# ГОСТ 17504-80 Ткани хлопчатобумажные и смешанные с отделками синтетическими смолами. Общие технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3)

ГОСТ 17504-80\*  
  
Группа М63

       
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР  
  
  
ТКАНИ ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЕ И СМЕШАННЫЕ С ОТДЕЛКАМИ СИНТЕТИЧЕСКИМИ СМОЛАМИ   
  
Общие технические условия   
  
Cotton and blended fabrics finished with synthetic resins. General specifications

ОКП 831011

Срок действия с 01.01.82  
до 01.01.87\*\*

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
\*\* Ограничение срока действия снято   
постановлением Госстандарта СССР от 29.12.91 N 2336   
(ИУС N 5 , 1992 год). - Примечание изготовителя базы данных.

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14 апреля 1980 г. N 1682 срок действия установлен с 01.01.82 до 01.01.87

ВЗАМЕН ГОСТ 17504-72  
  
\* ПЕРЕИЗДАНИЕ (март 1986 г.) с Изменением N 1, утвержденным в июле 1981 г. (ИУС 9-81)  
  
ВНЕСЕНЫ: Изменение N 2, утвержденное и введенное в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18.08.86 N 2417 с 01.01.87, Изменение N 3, утвержденное и введенное в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21.01.88 N 82 с 01.06.88  
  
Изменения N 2, 3 внесены изготовителем базы данных по тексту ИУС N 11, 1986 год, ИУС N 4, 1988 год   
  
Настоящий стандарт распространяется на готовые хлопчатобумажные и смешанные ткани с отделками синтетическими смолами и устанавливает общие технические условия на эти ткани.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Ткани хлопчатобумажные и смешанные с отделками синтетическими смолами должны соответствовать требованиям настоящего стандарта.

1.2. Стандарт предусматривает следующие виды заключительных отделок синтетическими смолами: малосминаемая (МС), легкое глажение (ЛГ), легкая в уходе (ЛУ), противоусадочная (ПУХО), тиснение (Т), лощение (Л), серебристо-шелковистая (СШО), несмываемая глянцевая (НГО), малосмываемый аппрет на основе термопластичных смол (МАПС), малосмываемый аппрет на основе термореактивных смол (МАРС), малосмываемый аппрет на основе других различных полимеров (МА).  
  
Ткани военного ассортимента имеют следующие виды заключительных отделок: малосмываемый аппрет на основе термопластичных смол (МАПС), малосмываемый аппрет на основе других различных полимеров (МА).  
  
(Измененная редакция, Изм. N 2).

1.3. (Исключен, Изм. N 3).

1.4. В тканях, отделываемых синтетическими смолами, присутствие свободного хлора не допускается.

1.5. Несминаемость тканей с отделками: малосминаемой, легкое глажение, легкая в уходе - характеризуется суммой углов восстановления (основа+уток) в сухом или мокром состоянии и измеряется в градусах.

1.6. В зависимости от вида отделки и назначения тканей сумма углов восстановления должна соответствовать указанному в табл.1.

Таблица 1

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |
| Назначение ткани и вид отделки | Сумма углов восстановления, град., не менее | | | |
|  | в сухом состоянии | | в мокром состоянии | |
|  | до стирки | после стирки | до стирки | после стирки |
| 1. Сорочечные ткани с отделкой МС | 220 | 185 | - | - |
| 2. Плательные ткани с отделкой МС | 200 | 175 | - | - |
| 3. Одежные ткани с отделкой МС с поверхностной плотностью (массой 1 м): |  |  |  |  |
| до 210 г включ. | 200 | 185 | - | - |
| более 210 г | 240 | 220 | - | - |
| 4. Ткани плательные и сорочечные с отделкой ЛГ | - | - | 200 | 185 |
| 5. Ткани блузочные с отделкой ЛГ | - | - | 180 | 170 |
| 6. Ткани с отделкой ЛУ | 220 | 185 | 220 | 205 |

1.7. Допускаемое снижение разрывной нагрузки тканей после отделки синтетическими смолами по отношению к разрывной нагрузке неотделанных тканей указано в табл.2.   
  
Для тканей всех видов отделки разрывная нагрузка должна быть не менее 176 Н (18 кгс).

Таблица 2

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |
| Назначение ткани и вид отделки | Снижение разрывной нагрузки полоски ткани размером 50х200 мм, %, не более | |
|  | по основе | по утку |
| 1. Сорочечные и одежные ткани с отделкой МС | 25 | 40 |
| 2. Плательные ткани с отделкой МС | 25 | 35 |
| 3. Ткани с отделкой ЛГ | 15 | 15 |
| 4. Ткани с отделкой ЛУ | 25 | 40 |
| 5. Ткани с отделками Л, СШО, Т | 25 | 40 |
| 6. Ткани с отделкой НГО | 15 | 15 |
| 7. Ткани с отделкой МАРС | 15 | 15 |
| 8. Ткани с отделкой МАПС | 10 | 10 |
| 9. Ткани с отделкой МА | 10 | 10 |
| 10. Ткани с отделкой ПУХО | 20 | 25 |

(Измененная редакция, Изм. N 1).  
  
