**ГОСТ 11775-74 Киянки формовочные. Конструкция (с Изменениями N 1, 2, 3)**

ГОСТ 11775-74\*  
  
Группа Г21  
0304-0000

       
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

       
КИЯНКИ ФОРМОВОЧНЫЕ

Конструкция

Moulding mallets. Design

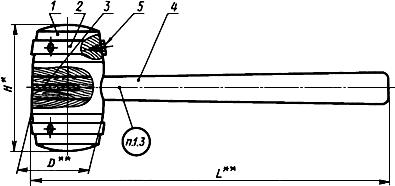
ОКП 39 6401

Дата введения 1975-07-01

УТВЕРЖДЕН постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 29 марта 1974 г. N 734. Срок введения установлен с 01.07.75  
  
ПРОВЕРЕН в 1985 г.  
  
ВЗАМЕН ГОСТ 11775-66  
  
\* ПЕРЕИЗДАНИЕ (январь 1997 г.) с Изменениями N 1, 2, 3, утвержденными в августе 1980 г., июне 1985 г., мае 1992 г. (ИУС N 11-80, 9-85, 8-92)  
  
  
Настоящий стандарт распространяется на формовочные киянки, применяемые для изготовления песчаных литейных форм и стержней ручным способом.  
  
Требования пп.1-3.1; 3.5-5.3 настоящего стандарта являются обязательными, другие требования - рекомендуемыми.  
  
(Измененная редакция, Изм. N 3).

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КИЯНОК

1.1. Конструкция и размеры киянок должны соответствовать указанным на черт.1 и в табл.1.



\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
\* Размеры для справок.

Черт.1

Таблица 1

Размеры в мм

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |
| Обозначение киянок |  |  |  | Масса, кг  (для справок) | Поз.1 Боек Кол.1 |
|  |  |  |  |  | Обозначение деталей |
| Г002.296576.001 | 110 | 300 | 63 | 0,43 | Г002.296576.001-01 |
| Г002.296576.002 | 140 | 400 | 80 | 0,83 | Г002.296576.002-01 |
| Г002.296576.003 | 160 | 500 | 100 | 1,60 | Г002.296576.003-01 |

Продолжение табл.1

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |
| Обозначение киянок | Поз.2 Кольцо Кол.2 | Поз.3 Клин Кол.1 |
|  | Обозначение деталей | |
| Г002.296576.001 | Г002.296576.001-02 | Г002.296576.001-03 |
| Г002.296576.002 | Г002.296576.002-02 | Г002.296576.002-03 |
| Г002.296576.003 | Г002.296576.003-02 | Г002.296576.003-03 |

Продолжение табл.1

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |
| Обозначение киянок | Поз.4 Ручка Кол.1 | Поз.5 Шуруп  по ГОСТ 1145-80 Кол.6 |
|  | Обозначение деталей | |
| Г002.296576.001 | Г002.296576.001-04 |  |
| Г002.296576.002 | Г002.296576.002-04 | 2-3х20.016 |
| Г002.296576.003 | Г002.296576.003-04 |  |

Пример условного обозначения киянки =110 мм:

*Киянка Г002.296576.001 ГОСТ 11775-74*

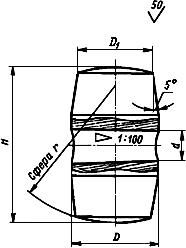
(Измененная редакция, Изм. N 3).

1.2. Технические условия - по ГОСТ 11801-74.  
  
(Измененная редакция, Изм. N 2).

1.3. Маркировать: обозначение киянки и товарный знак предприятия-изготовителя.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ БОЙКА

2.1. Конструкция и размеры бойка (поз.*1*) должны соответствовать указанным на черт.2 и в табл.2.



Черт.2

Таблица 2

Размеры в мм

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Обозначение бойков |  |  |  | H15 |  | Масса, кг, не более (для справок) |
| Г002.296576.001-01 | 110 | 63 | 58 | 25 | 100 | 0,24 |
| Г002.296576.002-01 | 140 | 80 | 72 | 30 | 125 | 0,55 |
| Г002.296576.003-01 | 160 | 100 | 92 |  | 160 | 0,98 |

Пример условного обозначения бойка =110мм:

*Боек Г002.296576.001-01 ГОСТ 11775-74*

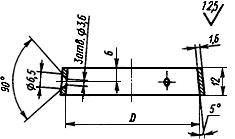
(Измененная редакция, Изм. N 1, 2, 3).

