# ГОСТ 1144-80 Шурупы с полукруглой головкой. Конструкция и размеры (с Изменениями N 1, 2)

ГОСТ 1144-80  
  
Группа Г32

       
МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
  
  
ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ  
  
Конструкция и размеры  
       
Half - round head wood screws. Construction and dimensions

МКС 21.060.10

Дата введения 1982-01-01

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР  
  
РАЗРАБОТЧИКИ 

В.Г.Вильде, Р.В.Жирова, Т.М.Хлопунова, Т.Е.Юрченко

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.06.80 N 3274

3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2329-80 

4. ВЗАМЕН ГОСТ 1144-70 

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

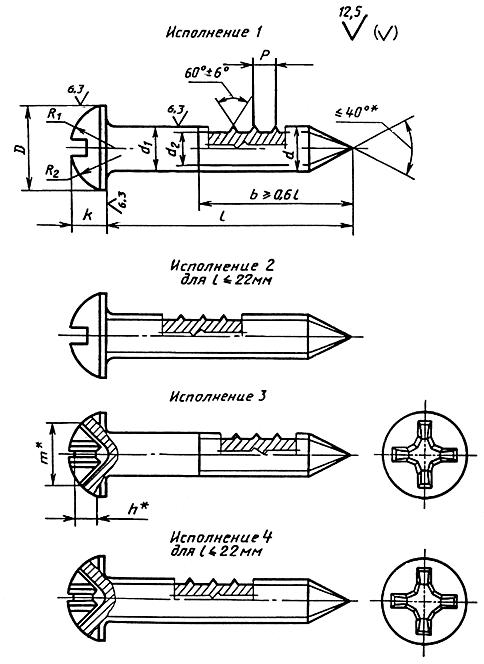
|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
| ГОСТ 1147-80 | 4 |
| ГОСТ 10753-86 | 3 |
| ГОСТ 24669-81 | 3 |
| ГОСТ 24670-81 | 3б |
| СТ СЭВ 2329-80 | 1 |

6. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 29.03.91 N 406 

7. ИЗДАНИЕ (апрель 2003 г.) с Изменениями N 1, 2, утвержденными в декабре 1981 г., марте 1991 г. (ИУС 3-82, 6-91)

1. Настоящий стандарт распространяется на шурупы с полукруглой головкой с диаметром стержня от 1,6 до 10 мм.  
  
Стандарт полностью соответствует CT СЭВ 2329.  
  
Требования настоящего стандарта являются обязательными.  
  
(Измененная редакция, Изм. N 1, 2).

2. Конструкция и размеры шурупов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл.1 и 2.



\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
\* Размеры для справок.

Таблица 1

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| мм | | | | | | | | | | | | |
| Диаметр резьбы  (пред. откл. ) | | | 1,6 | 2 | 2,5 | 3 | 3,5 | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 |
| Внутренний диаметр резьбы , не более | | | 1,1 | 1,4 | 1,7 | 2,1 | 2,4 | 2,8 | 3,5 | 4,2 | 5,6 | 7,0 |
| Шаг резьбы  (пред. откл. ±0,2 ) | | | 0,8 | 1 | 1,25 | 1,25 | 1,5 | 1,75 | 2 | 2,5 | 3,5 | 4,5 |
| Диаметр головки | | | 3,2 | 4,0 | 5,0 | 6,0 | 7,0 | 8,0 | 10,0 | 12,0 | 16,0 | 20,0 |
| Высота головки | | | 1,1 | 1,4 | 1,7 | 2,1 | 2,4 | 2,8 | 3,5 | 4,2 | 5,6 | 7,0 |
| Радиус сферы |  | | 2,6 | 3,2 | 4,0 | 4,8 | 5,6 | 6,4 | 8,0 | 9,6 | 12,8 | 16,0 |
|  |  | | 1,3 | 1,6 | 2,0 | 2,4 | 2,8 | 3,2 | 4,0 | 4,8 | 6,4 | 8,0 |
| Номер крестообразного шлица | | | - | 0 | 1 | | 2 | | | 3 | | 4 |
| Диаметр крестообразного шлица | | | - | 2 | 2,6 | 3,0 | 4,1 | 4,6 | 5,2 | 7,0 | 8,2 | 10,6 |
| Глубина крестообразного шлица , не более | | | - | 1,2 | 1,3 | 1,7 | 1,8 | 2,2 | 2,8 | 3,2 | 4,6 | 5,6 |
| Глубина вхождения калибра в крестообразный шлиц | | не более | - | 1,3 | 1,4 | 1,8 | 2,2 | 2,5 | 3,1 | 3,7 | 5,1 | 6,3 |
|  | | не менее | - | 1,0 | 1,1 | 1,5 | 1,7 | 2,0 | 2,6 | 3,2 | 4,6 | 5,8 |

Таблица 2

|  |
| --- |
|  |
| мм  ГОСТ 1144-80 Шурупы с полукруглой головкой. Конструкция и размеры (с Изменениями N 1, 2) |

Примечание. Длины шурупов, заключенные в скобках, применять не рекомендуется.  
  
