# ГОСТ 19673-74 Волокно и жгут лавсановые, окрашенные в массе. Метод определения разнооттеночности (с Изменениями N 1, 2)

ГОСТ 19673-74\*

Группа Л29

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ВОЛОКНО И ЖГУТ ЛАВСАНОВЫЕ, ОКРАШЕННЫЕ В МАССЕ

Метод определения разнооттеночности

Loose lavsan fibre and bunch dyeing. Method of determination for shadow

Дата введения 1976-01-01

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 5 апреля 1974 г. N 808 срок введения установлен с 01.01.1976 г.

Проверен в 1980 г. Срок действия продлен до 01.01.1986 г.\*\*

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\*\* Ограничение срока действия снято по протоколу N 5-94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС N 11/12, 1994 год). - Примечание изготовителя базы данных.

\* ПЕРЕИЗДАНИЕ ноябрь 1980 г. с Изменением N 1, утвержденным в ноябре 1980 г. (ИУС 1-1981 г.).

ВНЕСЕНО Изменение N 2, утвержденное и введенное в действие с 01.07.90 постановлением Госстандарта СССР от 14.12.89 N 3740

Изменение N 2 внесено изготовителем базы данных по тексту ИУС N 3, 1990 год

Настоящий стандарт распространяется на лавсановые волокно и жгут, окрашенные в массе, и устанавливает метод определения разнооттеночности.

Настоящий стандарт предназначен для исследовательских испытаний.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

1. МЕТОД ОТБОРА ПРОБ

1.1. От каждой отобранной по ГОСТ 10213.0-73\* упаковочной единицы отбирают примерно одинаковое количество точечных проб массой не менее 10 г каждая. Общее число точечных проб должно быть равно 21.
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
\* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 10213.0-2002. - Примечание изготовителя базы данных.

В зависимости от целей исследовательских испытаний допускается на предприятии-изготовителе отбирать пробы до упаковывания.

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2).

## 2. АППАРАТУРА И МАТЕРИАЛЫ

2.1. Для проведения испытаний применяют:

фотоэлектрический прибор для измерения величин цветовых различий по тону;

весы технические;

пластинки картонные размером 40x50 мм;

кольца резиновые;

щетки из кардоленты;

стекло марки К-8 размером 40x50 мм.

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2).

## 3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЯМ

3.1. От каждой точечной пробы отбирают элементарную пробу лавсанового волокна или жгута массой 1,5 г, тщательно расчесывают ее щетками из кардоленты и укладывают волокна параллельными слоями на картонную пластинку. Подготовленную таким образом элементарную пробу покрывают стеклом и закрепляют двумя резиновыми кольцами. Для всех элементарных проб пользуются одним и тем же стеклом.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

3.2. (Исключен, Изм. N 2).

## 4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ НА ПРИБОРАХ

4.1. Из отобранных элементарных проб методом случайных выборок отбирают одну, которую используют в качестве образца сравнения, относительно которого производят измерения величин цветовых различий по тону .

(Измененная редакция, Изм. N 2).

4.1.1. (Исключен, Изм. N 1).

4.1.2. (Исключен, Изм. N 2).

## 5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1-5.1.2. (Исключены, Изм. N 1).

5.2-5.2.3. (Исключены, Изм. N 2).

5.3. За окончательный результат испытаний принимают наибольшее значение величин цветовых различий по тону .

(Измененная редакция, Изм. N 2).

Электронный текст документа
сверен по:
официальное издание
М.: Издательство стандартов, 1981