# ГОСТ 11381-83 Платки носовые хлопчатобумажные. Общие технические условия (с Изменениями N 1, 2)

ГОСТ 11381-83\*

Группа М66

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

 ПЛАТКИ НОСОВЫЕ ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЕ

Общие технические условия

Cotton handkerchiefs. General specifications

ОКП 81 5735

Дата введения 1985-01-01

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28 сентября 1983 г. N 4664 срок действия установлен с 01.01.85 до 01.01.90\*   
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
\* Ограничение срока действия снято по протоколу Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС N 2, 1993 год). - Примечание изготовителя базы данных.  
  
Взамен ГОСТ 11381-72  
  
\* Переиздание (февраль 1987 г.) с Изменением N 1, утвержденным в июне 1986 г. (ИУС 9-86).  
  
  
ВНЕСЕНО Изменение N 2, утвержденное и введенное в действие Приказом Росстандарта от 26.11.2014 N 1880-ст c 01.01.2015   
  
Изменение N 2 внесено изготовителем базы данных по тексту ИУС N 4, 2015 год   
  
  
Настоящий стандарт распространяется на готовые носовые платки (белые, гладкокрашеные и набивные), изготовленные из хлопчатобумажных тканей.  
  
Стандарт не распространяется на платки из тканей, выработанных на станках СТБ.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Носовые платки должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и технической документации.

1.2. Носовые платки по назначению подразделяются на:   
  
мужские,  
  
женские,   
  
детские.

1.3. Готовые носовые платки выпускают отдельными штучными изделиями с обработанными со всех сторон краями.  
  
Допускается носовые платки для Госзаказа обрабатывать с трех сторон, если одной из сторон является кромка.  
  
Размеры платков с необработанными краями должны быть, см:   
  
мужских - 4545; 4040; 3939; 3838;   
  
женских - 3030; 2828;   
  
детских - 2525; 2020.  
  
Допускаемые отклонения по ширине и длине платка должны быть не более ±1 см.  
  
(Измененная редакция, Изм. N 1). 

1.4. Поверхностная плотность ткани для носовых платков должна быть не более 105 г/м.  
  
(Измененная редакция, Изм. N 2).

1.5 Платки должны изготовляться из хлопчатобумажных тканей, вырабатываемых по нормативно-технической документации.

1.6. Ткани, из которых изготовляют носовые платки, должны соответствовать требованиям ГОСТ 7913-76 по устойчивости окраски к воздействиям стирки, "пота" и трения сухого. Устойчивость окраски должна быть "прочной" или "особо прочной".  
  
(Измененная редакция, Изм. N 2).

1.7. Платки должны быть изготовлены из мерсеризованной ткани.  
  
Степень мерсеризации (баритовое число) должна быть не менее 135.  
  
Допускается изготовление платков для Госзаказа из немерсеризованной ткани.

1.8. Платки должны быть изготовлены из отбеленной ткани. Белизна должна быть не менее 82%. Присутствие свободного хлора не допускается.  
  
(Измененная редакция, Изм. N 1).

1.9. Платки должны быть изготовлены из аппретированной ткани. Массовая доля аппрета (1,0±0,5)%.

1.10. Носовые платки должны обрабатываться нитками по ГОСТ 6309-93, ГОСТ 22665-83, ГОСТ 1674-77 и нормативно-технической документации.  
  
(Измененная редакция, Изм. N 2).

1.11. Обработку краев носовых платков производят в зависимости от назначения одним из следующих способов:  
  
- края мужских, женских и детских платков обрабатывают швом вподгибку с закрытым срезом на универсальной машине. Ширина шва не более 0,4 см, частота строчки на 1 см шва не менее 5 стежков;  
  
- края женских и детских носовых платков обрабатывают кружевами. Ширина шва - не более 0,2 см, частота строчки на 1 см шва не менее 12 стежков;  
  
- края детских носовых платков обрабатывают на краеобметочной машине трехниточным или четырехниточным цепным стежком. При обработке на краеобметочной машине ширина шва - не более 0,5 см, частота строчки не менее 4 стежков на 1 см шва. Новые платки улучшенного качества с индексом "Н" должны быть обработаны швом вподгибку с закрытым срезом, ширина шва должна быть не более 0,3 см, частота строчки не менее 6 стежков на 1 см шва или отделаны кружевами.  
  
