделочное покрытие не должно осыпаться.

2.3. Рисунок тиснения и цвет лицевой стороны пластины устанавливают по согласованию между изготовителем и потребителем.

2.4. Пластины с изнаночной стороны должны иметь по всей площади чистую, равномерно отшкуренную поверхность без непроклеенных волокон основы.

По согласованию с потребителем могут выпускаться пластины с неошкуренной поверхностью.

2.5. Галантерейная винилискожа-НТ по физико-механическим показателям должна соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл.2.

Таблица 2

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |
| Наименование показателя | Норма для пластин марок  |
|  | ВИК-1, ВИК-2, ВИК-3 | ВИК-4 |
| 1. Предел прочности при разрыве, мН/м (кгс/мм), не менее | 11,0 (1,10) | 12 (1,2) |
| 2. Относительное удлинение при разрыве, %, не менее | 25 | 10 |
| 3. Сопротивление расслаиванию, кН/м (кгс/см), не менее | - | 0,8 (0,8) |
| 4. Сопротивление прорыву, кН/м (кгс/мм), не менее | 80 (8) | 90 (9) |
| 5. Жесткость, не более: |  |  |
| Н (гс) | 1,8 (180) | - |
| Н (кгс) | -  | 25 (2,5) |
| 6. Морозостойкость, °С, не выше | Минус 25 | Минус 25 |
| 7. Грибоустойчивость (для винилискожи-НТ в тропическом исполнении), баллы, не более | 2 | 2 |

Примечание. Для пластин марки ВИК-3 норма по жесткости допускается до 2Н (200 кгс).

2.6. Галантерейную винилискожу-НТ в зависимости от пороков внешнего вида подразделяют на 1-й и 2-й сорта.

2.5, 2.6. (Измененная редакция, Изм. N 1).

2.7. К первому сорту относят:

пластины, кроме пластин для поясных ремней, без пороков, а также пластины с одним замином длиной не более 10 см на лицевой стороне и с недопрессовкой волокнистой основы (без расслаивания) на изнаночной стороне общей площадью не более 5% от площади пластины;

пластины для поясных ремней без пороков, а также пластины со слабо выраженной разнооттеночностью на лицевой стороне (по образцу) и с недопрессовкой волокнистой основы (без расслаивания) на изнаночной стороне общей площадью не более 5% от площади пластины.

2.8. Ко второму сорту относят:

пластины, кроме пластин для поясных ремней, на лицевой стороне которых допускается не более трех нижеперечисленных пороков: замины или царапины общей длиной не более 20 см, сдвиг основы общей площадью не более 3 дм, раковины общей площадью не более 3 см, отмин, засоренность, разнооттеночность и нечеткость рисунка тиснения слабо выраженные (по образцу), а также недопрессовка волокнистой основы (без расслаивания) на изнаночной стороне общей площадью не более 8% от площади пластины;

пластины для поясных ремней, на лицевой стороне которых допускается не более трех нижеперечисленных пороков: продольные складки или царапины в количестве не более двух, сдвиг основы общей площадью не более 3 дм, раковины общей площадью не более 3 см, отмин, разнооттеночность и нечеткость рисунка тиснения слабо выраженные (по образцу), а также недопрессовка волокнистой основы (без расслаивания) на изнаночной стороне общей площадью не более 8% от площади пластины.

2.9. Степень выраженности распространенных пороков определяют по образцам пороков, утвержденным в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

2.10. На пластинах 1 и 2-го сортов, кроме пластин для поясных ремней площадью менее 500х500 мм, и на пластинах для поясных ремней шириной менее 500 мм размеры пороков не должны превышать половины размера пороков, указанных в пп.2.6 и 2.7.

2.11. По согласованию с потребителем допускается вырезать или отмечать дефектную часть пластины, кроме пластин для поясных ремней, площадью не более 0,01 м с одного ее края в виде прямоугольника или среза одного из углов.

2.12. (Исключен, Изм. N 2).

## 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Галантерейную винилискожу-НТ принимают партиями. Партией считают количество пластин винилискожи одного цвета и рисунка тиснения, одной марки, изготовленной по одному технологическому регламенту и оформленное одним документом, удостоверяющим их качество.

3.2. При проверке внешнего вида винилискожу-НТ подвергают сплошному контролю.

3.3. По физико-механическим показателям винилискожа-НТ подвергается типовым и приемо-сдаточным испытаниям.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

3.3.1. При типовых испытаниях винилискожа-НТ контролируется по показателям 1-7 табл.2.

3.3.2. При приемо-сдаточных испытаниях винилискожа-НТ контролируется по показателям 1, 4, 5 табл.2.

3.3.1, 3.3.2. (Введены дополнительно, Изм. N 2).

3.4. Для проверки физико-механических показателей от партии отбирают 0,4% от общего количества пластин, но не менее трех.

3.5. При получении неудовлетворительных результатов физико-механических испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторное испытание на удвоенном количестве вновь отобранных пластин той же партии. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

## 4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Проверку внешнего вида галантерейной винилискожи-НТ проводят при нормально отраженном свете просмотром лицевой и изнаночной сторон всех пластин на браковочном столе.

