**ГОСТ 26812-86 Источники тока химические. Первичные элементы и аккумуляторы. Основные размеры**

ГОСТ 26812-86

Группа Е51

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ИСТОЧНИКИ ТОКА ХИМИЧЕСКИЕ. ПЕРВИЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ И АККУМУЛЯТОРЫ

Основные размеры

Chemical sources of electric energy.
Primary and secondary cells. Basic dimensions

ОКП 34 8000

Срок действия с 01.01.87
до 01.01.97\*
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
\* Ограничение срока действия снято
по протоколу N 7-95 Межгосударственного Совета
по стандартизации, метрологии и сертификации.
(ИУС N 11, 1995 год).

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 января 1986 г. N 227

1. Настоящий стандарт распространяется на вновь разрабатываемые первичные элементы и аккумуляторы и устанавливает их основные размеры.

Стандарт не распространяется на свинцовые стационарные, тяговые большой мощности и металлогазовые аккумуляторы.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 589-77 и Публикации МЭК 86-2 в части цилиндрических и дисковых первичных элементов.

2. Основными размерами первичных элементов и аккумуляторов являются:

 - высота,  - диаметр,  - длина,  - ширина.

По форме первичные элементы и аккумуляторы должны изготовляться:

прямоугольными - в форме прямоугольного параллелепипеда;

цилиндрическими - в форме цилиндра с высотой больше или равной диаметру;

дисковыми - в форме цилиндра с высотой меньше диаметра.

3. Основные размеры первичных элементов и аккумуляторов должны соответствовать указанным на черт.1-3 и в табл.1-3.

Основные размеры первичных элементов и аккумуляторов даны без выступающих частей (токовыводов).



Черт.1

Таблица 1

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |
| мм |
|  |  |  |
| Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. |
| 20 |  | 10 |  | 30 | -1,3 |
| 20 |  | 10 | -0,9 | 40 |  |
|  |  |  |  |  | -1,6 |
| 20 | -1,3 | 10 |  | 50 |  |
| 20 |  | 20 |  | 30 | -1,3 |
| 20 |  | 20 | -1,3 | 40 |  |
|  |  |  |  |  | -1,6 |
| 20 |  | 20 |  | 50 |  |
| 40 |  | 10 |  | 60 |  |
|  |  |  |  |  | -1,9 |
| 40 |  | 10 | -0,9 | 80 |  |
| 40 |  | 10 |  | 100 | -2,2 |
| 40 | -1,6 | 20 |  | 60 | -1,9 |
| 40 |  | 20 | -1,3 | 80 |  |
| 40 |  | 20 |  | 100 | -2,2 |
| 40 |  | 40 |  | 60 |  |
|  |  |  |  |  | -1,9 |
| 40 |  | 40 | -1,6 | 80 |  |
| 40 |  | 40 |  | 100 | -2,2 |
| 60 |  | 40 |  | 80 | -1,9 |
| 60 |  | 40 |  | 100 |  |
| 60 | -1,9 | 40 |  | 120 | -2,2 |
| 80 |  | 40 | -1,6 | 120 |  |
| 80 |  | 40 |  | 160 | -2,5 |
| 80 |  | 40 |  | 200 | -2,9 |
| 120 |  | 40 |  | 160 | -2,5 |
| 120 |  | 40 |  | 200 |  |
| 120 | -2,2 | 40 |  | 250 | -2,9 |
| 120 |  | 60 |  | 200 |  |
| 120 |  | 60 |  | 250 |  |
| 120 |  | 60 | -1,9 | 300 | -3,2 |
| 160 |  | 80 |  | 220 | -2,9 |
| 160 |  | 80 |  | 280 | -3,2 |
| 160 |  | 80 |  | 350 | -3,6 |
| 160 |  | 120 |  | 280 | -3,2 |
| 160 | -2,5 | 120 | -2,2 | 350 | -3,6 |
| 160 |  | 120 |  | 450 |  |
|  |  |  |  |  | -4,0 |
| 160 |  | 160 |  | 420 |  |
| 160 |  | 160 |  | 520 | -4,4 |
| 160 |  | 160 | -2,5 | 650 |  |
|  |  |  |  |  | -5,0 |
| 200 |  | 160 |  | 650 |  |
| 200 | -2,9 | 160 |  | 820 |  |
|  |  |  | -2,9 |  | -5,6 |
| 200 |  | 200 |  | 820 |  |

Черт.2



Черт.2

Таблица 2

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |
| мм |
|  |  |
| Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. |
| 12,0 |  | 30,2 |  |
| 10,5 |  | 44,5 | -1,6 |
| 14,5 | -1,1 | 32,0 |  |
| 17,5 |  | 28,5 | -1,3 |
| 14,5 |  | 50,5 | -1,9 |
| 16,5 |  | 50,0 |  |
| 21,8 |  | 37,3 | -1,6 |
| 23,0 |  | 42,8 |  |
|  | -1,3 |  |  |
| 21,5 |  | 60,0 | -1,9 |
| 26,2 |  | 50,0 | -1,6 |
| 30,6 |  | 60,5 |  |
|  |  |  | -1,9 |
| 34,2 | -1,6 | 61,5 |  |
| 34,2 |  | 91,3 |  |
|  |  |  | -2,2 |
| 43,5 | -2,5 | 91,0 |  |

Черт.3



Черт.3

Таблица 3

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |
| мм |
|  |  |
| Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. |
| 4,7 | -0,18 | 3,5 | -0,48 |
| 6,8 |  | 2,15 |  |
| 7,9 | -0,22 | 2,1 | -0,4 |
| 7,9 |  | 2,6 |  |
| 7,9 |  | 3,6 | -0,48 |
| 11,6 |  | 2,1 |  |
|  |  |  | -0,4 |
| 11,6 |  | 2,6 |  |
| 11,6 | -0,27 | 3,6 |  |
| 11,6 |  | 4,2 | -0,48 |
| 11,6 |  | 5,4 |  |
| 16,0 |  | 6,2 |  |
|  |  |  | -0,58 |
| 20,0 |  | 6,6 |  |
| 20,0 |  | 2,5 |  |
|  |  |  | -0,4 |
| 23,0 |  | 2,5 |  |
| 23,2 | -0,33 | 6,1 |  |
| 25,2 |  | 6,4 |  |
|  |  |  | -0,58 |
| 25,2 |  | 7,7 |  |
| 25,2 |  | 9,5 |  |
| 30,1 |  | 9,4 |  |
| 34,6 | -0,39 | 9,8 | -0,58 |
| 43,2 |  | 8,1 |  |
| 50,7 |  | 7,7 |  |
| 50,5 |  | 10,5 |  |
|  | -0,46 |  | -0,7 |
| 50,9 |  | 15,4 |  |
| 50,3 |  | 25,3 | -0,84 |

Текст документа сверен по:
официальное издание
М.: Издательство стандартов, 1986