# ГОСТ 29223-91 Ткани плательные, плательно-костюмные и костюмные из химических волокон. Общие технические условия

ГОСТ 29223-91  
  
Группа М93

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

       
ТКАНИ ПЛАТЕЛЬНЫЕ, ПЛАТЕЛЬНО-КОСТЮМНЫЕ И   
КОСТЮМНЫЕ ИЗ ХИМИЧЕСКИХ ВОЛОКОН

Общие технические условия

Fabrics for dresses, dresses and suits and   
suits from chemical fibres. General specifications

ОКП 83 8100, 83 8200,  
82 8100, 82 8200

Дата введения 1993-01-01

       
ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Комитетом легкой промышленности СССР  
  
РАЗРАБОТЧИКИ

В.П.Тарасов, канд. техн. наук; В.И.Гурина, канд. техн. наук (ответственный исполнитель)

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 27.12.91 N 2201

3. Срок первой проверки - 1996 г.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 9619-82, ГОСТ 22543-82, ГОСТ 23559-89, ГОСТ 23443-79 в части плательных, плательно-костюмных и костюмных тканей и ОСТ 17-22-82

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ 

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
| ГОСТ 15.007-88 | 1.1 |
| ГОСТ 161-86 | 1.3.5 |
| ГОСТ 3811-72 | 3.2 |
| ГОСТ 3812-72 | 3.3 |
| ГОСТ 3813-72 | 3.4 |
| ГОСТ 3814-81 | 3.14 |
| ГОСТ 3816-81 | 3.11 |
| ГОСТ 5012-82 | 3.7 |
| ГОСТ 7000-80 | 1.4.2; 1.5.2; Разд.4 |
| ГОСТ 8710-84 | 3.7 |
| ГОСТ 8737-77 | 1.4.1; 1.5.1 |
| ГОСТ 9733.0-83 | 3.13 |
| ГОСТ 9733.1-83 | 3.13 |
| ГОСТ 9733.3-83 | 3.13 |
| ГОСТ 9733.4-83 | 3.13 |
| ГОСТ 9733.6-83 | 3.13 |
| ГОСТ 9733.7-83 | 3.13 |
| ГОСТ 9733.13-83 | 3.13 |
| ГОСТ 9733.27-83 | 3.13 |
| ГОСТ 12088-77 | 3.9 |
| ГОСТ 14192-77 | 1.4.2 |
| ГОСТ 14326-73 | 3.5 |
| ГОСТ 18054-72 | 3.10 |
| ГОСТ 18976-73 | 3.8 |
| ГОСТ 19204-73 | 3.6 |
| ГОСТ 20566-75 | 2.1; 3.1 |
| ГОСТ 22730-87 | 3.12 |
| ОСТ 17-495-75 | 1.3.5 |
| ОСТ 17-708-77 | 1.4.1; 1.5.1; Разд.4 |

Настоящий стандарт распространяется на готовые и суровые плательные, плательно-костюмные и костюмные ткани, вырабатываемые по основе из химических волокон, смеси химических и хлопковых волокон (хлопковых волокон менее 50%), химических волокон и нитей (химических нитей менее 50%), а по утку из всех видов волокон и нитей.  
  
Требования настоящего стандарта являются обязательными, кроме п.2.2.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Ткани должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технической документации, утвержденной в установленном порядке, и образцами-эталонами по ГОСТ 15.007.

1.2. Синтетическое сырье, красители, а также другие химические вещества, используемые для изготовления ткачей, должны быть разрешены к применению органами государственного санитарного надзора.

1.3. Характеристики

1.3.1. Ткани по физико-механическим показателям должны соответствовать нормам, указанным в табл.1.

Таблица 1

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |
|  | Норма для тканей | | |
| Наименование показателя | плательных и плательно-костюмных | | костюмных |
|  | из вискозных, вискозных высокомодульных волокон и их смеси с хлопковым | из смеси синтетических волокон с вискозным, вискозным высокомодульным и хлопковым |  |
| Ширина, см | 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 130, 140, 150, 155, 160 | | 90, 95, 120, 130, 140, 45, 150, 160 |
| Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50х200 мм, Н, не менее: |  |  |  |
| для тканей поверхностной плотностью: |  |  |  |
| до 150 г/м включ. | 176 | 196 | - |
| св. 150 г/м | 196 | 245 | 343 |
| Изменение размеров после мокрой обработки, %, не более: |  |  |  |
| по основе | -4,0 | -3,5 | -2,0 |
| по утку | +1,5 | +1,5 | ±1,5 |
|  | -2,0 | -2,0 |  |
| Пиллингуемость, число пиллей на 10 см, не более | - | 5 | 4 |
| Несминаемость, %, не менее | 50 | 55 | 60 |
| для тканей поверхностной плотностью до 200 г/м | 35 | - | - |
| Стойкость к истиранию по плоскости, циклы, не менее: |  |  |  |
| для тканей поверхностной плотностью: |  |  |  |
| до 150 г/м включ. | 150 | - | - |
| св. 150 г/м до 200 г/м включ. | 200 | - | - |
| св. 200 г/м | 300 | - | - |
| Воздухопроницаемость, дм/м·с |  |  |  |
| не менее | - | 80 | 50 |
| Гигроскопичность, %, не менее: |  |  |  |
| для тканей из смеси синтетических волокон: |  |  |  |
| с вискозным, вискозным высокомодульным | - | 6 | - |
| с хлопковым | - | 4 | - |
| Степень белизны, %, не менее | 78 | 78 | - |
| Примечания: | | | |
| 1. Показатель “пиллингуемость” не определяется для плательных плательно-костюмных тканей, вырабатываемых с применением фасонных нитей. | | | |
| 2. Показатель “степень белизны” определяется только для отбеленных тканей. | | | |

