# ГОСТ 28638-90. Изделия щетинно-щеточные бытового назначения. Общие технические условия

ГОСТ 28638-90

Группа У22

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДAPT СОЮЗА ССР

ИЗДЕЛИЯ ЩЕТИННО-ЩЕТОЧНЫЕ БЫТОВОГО НАЗНАЧЕНИЯ

Общие технические условия

Bristle brush articles for household use. General specifications

ОКП 96 7710, 96 7741,
96 7760, 96 7770

Срок действия с 01.07.91
до 01.07.96\*
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
\* Ограничение срока действия снято
по протоколу N 5-94 Межгосударственного Совета
по стандартизации, метрологии и сертификации
(ИУС N 11-12, 1994 год).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом по легкой промышленности при Госплане СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Г.М.Отопков (канд. техн. наук); В.Я.Дорошенко; Т.С.Новикова (руководитель темы, ответственный исполнитель)

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 02.08.90 N 2353

3. Срок первой проверки - 1995 г.

Периодичность проверки - раз в 3 года

4. ВЗАМЕН ОСТ 17-180-84; ОСТ 17-586-88; ОСТ 17-587-86

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта, подпункта |
| ГOCT 9.301-86 | 2.2.7 |
| ГОСТ 15.007-88 | 2.1 |
| ГОСТ 99-75 | 2.3.2 |
| ГОСТ 792-67 | 2.2.9; 2.3.2; 2.6.9; 4.9 |
| ГОСТ 931-78 | 2.3.2 |
| ГОСТ 1066-80 | 2.3.2 |
| ГОСТ 2292-74 | 2.3.2 |
| ГОСТ 2695-83 | 2.3.2; 2.7.3 |
| ГОСТ 2977-82 | 2.3.2 |
| ГОСТ 3282-74 | 2.2.9; 2.3.2 |
| ГОСТ 3916-69 | 2.3.2 |
| ГОСТ 5437-85 | 2.3.2 |
| ГОСТ 5496-78 | 2.3.2 |
| ГОСТ 5689-79 | 2.3.2 |
| ГОСТ 7480-73 | 2.3.2 |
| ГОСТ 7897-83 | 2.3.2; 2.3.3 |
| ГОСТ 8486-86 | 2.3.2 |
| ГОСТ 8673-82 | 2.3.2 |
| ГОСТ 9389-75 | 2.3.2 |
| ГОСТ 9639-71 | 2.3.2 |
| ГОСТ 12271-76 | 2.3.2 |
| ГОСТ 12857-78 | 2.3.1 |
| ГОСТ 14961-85 | 2.3.2 |
| ГОСТ 15809-70 | 2.3.2 |
| ГОСТ 15892-70 | 2.2.9; 2.3.2; 4.9 |
| ГОСТ 16337-77 | 2.3.2 |
| ГОСТ 16338-85 | 2.3.2 |
| ГОСТ 18475-82 | 2.3.2 |
| ГОСТ 19904-74 | 2.3.2 |
| ГОСТ 20282-86 | 2.3.2 |
| ГОСТ 21631-76 | 2.3.2 |
| ГОСТ 24221-80 | 2.3.2 |
| ГОСТ 24338-80 | 2.3.2 |
| ГОСТ 26996-86 | 2.3.2 |
| ГОСТ 28637-90 | Разд.4 |
| ОСТ 6-05-406-80 | 2.3.2 |
| ОСТ 6-05-425-86 | 2.3.2 |
| ОСТ 6-06-С4-79 | 2.3.2 |
| ОСТ 6-06-С8-76 | 2.3.1; 2.3.2 |
| ОСТ 6-06-С9-83 | 2.3.2 |
| ОСТ 6-06-10-76 | 2.3.1; 2.3.2 |
| ОСТ 6-06-С11- 76 | 2.3.2 |
| ОСТ 6-06-387-84 | 2.3.2 |
| ОСТ 13-16-78 | 2.7.2 |
| ОСТ 17-32-83 | 2.7.5 |
| ОСТ 17-97-86 | 2.5; 5 |
| ОСТ 17-98-86 | 2.3.1 |
| ОСТ 17-290-88 | 3 |
| РСТ ЭССР 208-72 | 2.3.2 |
| РСТ МССР 422-84 | 2.3.1 |
| ТУ 6-06-483-75 | 2.3.2 |
| ТУ 6-13-3-88 | 2.3.2 |
| ТУ 6-19-153-80 | 2.3.2 |
| ТУ 14-4-1457-87 | 2.5.2 |
| ТУ 17 БССР 03-1222-81 | 2.3.2 |
| ТУ 17 РСФСР 30-7184-80 | 2.3.1 |
| ТУ 17 УССР 46-04-86 | 2.3.1 |
| ТУ 17 РСФСР 30-7805-86 | 2.3.1 |
| ТУ 17 РСФСР 63-10811-84 | 2.3.2 |