  
Пример условного обозначения шурупа исполнения 1, диаметром 3 мм, длиной 20 мм из низкоуглеродистой стали, без покрытия 

*Шуруп 1-3 х 20 ГОСТ 1144-80*

То же, с цинковым покрытием толщиной 6 мкм, нанесенным способом катодного восстановления, хроматированным

*Шуруп 1-3 x 20.016 ГОСТ 1144-80*

То же, исполнения 2, из коррозионно-стойкой стали, без покрытия

*Шуруп 2-3 х 20.2 ГОСТ 1144-80*

(Измененная редакция, Изм. N 2).

3. Шлицы прямые - по ГОСТ 24669, крестообразные - по ГОСТ 10753.  
  
(Измененная редакция, Изм. N 2).

3а. Диаметр гладкой части стержня  должен быть не менее диаметра под накатку резьбы или не превышать номинального значения наружного диаметра резьбы шурупа.

3б. Радиус под головкой - по ГОСТ 24670.  
  
3а, 3б. (Введены дополнительно, Изм. N 2).

4. Технические требования - по ГОСТ 1147.

5. Теоретическая масса шурупов указана в приложении 1.

6. Допускается при необходимости обеспечения взаимозаменяемости для применения в изделиях, спроектированных до 1 января 1980 г., по согласованию с потребителем изготовлять шурупы с допусками по приложению 2.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1  
Справочное

Масса стальных шурупов

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Длина шурупа , мм | Теоретическая масса 1000 шт. стальных шурупов, кг  при номинальном диаметре резьбы , мм | | | | | | | | | |
|  | 1,6 | 2 | 2,5 | 3 | 3,5 | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 |
| 7 | 0,13 | 0,20 | 0,33 | - | - | - | - | - | - | - |
| 10 | 0,16 | 0,26 | 0,42 | 0,64 | 0,89 | - | - | - | - | - |
| 13 | 0,20 | 0,32 | 0,51 | 0,77 | 1,07 | 1,44 | 2,40 | - | - | - |
| 16 | - | 0,38 | 0,60 | 0,90 | 1,25 | 1,67 | 2,76 | - | - | - |
| 18 | - | - | 0,66 | 0,99 | 1,36 | 1,83 | 3,00 | 4,53 | - | - |
| 20 | - | - | 0,71 | 1,08 | 1,48 | 1,98 | 3,24 | 4,88 | - | - |
| 22 | - | - | 0,77 | 1,16 | 1,60 | 2,14 | 3,49 | 5,22 | - | - |
| 25 | - | - | 0,86 | 1,30 | 1,78 | 2,36 | 3,85 | 5,74 | - | - |
| 30 | - | - | - | 1,52 | 2,07 | 2,75 | 4,45 | 6,61 | - | - |
| 35 | - | - | - | - | 2,36 | 3,14 | 5,06 | 7,47 | - | - |
| 40 | - | - | - | - | 2,66 | 3,52 | 5,67 | 8,34 | - | - |
| 45 | - | - | - | - | - | 3,91 | 6,27 | 9,20 | - | - |
| 50 | - | - | - | - | - | 4,29 | 6,88 | 10,07 | 18,47 | - |
| 60 | - | - | - | - | - | 5,06 | 8,09 | 11,80 | 21,52 | - |
| 70 | - | - | - | - | - | - | 9,30 | 13,53 | 24,57 | - |
| 80 | - | - | - | - | - | - | - | 15,26 | 27,63 | 44,39 |
| 90 | - | - | - | - | - | - | - | 16,99 | 30,68 | 49,14 |
| 100 | - | - | - | - | - | - | - | 18,72 | 33,73 | 53,89 |

Примечание. Для определения массы шурупов из латуни массы, указанные в таблице, следует умножить на коэффициент 1,08.

## ПРИЛОЖЕНИЕ 2 (справочное). ДОПУСКИ ДЛЯ ШУРУПОВ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ ПО СИСТЕМЕ ЕСДП СЭВ и ОСТ

ПРИЛОЖЕНИЕ 2   
Справочное

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| Поля допусков | |
| по ЕСДП СЭВ | по системе ОСТ |
| h14 |  |
| j15 |  |
| j17 | ГОСТ 1144-80 Шурупы с полукруглой головкой. Конструкция и размеры (с Изменениями N 1, 2) |

Электронный текст документа  
сверен по:  
официальное издание

М.: ИПК Издательство стандартов, 2003