**ГОСТ 19645-74. Киянка формовочная с резиновыми бойками. Конструкция (с Изменениями N 1, 2, 3)**

ГОСТ 19645-74\*

Группа Г21
0304-0110

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КИЯНКА ФОРМОВОЧНАЯ С РЕЗИНОВЫМИ БОЙКАМИ

Конструкция

Moulding mallet with rubber beaters. Design

ОКП 39 6401

Дата введения 1975-07-01

УТВЕРЖДЕН постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 29 марта 1974 г. N 734. Срок введения установлен с 01.07.75

ПРОВЕРЕН в 1985 г.

\* ПЕРЕИЗДАНИЕ (январь 1997 г.) с Изменениями N 1, 2, 3, утвержденными в августе 1980 г., июне 1985 г., мае 1992 г. (ИУС N 10-80, 9-85, 8-92)

Настоящий стандарт распространяется на формовочную киянку с резиновыми бойками, применяемую для изготовления песчаных литейных форм и стержней ручным способом.

Требования пп.1-2.1; 2.3-4.1; 4.3-4.4 настоящего стандарта являются обязательными, другие требования - рекомендуемыми.

(Измененная редакция, Изм. N 3).

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КИЯНКИ

1.1. Конструкция и размеры киянок должны соответствовать указанным на черт.1.

1.2. Технические условия - по ГОСТ 11801-74.

1.1, 1.2. (Измененная редакция, Изм. N 2).

1.3. Маркировать: обозначение киянок и товарный знак предприятия-изготовителя.



\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
\* Размеры для справок.

Масса - не более 0,73 кг (для справок)

*1* - основание Г002.296576.004-01 (кол.1); *2* - боек Г002.296576.004-02 (кол.2);  *3* - гайка Г002.296576.004-03 (кол. 2); *4* - ручка Г002.296576.001-04 ГОСТ 11775-74 (кол.1);  *5* - клин Г002.296576.001-03 ГОСТ 11775-74 (кол.1)

Черт.1

Условное обозначение киянки:

*Киянка Г002.296576.004 ГОСТ 19645-74*

(Измененная редакция, Изм. N 3).

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ОСНОВАНИЯ

2.1. Конструкция и размеры основания (поз.*1*) должны соответствовать указанным на черт.2.



Масса - не более 0,45 кг (для справок)

Черт.2

Условное обозначение основания:

*Основание Г002.296576.004-01 ГОСТ 19645-74*

(Измененная редакция, Изм. N 2, 3).

2.2. Материал - алюминиевый сплав марки АД1 или Д18 по ГОСТ 4784-74\*.
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
\* Действует ГОСТ 4784-97, здесь и далее по тексту. - Примечание "КОДЕКС".

2.3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по Н14, валов - по h14, остальных - по .

(Измененная редакция, Изм. N 1).

2.4. Резьба - по ГОСТ 24705-81\*. Поле допуска - по ГОСТ 16093-81\*\*.
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
\* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 24705-2004, здесь и далее по тексту.
\*\* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 16093-2004, здесь и далее по тексту. - Примечание "КОДЕКС".

(Измененная редакция, Изм. N 3).

3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ БОЙКА

3.1. Конструкция и размеры бойка (поз.*2*) должны соответствовать указанным на черт.3.


Масса - не более 0,07 кг (для справок)

Черт.3

Условное обозначение бойка:

*Боек Г002.296576.004-02 ГОСТ 19645-74*

(Измененная редакция, Изм. N 2, 3).

3.2. Материал - пластина 2Ф-1-МБС-Т-20 ГОСТ 7338-90.

(Измененная редакция, Изм. N 3).

4. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ГАЙКИ

4.1. Конструкция и размеры гайки (поз.*3*) должны соответствовать указанным на черт.4.



Масса - не более 0,02 кг (для справок)

Черт.4

Условное обозначение гайки:

*Гайка Г002.296576.004-03 ГОСТ 19645-74*

(Измененная редакция, Изм. N 2, 3).

4.2. Материал - алюминиевый сплав марки АД1 или Д18 по ГОСТ 4784-74.

4.3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по Н14, валов - по h14, остальных - по .

(Измененная редакция, Изм. N 1).

4.4. Резьба - по ГОСТ 24705-81. Поле допуска - по ГОСТ 16093-81.

(Измененная редакция, Изм. N 2, 3).

Текст документа сверен по:
официальное издание
Инструмент литейный формовочный и отделочный.
ГОСТ 11775-74-ГОСТ 11801-74, ГОСТ 19645-74,
ГОСТ 19646-74: Сб. ГОСТов. -
М.: Издательство стандартов, 1997