# ГОСТ 28367-94 Мех искусственный трикотажный. Общие технические условия

ГОСТ 28367-94  
  
Группа М41

       
МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
  
  
МЕХ ИСКУССТВЕННЫЙ ТРИКОТАЖНЫЙ  
  
Общие технические условия  
  
Synthetic knitted fur. General specifications

МКС 59.080.30  
ОКП 84 8000

Дата введения 2004-09-01

       
Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Арендным предприятием Украинским научно-исследовательским институтом по переработке искусственных и синтетических волокон (АП УкрНИИПВ)  
  
ВНЕСЕН Государственным комитетом Украины по стандартизации, метрологии и сертификации

2 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол N 6 от 21 октября 1994 г.)  
  
За принятие проголосовали:

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| Наименование государства | Наименование национального органа  по стандартизации |
| Азербайджанская Республика | Азгосстандарт |
| Республика Армения | Армгосстандарт |
| Республика Беларусь | Госстандарт Республики Беларусь |
| Грузия | Грузстандарт |
| Республика Казахстан | Госстандарт Республики Казахстан |
| Кыргызская Республика | Кыргызстандарт |
| Республика Молдова | Молдовастандарт |
| Российская Федерация | Госстандарт России |
| Республика Узбекистан | Узгосстандарт |

3 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации от 9 декабря 2003 г. N 354-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 28367-94 введен в действие непосредственно в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 сентября 2004 г.

4 ВЗАМЕН ГОСТ 28367-89

     1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на искусственный трикотажный мех, предназначенный для товаров народного потребления.  
  
Требования 5.1.1, 5.1.4, 5.1.8, 5.1.11, 5.1.14, 5.2.1, 5.3.1, 5.3.3, 5.3.4, 5.4.1, 7.1-7.6, 10.1, 10.2, 10.4, разделов 6, 8 и 11 настоящего стандарта являются обязательными.  
  
Стандарт применяется на стадии проектирования, разработки и постановки на производство новой продукции и при ее производстве.  
  
Стандарт пригоден для целей сертификации.

## 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные документы:  
  
ГОСТ 4.80-82 Система показателей качества продукции. Мех искусственный трикотажный. Номенклатура показателей  
  
ГОСТ 15.007-88 Система разработки и поставки продукции на производство. Продукция легкой промышленности. Основные положения  
  
ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические. Технические условия  
  
ГОСТ 3815.1-77 Материалы ворсовые. Метод определения массы ворсового покрова  
  
ГОСТ 3816-81 Ткани текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств  
  
ГОСТ 7502-89 Рулетки измерительные металлические. Технические условия  
  
ГОСТ 8273-75 Бумага оберточная. Технические условия  
  
ГОСТ 8845-87 Полотна и изделия трикотажные. Методы определения влажности, массы и поверхностной плотности  
  
ГОСТ 8847-85 Полотна трикотажные. Методы определения разрывных характеристик и растяжимости при нагрузках меньше разрывных  
  
ГОСТ 9733.3-83 Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к свету в условиях искусственного освещения (ксеноновая лампа)  
  
ГОСТ 9733.27-83 Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к трению  
  
ГОСТ 10354-82 Пленка полиэтиленовая. Технические условия  
  
ГОСТ 11600-75 Бумага для упаковывания текстильных материалов и изделий. Технические условия  
  
ГОСТ 14192-77 Маркировка грузов  
  
ГОСТ 16350-80 Климат СССР. Районирование и статистические параметры климатических факторов для технических целей  
  
ГОСТ 16504-81 Система государственных испытаний продукции. Испытания и контроль качества продукции. Основные термины и определения  
  
ГОСТ 16958-71 Изделия текстильные. Символы по уходу  
  
ГОСТ 19616-74 Ткани и изделия трикотажные. Метод определения удельного поверхностного электрического сопротивления  
  
ГОСТ 20489-75 Материалы для одежды. Метод определения суммарного теплового сопротивления  
  
ГОСТ 21516-76 Мех искусственный из химических волокон. Метод моделирования износа и оценки износоустойчивости  
  
ГОСТ 22900-78 Кожа искусственная и пленочные материалы. Методы определения паропроницаемости и влагопоглощения  
  
