# ГОСТ 10608-72 Гайки шестигранные с уменьшенным размером "под ключ" с диаметром резьбы свыше 48 мм (класс точности A). Конструкция и размеры (с Изменениями N 1, 2)

ГОСТ 10608-72  
  
Группа Г33

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ С УМЕНЬШЕННЫМ РАЗМЕРОМ "ПОД КЛЮЧ" С ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ СВЫШЕ 48 мм (КЛАСС ТОЧНОСТИ A)

Конструкция и размеры

Hexagon nuts with reduced width across flat with thread diameter over 48 mm (Product grade А). Design and dimensions

МКС 21.060.20  
ОКП 12 8300

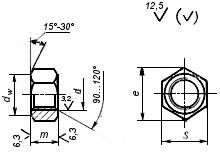
Дата введения 1974-01-01

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 12 сентября 1972 г. N 1709 дата ведения установлена 01.01.74  
  
Ограничение срока действия снято по протоколу N 5-94 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12-94)

ВЗАМЕН ГОСТ 10608-63  
  
ИЗДАНИЕ с Изменением N 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., декабре 1986 г. (ИУС 9-80, 4-87).  
 

1. Настоящий стандарт распространяется на шестигранные гайки общего назначения с уменьшенным размером "под ключ" класса точности А с диаметром резьбы свыше 48 мм.  
  
(Измененная редакция, Изм. N 2).

2. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Номинальный диаметр резьбы | | (52) | 56 | 64 | 72 | (76) | 80 | 90 | 100 | 110 | 125 | 140 | 160 | |
| , не менее | | 66,1 | 70,8 | 79,9 | 89,4 | 94,2 | 88,9 | 108,4 | 122,6 | 136,8 | 146,3 | 170,0 | 198,4 | |
| Шаг  резьбы | крупный | 5,0 | 5,5 | 6,0 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | |
|  | мелкий | 3,0 | 4,0 | | 6,0 и 4,0 | | | | | | | | | |
| Размер "под ключ"  (пред. откл. при 80 мм по h13, при >80 мм по h14) | | 70 | 75 | 85 | 95 | 100 | 105 | 115 | 130 | 145 | 155 | 180 | | 210 |
| Высота  (пред. откл. по h14) | | 40 | 44 | 50 | 55 | 60 | 62 | 70 | 78 | 85 | 98 | 110 | | 120 |
| Диаметр описанной окружности , не менее | | 78,6 | 84,3 | 95,1 | 106,4 | 112,0 | 117,7 | 129,0 | 145,8 | 162,7 | 174,0 | 202,3 | | 236,0 |

Примечание. Размеры гаек, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.  
  
  
Пример условного обозначения гайки диаметром резьбы =56 мм, с крупным шагом резьбы с полем допуска 6, из материала группы 02, без покрытия:

*Гайка М56-6Н.02 ГОСТ 10608-72*

То же, с мелким шагом резьбы с полем допуска 6, из материала группы 07, с покрытием 01 толщиной 9 мкм:

*Гайка М56х4-6Н.07.019 ГОСТ 10608-72*

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2).

3. (Исключен, Изм. N 2).

4. Технические требования - по ГОСТ 18126-94.

5. Теоретическая масса гаек указана в приложении 1.

6. (Исключен, Изм. N 2).

## ПРИЛОЖЕНИЕ 1 (справочное)

ПРИЛОЖЕНИЕ 1  
Справочное

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Шаг резьбы, мм | Теоретическая масса гайки, кг , при номинальном диаметре резьбы , мм | | | | | | | | | | | |
|  | (52) | 56 | 64 | 72 | (76) | 80 | 90 | 100 | 110 | 125 | 140 | 150 |
| Крупный - 5,0; 5,5 и 6,0 | 0,74 | 0,93 | 1,34 | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Мелкий - 3,0 и 4,0 | 0,72 | 0,91 | 1,30 | 1,74 | 2,09 | 2,36 | 3,00 | 4,40 | 6,11 | 6,96 | 11,40 | 17,60 |
| Мелкий - 6,0 | - | - | - | 1,80 | 2,16 | 2,44 | 3,10 | 4,52 | 6,25 | 7,15 | 11,70 | 17,90 |

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. (Исключено, Изм. N 2).   
  
  
  
Электронный текст документа   
сверен по:  
официальное издание  
Гайки. Технические условия. Конструкция и размеры:  
Сб. стандартов. - М.: Стандартинформ, 2006