# ГОСТ 17012-71 Сверла твердосплавные. Типы и основные размеры

ГОСТ 17012-71  
  
Группа Г45

       
МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

       
СВЕРЛА ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ

Типы и основные размеры

Carbide drills.  
Types and main sizes

МКС 25.100.30

Дата введения 1973-01-01

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 3 июня 1971 г. N 1072  
  
ПЕРЕИЗДАНИЕ

1. Настоящий стандарт распространяется на твердосплавные сверла для сверления отверстий в гипсолите, кирпиче и легких бетонах ручными электрическими сверлильными машинами.

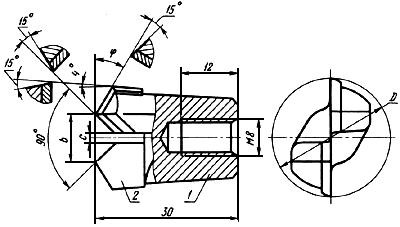
2. Сверла должны изготовляться двух типов:

C1 - для сверления отверстий диаметром 16-25 мм;  
  
С2 - для сверления отверстий диаметром 32-50 мм.

3. Основные размеры сверл должны соответствовать указанным на черт.1, 2 и в таблице.

### Черт.1. Тип С1

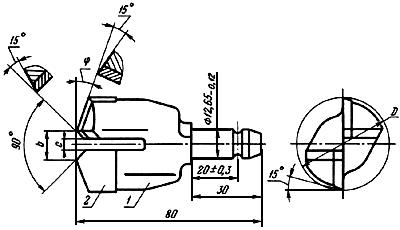
**Тип С1**



1 - корпус; 2 - пластинка по технической документации,  
утвержденной в установленном порядке  
  
Черт.1

### Черт.2. Тип С1

**Тип С2**



1 - корпус; 2 - пластинка твердосплавная формы Г34 левая  
(для сверла =32 мм формы Г38) по ГОСТ 880-75  
  
Черт.2  
  
  
Размеры в мм

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |
| Тип сверла |  |  |  |  |
| С1 | 16 | 6 | - | 30° |
|  | (18) | 8 | 2 |  |
|  | 20 | 10 | 4 |  |
|  | (22) |  | 2 |  |
|  | 25 | 13 | 5 |  |
| С2 | 32 | 20 | 2 |  |
|  | 40 | 12 | 5 | 20° |
|  | (45) | 17 | 10 |  |
|  | 50 | 22 | 15 |  |

Примечание. Размеры сверл, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.  
  
  
Пример условного обозначения сверла типа С1 диаметром 20 мм:

*Сверло С1-20 ГОСТ 17012-71*

4. Технические требования - по ГОСТ 17017-71.

Текст документа сверен по:  
официальное издание  
Сверла спиральные. Часть 1: Сб. ГОСТов. -  
М.: ИПК Издательство стандартов, 2003