# ГОСТ 25604-83 Сменные головки. Типы и основные размеры (с Изменениями N 1, 2)

ГОСТ 25604-83\*  
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
\* Обозначение стандарта.   
Измененная редакция, Изм. N 2.  
  
  
Группа Г24

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

СМЕННЫЕ ГОЛОВКИ

Типы и основные размеры

Interchangeable heads. Types and basic dimensions

ОКП 39 2659

Дата введения 1984-01-01

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21 января 1983 г. N 296  
  
ВЗАМЕН ГОСТ 3329-75, в части разд.1 и ГОСТ 22405-77  
  
ПЕРЕИЗДАНИЕ (июль 1986 г.) с Изменением N 1, утвержденным в октябре 1985 г. (ИУС 1-86).  
  
ВНЕСЕНО Изменение N 2, принятое и введенное в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии от 28.12.91 N 2292 с 01.01.93 

1. Настоящий стандарт распространяется на сменные головки к торцовым ключам с присоединительными квадратами по ГОСТ 24372-80, изготовляемые для нужд народного хозяйства и для экспорта.  
  
Стандарт не распространяется на сменные головки для свечей зажигания двигателей.  
  
Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 601-84.  
  
Требования пп.1-5, 7, 9 и 13 настоящего стандарта являются обязательными, другие требования - рекомендуемыми.   
  
(Измененная редакция, Изм. N 2).

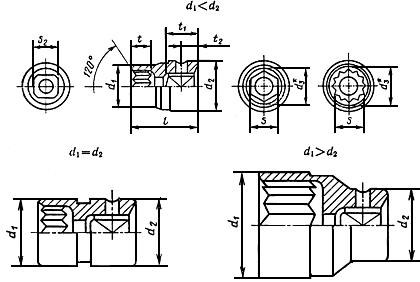
2. Сменные головки должны изготовляться типов:  
  
А - с внутренним шестигранным зевом размерами от 3,2 до 80 мм;  
  
Б - с наружным шестигранным зевом размерами от 5 до 17 мм;  
  
В - с внутренним четырехгранным зевом размерами от 3,15 до 25 мм.

3. Основные размеры сменных головок должны соответствовать: типа А - указанным на черт.1 и в табл.1, типа Б - на черт.2 и в табл.2, типа В - на черт.3 и в табл.3.  
  
2, 3. (Измененная редакция, Изм. N 1).

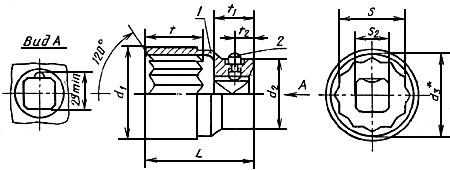
4. Сменные головки типа А должны изготовляться нормальной и повышенной степеней точности по ГОСТ 2838-80.

### Черт.1. ТИП А

**ТИП А  
  
Сменная головка с размером стороны присоединительного**  
**квадрата** =6,3; 10; 12,5; 20 мм



**Сменная головка с размером стороны присоединительного**  
**квадрата** =25 мм



\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
\* Размер для справок.