Настоящий стандарт распространяется на щетинно-щеточные изделия бытового назначения (щетки, ерши, кисти для бритья), предназначенные для использования в домашнем обиходе, для личной гигиены, чистки и мытья различных изделий и др. целей.

Стандарт не распространяется на зубные щетки.

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Щетинно-щеточные изделия бытового назначения подразделяют:

1) по видам в соответствии с табл.1.

Таблица 1

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| Наименование | Код ОКП |
| Обувные и щетки-щиты подножные (щетки-щиты для вытирания обуви): обувные намазки, глянцевые, для снятия грязи, комбинированные, для чистки замшевых и фетровых изделий | 96 7711 |
| Одежные, одежные карманные, одежные шляпные | 96 7712 |
| Туалетные, головные, для укладки волос | 96 7713 |
| Санитарно-бытовые: столомойные, бельевые, для мытья ванн, посуды, бочек, овощей, бидонов, для чистки овощей, посуды | 96 7714 |
| Санитарно-гигиенические (медицинские): банные, банно-массажные, для мытья рук; косметические: для чистки ногтей, для окраски бровей, ресниц и волос, расчески, сметки для парикмахерских | 96 7715 |
| Хозяйственные: сметки для подметания пола, поломойные (палубные), полотерные, унитазные, швабры, веники, для мытья автомобилей, комбинированные для чистки грибов, для чистки ковровых изделий, тротуарные, для покраски потолков и стен  | 96 7716 |
| Щеточные гарнитуры (наборы) | 96 7718 |
| Кисти для бритья | 96 7741 |
| Ерши галантерейные: одежные, для укладки волос | 96 7761 |
| Ерши хозяйственные: бутылочные, посудные, посудные для мытья носиков чайников и кофейников, для мытья ванн, автомобилей, унитазные, радиаторные, паутинные | 96 7762 |
| Щетки для скота: конские | 96 7771 |

Примечание. Допускается изготовлять новые виды изделий по техническим описаниям при условии соблюдения норм и требований, установленных стандартом

2) по материалу колодки, ручки:

из древесины;

из пластмассы;

по материалу рабочей части:

из натурального волоса (щетины, волокна);

из синтетической щетины;

из смеси натурального волоса и синтетической щетины;

из проволоки;

3) по способу изготовления:

машинной кустопосадки;

ручной кустопосадки;

4) по возрастному признаку:

для взрослых;

для детей;

5) по месту эксплуатации:

в домашних условиях (домашняя);

в дорожных условиях (дорожная);

в сфере бытового обслуживания (для парикмахерских).

1.2. Размеры, конфигурация, форма щетинно-щеточных бытовых изделий должны соответствовать указанным в конструкторской документации.

Детали щеток, ершей и кистей для бритья в соответствии с приложением.

1.3. Диаметр отверстия под куст и высота рабочей части бытовых щеток в соответствии с табл.2.