Примечание. Для тканей из пряжи с пневмомеханических машин БД-200 с поверхностной плотностью не более 100 г, кроме миткалей, сорочечных тканей и сатинов, разрывная нагрузка для всех видов отделок должна быть не менее 137 Н (14 кгс).

1.8. Содержание аппрета на тканях, обработанных синтетическими смолами, в зависимости от вида отделки и назначения тканей, должно соответствовать указанному в табл.3.

Таблица 3

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |
| Вид отделки | Содержание аппрета (смолы), %, не менее | |
|  | до стирки | после стирки |
| 1. Ткани с отделками Т, СШО, Л | 4,0 | 3,0 |
| 2. Ткани с отделкой НГО | 2,5 | 2,0 |
| 3. Ткани с отделкой МАРС | 2,5 | 1,0 |
| 4. Ткани с отделкой МАПС | 0,6 | 0,4 |
| 5. Ткани с отделкой МА | 1,0 | 0,5 |

1.9. Измерение размеров тканей после мокрой обработки с отделкой ПУХО должно быть не менее 40% от показателей усадки неотделанных тканей.

1.8, 1.9. (Измененная редакция, Изм. N 2).

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки - по ГОСТ 20566-75 и ГОСТ 21768-76 со следующим дополнением: содержание аппрета изготовитель должен определять на одной партии раз в квартал.

## 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб - по ГОСТ 20566-75.

3.2. Определение изменения размеров тканей после мокрой обработки - по ГОСТ 8710-84\*.  
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
\* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 30157.0-95. - Примечание изготовителя базы данных.

3.1, 3.2. (Измененная редакция, Изм. N 2).

3.3. Определение разрывной нагрузки - по ГОСТ 3813-72.

3.4. (Исключен, Изм. N 3).

3.5. Определение содержания хлора и аппрета - по ГОСТ 25617-83.

3.6. Содержание свободного хлора определяются до отделки тканей смолами.  
  
Определение несминаемости - по ГОСТ 19204-73 со следующими изменениями: перед определением несминаемости в мокром состоянии элементарные пробы помещают в 1%-ный раствор смачивателя при температуре 60 °С на 5 мин, затем отжимают между тремя слоями фильтровальной бумаги трехразовым прокатыванием цилиндрического катка массой 1 кг.  
  
При определении несминаемости в мокром состоянии элементарные пробы подвергают нагружению в течение 5 мин.  
  
(Измененная редакция, Изм. N 2, 3).

3.7. Определение устойчивости отделки к стирке

3.7.1. От каждого куска, отобранного для лабораторных испытаний, отрезают точечную пробу длиной 20 см во всю ширину ткани. Точечные пробы ткани стирают в стиральной машине с активатором, расположенным на дне машины, при модуле ванны 1:50 или в стиральной машине "Вятка-автомат-12" при модуле ванны 1:30.  
  
Содержание моющего раствора, температуру и продолжительность стирки устанавливают в зависимости от назначения тканей и вида отделки в соответствии с табл.4.

Таблица 4

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |
| Назначение ткани и вид отделки | Содержание моющего раствора | Температура моющего раствора в начале стирки, °С | Продолжительность стирки, мин |
| 1. Сорочечные ткани с отделкой МС | 3 г/дм  синтетического моющего средства | 60 | 30 |
| 2. Плательные ткани с отделкой МС | То же | 40 | 30 |
| 3. Ткани с отделкой ЛГ | " | 40 | 30 |
| 4. Ткани с отделкой ЛУ | " | 40 | 30 |
| 5. Ткани с отделками Л, СШО, Т, НГО | " | 40 | 10 |
| 6. Ткани с малосмываемыми аппретами МАРС, МАПС, МА | " | 40 | 30 |

3.7.2. Точечные пробы промывают в стиральной машине при модуле ванны 1:50 два раза по 30 с теплой и один раз 30 с холодной водой, затем отжимают в стиральной машине и сушат. Глажение производят при температуре (125±4) °С и определяют соответственно виду отделки эффект несминаемости или количество аппрета.

3.7.1, 3.7.2. (Измененная редакция, Изм. N 2).  
  
Первый абзац дополнить словами: "или в стиральной машине "Вятка-автомат-12" при модуле ванны 1:30."; таблица 4. Графа "Содержание моющего раствора". Заменить значение: 2 г/л на 3 г/дм.

3.8. Климатические условия испытаний - по ГОСТ 10681-75.  
  
(Измененная редакция, Изм. N 2).

## 4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Складывание, маркировка и первичная упаковка тканей должны производиться по ГОСТ 8737-77 со следующим дополнением: к кускам тканей с отделками синтетическими смолами должна быть приложена памятка с указанием способа стирки и глажения изделий в соответствии с требованиями ГОСТ 16958-71, реквизит "вид отделки" указывать полностью.

4.2. Упаковку и маркировку тканей для транспортирования и хранения ткани производят по ГОСТ 7000-80.

4.1, 4.2. (Измененная редакция, Изм. N 2).

4.3. Транспортная маркировка - по ГОСТ 14192-77\*.  
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
\* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 14192-96. - Примечание изготовителя базы данных.  
  
(Измененная редакция, Изм. N 3).

Электронный текст документа  
сверен по:  
официальное издание  
М.: Издательство стандартов, 1986