1 - головка; 2 - толкатель

Черт.1

Таблица 1

мм

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Обозначение головок | При- меня- емость | Размер зева | | Размер стороны присоедини- тельного квадрата | (пред. откл. ГОСТ 25604-83 Сменные головки. Типы и основные размеры (с Изменениями N 1, 2) | , не более |  | (пред. откл. ГОСТ 25604-83 Сменные головки. Типы и основные размеры (с Изменениями N 1, 2)) |  |  |  | |
|  |  | Ряд 1 | Ряд 2 |  |  |  |  |  | не менее | | Номин. | Пред. откл. |
| 7812-0451 |  | 3,2 | - | 6,3 | 6,0 | 12 | 3,7 | 25 | 3 | 8 | 4 | ±0,18 |
| 7812-0452 |  | 4,0 | - |  | 7,0 |  | 5,0 |  | 4 |  |  |  |
| 7812-0453 |  | 5,0 | - |  | 8,5 |  | 6,2 |  |  |  |  |  |
| 7812-0454 |  | 5,5 | - |  | 9,0 |  | 6,8 |  | 5 |  |  |  |
| 7812-0455 |  | - | 6,0 |  | 9,5 |  | 7,5 |  |  |  |  |  |
| 7812-0456 |  | 7,0 | - |  | 11,0 |  | 8,5 |  |  |  |  |  |
| 7812-0457 |  | 8,0 | - |  | 12,0 |  | 9,6 |  | 6 |  |  |  |
| 7812-0458 |  | - | 9,0 |  | 13,0 | 13 | 11,0 |  |  |  |  |  |
| 7812-0459 |  | 10,0 | - |  | 15,0 | 15 | 12,0 |  | 8 |  |  |  |
| 7812-0461 |  | - | 11,0 |  | 16,0 | 16 | 13,5 |  |  |  |  |  |
| 7812-0462 |  | 12,0 | - |  | 18,0 | 17 | 14,5 |  |  |  |  |  |
| 7812-0463 |  | 13,0 | - |  | 20,0 | 19 | 15,7 |  |  |  |  |  |
| 7812-0464 |  | 14,0 | - |  |  | 20 | 17,0 |  | 10 |  |  |  |
| 7812-0465 |  | 7 | - | 10 | 11,0 | 18,5 | 8,5 | 23 | 5 | 11,5 | 5,5 |  |
| 7812-0466 |  | 8 | - |  | 12,0 |  | 9,6 |  | 6 |  |  |  |
| 7812-0467 |  | - | 9 |  | 13,0 | 20 | 11,0 |  |  |  |  |  |
| 7812-0468 |  | 10 | - |  | 15,0 |  | 12,0 | 25 | 8 |  |  |  |
| 7812-0469 |  | - | 11 |  | 16,0 |  | 13,5 |  |  |  |  |  |
| 7812-0471 |  | 12 | - |  | 17,5 |  | 14,5 |  |  |  |  |  |
| 7812-0472 |  | 13 | - |  | 18,5 |  | 15,7 | 27 |  |  |  |  |
| 7812-0473 |  | 14 | - |  | 20,0 |  | 17,0 |  | 10 |  |  |  |
| 7812-0474 |  | - | 15 |  |  | 24 | 18,2 |  |  |  |  |  |
| 7812-0475 |  | - | 16 |  | 24,0 |  | 19,2 | 29 | 12 |  |  |  |
| 7812-0476 |  | 17 | - |  |  |  | 20,5 |  |  |  |  |  |
| 7812-0477 |  | - | 18 |  | 26,5 |  | 21,6 | 32 | 14 |  |  |  |
| 7812-0478 |  | 19 | - |  |  |  | 23,8 |  |  |  |  |  |
| 7812-0479 |  | - | 20 |  | 28,0 |  |  |  | 16 |  |  |  |
| 7812-0481 |  | - | 21 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 7812-0482 |  | 22 | - |  | 30,0 |  | 26,2 |  |  |  |  |  |
| 7812-0483 |  | 10 | - | 12,5 | 16,0 |  | 12,0 |  | 8 | 16 | 8 | ±0,22 |
| 7812-0484 |  | - | 11 |  | 16,5 |  | 13,5 |  |  |  |  |  |
| 7812-0485 |  | 12 | - |  | 18,0 |  | 14,5 |  |  |  |  |  |
| 7612-0486 |  | 13 | - |  | 19,0 |  | 15,7 | 34 | 10 |  |  |  |