Таблица 2

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |
| мм  |
| Наименование изделия | Диаметр отверстия под куст | Высота рабочей части, не менее |
| Щетка обувная (глянцевая, для снятия грязи) для взрослых и детей | 2,0; 2,5; 2,8; 3,0; 4,0 | 12,0 |
| Щетки-щиты подножные (щетки-щиты для вытирания обуви) | 4,0; 5,0; 5,5; 6,0 | 12,0 |
| Щетка обувная (намазок) | 2,0; 3,0; 3,5 | 15,0 |
| Щетка обувная (комбинированная) | 2,0; 3,0; 3,5; 4,0 | 12,0 |
| Щетка для чистки замшевых и фетровых изделий | 2,0; 2,8; 3,0; 3,5 | 16,0 |
| Щетка для подметания пола: |  |  |
| для взрослых | 3,5; 4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0 | 65,0 |
| для детей | 3,5; 4,0; 4,5; 5,0 | 55,0 |
| Щетка поломойная (палубная) | 3,5; 5,0; 6,0; 6,5; 7,0 | 20,0 |
| Щетка полотерная | 4,0; 4,5; 5,0 5,5; 6,0 | 16,0 |
| Щетка унитазная | 3,0; 5,0; 6,0 | 20,0 |
| Щетка-швабра | 4,0; 6,0; 8,0; 9,0 | 65,0 |
| Щетка-веник | Сплошной настил | 70,0 |
| Щетка для мытья автомобилей | 4,0 | 50,0 |
| Щетка комбинированная для чистки грибов | 3,0 | 22,0 |
| Щетка для чистки ковровых изделий | 3,2; 5,0 | 20,0 |
| Щетка тротуарная | 8,0 | 70,0 |
| Щетка конская | 3,5; 4,0 | 19,0 |
| Щетка для покраски потолка и стен | 5,0; 5,5 | 30,0 |
| Щетка одежная, в т.ч. шляпная: |  |  |
| для взрослых | 2,0; 2,5; 2,8; 3,0; 3,5 | 14,0 |
| для детей | 2,0; 2,5; 2,8; 3,0 | 14,0 |
| Щетка одежная карманная | 1,8; 2,5; 3,0 | 16,0 |
| Щетка туалетная | 2,0; 2,5; 3,0; 3,5 | 12,0 |
| Щетка головная | 2,5; 2,8; 3,0 | 20,0 |
| Щетка столомойная, бельевая | 3,5; 4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0 | 12,0 |
| Щетка для мытья ванн | 3,0; 3,5; 4,0; 5,0; 5,5; 6,0 | 18,0 |
| Щетка для мытья и чистки посуды | 2,5; 2,8; 3,0; 3,5; 4,0 | 19,0 |
| Щетка для мытья бочек | 5,0; 7,0 | 18,0 |
| Щетка для мытья и чистки овощей | 1,9; 2,0; 2,5; 3,0; 4,0; 5,0; 6,0; 6,5 | 10,0 |
| Щетка для мытья бидонов  | 5,0; 6,0  | 17,0 |
| Щетка банная, в т.ч. банно-массажная | 3,0; 3,5 | 17,0 |
| Щетка для мытья рук медицинская и бытовая | 1,8; 1,9; 2,0; 2,5; 2,7; 3,0; 3,5; 4,0 | 8,0 |
| Щетка косметическая для чистки ногтей | 1,9; 2,0 | 7,0 |
| Щетка косметическая для окраски бровей и ресниц | 1,9 | 7,0 |
| Щетка косметическая для окраски волос | 2,0; 2,5; 3,0 | 20,0 |
| Щетка косметическая - сметка для парикмахерских | 3,0 | 55,0 |
| Щетка-расческа | 1,9 | 14,0 |
| Щетка для укладки волос | 1,7; 2,0; 2,5; 2,8; 3,0 | 10,0 |
| Щетка-сметка: |  |  |
| для взрослых | 3,2; 3,5; 4,0 | 50,0 |
| для детей | 3,0; 3,5 | 45,0 |

1.4. Условное обозначение щетинно-щеточных изделий должно состоять из: наименования изделия, артикула, количества, цены и обозначения настоящего стандарта.

Пример условного обозначения:

щетка одежная, арт. 106/98 Лат., 300, 0-65, ГОСТ 28638-90;

ерш хозяйственный унитазный, арт. 1771-Бл, 800, 1-10, ГОСТ 28638-90;

кисть для бритья арт. 910-У, 100, 0-52, ГОСТ 28638-90.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Бытовые изделия должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технических описаний, конструкторской документации, образцами-эталонами по ГОСТ 15.007.

2.1.1. В технических описаниях на конкретный вид или группу щетинно-щеточных изделий указывают дополнительные требования к внешнему виду, диаметру синтетической и капроновой щетины, размерам изделия, упаковке и т.д.

2.1.2. Изделия, поставляемые для экспорта, должны соответствовать требованиям настоящего стандарта.

Требования к качеству продукции, упаковке и маркировке должны соответствовать требованиям договора (контракта) поставщика с внешнеэкономической организацией или иностранным покупателем.

2.2. Характеристики

2.2.1. Детали из древесины должны быть без гнили, червоточин и выпадающих сучков.