При обработке краев платков швом вподгибку с закрытым срезом концы ниток на швах не закрепляются, кроме новых изделий улучшенного качества с индексом "Н" и изделий для Госзаказа.  
  
(Измененная редакция, Изм. N 1).

1.12. Строчка должна быть ровной, без пропусков стежков, нарушения целостности, иметь нормальное натяжение нитей. Цвет ниток должен соответствовать цвету фона или каймы платка.

1.13. Сортность носовых платков устанавливают по ГОСТ 9470-71 со следующим дополнением: перекос полотна и рисунка в изделии не должен быть более 3% в первом сорте и 5% - во втором сорте.  
  
Новые платки улучшенного качества с индексом "Н" должны соответствовать требованиям, предъявляемым к платкам 1-го сорта.  
  
(Измененная редакция, Изм. N 1).

1.14. По художественно-эстетическим показателям носовые платки должны соответствовать образцам-эталонам, утвержденным в соответствии с требованиями ГОСТ 15.007-88 и нормативно-технической документации.  
  
(Измененная редакция, Изм. N 1, 2).

1.15. (Исключен, Изм. N 1).

1.16. Линейная плотность пряжи, поверхностная плотность, число нитей на 10 см по основе и утку, переплетение, отделка должны соответствовать нормативно-технической документации на ткани для носовых платков.  
  
Размеры платков с обработанными краями, требования к обработке края платков для каждого конкретного артикула должны быть предусмотрены технической документацией.

1.17. Ткани, применяемые для изготовления платков носовых, должны соответствовать следующим требованиям биологической и химической безопасности, указанным в таблице 1:  
  
  
Таблица 1

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |
| Возрастная группа, возраст пользователя | Воздухопроницаемость (дм/мс, не менее) | Массовая доля свободного формальдегида (мкг/г, не более) |
| Для детей до 3 лет | 150 | 20 |
| Для детей старше 3 лет | 100 | 75 |
| Мужские и женские | 100 | 75 |

(Введен дополнительно, Изм. N 2).

1.18. Ткани, применяемые для изготовления носовых платков, должны соответствовать требованиям действующих в стране государственных санитарно-эпидемиологических правил и нормативов.  
  
(Введен дополнительно, Изм. N 2).

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки - по ГОСТ 20566-75.

## 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб для лабораторных испытаний - по ГОСТ 20566-75.

3.2. Определение линейных размеров и поверхностной плотности - по ГОСТ 3811-72.

3.3. Определение плотности числа нитей по основе и утку - по ГОСТ 3812-72.

3.4. Определение устойчивости окраски - по ГОСТ 9733.4-83, ГОСТ 9733.6-83, ГОСТ 9733.27-83.  
  
(Измененная редакция, Изм. N 2).

3.5. Определение степени мерсеризации - по ГОСТ 25617-83.  
  
(Измененная редакция, Изм. N 2).

3.6. Определение степени белизны - по ГОСТ 18054-72.

3.7. Определение содержания свободного формальдегида в водной среде, определение содержания свободного хлора и аппрета - по ГОСТ 25617-83.  
  
(Измененная редакция, Изм. N 2).

3.8. Определение величины перекоса - по ГОСТ 14067-91.  
  
(Измененная редакция, Изм. N 2).

3.9. Определение воздухопроницаемости - ГОСТ 12088-77.  
  
Пункт 3.9 (Введен дополнительно, Изм. N 2).

## 4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Складывание, маркировка и первичная упаковка носовых платков - по ГОСТ 8737-77 со следующим дополнением: носовые платки для Госзаказа должны быть сложены в пачки в развернутом виде по 50 шт. Пачку перегибают пополам и связывают в двух местах.

4.2. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение - по ГОСТ 7000-80.

4.3. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение продукции, отправляемой в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы, - по ГОСТ 15846-2002.  
  
(Измененная редакция, Изм. N 2).

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
УДК 687.245:006.354 МКС 61.040  
  
Ключевые слова: носовой платок, ткань.  
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Библиографические данные (Введено дополнительно, Изм. N 2).  
  
  
  
Электронный текст документа  
сверен по:  
официальное издание  
М.: Издательство стандартов, 1987