| 7812-0487 |  | 14 | - |  | 20,5 |  | 17,0 |  |  |  |  |  |
| 7812-0488 |  | - | 15 |  | 22,0 | 24 | 18,2 |  |  |  |  |  |
| 7812-0489 |  | - | 16 |  | 23,0 | 26 | 19,2 | 36 | 12 |  |  |  |
| 7812-0491 |  | 17 | - |  | 24,0 |  | 20,5 |  |  |  |  |  |
| 7812-0492 |  | - | 18 |  | 26,0 |  | 21,6 | 38 | 14 |  |  |  |
| 7812-0493 |  | 19 | - |  |  |  | 22,8 |  |  |  |  |  |
| 7812-0494 |  | - | 20 |  | 28,0 | 28 | 23,8 |  |  |  |  |  |
| 7812-0495 |  | - | 21 |  | 30,0 |  | 25,2 | 40 | 16 |  |  |  |
| 7812-0496 |  | 22 | - |  |  |  | 26,2 |  |  |  |  |  |
| 7812-0497 |  | - | 23 |  | 32,0 | 30 | 27,4 | 42 | 18 |  |  |  |
| 7812-0498 |  | 24 | - |  |  |  | 28,6 |  |  |  |  |  |
| 7812-0499 |  | - | 25 |  | 34,0 |  | 29,8 | 45 | 20 |  |  |  |
| 7812-0501 |  | - | 26 |  | 35 |  | 31,0 |  |  |  |  |  |
| 7812-0502 |  | 27 | - |  | 36 |  | 32,2 |  |  |  |  |  |
| 7812-0503 |  | - | 28 |  | 37 |  | 33,4 |  |  |  |  |  |
| 7812-0504 |  | 30 | - |  | 40 |  | 35,6 | 48 | 22 |  |  |  |
| 7812-0505 |  | 32 | - |  | 43 |  | 38,5 | 50 | 24 |  |  |  |
| 7812-0506 |  | 22 | - | 20 | 32 | 34 | 26,2 |  | 16 | 24 | 10 | ±0,27 |
| 7812-0507 |  | - | 23 |  | 34 | 36 | 27,4 | 52 | 18 |  |  |  |
| 7812-0508 |  | 24 | - |  | 35,5 |  | 28,6 |  |  |  |  |  |
| 7812-0509 |  | - | 25 |  | 38 |  | 29,8 | 55 | 20 |  |  |  |
| 7812-0511 |  | - | 26 |  |  |  | 31,0 |  |  |  |  |  |
| 7812-0512 |  | 27 | - |  | 39,5 |  | 32,2 |  |  |  |  |  |
| 7812-0513 |  | - | 28 |  |  |  | 33,4 | 58 | 22 |  |  |  |
| 7812-0514 |  | 30 | - |  | 43 |  | 35,6 |  |  |  |  |  |
| 7812-0515 |  | 32 | - |  | 45,5 |  | 38,5 | 60 | 24 |  |  |  |
| 7812-0516 |  | 36 | - |  | 50,5 |  | 43,0 | 65 | 27 |  |  |  |
| 7812-0517 |  | 41 | - |  | 57 | 38 | 49,2 | 70 | 30 |  |  |  |
| 7812-0518 |  | 46 | - |  | 63 | 40 | 55 | 72 | 32 |  |  |  |
| 7812-0519 |  | 50 | - |  | 68 |  | 59,8 | 75 | 34 |  |  |  |
| 7812-0521 |  | 55 | - |  | 74 |  | 65,5 | 80 | 38 |  |  |  |
| 7812-0522 |  | 32 | - | 25 | 46 | 48 | 38,5 | 75 | 24 | 29 | 15 |  |
| 7812-0523 |  | 36 | - |  | 53 |  | 43 |  | 27 |  |  |  |
| 7812-0524 |  | 41 | - |  | 57 |  | 49,2 |  | 30 |  |  |  |
| 7812-0525 |  | 46 | - |  | 66 |  | 55 |  | 32 |  |  |  |
| 7812-0526 |  | 50 | - |  | 71 | 50 | 59,8 | 80 | 34 |  |  |  |
| 7812-0527 |  | 55 | - |  | 77 |  | 65,5 | 85 | 38 |  |  |  |
| 7812-0528 |  | 60 | - |  | 83 | 52 | 71,5 |  | 42 |  |  |  |
| 7812-0529 |  | 65 | - |  | 86 |  | 77,5 | 90 | 45 |  |  |  |
| 7812-0531 |  | 70 | - |  | 92 |  | 83,0 |  |  |  |  |  |
| 7812-0532 |  | 75 | - |  | 98 |  | 89 | 95 | 50 |  |  |  |
| 7812-0533 |  | - | 80 |  | 104 |  | 95 |  |  |  |  |  |

