# ГОСТ 21479-87 Папка для брошюровки эксплуатационной и ремонтной документации. Конструкция (с Изменением N 1)

ГОСТ 21479-87

Группа Д76

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПАПКА ДЛЯ БРОШЮРОВКИ
ЭКСПЛУАТАЦИОННОЙ И РЕМОНТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Конструкция

Case for stitching of operation and repair documentation.
Construction

ОКСТУ 7503

Срок действия с 01.07.88
до 01.07.93\*
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
\* Ограничение срока действия снято
постановлением Госстандарта СССР
от 27.06.91 N 1068 (ИУС N 10, 1991 год). -
Примечание изготовителя базы данных.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта СССР от 22.04.87 N 1346

2. Срок первой проверки - 1991 г.

3. ВЗАМЕН ГОСТ 21479-76

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
| ГОСТ 9.301-86 | 7.4, 8.4, 9.4 |
| ГОСТ 7950-77 | 3.2, 4.2 |
| ГОСТ 9998-86 | 2.2, 5.2, 6.2 |
| ГОСТ 10549-80 | 9.5 |
| ГОСТ 16337-77 | 7.2, 8.2, 9.2 |
| ГОСТ 21488-76\* | 8.2, 9.2 |
| ГОСТ 21631-76 | 7.2 |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
\* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 21488-97, здесь и далее по тексту. - Примечание изготовителя базы данных.

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Январь 1988 г.

ВНЕСЕНО Изменение N 1, утвержденное и введенное в действие Постановлением Госстандарта СССР от 27.06.91 N 1068 с 01.01.92

Изменение N 1 внесено изготовителем базы данных по тексту ИУС N 10, 1991 год

Настоящий стандарт распространяется на папки с легкоразъемным замком для брошюровки эксплуатационной и ремонтной документации на авиационную технику (далее - папка).

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПАПКИ

1.1. Конструкция и размеры папки должны соответствовать указанным на черт.1 и в табл.1.



\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
\* Размер для справок.

1 - клапан; 2 - прокладка корешка; 3 - прокладка обложки; 4 - обложка;
5 - карман; 6 - планка; 7 - втулка резьбовая; 8 - винт

Черт.1

Таблица 1

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Типо- размер папки | , мм | Поз.1 Клапан | Поз 2 Прокладка корешка | Поз.3 Прокладки обложки | Поз.4 Обложка | Поз.5 Карман | Поз.6 Планка | Поз.7Резьбовая втулка | Поз.8 Винт | Масса, кг, не более |
|  |  | Количество деталей |  |
|  |  | 2 | 1 | 2 | 2 | 1 | 2 | 3 | 3 |  |
|  |  | Типоразмер |  |
| 1 | 10 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 0,450 |
| 2 | 20 | 2 | 2 |  | 2 | 2 |  | 2 |  |  |
| 3 | 30 | 3 | 3 |  | 3 | 3 |  | 3 |  |  |
| 4 | 40 | 4 | 4 |  | 4 | 4 |  | 4 | 2 | 0,500 |
| 5 | 50 | 5 | 5 |  | 5 | 5 |  | 5 |  |  |
| 6 | 60 | 6 | 6 |  | 6 | 6 |  | 6 |  |  |

Таблица 1 (Измененная редакция, Изм. N 1).

Пример условного обозначения папки типоразмера 1:

*Папка 1 ГОСТ 21479-87*

1.2. Материал клапана и обложки должен быть черного или любого другого темного тона.

1.3. Неуказанные предельные отклонения размеров - ±1 мм.

1.4. Детали клапана и обложки изготовляют на высокочастотной установке методом штамповки. Наличие непроваренных участков недопустимо.

## 2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КЛАПАНА (поз.1)

2.1. Конструкция и размеры клапана должны соответствовать указанным на черт.2 и в табл.2.



Черт.2

Чертеж 2 (Измененная редакция, Изм. N 1).

Таблица 2

Размеры, мм

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |
| Типоразмер клапана |  |  | Масса, кг, не более |
| 1 | 10 | 73 | 0,026 |
| 2 | 20 | 83 |  |
| 3 | 30 | 93 |  |
| 4 | 40 | 103 | 0,033 |
| 5 | 50 | 113 |  |
| 6 | 60 | 123 |  |

Пример условного обозначения клапана типоразмера 3:

*Клапан 3 ГОСТ 21479-87*

2.2. Материал - поливинилхлоридная пленка толщиной 0,4 мм по ГОСТ 9998-86.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

2.3. Неуказанные предельные отклонения размеров ±1 мм.

## 3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПРОКЛАДКИ КОРЕШКА (поз.2)

3.1. Конструкция и размеры прокладки корешка должны соответствовать указанным на черт.3 и в табл.3.



Черт.3

Чертеж 3 (Измененная редакция, Изм. N 1).

Таблица 3

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |
| Типоразмер прокладки | , мм | Масса, кг, не более |
| 1 | 7 | 0,012 |
| 2 | 17 |  |
| 3 | 27 |  |
| 4 | 37 | 0,025 |
| 5 | 47 |  |
| 6 | 57 |  |

Пример условного обозначения прокладки корешка типоразмера 1:

*Прокладка корешка 1 ГОСТ 21479-87*

3.2. Материал - картон переплетный марки А по ГОСТ 7950-77 толщиной 1,5-3,0 мм.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

3.3. Неуказанные предельные отклонения размеров ±1 мм.