ГОСТ 25562-82 Мех искусственный трикотажный. Термины и определения  
  
ГОСТ 25652-83 Материалы для одежды. Общие требования к способам ухода  
  
ГОСТ 25779-90 Игрушки. Общие требования к безопасности и методы контроля  
  
ГОСТ 26666.0-85 Мех искусственный трикотажный. Правила приемки и метод отбора проб  
  
ГОСТ 26666.1-85 Мех искусственный трикотажный. Метод определения длины ворса  
  
ГОСТ 26666.2-85 Мех искусственный трикотажный. Метод определения густоты ворса  
  
ГОСТ 26666.3-85 Мех искусственный трикотажный. Метод определения массы слабозакрепленных волокон  
  
ГОСТ 26666.5-89 Мех искусственный трикотажный. Метод определения устойчивости рисунчатого эффекта  
  
ГОСТ 26666.6-89 Мех искусственный трикотажный. Метод определения драпируемости  
  
ГОСТ 26666.7-89 Мех искусственный трикотажный. Метод определения линейных размеров и площади  
  
ОСТ 17-487-80 Материалы текстильные с ворсом. Метод определения изменения размеров после замочки и химической чистки  
  
ОСТ 17-902-81 Система стандартов безопасности труда. Процессы производственные предприятий трикотажной промышленности. Требования безопасности  
  
СанПин 42-125-4148-86 Санитарно-гигиенические правила и нормы производства и реализации игр и игрушек  
  
СанПин 42-125-4390-87 Вложение химических волокон в материалы для детской одежды и обуви в соответствии с их гигиеническими показателями

## 3 Определения

Термины, применяемые в стандарте, и их определения - в соответствии с ГОСТ 25562.   
  
Определение термина "новый вид меха" - в соответствии с ГОСТ 4.80.

## 4 Сокращения

В настоящем стандарте термин "искусственный трикотажный мех" заменен краткой формой - "мех".

## 5 Общие технические требования

**5.1 Характеристики**

5.1.1 Мех должен соответствовать обязательным требованиям настоящего стандарта и технического описания, образцу-эталону, утвержденному по ГОСТ 15.007, и изготовляться в соответствии с технологическим режимом.

5.1.2 Грунт меха обрабатывается пленкообразующим препаратом.  
  
Допускается изготовлять мех без обработки грунта пленкообразующими препаратами по согласованию с заказчиком или при применении в качестве грунтовой поверхности высокоусадочных нитей или пряжи, а также при закреплении ворса в грунте меха методом контактной термофиксации.

5.1.3 Ворс меха, предназначенного для верхней одежды, может быть обработан гидрофобизирующими или другими препаратами, улучшающими внешний вид и качество меха или придающими ему специфические свойства.

5.1.4 По физико-механическим обязательным показателям мех должен соответствовать требованиям, указанным в таблице 1.   
  
  
Таблица 1

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Наименование показателя | Значения показателей меха,  предназначенного для | | | | | | | Методы контроля (обязательные) |
|  | верх- ней одеж- ды | голов- ных убо- ров и отдел- ки | под- клад- ки к одеж- де | деко- ратив- ных изде- лий | мебе- ли | под- кладки  к обуви, коже- венной  и тексти- льной галан- тереи | игру- шек |  |
| 1 Масса ворсового покрова на 1 м, г, не менее | 170 | 180 | 110 | 100 | 70 | 110 | 190 | ГОСТ 3815.1 |
| 2 Удельное поверхностное электрическое сопротивление, Ом, не более | 5·10 | 5·10 | 5·10 | 5·10 | 5·10 | 5·10 | 5·10 | ГОСТ 19616 |
| 3 Огнестойкость\*: |  |  |  |  |  |  |  | ГОСТ 25779 |
| скорость распространения пламени, мм/с, не более | - | - | - | - | - | - | 30 |  |
| время воспламенения, с,  не менее | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | - | - |  |
| 4 Гигроскопичность\*\*, %,  не менее | - | 1,5 | 1,5 | - | - | 1,5 | - | ГОСТ 3816 |
| или |  |  |  |  |  |  |  |  |
| паропроницаемость, мг/см·ч, не менее | - | 3,0 | 3,0 | - | - | 3,0 | - | ГОСТ 22900 |
| 5 Масса слабозакрепленных волокон на 1 м г, не более, при длине ворса, мм: |  |  |  |  |  |  |  | ГОСТ 26666.3 |
| до 14 | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 |  |
| св. 14 до 22 включ. | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 |  |
| " 22 " 40 " | 10,0 | 10,0 | - | 10,0 | 10,0 | - | 10,0 |  |
| " 40 " 60 " | - | 12,0 | - | 12,0 | - | - | 12,0 |  |
| " 60 | - | - | - | 15,0 | - | - | 15,0 |  |
| \* Рекомендации по составу ворса меха с целью понижения его горючести приведены в приложении А.  \*\* Тот или иной показатель выбирает заказчик. | | | | | | | | |

5.1.5 Для темных тонов ворса меха в грунт рекомендуется применять пряжу (нити) темных тонов, для светлых - светлых тонов.  
  