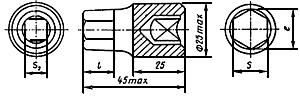
Примечания:

1. Сменные головки с размером зева по ряду 2 применять не рекомендуется.

2. Допускается для размеров стороны присоединительных квадратов =10 мм и =12,5 мм увеличить размер  на 1 мм.

### Черт.2. ТИП Б

**ТИП Б**



\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
\* Размер для справок

Черт.2

Таблица 2

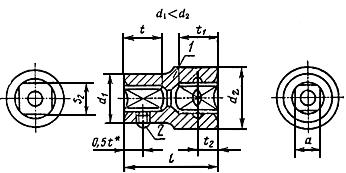
мм

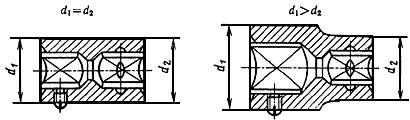
|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Обозначение головок | Применя- емость |  | |  |  |  |
|  |  | Номин. | Пред. откл. |  | не менее | |
| 7812-2555 |  | 5 | h10 | 6,3 | 6 | 5,60 |
| 7812-0541 |  |  |  | 12,5 |  |  |
| 7812-2556 |  | 6 |  | 6,3 |  | 6,73 |
| 7812-0542 |  |  |  | 12,5 |  |  |
| 7812-2557 |  | 8 |  | 6,3 | 9 | 8,98 |
| 7812-0543 |  |  |  | 12,5 |  |  |
| 7812-0544 |  | 10 | h11 |  |  | 11,24 |
| 7812-0545 |  | (12) |  |  | 12 | 13,44 |
| 7812-0546 |  | (14) |  |  | 16 | 15,70 |
| 7812-0547 |  | (17) |  |  |  | 19,09 |

Примечание. Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется.

### Черт.3. ТИП В

**ТИП В**





\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
\* Размер для справок

1 - головка; 2 - винт по ГОСТ 1477-84  
  
Черт.3

Примечание к черт.1-3. В сменных головках между отверстиями зева и присоединительного квадрата не должно быть перемычки.

5. Сменные головки типа А должны быть изготовлены с одинарным шестигранником.  
  
Допускается по заказу потребителя изготовлять головки со сдвоенным шестигранником с размерами под ключ свыше 12 мм.

6. По заказу потребителя головки с присоединительными квадратами с размером стороны 6,3 и 10 мм допускается изготовлять без конструктивных элементов для фиксации.

7. Поле допуска резьбы резьбовых отверстий - 7Н по ГОСТ 16093-81.

8. Сменные головки, предназначенные для комплектации наборов, допускается изготовлять с другими размерами зевов, указанным в табл.1, при условии обеспечения прочности по ГОСТ 25605-83.

9. Технические условия - по ГОСТ 25605-83.

10. Конструктивные элементы для фиксации головок на приводных частях торцовых ключей указаны в рекомендуемом приложении 1.

11. Конструкция и размеры толкателя указаны в рекомендуемом приложении 2.

12. Расположение и размеры накатки на головках указаны в рекомендуемом приложении 3.