2.2. Пиломатериалы - 1 сорт - береза по ГОСТ 2695-83.  
  
(Измененная редакция, Изм. N 2).

2.3. Неуказанные предельные отклонения размеров ГОСТ 11775-74 Киянки формовочные. Конструкция (с Изменениями N 1, 2, 3) класс точности "грубый" ГОСТ 6449.5-82.  
  
(Измененная редакция, Изм. N 2, 3).

3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОЛЬЦА

3.1. Конструкция и размеры кольца (поз.*2*) должны соответствовать указанным на черт.3 и в табл.3.



Черт.3

Таблица 3

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |
| Обозначение колец | , мм | Масса, кг, не более (для справок) |
| Г002.296576.001-02 | 60 | 0,03 |
| Г002.296576.002-02 | 77 | 0,04 |
| Г002.296576.003-02 | 97 | 0,06 |

Пример условного обозначения кольца =60 мм:

*Кольцо Г002.296576.001-02 ГОСТ 11775-74*

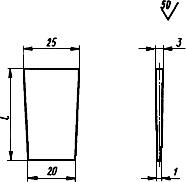
(Измененная редакция, Изм. N 2, 3).

3.2. Материал - сталь марки СтЗсп по ГОСТ 380-88.  
  
(Измененная редакция, Изм. N 3).

3.3. Предельные отклонения размеров: отверстий - по Н14; валов - по h14, остальных - по ГОСТ 11775-74 Киянки формовочные. Конструкция (с Изменениями N 1, 2, 3).  
  
(Измененная редакция, Изм. N 1).

4. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КЛИНА

4.1. Конструкция и размеры клина (поз.*3*) должны соответствовать указанным на черт.4 и в табл.4.



Черт.4

Таблица 4

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |
| Обозначение клиньев | , мм | Масса, кг, не более (для справок) |
| Г002.296576.001-03 | 40 | 0,002 |
| Г002.296576.002-03 | 60 | 0,003 |
| Г002.296576.003-03 | 80 | 0,004 |

Пример условного обозначения клина =40 мм:

*Клин Г002.296576.001-03 ГОСТ 11775-74*

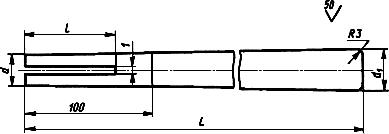
(Измененная редакция, Изм. N 3).

4.2. Пиломатериалы - 1 сорт - береза по ГОСТ 2695-83.  
  
(Измененная редакция, Изм. N 1, 2).

4.3. Предельные отклонения размеров ГОСТ 11775-74 Киянки формовочные. Конструкция (с Изменениями N 1, 2, 3) класс точности "грубый" ГОСТ 6449.5-82.  
  
(Измененная редакция, Изм. N 1, 2, 3).

5. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ РУЧКИ

5.1. Конструкция и размеры ручки (поз.*4*) должны соответствовать указанным на черт.5 и в табл.5.



Черт.5

Пример условного обозначения ручки =300 мм:

*Ручка Г002.296576.001-04 ГОСТ 11775-74*

Таблица 5

Размеры в мм

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |
| Обозначение ручек | 15 |  |  |  | Масса, кг, не более (для справок) |
| Г002.296576.001-04 | 24 | 30 | 300 | 30 | 0,10 |
| Г002.296576.002-04 | 28 | 40 | 400 | 40 | 0,22 |
| Г002.296576.003-04 |  |  | 500 | 70 | 0,53 |

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2, 3).

5.2. Пиломатериалы - 1 сорт - береза по ГОСТ 2695-83.  
  
(Измененная редакция, Изм. N 2).

5.3. Предельные отклонения размеров ГОСТ 11775-74 Киянки формовочные. Конструкция (с Изменениями N 1, 2, 3) класс точности "грубый" ГОСТ 6449.5-82.  
  
(Измененная редакция, Изм. N 2, 3).  
  
  
  
Текст документа сверен по:  
официальное издание  
Инструмент литейный формовочный и отделочный.  
ГОСТ 11775-74-ГОСТ 11801-74, ГОСТ 19645-74,   
ГОСТ 19646-74: Сб. ГОСТов. -   
М.: Издательство стандартов, 1997