Допускается в соответствии с образцом-эталоном по согласованию с заказчиком применять в грунт суровую пряжу (неокрашенные нити) и пряжу (нити) тонов различных сочетаний.

5.1.6 Ширина куска меха, см:  
  
- со специальной отделкой ворса под "овчину" - от 122 до 150 включительно;  
  
- остальных видов - от 130 до 160 включительно.  
  
В партии может быть не более пяти смежных ширин. 

5.1.7 Отклонение по ширине меха между кусками в партии - ±2,5 см.

5.1.8 Предельное отклонение ширины меха в куске не должно превышать:  
  
±3,0 см - со специальной отделкой ворса под "овчину";  
  
±2,0 см - остальных видов.

5.1.9 Ширина кромки с каждой стороны куска меха может быть не более 2,5 см.

5.1.10 Длина куска меха рекомендуется:  
  
- для верхней одежды - не менее 14 м,  
  
- для остальных видов - не менее 12 м.  
  
Минимальную длину кусков меха и их долю в общей поставке указывают в договорах о поставке.

5.1.11 В техническое описание необходимо включать:  
  
- конкретный уровень показателей и предельные отклонения их, если указанные предельные значения таблицы 1 являются недостаточными по мнению заказчика;  
  
- вид пленкообразующего препарата;  
  
- способы ухода за изделиями из меха.

5.1.12 В техническом описании могут нормироваться показатели, указанные в таблице 2, или другие (состав смеси ворса, пряжи или нитей грунта, устойчивость к химчистке, атмосферным осадкам, жесткость грунта при минусовых температурах и др.) по требованию заказчика с указанием их обязательности, нормативного уровня и метода испытания (при отсутствии стандартизованных).  
  
  
Таблица 2

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Наименование показателя | Значение показателей меха,  предназначенного для | | | | | | | Методы контроля (рекомендуемые) |
|  | верх- ней одеж- ды | голов- ных уборов и отдел- ки | под- кладки к одеж- де | декора- тивных изделий | мебели | под- кладки к обуви, коже-  венной и тексти- льной галан- тереи | игрушек |  |
| 1 Поверхностная плотность\*, г/м, не более | 850 | 850 | 550 | 850 | 760 | 680 | 760 | ГОСТ 8845 |
| 2 Длина ворса,\*\* мм,  не менее | 2 | 9 | 4 | 2 | 2 | 4 | 8 | ГОСТ 26666.1 |
| 3 Густота ворса, волокон/см, не менее | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | - | - | ГОСТ 26666.2 |
| 4 Остаточная деформация при растяжении по длине и ширине, %, не более | 8 | - | - | - | - | - | - | ГОСТ 8847 |
| 5 Устойчивость к сваливанию меха всех видов (кроме меха под "овчину"), балл, не менее | 2 | 2 | - | 2 | 2 | 2 | 2 | ГОСТ 21516 |
| 6 Устойчивость рисунчатого эффекта ворса, балл, не менее | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | - | - | ГОСТ 26666.5 |
| 7 Изменение линейных размеров (по длине и ширине) после замачи- вания, %, не более | - | - | - | - | - | 5 | - | ОСТ 17-487 |
| 8 Устойчивость окраски ворса к трению сухому и мокрому, балл, не менее | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | ГОСТ 9733.27 |
| 9 Драпируемость, %, для меха: |  |  |  |  |  |  |  | ГОСТ 26666.6 |
| с латексным покрытием; | 25-70 | - | 25-70 | - | - | - | - |  |
| без латексного покрытия | 15-50 | - | 15-50 | - | - | - | - |  |
| 10 Разрывная нагрузка по длине и ширине, Н (кгс), не менее | - | - | - | - | 176,6 (18) | 176,6 (18) | 176,6 (18) | ГОСТ 8847 |
| 11 Устойчивость к истиранию, %, не более | - | - | - | - | 50 | 50 | - | ГОСТ 21516 |
| \* Предельные отклонения для меха с поверхностной плотностью до 300 г/м - ±15% от 300 до 500 г/м - ±10%, более 500 г/м - ±8%.  \*\* Предельные отклонения длины ворса - ±1 мм. | | | | | | | | |

5.1.13 Порядок проведения работы по определению сортности меха - в соответствии с приложением Б.