Таблица 3

Размеры в мм

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Обозна- чение головок | При- меняе- мость | Размер стороны присое- дини- тель- ного квад- рата | (пред. откл. D11) | (пред. откл. ГОСТ 25604-83 Сменные головки. Типы и основные размеры (с Изменениями N 1, 2) ) | , не более | (пред. откл. ГОСТ 25604-83 Сменные головки. Типы и основные размеры (с Изменениями N 1, 2)) |  |  |  | | Винт  по ГОСТ 1477-84 Кол. 1 |
|  |  |  |  |  |  |  | не менее | | Но- мин. | Пред. откл. |  |
| 6910-0261 |  | 6,3 | 3,15 | 7,5 | 12 | 25 | 6 | 8 | 4 | ±0,18 | В.М3-6gх4.14 Н.05 |
| 6910-0262 |  |  | 3,55 | 8 |  |  |  |  |  |  |  |
| 6910-0263 |  |  | 4 | 8,5 |  |  |  |  |  |  |  |
| 6910-0264 |  |  | 4,5 | 9 |  |  |  |  |  |  |  |
| 6910-0265 |  |  | 5 | 9,5 |  |  | 8 |  |  |  | В.М4-6gх4.14 Н.05 |
| 6910-0266 |  |  | 5,6 | 12,0 |  |  |  |  |  |  |  |
| 6910-0267 |  |  | 6,3 | 13,5 |  |  | 10 |  |  |  |  |
| 6910-0268 |  |  | 7,1 | 14,5 |  |  |  |  |  |  |  |
| 6910-0269 |  |  | 8 | 15,5 |  |  |  |  |  |  | В.М5-6gх5.14 Н.05 |
| 6910-0271 |  |  | 9 | 16,5 |  |  |  |  |  |  |  |
| 6910-0272 |  |  | 10 | 18,5 |  |  | 12 |  |  |  | В.М6-6gх6.14 Н.05 |
| 6910-0273 |  | 10 | 8 | 15,5 | 20 | 28 | 10 | 11,5 | 5,5 | ±0,18 | В.М5-6gх5.14 Н.05 |
| 6910-0274 |  |  | 9 | 16,5 |  |  | 13 |  |  |  | В.М6-6gх6.14 Н.05 |
| 6910-0275 |  |  | 10 | 18,5 |  |  |  |  |  |  |  |
| 6910-0276 |  |  | 11,2 | 20 |  | 32 |  |  |  |  |  |
| 6910-0277 |  |  | 12,5 | 22,5 |  |  | 16 |  |  |  | В.М8-6gх8.14 Н.05 |
| 6910-0278 |  |  | 14 | 25 |  | 34 | 18 |  |  |  |  |
| 6910-0279 |  |  | 16 | 27 |  |  |  |  |  |  |  |
| 6910-0281 |  | 12,5 | 10 | 18 | 26 | 35 | 13 | 16 | 8 | ±0,22 | В.М6-6gх6.14 Н.05 |
| 6910-0282 |  |  | 11,2 | 20 |  |  |  |  |  |  |  |
| 6910-0283 |  |  | 12,5 | 22 |  |  | 16 |  |  |  | В.М8-6gх8.14 Н.05 |
| 6910-0284 |  |  | 14 | 25 | 28 | 40 | 18 |  |  |  |  |
| 6910-0285 |  |  | 16 | 27 |  |  |  |  |  |  |  |
| 6910-0286 |  |  | 18 | 31 | 30 | 45 | 22 |  |  |  | В.М10-6gх10.14 Н.05 |
| 6910-0287 |  |  | 20 | 34 |  |  |  |  |  |  |  |
| 6910-0366 |  | 20 | 22,4 | 38 | 38 | 60 | 26 | 24 | 10,2 | ±0,27 |  |
| 6910-0367 |  | 25 | 25 | 43 | 43 | 65 | 28 | 29 | 15 | ±0,27 |  |

Пример условного обозначения сменной головки типа В с размером стороны присоединительного квадрата =12,5 мм, с размером =16 мм, с шероховатостью поверхности исполнения 1, с покрытием Х9:

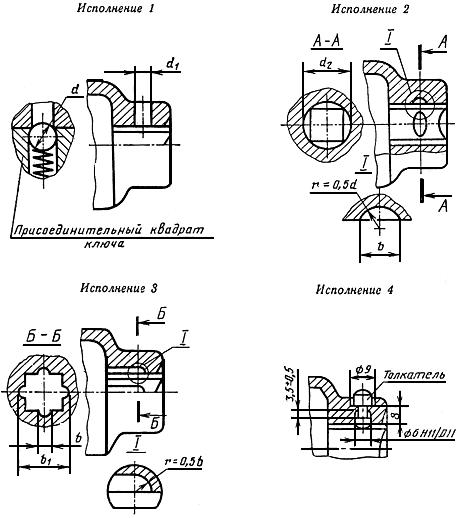
*Головка 6910-0285 1 Х9 ГОСТ 25604-83*

13. Размеры сменных головок с внутренним шестигранным зевом к ручным торцовым ключам по настоящему стандарту (ИСО 2725-87) указаны в приложении 4.  
  
