# ГОСТ 10607-94 (ИСО 4035-86) Гайки шестигранные низкие (с фаской) с диаметром резьбы свыше 48 мм класса точности В. Технические условия

ГОСТ 10607-94   
(ИСО 4035-86)  
  
Группа Г33

       
МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
  
  
ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ НИЗКИЕ (С ФАСКОЙ) С ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ СВЫШЕ 48 мм КЛАССА ТОЧНОСТИ В

Технические условия

Hexagon thin nuts (chamfered) with thread diameter over 48 mm. Product grade B. Specifications

МКС 21.060.20  
ОКП 12 8300

Дата введения 1996-01-01

       
Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Всероссийским научно-исследовательским институтом стандартизации и сертификации в машиностроении Госстандарта России  
  
ВНЕСЕН Госстандартом России

2 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол N 6 от 21 октября 1994 г.)   
  
За принятие проголосовали:

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| Наименование государства | Наименование национального органа по стандартизации |
| Азербайджанская Республика | Азгосстандарт |
| Республика Армения | Армгосстандарт |
| Республика Беларусь | Белстандарт |
| Республика Грузия | Грузстандарт |
| Республика Казахстан | Госстандарт Республики Казахстан |
| Кыргызская Республика | Кыргызстандарт |
| Республика Молдова | Молдовастандарт |
| Российская Федерация | Госстандарт России |
| Республика Узбекистан | Узгосстандарт |
| Украина | Госстандарт Украины |

Настоящий стандарт представляет собой полный аутентичный текст ИСО 4035-86\* "Гайки шестигранные низкие (с фаской) классов А и В" в части гаек с диаметром резьбы 52, 56 и 64 мм класса точности В и содержит дополнительные требования, отражающие потребности народного хозяйства  
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
\* Доступ к международным и зарубежным документам можно получить перейдя по ссылке. - Примечание изготовителя базы данных.

3 Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 10 октября 1995 г. N 525 межгосударственный стандарт ГОСТ 10607-94 (ИСО 4035-86) введен в действие в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 1996 г.

4 ВЗАМЕН ГОСТ 10607-72

5 ПЕРЕИЗДАНИЕ

     1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на шестигранные низкие гайки с диаметрами резьбы от 52 до 150 мм, класса точности В.

## 2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:  
  
ГОСТ 9.301-86 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования  
  
ГОСТ 9.303-84 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования к выбору  
  
ГОСТ 1759.1-82\* Болты, винты, шпильки, гайки и шурупы. Допуски. Методы контроля размеров и отклонений формы и расположения поверхностей  
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
\* На территории Российской Федерации документ не действует. Действует ГОСТ Р ИСО 4759-1-2009, здесь и далее по тексту. - Примечание изготовителя базы данных.    
  
ГОСТ 9150-2002 (ИСО 68-1-98) Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Профиль  
  
ГОСТ 16093-2004 (ИСО 965-1:1998, ИСО 965-3:1998) Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Допуски. Посадки с зазором  
  
ГОСТ 17769-83\* Изделия крепежные. Правила приемки  
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
\* На территории Российской Федерации документ не действует. Действует ГОСТ Р ИСО 3269-2009, здесь и далее по тексту. - Примечание изготовителя базы данных.   
  
ГОСТ 18126-94 Болты и гайки с диаметром резьбы свыше 48 мм. Технические условия  
  
ГОСТ 18160-72 Изделия крепежные. Упаковка. Маркировка. Транспортирование и хранение  
  
ГОСТ 24705--2004 (ИСО 724:1993) Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Основные размеры

## 3. РАЗМЕРЫ

     3 Размеры

Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблице 1.