5.1.14 Обязательными в приложении Б являются требования: Б.1-Б.12; таблицы Б.1 (показатели 2, 3, 5, 7.12, 15-17); таблицы Б.2.

**5.2 Требования к сырью, материалам**

5.2.1 Сырье и материалы, используемые для изготовления меха, должны соответствовать требованиям нормативной документации на них или иметь сертификат.

5.2.2 Устойчивость окраски ворса к свету в соответствии с ГОСТ 9733.3 должна быть 4-5 баллов.

5.2.3 Соответствие сырья и материалов нормативной документации проверяют в процессе входного контроля по ГОСТ 16504.

**5.3 Маркировка**

5.3.1 Маркируют оба конца куска меха с обозначением:  
  
- товарного знака предприятия-изготовителя;  
  
- номера куска.

5.3.2 Маркирование кусков меха проводят вручную или нанесением клейма контрастной по цвету несмываемой краской с изнаночной стороны куска меха так, чтобы краска не проходила на лицевую сторону.  
  
Маркировку надо наносить четко.  
  
На грунт меха наносится стрелка, указывающая направление ворса.

5.3.3 К каждому куску меха должен прикрепляться ярлык из картона или плотной бумаги с обозначением:  
  
- наименования или товарного знака и местонахождения предприятия-изготовителя;  
  
- артикула;  
  
- номера куска;  
  
- ширины, см;  
  
- длины, м;  
  
- общей площади, м;  
  
- сорта;  
  
- площади сортного полотна, м;  
  
- числа условных вырезов и их площади, м;  
  
- номера контролера;  
  
- условных обозначений (символов) способов ухода по ГОСТ 16958 и техническому описанию (для швейных изделий и игрушек);  
  
- настоящего стандарта;  
  
- технического описания;  
  
- даты выпуска.  
  
При сертификации меха должен проставляться знак соответствия.

5.3.4 Транспортная маркировка - по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционных знаков "Беречь от влаги" и "Крюками не брать".

5.3.5 При транспортировании меха прямым железнодорожным сообщением повагонными отправками транспортную маркировку (основные и дополнительные надписи) наносят в соответствии с ГОСТ 14192 не менее чем на четыре рулона меха.  
  
Транспортную маркировку наносят на картонный или фанерный ярлык, прикрепленный на торцевую поверхность рулона.

**5.4 Упаковка**

5.4.1 Мех должен накатываться на валик в рулон по одному куску лицевой стороной внутрь без складок и заломов.

5.4.2 Мех, предназначенный для подкладки к обуви, кожевенной и текстильной галантереи, можно накатывать без валика.

5.4.3 Рулон меха для швейных изделий рекомендуется упаковывать в бумагу по ГОСТ 11600, ГОСТ 8273 или полиэтиленовую пленку по ГОСТ 10354, или мешки из тарного полотна, или отходов трикотажного полотна, или ящики из гофропласта, картона и других материалов или в другой вид упаковки, обеспечивающей сохранность меха.  
  
Рулон меха для подкладки к обуви, кожевенной и текстильной галантереи и игрушек можно не упаковывать в упаковочные материалы.

5.4.4 Рулон меха перевязывается в трех местах тесьмой или лентой из пряжи или нитей различных видов сырья.

## 6 Требования безопасности

6.1 Характеристики меха, которые могут оказывать неблагоприятное воздействие на человека, должны соответствовать требованиям таблицы 1 (показатели 2-4).

6.2 На применение сырья и материалов должно быть разрешение органов санитарного надзора или гигиенический сертификат.

6.3 При наличии ранее полученного разрешения органов санитарного надзора на применение конкретных видов сырья и материалов при производстве меха дополнительное согласование на них не требуется.

6.4 Требования к меху для детской одежды и обуви должны соответствовать СанПиН 42-125-4390; для игрушек - СанПиН 42-125-4148.