(Введен дополнительно, Изм. N 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ 1  
Рекомендуемое

КОНСТРУКТИВНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ДЛЯ ФИКСАЦИИ  
ГОЛОВОК НА ПРИВОДНЫХ ЧАСТЯХ ТОРЦОВЫХ КЛЮЧЕЙ

### Чертеж



мм

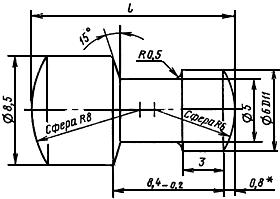
|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Размер стороны присоединительного квадрата | Для размеров зева | (пред. откл. ±0,5) |  |  |  |  |
| 6,3 | 3,2-14 | 3 | 2,8 | - | - | - |
| 10 | 7-22 | 5 | 4,6 | 13 | 4,6 | - |
| 12,5 | 10-32 | 6 | 5,6 | 16 | 5,6 | 16 |
| 20 | 22-55 | 7 | 6 | 24 | 6 | 24 |
| 25 | 32-80 | - | - | - | - | - |

Предельные отклонения размеров  и  должны соответствовать предельным отклонениям присоединительного квадрата отверстия, остальных неуказанных размеров: отверстий - по Н14, валов - h14.  
  
(Измененная редакция, Изм. N 1)

## ПРИЛОЖЕНИЕ 2 (рекомендуемое). КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ТОЛКАТЕЛЯ

ПРИЛОЖЕНИЕ 2  
Рекомендуемое

### Чертеж



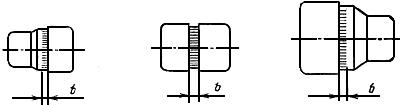
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
\* Размер для справок.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |
| Размер стороны присоединительного квадрата | Размер зева | (пред. откл. по h14) |
| 25 | 32, 36, 41, 46 | 16 |
|  | 50, 55 | 17 |
|  | 60; 70; 75; 80 | 18 |

## ПРИЛОЖЕНИЕ 3 (рекомендуемое). РАЗМЕРЫ НАКАТКИ И МЕСТА ЕЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ НА СМЕННЫХ ГОЛОВКАХ

ПРИЛОЖЕНИЕ 3  
Рекомендуемое

### Чертеж



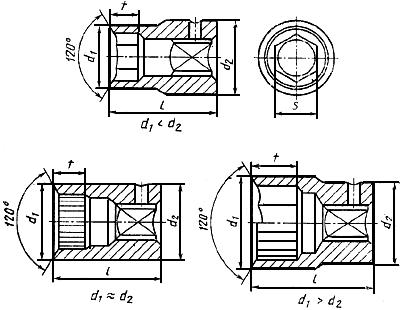
|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| Размер стороны присоединительного квадрата |  |
| 6,3 | 3,0-3,5 |
| 10 | 3,0-4,0 |
| 12,5 | 4,0-5,0 |
| 20; 25 | 5,0-6,0 |

Примечание. Остальные размеры накатки - по ГОСТ 21474-75.

## ПРИЛОЖЕНИЕ 4 (обязательное). Размеры сменных головок с внутренним шестигранным зевом к ручным торцовым ключам по настоящему стандарту (ИСО 2725-87)