2.2.2. Поверхность пластмассовых деталей должна быть без сколов, трещин, вздутий, короблений.

2.2.3. Разнооттеночность одноцветных деталей бытовых изделий, а также цветовое решение многоцветных деталей должны соответствовать утвержденному образцу-эталону.

2.2.4. Поверхность рабочей части щетинно-щеточного бытового изделия должна быть отформована в соответствии с образцом-эталоном.

2.2.5. В рабочей части щетинно-щеточного бытового изделия не должно быть незакрепленного волоса (волокна) или проволоки.

В рабочей части изделия, изготовленной из смесей, распределение компонентов должно быть равномерным.

2.2.6. Поверхность металлических деталей бытовых изделий должна быть гладкой, без вмятин и трещин. Не допускаются острые кромки и заусенцы.

2.2.7. Металлические поверхности бытовых изделий должны иметь защитно-декоративное покрытие (кроме кистей для бритья массового пользования).

Вид и толщина покрытия должны быть указаны в комплекте конструкторской документации и техническом описании.

Качество металлического покрытия по ГОСТ 9.301.

2.2.8. Стержень ершей должен иметь цинковое покрытие или покрытие из полипропилена или полиэтилена.

2.2.9. Качество цинкового покрытия должно соответствовать требованиям ГОСТ 15892, ГОСТ 3282, ГОСТ 792.

2.2.10. Толщина покрытия из полипропилена, полиэтилена должна быть от 0,15 до 0,25 мм.

Пленка должна быть сплошной и без трещин.

2.2.11. Ерши должны быть изготовлены с деревянными или пластмассовыми ручками. Допускается изготовление посудных ершей для мытья носиков чайников или кофейников размером до 110 мм без ручки.

2.2.12. Ручка бутылочных и посудных ершей должна быть любой конструкции или формы, обеспечивающей подвешивание изделия.

2.2.13. Бутылочные ерши должны иметь торцовый пучок, скрепленный зажимом, или загнутую веерообразно торцовую часть ерша.

2.2.14. Стержень ершей не должен выступать за пределы зажимов.

2.2.15. Шаг витков стержня должен быть равномерным по всей длине рабочей части и по всей длине стержня.

2.2.16. Части изделия, состоящие из нескольких деталей, должны плотно прилегать друг к другу.

Соединение и разъединение составных частей в изделии должно быть без перекосов и обеспечивать надежность в эксплуатации. Соединение и разъединение должно быть легким, без заеданий.

2.2.17. Детали щетинно-щеточных бытовых изделий (колодки, ручки), изготовленные из древесины, должны иметь лакокрасочное покрытие или быть пропитаны лаком или олифой.

Марки лакокрасочных материалов, олифы и нормативно-технические документы на них должны быть указаны в технической документации.

2.2.18. Лакокрасочное покрытие должно быть ровным, гладким, блестящим или матовым, прозрачным или непрозрачным, без потеков, включений, пузырей.

Лакокрасочное покрытие детских щеток должно быть стойким к воздействию мыльного раствора температурой 60 °С в течение 3 мин.

2.2.19. Допускается по согласованию с потребителем изготовлять изделия без защитно-декоративного покрытия в соответствии с утвержденным образцом-эталоном.

2.2.20. Пластические массы, применяемые для изготовления колодок дорожных и обувных щеток, должны обеспечивать эксплуатационные свойства изделия в дорожных условиях.

2.2.21. Колодки детских щеток должны быть без острых углов.

2.2.22. Для детских щеток зазор между облицовочными деталями, накладками и колодкой, а также составными частями колодки не допускается.

2.2.23. Щетки могут изготовляться с накладками и облицовочными деталями.

Материал для изготовления накладок и облицовочных деталей должен быть указан в комплекте конструкторской документации и техническом описании.

2.2.24. Облицовочные детали, накладки должны прилегать к колодкам плотно, без перекосов, вздутий и других дефектов, ухудшающих внешний вид изделий.

Зазор между составными частями колодок не должен превышать 0,5 мм, для щеток для подметания пола с пластмассовой накладкой - 1,0 мм.

2.2.25. Допускается изготовлять щетки-швабры и сметки ручной кустопосадки без накладки при поставке внерыночному потребителю.

2.2.26. Прочность крепления рабочей части изделий и прочность крепления ручки ерша в соответствии с табл.3.

