# ГОСТ 10605-94 (ИСО 4032-86) Гайки шестигранные с диаметром резьбы свыше 48 мм класса точности В. Технические условия

ГОСТ 10605-94  
(ИСО 4032-86)  
  
Группа Г33

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
  
  
ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ С ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ СВЫШЕ 48 мм КЛАССА ТОЧНОСТИ В  
  
Технические условия  
  
Hexagon nuts with thread diameter over 48 mm. Product grade B. Specifications

МКС 21.060.20  
ОКП 12 8300

Дата введения 1996-01-01

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Всероссийским научно-исследовательским институтом стандартизации и сертификации в машиностроении Госстандарта России  
  
ВНЕСЕН Госстандартом России

2 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол N 6 от 21 октября 1994 г.)

За принятие проголосовали:

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| Наименование государства | Наименование национального органа по стандартизации |
| Азербайджанская Республика | Азгосстандарт |
| Республика Армения | Армгосстандарт |
| Республика Беларусь | Белстандарт |
| Республика Грузия | Грузстандарт |
| Республика Казахстан | Госстандарт Республики Казахстан |
| Кыргызская Республика | Кыргызстандарт |
| Республика Молдова | Молдовастандарт |
| Российская Федерация | Госстандарт России |
| Республика Узбекистан | Узгосстандарт |
| Украина | Госстандарт Украины |

Настоящий стандарт представляет собой полный аутентичный текст ИСО 4032-86 "Гайки шестигранные типа I классов А и В" в части гаек с диаметром резьбы 52, 56 и 64 мм класса точности В и содержит дополнительные требования, отражающие потребности народного хозяйства

3 Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 10 октября 1995 г. N 524 межгосударственный стандарт ГОСТ 10605-94 (ИСО 4032-86) введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 1996 г.

4 ВЗАМЕН ГОСТ 10605-72

5 ПЕРЕИЗДАНИЕ. Сентябрь 2005 г.

    1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на шестигранные гайки с диаметром резьбы от 52 до 150 мм, класса точности В.

## 2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:  
  
ГОСТ 9.301-86 Единая система защиты от коррозии и старения материалов и изделий. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования  
  
ГОСТ 9.303-84 Единая система защиты от коррозии и старения материалов и изделий. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования к выбору  
  
ГОСТ 1759.1-82\* Болты, винты, шпильки, гайки и шурупы. Допуски. Методы контроля размеров и отклонений формы и расположения поверхностей   
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
\* На территории Российской Федерации документ не действует. Действует ГОСТ Р ИСО 4759-1-2009, здесь и далее по тексту. - Примечание изготовителя базы данных.  
  
ГОСТ 9150-2002 (ИСО 68-1-98) Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Профиль   
  
ГОСТ 16093-2004 (ИСО 965-1:1998, ИСО 965-3:1998) Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Допуски. Посадки с зазором   
  
ГОСТ 17769-83\* (ИСО 3269-88) Изделия крепежные. Правила приемки  
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
\* На территории Российской Федерации документ не действует. Действует ГОСТ Р ИСО 3269-2009, здесь и далее по тексту. - Примечание изготовителя базы данных.  
   
ГОСТ 18126-72\* Болты и гайки с диаметром резьбы свыше 48 мм. Общие технические условия  
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
\* На территории Российской Федерации документ не действует. Действует ГОСТ 18126-94, здесь и далее по тексту. - Примечание изготовителя базы данных.  
  
ГОСТ 18160-72 Изделия крепежные. Упаковка. Маркировка. Транспортирование и хранение  
  
ГОСТ 24705-2004 (ИСО 724:1993) Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Основные размеры

## 3 РАЗМЕРЫ

Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблице 1.