ПРИЛОЖЕНИЕ 4  
Обязательное

### Чертеж



мм

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Раз- меры зевов | | Присоединительные квадраты | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | 6,3 | | | | 10 | | | | 12,5 | | | | 20 | | | | 25 | | |
|  | |  |  |  | |  |  |  | |  |  |  | |  |  |  | |  |  |  |
|  | *,* не ме- нее | не более | | нор- маль- ные, не бо- лее | удли- нен- ные, не ме- нее | не более | | нор- маль- ные, не более | Удли- нен- ные, не ме- нее | не более | | нор- маль- ные, не бо- лее | Удли- нен- ные, не ме- нее | не более | | нор- маль- ные, не бо- лее | удли- нен- ные, не ме- нее | не более | | нор- маль- ные, не бо- лее |
| 3,2 | 1,6 | 5,9 | 12 | 25 | 46 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 4 | 2 | 6,9 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 5 | 2,5 | 8,2 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 5,5 | 3 | 8,8 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 6 | 3,5 | 9,4 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 7 | 4 | 11,0 |  |  |  | 11,0 | 20 | 32 | 45 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 8 | 5 | 12,2 |  |  |  | 12,2 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 9 | 6 | 13,5 | 14 |  |  | 13,5 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 10 | 6 | 14,7 | 15 |  |  | 14,7 |  |  |  | 15,5 | 24 | 40 | 75 |  |  |  |  |  |  |  |
| 11 | 7 | 16,0 | 16 |  |  | 16,0 |  |  |  | 16,7 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 12 | 8 | 17,2 | 17 |  |  | 17,2 |  |  |  | 18,0 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 13 |  | 18,5 | 19 |  |  | 18,5 |  |  |  | 19,2 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 14 | 10 | 19,7 | 20 |  |  | 19,7 | 24 |  |  | 20,5 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 15 |  |  |  |  |  | 21,0 |  |  |  | 21,7 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 16 |  |  |  |  |  | 22,2 |  | 35 | 60 | 23,0 | 25 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 17 |  |  |  |  |  | 23,5 |  |  |  | 24,2 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 18 | 12 |  |  |  |  | 24,7 |  |  |  | 25,5 | 27 | 42 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 19 |  |  |  |  |  | 26,0 |  |  |  | 26,7 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 21 | 14 |  |  |  |  | 28,5 |  | 38 |  | 29,2 | 30 | 44 |  | 32,1 | 40 | 55 | 85 |  |  |  |
| 22 |  |  |  |  |  | 29,7 |  |  |  | 30,5 |  |  |  | 33,3 |  |  |  |  |  |  |
| 24 | 16 |  |  |  |  |  |  |  |  | 33,0 | 31 | 46 |  | 35,8 |  |  |  |  |  |  |
| 27 | 18 |  |  |  |  |  |  |  |  | 36,7 | 34 | 48 |  | 39,6 |  | 60 |  |  |  |  |
| 30 | 20 |  |  |  |  |  |  |  |  | 40,5 | 38 | 50 |  | 43,3 | 43 |  |  |  |  |  |
| 32 | 22 |  |  |  |  |  |  |  |  | 43,0 | 41 |  |  | 45,8 |  |  |  |  |  |  |
| 34 | 24 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 48,3 | 45 | 65 |  |  |  |  |
| 36 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 50,8 |  |  |  |  |  |  |
| 41 | 27 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 57,1 | 48 | 70 |  |  |  |  |
| 46 | 30 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 63,3 | 50 | 75 | 100 | 66,4 | 55 | 80 |
| 50 | 33 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 68,3 |  | 80 |  | 71,4 |  | 85 |
| 55 | 36 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 74,6 | 57 | 85 |  | 77,6 | 57 | 90 |
| 60 | 39 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 83,9 | 61 | 95 |

ПРИЛОЖЕНИЕ 4. (Введено дополнительно, Изм. N 2).

## ПРИЛОЖЕНИЕ 5 (справочное). Соответствие настоящего стандарта стандарту ИСО 2725-87

ПРИЛОЖЕНИЕ 5  
Справочное

Размеры сменных головок установленные в приложении 4 настоящего стандарта соответствуют размерам сменных головок для ручного инструмента, приведенных в ИСО 2725-87.  
  
В настоящем стандарте дополнительно по отношению к стандарту ИСО регламентированы размеры сменных головок для ручного инструмента с наружным шестигранным и внутренним четырехгранным зевом, а также конструктивные исполнения сменных головок.   
  
ПРИЛОЖЕНИЕ 5. (Введено дополнительно, Изм. N 2).