Таблица 3

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |
| Наименование изделия | Диаметр отверстия, мм | Норма, Н, не менее |
| Щетки | До 2,5 включ. | 24 |
|  | От 2,8 до 5,0 включ. | 29 |
|  | От 5,5 и выше | 78 |
| Ерши | - | 127 |
| Кисти для бритья | - | 50 |

2.2.27. Изделия, которые в процессе эксплуатации подвергаются воздействию воды, должны быть водо - и термостойкими.

2.2.27.1. Термостойкость щеток для мытья рук с колодкой из древесины, используемых в медицинских учреждениях, должна быть менее 100 °С.

2.2.28. Термостойкость изделий, эксплуатируемых в быту в горячей воде, должна быть:

щеток - не менее 70 °С;

кистей для бритья индивидуального пользования - не менее 70 °С;

кистей для бритья массового пользования - не менее 80 °С;

хозяйственных ершей (бутылочные, посудные, унитазные, радиаторные) - не менее 70 °С.

2.2.29. Водостойкость изделий, эксплуатируемых в быту, должна быть:

щеток - не менее 2 ч;

кистей для бритья индивидуального пользования - не менее 0,085 ч;

кистей для бритья массового пользования - не менее 3,25 ч:

хозяйственных ершей (бутылочные, посудные, унитазные, радиаторные) - не менее 2 ч.

2.2.30. Водостойкость щеток, используемых в медицинских учреждениях, должна быть не менее 2 ч.

2.2.31. Водостойкость щеток, используемых с применением холодной воды, должна быть не менее 4 ч.

2.2.32. Изделия, используемые с применением моющих, чистящих средств, должны быть стойкими к воздействию агрессивных сред. Стойкость к агрессивным средам должна быть:

щеток - не менее 2 ч;

ершей - не менее 2 ч;

кистей - не менее 2 ч.

2.2.33. Кисти для бритья массового пользования должны изготовляться из материалов, обеспечивающих условия дезинфекции и стерилизации.

2.2.34. Максимальная масса дорожных щеток не должна быть более 0,1 кг.

2.2.35. Максимальная масса детских щеток не должна быть более 0,3 кг.

2.3. Требования к сырью, материалам, комплектующим изделиям

2.3.1. Рабочая часть бытовых изделий должна изготовляться из материалов в соответствии с табл.4.

Таблица 4

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| Материал рабочей части | Нормативно-техническая документация |
| Щетина свиная обработанная | ОСТ 17-98 |
| Волос обработанный | ГОСТ 12857 |
| Щетина капроновая | ОСТ 6-06-С8, ОСТ 6-06-10 |
| Щетина синтетическая велипропилон | РСТ МССР 422, ТУ 17 УССР 46-04 |
| Щетина синтетическая “Сэтрон“ | ТУ 17 РСФСР 30-7184 |
| Щетина синтетическая “Эсхалон“ | ТУ 17 РСФСР 30-7805 |
| Волокно мексиканское | - |
| Волокно растительное (сизальское, манильское) | - |
| Мочало | - |
| Смеси указанных выше материалов в различных соотношениях | ГОСТ 12857 |
|  | ОСТ 6-06-10 |
|  | ОСТ 6-06-С8 |
|  | ОСТ 17-98 |
|  | РСТ МССР 422 |
|  | ТУ 17 РСФСР 30-7184 |
|  | ТУ 17 РСФСР 30-7805 |
| Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения оцинкованная | ГОСТ 3282 |

Примечания:

1. Щетки для мытья рук, с колодками из древесины, предназначенные для медицинских учреждений, должны изготовляться из свиной щетины, обработанной по ОСТ 17-98.

2. Диаметр синтетической и капроновой щетины, применяемой для изготовления рабочей части бытовых щеток, должен подбираться исходя из назначения и условий эксплуатации изделия.

2.3.2. Материалы, применяемые для изготовления деталей из древесины, пластмассы, металла и для крепления кустов в соответствии с табл.5.