## 4. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПРОКЛАДКИ ОБЛОЖКИ (поз.3)

4.1. Конструкция и размеры прокладки обложки должны соответствовать указанным на черт.4.



Черт.4

Чертеж 4 (Измененная редакция, Изм. N 1).

Пример условного обозначения прокладки обложки:

*Прокладка обложки ГОСТ 21479-87*

4.2. Материал - картон переплетный марки А по ГОСТ 7950-77 толщиной 1,5-3,0 мм.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

4.3. Неуказанные предельные отклонения размеров ±1 мм.

## 5. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ОБЛОЖКИ (поз.4)

5.1. Конструкция и размеры обложки должны соответствовать указанным на черт.5 и в табл.4.



Черт.5

Таблица 4

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |
| Типоразмер обложки | , мм | Масса, кг, не более |
| 1 | 480 | 0,150 |
| 2 | 490 |  |
| 3 | 500 |  |
| 4 | 510 | 0,180 |
| 5 | 520 |  |
| 6 | 530 |  |

Пример условного обозначения обложки типоразмера 1:

*Обложка 1 ГОСТ 21479-87*

5.2. Материал - пленка поливинилхлоридная толщиной 0,25 мм по ГОСТ 9998-86.

5.3. Неуказанные предельные отклонения размеров ±1 мм.

## 6. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КАРМАНА (поз.5)

6.1. Конструкция и размеры кармана должны соответствовать указанным на черт.6 и в табл.5.



Черт.6

Таблица 5

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |
| Типоразмер кармана | , мм | Масса, кг, не более |
| 1 | 12 | 0,001 |
| 2 | 23 |  |
| 3 | 33 |  |
| 4 | 43 | 0,002 |
| 5 | 53 |  |
| 6 | 63 |  |

Пример условного обозначения кармана типоразмера 1:

*Карман 1 ГОСТ 21479-87*

6.2. Материал - пленка поливинилхлоридная прозрачная толщиной 0,25 мм по ГОСТ 9998-86.

6.3. Неуказанные предельные отклонения размеров ±1 мм.

## 7. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПЛАНКИ (поз.6)

7.1. Конструкция и размеры планки должны соответствовать указанным на черт.7.



Черт.7

Пример условного обозначения планки:

*Планка ГОСТ 21479-87*

7.2. Материал - полиэтилен высокого давления марки "Полиэтилен 153" и "Полиэтилен 155" по ГОСТ 16337-77.

Заменитель: алюминиевый сплав Д16 по ГОСТ 21631-76, фенопласт Cп1-342-02 и 03-010-02 по ГОСТ 5689-79; полиамид 610, литьевой, ГОСТ 10589-87.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

7.3. Неуказанные предельные отклонения размеров:

диаметров Н14, h14, остальных ±.

7.4. Покрытие планки из алюминиевого сплава - Ан.Окс.н.хр. по ГОСТ 9.301-86.

## 8. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ РЕЗЬБОВОЙ ВТУЛКИ (поз.7)

8.1. Конструкция и размеры резьбовой втулки должны соответствовать указанным на черт.8 и в табл.6.



Черт.8

Таблица 6

Размеры, мм

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |
| Типоразмер резьбовой втулки |  |  | Масса, кг, не более |
| 1 | 13 | 5 | 0,005 |
| 2 | 23 |  |  |
| 3 | 33 |  |  |
| 4 | 43 | 15 | 0,009 |
| 5 | 53 |  |  |
| 6 | 63 |  |  |

Пример условного обозначения резьбовой втулки типоразмера 1:

*Втулка резьбовая 1 ГОСТ 21479-87*

8.2. Материал - полиэтилен высокого давления марки "Полиэтилен 153" и "Полиэтилен 155" по ГОСТ 16337-77.

Заменитель: алюминиевый сплав Д1Т по ГОСТ 21488-76, фенопласт Cп1-342-02 и 03-010-02 по ГОСТ 5689-79; полиамид 610, литьевой, ГОСТ 10589-87.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

8.3. Неуказанные предельные отклонения размеров:

диаметров Н14, h14, остальных ±.

8.4. Покрытие деталей из алюминиевого сплава - Ан.Окс.н.хр. по ГОСТ 9.301-86.

## 9. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ВИНТА (поз.8)

9.1. Конструкция и размеры винта должны соответствовать указанным на черт.9 и в табл.7.



Черт.9

Таблица 7

Размеры, мм

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |
| Типоразмер винта |  |  | Масса, кг, не более |
| 1 | 7 | 4 | 0,004 |
| 2 | 15 | 12 | 0,006 |

Пример условного обозначения винта типоразмера 1:15

*Винт 1 ГОСТ 21479-87*

9.2. Материал - полиэтилен высокого давления марки "Полиэтилен 153" и "Полиэтилен 155" по ГОСТ 16337-77.

Заменитель: алюминиевый сплав Д1Т по ГОСТ 21488-76, фенопласт Cп1-342-02 и 03-010-02 по ГОСТ 5689-79; полиамид 610, литьевой, ГОСТ 10589-87.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

9.3. Неуказанные предельные отклонения размеров:

диаметров H14, h14, остальных ±.

9.4. Покрытие деталей из алюминиевого сплава - Ан.Окс.н.хр. по ГОСТ 9.301-86.

9.5. Сбег резьбы - по ГОСТ 10549-80.