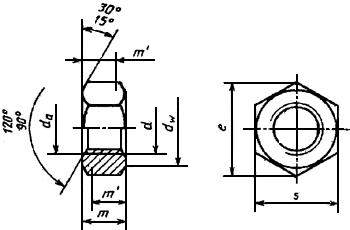


Рисунок 1

Таблица 1

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| мм | | | | | | | | | | | | | | |
| Резьба | | | (52) | 56 | 64 | 72 | (76) | 80 | 90 | 100 | 110 | 125 | 140 | 150 |
|  | | крупный | 5,0 | 5,5 | 6,0 | - | - | - | - | - | - | - | **-** |  |
|  | | мелкий | 3,0 | 4,0 | | 6,0 и 4,0 | | | | | | | | |
|  | | мин. | 52 | 56 | 64 | 72 | 76 | 80 | 90 | 100 | 110 | 125 | 140 | 150 |
|  | | макс. | 56,2 | 60,5 | 69,1 | 77,8 | 82,1 | 86,4 | 97,2 | 108,0 | 118,8 | 135,0 | 151,2 | 162,0 |
| мин. | | | 74,2 | 78,7 | 88,2 | 97,7 | 102,4 | 107,2 | 121,1 | 135,4 | 144,9 | 168,6 | 187,2 | 211,0 |
| мин. | | | 88,25 | 93,56 | 104,86 | 116,16 | 121,81 | 127,46 | 144,08 | 161,03 | 172,33 | 200,58 | 222,72 | 250,97 |
|  | | макс. | 42 | 45 | 51 | 58 | 61 | 64 | 72 | 80 | 88 | 100 | 112 | 128 |
|  | | мин. | 40,4 | 43,4 | 49,1 | 56,1 | 59,1 | 62,1 | 70,1 | 78,1 | 85,8 | 97,8 | 109,8 | 125,5 |
| мин. | | | 32,3 | 34,7 | 39,3 | 44,9 | 47,3 | 49,7 | 56,1 | 62,5 | 68,6 | 78,2 | 87,8 | 100,4 |
|  | ном.-макс. | | 80 | 85 | 95 | 105 | 110 | 115 | 130 | 145 | 155 | 180 | 200 | 225 |
|  | мин. | | 78,1 | 82,8 | 92,8 | 102,8 | 107,8 | 112,8 | 127,5 | 142,5 | 152,5 | 177,5 | 197,1 | 222,1 |

Примечание - Размеры гаек, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.  
  
  
Пример условного обозначения гайки диаметром резьбы 56 мм, с крупным шагом резьбы с полем допуска 6Н, из материала группы 05, с цинковым покрытием толщиной 9 мкм**,** хроматированным:

*Гайка М 56.05.019 ГОСТ 10605-94*

То же, с мелким шагом резьбы с полем допуска 6Н, из материала группы 21, из стали марки 12Х18Н9Т без покрытия: 

*Гайка М 56 х4.21.12Х18Н9Т ГОСТ 10605-94*

## 4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Таблица 2

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |
| Материал | | Углеродистая сталь | Коррозионно-стойкая сталь |
| Общие технические требования | | ГОСТ 18126 | |
| Резьба | Размеры | Профиль и основные размеры | |
|  | Стандарт | ГОСТ 9150, ГОСТ 24705 | |
|  | Допуски | 6Н | |
|  | Стандарт | ГОСТ 16093 | |
| Механические  свойства | Группа | 02, 04, 05, 06, 07 | 11, 21, 23, 25 |
|  | Стандарт | ГОСТ 18126 | |
| Допуски | Класс  точности | В | |
|  | Стандарт | ГОСТ 1759.1 | |
| Окончательная обработка поверхности изделия | | Требования к гальванопокрытиям по ГОСТ 9.301, ГОСТ 9.303 Покрытия - по ГОСТ 18126 | |
| Приемка | | ГОСТ 17769 | |
| Маркировка и упаковка | | ГОСТ 18126, ГОСТ 18160 | |

Теоретическая масса стальных болтов указана в приложении А.

## ПРИЛОЖЕНИЕ А (справочное). МАССА СТАЛЬНЫХ ГАЕК

ПРИЛОЖЕНИЕ А  
(справочное*)*

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Шаг резьбы, мм | Теоретическая масса гайки, кг  при номинальном диаметре резьбы , мм | | | | | | | | | | | |
|  | (52) | 56 | 64 | 72 | (76) | 80 | 90 | 100 | 110 | 125 | 140 | 150 |
| Крупный 5,0;  5,5 и 6,0 | 1,21 | 1,45 | 1,99 | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Мелкий  3,0 и 4,0 | 1,18 | 1,42 | 1,94 | 2,63 | 2,99 | 3,39 | 4,88 | 6,76 | 8,12 | 12,79 | 17,43 | 24,51 |
| Мелкий  6,0 | - | - | - | 2,69 | 3,06 | 3,47 | 4,98 | 6,88 | 8,27 | 12,99 | 17,67 | 24,83 |

Электронный текст документа  
сверен по:  
официальное издание  
М.: Стандартинформ, 2005