Таблица 5

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |
| Наименование материала | Нормативно-техническая документация | Назначение |  |
| Заготовки из древесины твердых лиственных пород и березы | ГОСТ 7897 | Для изготовления деталей из древесины |  |
| Пиломатериалы хвойных пород | ГОСТ 8486 | То же |  |
| Лесоматериалы круглые | ГОСТ 2292\* | “ |  |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\* Действует ГОСТ 2292-88. - Примечание "КОДЕКС". |  |
| Пиломатериалы твердых лиственных пород и березы | ГОСТ 2695 | Для изготовления деталей из древесины щеток бытовых |  |
| Пиломатериалы лиственных пород | То же | Для изготовления ручек для ершей |  |
| Отходы ценных пород древесины (красное дерево и т.д.) |  | Для изготовления деталей из древесины |  |
| Фанера клееная | ГОСТ 3916 | То же |  |
| Плиты фанерные | ГОСТ 8673\* | “ |  |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\* Действует ГОСТ 8673-93. - Примечание "КОДЕКС". |  |
| Шпон лущеный | ГОСТ 99\* | “ |  |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\* Действует ГОСТ 99-96. - Примечание "КОДЕКС". |  |
| Шпон строганый | ГОСТ 2977 | Для изготовления деталей из древесины |  |
| Детали из древесины и древесных материалов различного назначения | РСТ ЭССР 208 | То же |  |
| Листы из пластифицированного поливинилхлорида (винипласт листовой) | ГОСТ 9639 | Для изготовления деталей из пластмасс |  |
| Полистирол общего назначения | ГОСТ 20282 | То же |  |
| Полистирол ударопрочный | ОСТ 6-05-406 | “ |  |
| Полистирол ударопрочный вторичный | ТУ 6-19-153, ГОСТ 26996 | “ |  |
| Полиамид ПА-12-10 | ОСТ 6-05-425 | “ |  |
| Полиамид 6 | ОСТ 6-06-С9\* | “ |  |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\* На территории Российской Федерации документ не действует. Действует ОСТ 6-06-09-93. - Примечание изготовителя базы данных. |  |
| Полиамид 6 вторичный | ОСТ 6-06-С4, ТУ 6-13-3 | “ |  |
| Полиэтилен низкого давления | ГОСТ 16338 | “ |  |
| Полиэтилен высокого давления | ГОСТ 16337 | “ |  |
| Сополимеры стирола | ГОСТ 12271 | “ |  |
| Полипропилен | ГОСТ 26996 | “ |  |
| Пластмасса монолитная, вспененная, наполненная | - | “ |  |
| Стекло органическое конструкционное | ГОСТ 15809\* | “ |  |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\* Действует ГОСТ 10667-90. - Примечание изготовителя базы данных. |  |
| Массы прессовочные фенольные | ГОСТ 5689 | “ |  |
| Проволока стальная оцинкованная перевязочная для воздушных линий связи | ГОСТ 15892 | Для изготовления стержня ерша |  |
| Проволока низкоуглеродистая качественная оцинкованная | ГОСТ 792 | То же |  |
| Проволока стальная низкоуглеродистая оцинкованная | ГОСТ 3282 | “ |  |
| Проволока полиграфическая | ГОСТ 7480 | “ |  |
| Проволока стальная оцинкованная для проводов и кабелей | ТУ 14-4-1457 | “ |  |
| Заготовки ершей | ТУ 17 БССР 03-1222 | Для изготовления стержня ерша |  |
| Листы алюминиевые общего назначения | ГОСТ 21631 | Для изготовления ручек кистей для бритья и зажима ершей |  |
| Трубы холоднодеформированные, из алюминия и алюминиевых сплавов | ГОСТ 18475 | Для изготовления ручек кистей для бритья |  |
| Сталь листовая холоднокатаная | ГОСТ 19904\* | Для изготовления деталей кистей для бритья |  |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\* Действует ГОСТ 19904-90. - Примечание "КОДЕКС". |  |
| Листы и полосы латунные | ГОСТ 931\* | То же |  |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\* Действует ГОСТ 931-90. - Примечание "КОДЕКС". |  |
| Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения | ГОСТ 3282 | Для крепления кустов |  |
| Проволока бердная | ГОСТ 5437 | То же |  |
| Проволока стальная углеродистая пружинная | ГОСТ 9389 | То же |  |
| Проволока латунная | ГОСТ 1066\* | “ |  |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\* Действует ГОСТ 1066-90. - Примечание "КОДЕКС". |  |
| Проволока нейзильберовая | - | “ |  |
| Леска капроновая рыболовная диаметром 0,5-0,6 мм | ОСТ 6-06-387 | “ |  |
| Щетина капроновая | ОСТ 6-06-С8,ОСТ 6-06-10 | “ |  |
| Нить анидная комплексная технического назначения | ОСТ 6-06-С11 | “ |  |
| Нитки льняные для обуви технического и бытового назначения | ГОСТ 14961\* | “ |  |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\* Действует ГОСТ 14961-91. - Примечание "КОДЕКС". |  |
| Ткань кордная капроновая 33 КНТС | ГОСТ 24221\* | “ |  |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\* Действует ГОСТ 24221-94. - Примечание "КОДЕКС". |  |
| Ткань кордная вискозная | ГОСТ 24338 | Для крепления кустов |  |
| Нить триацетатная для кабельной промышленности | ТУ 6-06-483 | То же |  |
| Армированные нитки 200 ЛХ  | ТУ 17 РСФСР 63-10811 | “ |  |
| Нить полиамидная для рыболовной промышленности | ТУ 6-13-3 | Для крепления кустов |  |
| Полистирол общего назначения | ГОСТ 20282 | Для изготовления подставки к ершам унитазным |  |
| Полистирол ударопрочный | - | То же |  |
| Трубка резиновая | ГОСТ 5496 | Для изготовления зажима ерша |  |
| Полиэтиленовая трубка |  | То же |  |
| Пенополиуретан |  | Для изготовления торцового пучка ерша |  |