Таблица 2

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | Норма устойчивости окраски, баллы,  не менее, к воздействию | | | | | | | | |
| Наименование ткани | Тон окраски | Степень устойчивости окраски | света | стирки 1 | | пота | | трения | | гла- же- ния | орга- ниче- ских |
|  |  |  |  |  | |  | | сухо- го | мок- рого |  | раст- вори- телей |
|  |  |  | Изме- нение пер- вона- чаль- ной окра- ски | Изме- нение пер- вона- чаль- ной окра- ски | За- кра- шива- ние бе- лого мате- риала | Изме- нение пер- вона- чаль- ной окра- ски | За- кра- шива- ние бе- лого мате- риала | Закра- шивание белого мате- риала | | Изме- нение первона- чальной окраски | |
| Ткани плательные, плательно- костюмные из вискозных, вискозных высокомодульных волокон и их смеси с хлопковым | Светлый | Особо прочная | 5 | 4 | 5 | 4 | 5 | 5 | - | 4 | 4 |
|  |  | Прочная | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 3 |  | 4 | 4 |
|  |  | Обыкновенная | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | - | 4 | 4 |
|  | Средний | Особо прочная | 6 | 4 | 5 | 4 | 5 | 4 | - | 4 | 4 |
|  |  | Прочная | 5 | 4 | 4 | 4 | 4 | 3 | - | 4 | 4 |
|  |  | Обыкновенная | 4 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | - | 4 | 4 |
|  | Темный | Особо прочная | 6 | 5 | 4 | 5 | 5 | 4 | - | 4 | 4 |
|  |  | Прочная | 5 | 4 | 4 | 4 | 4 | 3 | - | 4 | 4 |
|  |  | Обыкновенная | 4 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | - | 4 | 4 |
| Ткани плательные, плательно- костюмные из смеси синтетических волокон с вискозным, вискозным высокомодульным, с хлопковым и костюмные | Светлый | Особо прочная | 5 | 4 | 5 | 4 | 5 | 5 | 4 | 5 | 5 |
|  |  | Прочная | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 3 | 4 | 4 |
|  |  | Обыкновенная | 3 | 4 | 3 | 4 | 3 | 3 | - | 4 | 4 |
|  | Средний | Особо прочная | 6 | 4 | 5 | 5 | 5 | 4 | 4 | 4 | 5 |
|  |  | Прочная | 5 | 4 | 4 | 4 | 4 | 3 | 3 | 4 | 4 |
|  |  | Обыкновенная | 4 | 4 | 3 | 4 | 3 | 3 | - | 4 | 4 |
|  | Темный | Особо прочная | 6 | 5 | 5 | 5 | 5 | 4 | 4 | 4 | 5 |
|  |  | Прочная | 5 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 3 | 4 | 4 |
|  |  | Обыкновенная | 4 | 4 | 3 | 4 | 3 | 3 | - | 4 | 4 |
| Примечания: | | | | | | | | | | | |
| 1. Степень устойчивости окраски “Обыкновенная” установлена только для плательных и плательно-костюмных тканей, гладкокрашеных и набивных. | | | | | | | | | | | |
| 2. Вид воздействия “Трение мокрое, закрашивание белого материала” установлен только для костюмных тканей. | | | | | | | | | | | |
| 3. Для особо прочной и прочной степеней окраски в темном тоне и для черного цвета норма устойчивости окраски к воздействию сухого трения допускается на 1 балл ниже, но не менее 3 баллов. | | | | | | | | | | | |
| 4. При крашении и печати черным анилином для плательных и плательно-костюмных тканей из вискозных, вискозных высокомодульных волокон и их смеси с хлопковым особо прочной и прочной степени устойчивости окраски допускается норма устойчивости окраски к “поту” - 4 балла по изменению первоначальной окраски и 3 балла по закрашиванию белого материала. | | | | | | | | | | | |
| 5. Для оранжевого, алого и красного цветов норма устойчивости окраски к свету допускается на 1 балл ниже. При этом значение показателя должно быть не менее 3 баллов. | | | | | | | | | | | |

1.3.2. Допускаемые отклонения по ширине тканей не должны превышать, см:  
  
±1,5 - при ширине ткани до 100 см включ.;  
  
±2,0 - при ширине ткани от 101 до 150 см включ.;  
  
±2,5 - при ширине ткани более 150 см.  
  