### Рисунок 1. Конструкция и размеры гаек

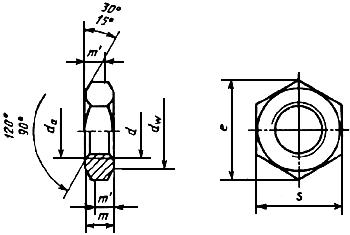


Рисунок 1

Таблица 1

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| мм | | | | | | | | | | | | | |
|  | Резьба | (52) | 56 | 64 | 72 | (76) | 80 | 90 | 100 | 110 | 125 | 140 | 150 |
|  | крупный | 5,0 | 5,5 | 6,0 | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
|  | мелкий | 3,0 | 4,0 | | 6,0 или 4,0 | | | | | | | | |
|  | мин. | 52 | 56 | 64 | 72 | 76 | 80 | 90 | 100 | 110 | 125 | 140 | 150 |
|  | макс. | 56,2 | 60,5 | 69,1 | 77,8 | 82,1 | 86,4 | 97,2 | 108,0 | 118,8 | 135,0 | 151,2 | 162,0 |
|  | мин. | 74,2 | 78,7 | 88,2 | 97,7 | 102,4 | 107,2 | 121,1 | 135,4 | 144,9 | 168,6 | 187,2 | 211,0 |
|  | мин. | 88,25 | 93,56 | 104,86 | 116,16 | 121,81 | 127,46 | 144,08 | 161,03 | 172,33 | 200,58 | 222,72 | 250,97 |
|  | макс. | 26 | 28 | 32 | 36 | 38 | 40 | 45 | 50 | 55 | 62,5 | 70 | 75 |
|  | мин. | 24,7 | 26,7 | 30,4 | 34,4 | 36,4 | 38,4 | 43,4 | 48,4 | 53,1 | 60,6 | 68,1 | 73,1 |
|  | мин. | 19,8 | 21,4 | 24,3 | 27,5 | 29,1 | 30,7 | 34,7 | 38,7 | 42,5 | 48,5 | 54,5 | 58,5 |
|  | ном.-макс. | 80 | 85 | 95 | 105 | 110 | 115 | 130 | 145 | 155 | 180 | 200 | 225 |
|  | мин. | 78,1 | 82,8 | 92,8 | 102,8 | 107,8 | 112,8 | 127,5 | 142,5 | 152,5 | 177,5 | 197,1 | 222,1 |
| Примечание - Размеры гаек, заключенные в скобки, применять не рекомендуется. | | | | | | | | | | | | | |

Пример условного обозначения гайки диаметром резьбы 56 мм, с крупным шагом резьбы с полем допуска 6Н, из материала группы 05, с цинковым покрытием толщиной 9 мкм, хроматированным:

*Гайка М 56.05.019 ГОСТ 10607-94*

То же, с мелким шагом резьбы с полем допуска 6Н, из материала группы 21, из стали марки 12Х18Н9Т без покрытия:

*Гайка М 56 · 4.21.12Х18Н9Т ГОСТ 10607-94*

## 4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Таблица 2

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |
| Материал | | Углеродистая сталь | Коррозионно-стойкая сталь |
| Общие технические требования | | ГОСТ 18126 | |
| Резьба | Размеры | Профиль и основные размеры | |
|  | Стандарт | ГОСТ 9150, ГОСТ 24705 | |
|  | Допуски | 6Н | |
|  | Стандарт | ГОСТ 16093 | |
| Механические свойства | Группа | 02, 04, 05, 06, 07 | 11, 21, 23, 25 |
|  | Стандарт | ГОСТ 18126 | |
| Допуски | Класс точности | В | |
|  | Стандарт | ГОСТ 1759.1 | |
| Окончательная обработка поверхности изделия | | Требования к гальванопокрытиям по ГОСТ 9.301, ГОСТ 9.303  Покрытия - по ГОСТ 18126 | |
| Приемка | | ГОСТ 17769 | |
| Маркировка и упаковка | | ГОСТ 18126, ГОСТ 18160 | |

Теоретическая масса гаек указана в приложении А.

## ПРИЛОЖЕНИЕ А (справочное). Масса стальных гаек

ПРИЛОЖЕНИЕ А  
(справочное)

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Шаг резьбы, мм | Теоретическая масса гайки, кг при номинальном диаметре резьбы , мм | | | | | | | | | | | |
|  | (52) | 56 | 64 | 72 | (76) | 80 | 90 | 100 | 110 | 125 | 140 | 160 |
| Крупный - 5,0; 5,5 и 6,0 | 0,69 | 0,91 | 1,25 | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Мелкий - 3,0 и 4,0 | 0,67 | 0,88 | 1,22 | 1,59 | 1,72 | 2,12 | 3,05 | 4,22 | 5,08 | 7,67 | 10,10 | 14,40 |
| Мелкий - 6,0 | - | - | - | 1,63 | 1,76 | 2,17 | 3,12 | 4,30 | 5,16 | 7,79 | 10,30 | 14,60 |

Электронный текст документа  
сверен по:  
официальное издание  
Гайки. Технические условия.   
Конструкция и размеры: Сборник ГОСТов. -  
М.: Стандартинформ, 2006