Примечания:

1. Колодки щеток, используемые в горячей воде (кроме медицинских), допускается изготовлять из древесины.

2. Допускается для изготовления бытовых изделий применение новых материалов, не указанных в табл.5, при обеспечении показателей качества, регламентированных настоящим стандартом при условии разрешения Министерства здравоохранения СССР или союзных республик.

3. Черенки детских щеток для подметания пола должны изготовляться по ОСТ 13-16.

2.3.3. При ручной кустопосадке допускается колодки щеток изготовлять из древесины мягких лиственных пород по ГОСТ 2695 или ГОСТ 7897.

2.3.4. Рабочая часть кистей для бритья должна удовлетворять следующим требованиям:

1) форма волокон синтетической щетины должна быть конусообразной или цилиндрической;

2) волокно цилиндрической формы должно иметь флажок или быть заточено на конус;

3) должна применяться вареная свиная щетина обработанная тянутая, шток. Допускается применение невареной щетины до 01.01.95;

4) материал должен быть белого цвета или окрашен под натуральный волос барсука.

Допускается изготовлять рабочую часть кистей для бритья массового пользования из щетины другого цвета, а в кистях для бритья бытового назначения - по согласованию с потребителем.

2.3.5. Фурнитура к щеткам и щеточным гарнитурам должна изготовляться по ОСТ 17-32.

2.4. Комплектность

2.4.1. Бытовые изделия могут комплектоваться гарнитурами, наборами, комплектами в соответствии с образцом-эталоном как из самих изделий, так и с другими предметами.

2.5. Маркировка и упаковка изделий - по ОСТ 17-97.

## 3. ПРИЕМКА

Приемка изделий - по ОСТ 17-290.

## 4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

Методы испытаний - по ГОСТ 28637.

## 5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение - по ОСТ 17-97.

## 6. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.1. Щетинно-щеточные изделия должны использоваться только по прямому назначению.

6.2. Перед применением новую бытовую кисть для бритья промыть в теплой воде. Не кипятить.

6.3. Не допускается использовать щетки и ерши с рабочей частью из полиамидных волокон (капрон, “Сэтрон“) в чистящих и моющих средствах, содержащих соляную и муравьиную кислоту.

6.4. В процессе эксплуатации потребитель должен проводить дезинфекцию и стерилизацию кистей для бритья массового пользования.

## 7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования, хранения, указаний по эксплуатации (применению).

7.2. Гарантийный срок хранения - один год со дня отгрузки продукции потребителю.

## ПРИЛОЖЕНИЕ (справочное)

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

### Черт.1. Детали щетки

**Детали щетки**



1 - колодка; 2 - рабочая часть

Черт.1

### Черт.2. Детали ерша

**Детали ерша**



1 - торцовый пучок; 2 - рабочая часть; 3 - стержень; 4 - ручка; 5 - зажим

Черт.2

### Черт.3. Детали кисти для бритья

**Детали кисти для бритья**



1 - рабочая часть; 2 - ручка

Черт.3

Текст документа сверен по:
официальное издание
Госстандарт СССР. -
М.: Издательство стандартов,1990