Ширина двух кромок не должна превышать, см:  
  
3,5 - у тканей, вырабатываемых на бесчелночных ткацких станках;  
  
1,5 - у остальных тканей.

1.3.3. Устойчивость окраски готовых тканей должна соответствовать требованиям, указанным в табл.2.

1.3.4. Допускаемые отклонения по поверхностной плотности и числу нитей на 10 см должны соответствовать требованиям, указанным в табл.3.

Таблица 3

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| Наименование показателя | Допускаемые отклонения, % |
| Поверхностная плотность тканей:  готовых, не менее | -5 |
| суровых | ±5 |
| Число нитей на 10 см готовых и суровых тканей: |  |
| по основе | ±2 |
| по утку | ±3 |
| Примечание. Плюсовой допуск по показателю “поверхностная плотность" для готовых тканей не ограничивается. | |

Значение допускаемого отклонения по показателям “поверхностная плотность” и “число нитей на 10 см” вычисляют с точностью до 0,1 с последующим округлением до целого числа.

1.3.5. Определение сортности готовых тканей по ГОСТ 161, суровых - по ОСТ 17-495\*.  
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
\* Документ не приводится. За дополнительной информацией обратитесь по ссылке. - Примечание изготовителя базы данных.

1.3.6. Ширина ткани, поверхностная плотность, число нитей на 10 см по основе и утку, состав сырья, линейная плотность пряжи и нитей, переплетение ткани, стойкость к раздвигаемости и осыпаемость готовой ткани, разрывная нагрузка суровой ткани должны быть предусмотрены техническим описанием на конкретную продукцию.

1.4. Маркировка

1.4.1. Формирование кусков готовых тканей и их маркировка по ГОСТ 8737, суровых - по ОСТ 17-708.

1.4.2. Транспортная маркировка тканей по ГОСТ 7000 с нанесением манипуляционных знаков “Боится сырости” и “Крюками непосредственно не брать” по ГОСТ 14192.

1.5. Упаковка

1.5.1. Первичная упаковка готовых тканей по ГОСТ 8737, суровых - по ОСТ 17-708.

1.5.2. Упаковка тканей для транспортирования - по ГОСТ 7000.

## 2. ПРИЕМКА

2.1. Приемка ткани по ГОСТ 20566.

2.2. Периодичность испытаний ткани по физико-механическим и физико-химическим показателям устанавливается предприятием-изготовителем.  
  
Периодичность контроля качества приведена в приложении.

## 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб - по ГОСТ 20566.

3.2. Определение линейных размеров и поверхностной плотности - по ГОСТ 3811.

3.3. Определение числа нитей на 10 см - по ГОСТ 3812.

3.4. Определение разрывной нагрузки - по ГОСТ 3813.

3.5. Определение пиллингуемости - по ГОСТ 14326.

3.6. Определение несминаемости - по ГОСТ 19204.

3.7. Определение изменения размеров после мокрой обработки - по ГОСТ 8710 и ГОСТ 5012 (для костюмных тканей).

3.8. Определение стойкости к истиранию - по ГОСТ 18976.

3.9. Определение воздухопроницаемости - по ГОСТ 12088.

3.10. Определение белизны - по ГОСТ 18054.

3.11. Определение гигроскопичности - по ГОСТ 3816-81.

3.12. Определение стойкости к раздвигаемости по ГОСТ 22730.

3.13. Определение устойчивости окраски - по ГОСТ 9733.0; ГОСТ 9733.1; ГОСТ 9733.3; ГОСТ 9733.4 (стирка 1); 9733.6 (метод II); ГОСТ 9733.7 (глажение с запариванием); ГОСТ 9733.13; ГОСТ 9733.27.

3.14. Определение осыпаемости - по ГОСТ 3814.

## 4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение готовых тканей по ГОСТ 7000, суровых - по ОСТ 17-708.

## 5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие качества тканей требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения и транспортирования.

5.2. Гарантийный срок хранения - один год с момента изготовления.

## ПРИЛОЖЕНИЕ (рекомендуемое). ПЕРИОДИЧНОСТЬ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА

ПРИЛОЖЕНИЕ  
Рекомендуемое

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| Наименование показателя | Периодичность контроля |
| Устойчивость окраски готовых тканей: |  |
| к свету | Не менее чем на одной партии в год |
| к стирке 1 и сухому трению | На каждой десятой партии |
| Изменение размеров после мокрой обработки готовых тканей | На каждой десятой партии |
| Другие физико-механические показатели готовых и суровых тканей и физико-химические показатели готовых тканей | Не менее чем на одной партии в квартал |

Текст документа сверен по:  
официальное издание  
Госстандарт СССР -  
М.: Издательство стандартов, 1992