6.5 Требования к технологическому процессу должны соответствовать ОСТ 17-902.

## 7 Правила приемки

7.1 Мех должен подвергаться приемосдаточным и типовым испытаниям в соответствии с ГОСТ 16504.

7.2 При приемосдаточных испытаниях должна осуществляться приемка меха по внешнему виду, сортности, соответствию маркировки линейным измерениям куска меха и обязательным требованиям к маркировке и упаковке.

7.3 Типовые испытания проводят при изменении технологии, замене сырья или материалов.   
  
Испытания необходимо проводить по обязательным показателям физико-механических свойств, указанным в настоящем стандарте и техническом описании.

7.4 Мех следует считать выдержавшим испытания при соответствии его всем перечисленным выше требованиям.

7.5 Остальные требования к приемке - по ГОСТ 26666.0.

7.6 При разработке и поставке новой продукции на серийное производство должны определяться нормированные настоящим стандартом и техническим описанием обязательные и рекомендуемые показатели.

7.7 При сертификации меха могут определяться и другие показатели в соответствии с нормативной документацией, регламентирующей конкретные требования к сертификации.

## 8 Методы контроля

8.1 Отбор проб - по ГОСТ 26666.0.

8.2 Определение линейных размеров и площади - по ГОСТ 26666.7.

8.3 Определение перекоса рисунка жаккардового меха - по действующей нормативной документации.

8.4 Остальные методы - по таблицам 1 и 2 настоящего стандарта.

8.5 Контроль внешнего вида - визуальный на соответствие образцам-эталонам по 5.1.1.

## 9 Транспортирование и хранение

**9.1 Транспортирование**

9.1.1 Транспортирование меха производится всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в горизонтальном положении в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на транспорте данного вида.

9.1.2 При транспортировании меха без первичной упаковки контейнеры, автофургоны и вагоны перед погрузкой в них меха выстилаются чистой плотной бумагой, пленкой или другим материалом, предохраняющим мех от загрязнения, по ГОСТ 11600, ГОСТ 8273 и другим действующим нормативным документам.

**9.2 Хранение**

9.2.1 Мех рекомендуется хранить в крытых складских помещениях при температуре не ниже минус 10 °С и не выше 30 °С на стеллажах или поддонах на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов, 0,1 м от пола и рекомендуется защищать его от солнечных лучей и попадания влаги.  
  
Допускается хранение меха при температуре ниже минус 10 °С (до минус 25 °С) не более двух месяцев.  
  
При транспортировании и хранении при температуре ниже 0 °С мех перед применением выдерживается в течение суток в помещении с температурой не ниже 18 °С.

9.2.2 При хранении рулоны меха укладывают на стеллажи или поддоны в горизонтальном положении не более трех рядов по высоте, если мех упакован в ящики из гофропласта - не более пяти рядов по высоте.

## 10 Указания по эксплуатации (применению)

10.1 Условные обозначения способов ухода за мехом и маркировка символами должны соответствовать требованиям ГОСТ 16958.

10.2 Символы, которые обозначают возможные способы химической чистки и стирки, зависят от сырьевого состава и вида латексного покрытия грунта меха и указываются в техническом описании и на ярлыке.

10.3 Способы ухода за изделиями из искусственного трикотажного меха с поливинилацетатным покрытием - в соответствии с ГОСТ 25652.

10.4 Условия химической чистки должны обеспечивать сохранение линейных размеров изделий из меха с допустимыми отклонениями не более ±3%.

10.5 Рекомендуемые климатические условия эксплуатации изделий из искусственного трикотажного меха - по ГОСТ 16350 в соответствии с климатическим районом (среднемесячная температура воздуха в январе от минус 15 до минус 8 °С).

10.6 При проектировании изделий из меха потребитель, при необходимости, определяет суммарное тепловое сопротивление материалов, составляющих пакет (верх, подкладка, приклад и т.д.) с учетом предельного значения этого показателя для меха - не менее 0,200 м·°С/Вт (по ГОСТ 20489 в части естественной конвекции).

## 11 Гарантии изготовителя

11.1 Изготовитель гарантирует соответствие качества меха требованиям настоящего стандарта при соблюдении обязательных условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

11.2 Гарантийный срок хранения меха - шесть месяцев с момента изготовления.

