# ГОСТ 10906-78 Шайбы косые. Технические условия (с Изменениями N 1, 2)

ГОСТ 10906-78  
  
Группа Г36

       
МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

       
ШАЙБЫ КОСЫЕ

Технические условия

Square taper washers. Specifications

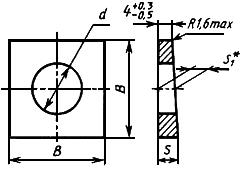
МКС 21.060.30

Дата введения 1979-07-01

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 6 июля 1978 г. N 1837 дата введения установлена 01.07.79   
  
Ограничение срока действия снято по протоколу N 3-93 Межгосудартсвенного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5-6-93)  
  
ВЗАМЕН ГОСТ 10906-66 в части разд.1   
  
ИЗДАНИЕ с Изменениями N 1, 2, утвержденными в ноябре 1983 г., в марте 1988 г. (ИУС 2-84, 6-88).  
  
  
Настоящий стандарт распространяется на косые шайбы, класса точности С, предназначенные для подкладывания под гайки или головки болтов с целью выравнивания 10% уклонов полок швеллеров и 12% уклонов полок двутавровых балок.  
  
(Измененная редакция, Изм. N 1).

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

1.1. Конструкция и размеры шайб должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\* Размер для справок.

мм

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Диаметр резьбы крепежной детали | | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 | 27 |
|  | | 6,6 | 9,0 | 11,0 | 13,0 | 15,0 | 17,0 | 19,0 | 22,0 | 24,0 | 26,0 | 30,0 |
|  | номин. | 16 | | 20 | 30 | | | 40 | | | 50 | |
|  | пред. откл. | +1,0  -1,5 | | | +1,0  -1,7 | | | +1,0  -1,9 | | | +1,4  -2,3 | |
|  | | 5,8 | | 6,2 | 7,3 | | | 8,4 | | | 9,5 | |
| \* | | 4,9 | | 5,1 | 5,7 | | | 6,2 | | | 6,8 | |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
\* Размер для справок.  
  
  
Пример условного обозначения косой шайбы для крепежной детали с диаметром резьбы 12 мм из стали марки Ст3, с цинковым покрытием толщиной 6 мкм хроматированным:

*Шайба 12.02.Ст 3.016 ГОСТ 10906-78*

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2).

1.2. Теоретическая масса шайб приведена в приложении 1.  
  
(Введен дополнительно, Изм. N 1).

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Шайбы должны изготовляться из прокатной стали по ГОСТ 5157-83. Допускается изготовлять шайбы из полосовой и листовой стали.

2.2. Допуск симметричности квадрата относительно оси отверстия в диаметральном выражении 2IТ14 (определять по размеру )*.*

2.1, 2.2. (Измененная редакция, Изм. N 1, 2). 

2.3. Технические требования - по ГОСТ 18123-82.   
  
(Измененная редакция, Изм. N 1).

2.4. Временная противокоррозионная защита, упаковка и маркировка тары - по ГОСТ 18160-72.   
  
(Введен дополнительно, Изм. N 2).

## 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

Правила приемки шайб - по ГОСТ 17769-83.   
  
(Измененная редакция, Изм. N 1).

## 4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

Методы контроля шайб - по ГОСТ 18123-82.   
  
  
Разд.5. (Исключен, Изм. N 2).

## 6. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Варианты применения косых шайб для швеллеров и двутавровых балок приведены в приложении 2.  
  
Разд.6. (Введен дополнительно, Изм. N 1).

## ПРИЛОЖЕНИЕ 1 (справочное). Масса стальных шайб

ПРИЛОЖЕНИЕ 1  
Справочное

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| Диаметр резьбы крепежной детали, мм | Теоретическая масса 1000 шт. шайб, кг |
| 6 | 8,5 |
| 8 | 7,4 |
| 10 | 12,2 |
| 12 | 34,3 |
| 14 | 32,1 |
| 16 | 29,9 |
| 18 | 64,1 |
| 20 | 59,4 |
| 22 | 55,9 |
| 24 | 104,4 |
| 27 | 95,7 |

Примечание. Для определения массы шайб, изготовленных из других материалов, значения массы, указанные в таблице, должны быть умножены на коэффициенты:  
  
0,356 - для алюминия;  
  
0,970 - для бронзы;  
  
1,080 - для латуни.

## ПРИЛОЖЕНИЕ 2 (рекомендуемое). Применение косых шайб для швеллеров и двутавровых балок

ПРИЛОЖЕНИЕ 2  
Рекомендуемое

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |
| Диаметр резьбы крепежной детали, мм | Ширина шайбы | Наименьшие номера профилей | |
|  |  | швеллеров  по ГОСТ 8240-72\* | балок двутавровых  по ГОСТ 8239-89 |
| 6 | 16 | 5 | 12 |
| 8 |  |  |  |
| 10 | 20 | 8 | 14 |
| 12 | 30 | 10 | 18 |
| 14 |  | 12 |  |
| 16 |  | 14 | 18а |
| 18 | 40 | 16 | 22а |
| 20 |  | 18 | 24а |
| 22 |  | 20а | 30а |
| 24 | 50 | 22а | 40 |
| 27 |  | 40 | 60 |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
\* Действует ГОСТ 8240-97.  
  
  
  
Электронный текст документа подготовлен  
сверен по:  
официальное издание  
Шайбы и контрящие элементы. Технические условия.   
Конструкция и размеры: Сб. стандартов. -  
М.: Стандартинформ, 2006