4.2. Подготовку к испытанию и испытание образцов винилискожи-НТ по физико-механическим показателям проводят в атмосферных условиях по ГОСТ 17316-71 (разд.3).

4.3. Толщину пластин винилискожи-НТ определяют по ГОСТ 17073-71.

4.4. Предел прочности при разрыве и относительное удлинение при разрыве определяют по ГОСТ 7926-75. Скорость движения нижнего зажима разрывной машины должна быть (100±10) мм/мин. Нагрузку и удлинение снимают в момент прекращения роста нагрузки. Для испытания вырубают по два образца в каждом направлении.

4.5. Сопротивление расслаиванию определяют по ГОСТ 17317-88. Из каждой пластины вырубают по одному образцу в продольном и поперечном направлениях.

Образцы расслаивают вручную на половину толщины волокнистой основы. В случае надрыва или разрыва слоев образца при расслаивании второго участка испытания прекращают и повторяют на новом образце.

4.6. Сопротивление прорыву определяют по ГОСТ 2892-82. От каждой пластины вырубают по одному образцу в каждом направлении. Испытания проводят на разрывной машине со скоростью опускания нижнего зажима (200±10) мм/мин.

Скобки вводят в образец с лицевой стороны так, чтобы при испытании прорывались лицевая сторона винилискожи-НТ.

4.7. Жесткость винилискожи-НТ толщиной до 1,8 мм определяют по ГОСТ 8977-74. От каждой пластины вырубают по два образца в каждом направлении размером 20х160 мм. Масса применяемых шариков должна быть (0,88±0,02) г.

Жесткость винилискожи-НТ толщиной 1,8 мм и более определяют по ГОСТ 9187-74. От каждой пластины вырубают по три образца в каждом направлении размером 10х50 мм. Скорость движения нижнего зажима разрывной машины должна быть (100±10) мм/мин.

4.8. При определении морозостойкости испытывают в холодильной камере по три образца от каждой пластины размером 200х30 мм, вырубленные в продольном направлении.

Испытуемый образец выдерживают в камере вместе с металлическим валиком (диаметром (5±0,25) мм для винилискожи-НТ толщиной до 1,8 мм и диаметром (10±0,5) мм - толщиной более 1,8 мм) при температуре минус 25 °С в течение 10 мин. Охлажденный образец, не вынимая из камеры, плотно сгибают вокруг валика лицевой стороной наружу таким образом, чтобы валик располагался посередине длины образца и концы образца были плотно соединены. При этом руки не должны соприкасаться с образцом в месте сгиба. Испытанные образцы в местах сгиба не должны иметь трещин на лицевой поверхности или под лицевой пленкой.

4.9. За результат испытания по показателям: "предел прочности при разрыве", "относительное удлинение при разрыве", "жесткость" и "морозостойкость" принимают среднее арифметическое результатов всех испытаний образцов по каждому направлению, а за результат испытания по показателям: "сопротивление прорыву" - по двум направлениям.

4.10. Определение грибоустойчивости - по ГОСТ 9.049-75\*, метод А.
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
\* Действует ГОСТ 9.049-91. - Примечание "КОДЕКС".

(Введен дополнительно, Изм. N 1).

## 5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. В углу каждой пластины с изнаночной стороны цветным карандашом указывают площадь пластин и несмываемой краской ставят клеймо размером не более 50х50 мм с указанием:

наименования предприятия-изготовителя и его товарного знака;

наименования материала и марки;

сорта;

номера партии;

номера браковщика.

5.2. Пластины винилискожи-НТ складывают в пачки попарно лицевой стороной внутрь. Общая площадь пластин в каждой пачке 15-20 м при толщине до 1,8 мм и 10-15 м - при толщине более 1,8 мм.

5.3. (Исключен, Изм. N 1).

5.4. Пачки винилискожи-НТ упаковывают в мягкую тару по ГОСТ 5530-81\*.
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
\* Действует ГОСТ 5530-2004. - Примечание "КОДЕКС".

По согласованию с потребителем допускается любой вид упаковки винилискожи-НТ.

5.5. На каждую упакованную пачку приклеивают ярлык с указанием:

наименования предприятия-изготовителя и его товарного знака;

наименования материала;

марки;

цвета и рисунка тиснения;

сорта;

общей площади пластин в м;

номера партии;

номера браковщика;

даты выпуска;

обозначения настоящего стандарта.

Постоянные реквизиты должны быть отпечатаны типографским способом. Меняющиеся реквизиты должны быть заполнены четким почерком чернилами.

5.6. Винилискожу-НТ транспортируют транспортом всех видов в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на транспорте данного вида.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

5.7. Винилискожа-НТ должна храниться в крытых чистых помещениях при температуре не ниже минус 10 °С на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

## 6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие галантерейной винилискожи-НТ требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

6.2. Гарантийный срок хранения галантерейной винилискожи-НТ - 1 год с момента изготовления.

6.1, 6.2. (Измененная редакция, Изм. N 1).

Текст документа сверен по:
официальное издание
М.: Издательство стандартов, 1990