## ПРИЛОЖЕНИЕ А (справочное). Рекомендации по составлению смесей волокон для ворса меха с целью понижения его горючести

ПРИЛОЖЕНИЕ А  
(справочное)

Одной из характеристик горючести материала является кислородный индекс, который представляет собой объемную долю кислорода, необходимую для поддержания процесса горения.  
  
Поскольку в нормальных условиях объемная доля кислорода в атмосфере составляет 21%, то материал, имеющий значение кислородного индекса выше 21%, обладает лучшими свойствами с точки зрения пожарной безопасности.  
  
Ниже приведены значения кислородного индекса для основных типов волокон, которые рекомендуется использовать при составлении смесей для ворса меха с точки зрения пожарной безопасности.

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| Вид волокна | Кислородный индекс, % |
| Огнестойкие волокна | |
| Поливинилхлоридные | 35-37 |
| Модифицированные акрилонитрильные | 26-31 |
| Шерсть | 24-26 |
| Волокна нормальной горючести | |
| Полиамидные | 20-22 |
| Полиэфирные | 20-22 |
| Акриловые | 18-20 |
| Полипропиленовые | 18-20 |
| Вискозные | 17-19 |
| Хлопок | 17-19 |

Отделка ворса и аппретирование грунта меха оказывают также воздействие на его свойства, что должно учитываться при оценке горючести меха.

## ПРИЛОЖЕНИЕ Б (справочное). Определение сортности меха

ПРИЛОЖЕНИЕ Б  
(справочное)

Б.1 При сортировке мех располагают на наклонной плоскости и просматривают с лицевой и изнаночной стороны.

Б.2 Длину (ширину) порока, нарушающего внешний вид меха (далее - порок внешнего вида), определяют измерением наибольшего его размера металлической линейкой по ГОСТ 427 или рулеткой по ГОСТ 7502 с ценой деления 0,1 см.

Б.3 Пороки внешнего вида, не нарушающие целостности меха, в пределах ширины кромки не учитывают.

Б.4 Допустимое число пороков внешнего вида и условных вырезов устанавливают на кусок условной длины 20 м.  
  
При отклонении фактической длины куска от условной число допустимых пороков внешнего вида и условных вырезов соответственно пересчитывают.

6.5 Допускается относить к условному вырезу начало куска меха, предназначенного для швейных изделий, длиной не более 0,49 м из-за заминов ворса от намотки куска меха в рулон.

Б.6 К условным вырезам относят часть куска меха с пороками внешнего вида, превышающими размеры или число допустимых пороков, предусмотренных таблицей Б.1, и пороками, перечисленными в Б.11.  
  
  
Таблица Б.1. Допустимое число и размеры пороков по сортам на кусок меха условной длины

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |
| Наименование порока | Вид порока | Все виды меха (кроме мебельного) | | |
|  |  | 1-й сорт | 2-й сорт | 3-й сорт |
|  |  |  | Мех для мебели | |
|  |  |  | 1-й сорт | 2-й сорт |
| 1 Штопка с нарушением ворсового покрова | Местный | Не допускается | 3 - площадью не более 1,5 см каждый | 5 - площадью не более  3,0 см каждый |
| 2 Непроклейка грунта пленкообразующим препаратом | " | То же | Не допускается | 4 - размером не более  5,0 см по длине куска каждый |
| 3 Пятна на ворсовой стороне меха площадью не более 5,0 см | " | " | 3 | 5 - для швейных изделий, для остальных - допускается |
| 4 Обрыв одной чесальной ленты | " | " | Не допускается | Не допускается для швейных изделий, для остальных - 3, размером не более 0,5 м каждый |
| 5 Зебристость | " | " | Малозаметная по эталону или фотоэталону - для швейных изделий; заметная - для игрушек | Допускается |
| 6 Вработка посторонних по цвету: | Распростра- ненный | Малозаметная, по эталону или фотоэталону | Малозаметная по эталону или фотоэталону | Заметная |
| пучков волокон | " | Не допускается | То же | " |
| отдельных волокон | " | То же | " | " |
| 7 Ввязывание концов ворса в грунт | Местный | " | Не допускается | " |
| 8 Участки с заметной неравномерностью стрижки ворса | " | " | То же | Допускается |
| 9 Местное заужение меха | " | " | " | Допускается не более  2,0 см от минимально допускаемой ширины куска не более: для швейных изделий - 1, для остальных - 3 |
| 10 Замины ворса (продольные полосы, муаровые пятна) | Распростра- ненный | Не допускаются | Малозаметные по эталону или фотоэталону для швейных изделий, заметные - для игрушек | Допускаются |
| 11 Волнистость ворса | " | То же | Малозаметная по эталону или фотоэталону | Заметная |
| 12 Запекание ворса | " | " | Не допускается для швейных изделий, малозаметное - для игрушек | Малозаметное по эталону или фотоэталону для швейных изделий,  заметное - для игрушек |
| 13 Оттеночность ворса | " | " | Малозаметная по эталону или фотоэталону для швейных изделий, заметная - для игрушек | Допускается |
| 14 Желтизна в виде пятен и полос по всему куску меха светлых тонов | " | " | Малозаметная по эталону или фотоэталону | Заметная |
| 15 Отсутствие рисунчатого эффекта не более 15 см по длине | Местный | Не допускается | Не допускается | 3 |
| 16 Нарушение рисунчатого эффекта не более 15 см по длине | " | То же | Малозаметное по эталону или фотоэталону | Заметное |
| 17 Перекос рисунка жаккардового меха, %, не более | " | 3 | 5 | 7 |
| 18 Мушковатость | Распростра- ненный | Не допускается | Малозаметная по эталону или фотоэталону | Заметная |
| Примечания  1 Пороки внешнего вида на грунте, не нарушающие ворсового покрова (пятна, штопка, оттенки, зебристость, условные обозначения и др.), не учитываются.  2 В мехе для мебели, подкладки к одежде и обуви, кожевенной и текстильной галантереи пороки, предусмотренные 5, 6, 8, 10, 11, 13, 14, 17, 18, не учитываются.  3 В жаккардовом мехе вработка отдельных волокон одного цвета в часть рисунка другого цвета не учитывается, если это не ухудшает внешний вид меха.  4 Допустимое число пороков внешнего вида на кусок меха условной длины (без учета начала куска меха для швейных изделий) не должно быть более:  для швейных изделий сорта:  1 - один распространенный или местный,  2 - два распространенных и пять местных,  3 - два распространенных и десять местных;  для игрушек, подкладки обуви, кожевенной и текстильной галантереи сорта:  1 - семь,  2 - двенадцать,  3 - пятнадцать;  для мебели сорта:  1 - семь,  2 - четырнадцать. | | | | |

Б.7 Начало и конец условного выреза отмечают специальными сигналами (цветными нитками, краской и др.) по длине куска.

Б.8 Площадь условных вырезов входит в общую площадь куска.

Б.9 На мех устанавливают три сорта: 1, 2, 3.

Б.10 Сорт куска меха устанавливают в соответствии с требованиями таблиц Б.1 и Б.2.   
  
  
Таблица Б.2

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |
| Назначение меха | Сорт меха | Допустимое число условных вырезов на кусок меха условной длины (без учета начала куска для швейных изделий) | Расстояние между условными вырезами в куске, м, не менее |
| Верхняя одежда для взрослых | 1 | 4 | 2,8 |
|  | 2 | 6 | 2,8 |
| Верхняя одежда для детей | 1 | 4 | 2,0 |
|  | 2 | 6 | 2,0 |
|  | 3 | 8 | 2,0 |
| Головные уборы, отделка, подкладка к одежде | 1 | 4 | 1,0 |
|  | 2 | 6 | 1,0 |
|  | 3 | 8 | 1,0 |
| Декоративные изделия, мебель | 1 | 4 | 2,1 |
|  | 2 | 6 | 2,1 |
| Игрушки, подкладка к обуви, кожевенная и текстильная галантерея | 1 | 4 | 0,5 |
|  | 2 | 6 | 0,5 |
|  | 3 | 8 | 0,5 |

Б.11 В мехе всех сортов не допускаются следующие пороки: дыры, непроклейка грунта пленкообразующим препаратом на длине более 5 см, пятна на ворсовой стороне меха площадью более 5 см, обрыв одной нити грунта, наличие пленкообразующего препарата на ворсе, чернильные и ржавые пятна.

Б.12 Площадь условных вырезов (без учета начала куска меха для швейных изделий) не должна превышать 7% площади куска меха.  
  
Площадь условных вырезов входит в общую площадь куска.  
  
  
  
Текст документа сверен по:  
официальное издание  
М.: Издательство стандартов, 2004