# ГОСТ 2977-82 Шпон строганый. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3)

ГОСТ 2977-82

Группа К24

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ШПОН СТРОГАНЫЙ

Технические условия

Planed veneer. Technical specifications

ОКП 55 2000\*
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
\* См. примечание ФГУП "СТАНДАРТИНФОРМ"

Дата введения 1983-01-01

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Н.Г.Пшеничнова, Ю.Е.Салов

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24.08.82 N 3354

Изменение N 3 принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол N 6 от 21.10.94)

За принятие проголосовали:

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| Наименование государства | Наименование национального органа по стандартизации |
| Азербайджанская Республика | Азгосстандарт |
| Республика Армения | Армгосстандарт |
| Республика Белоруссия | Госстандарт Белоруссии |
| Грузия | Грузстандарт |
| Республика Казахстан | Госстандарт Республики Казахстан |
| Киргизская Республика | Киргизстандарт |
| Республика Молдова | Молдовастандарт |
| Российская Федерация | Госстандарт России |
| Республика Узбекистан | Узгосстандарт |
| Украина | Госстандарт Украины |

3. ВЗАМЕН ГОСТ 2977-77

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер раздела, пункта, подпункта |
| ГОСТ 412-76 | 3.4, 3.8, 3.9 |
| ГОСТ 2140-81 | Вводная часть, 3.2 |
| ГОСТ 3282-74 | 4.7 |
| ГОСТ 3560-73 | 4.7 |
| ГОСТ 3749-77 | 3.9 |
| ГОСТ 6507-90 | 3.3 |
| ГОСТ 7016-82 | 1.7 |
| ГОСТ 8828-89 | 4.5 |
| ГОСТ 9621-72 | 3.7 |
| ГОСТ 10354-82 | 4.5 |
| ГОСТ 11358-89 | 3.3 |
| ГОСТ 14192-96 | 4.8 |
| ГОСТ 15612-85 | 3.6 |
| ГОСТ 15812-87 | Вводная часть |
| ГОСТ 17308-88 | 4.2 |
| ГОСТ 20477-86 | 4.5 |

5. Ограничение срока действия снято по протоколу N 3-93 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5-6-93)

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (март 1998 г.) с Изменениями N 1, 2, 3, утвержденными в июне 1987 г., мае 1988 г., июле 1995 г. (ИУС 11-87, 8-88, 10-95)

Переиздание (по состоянию на сентябрь 2008 г.)

Настоящий стандарт распространяется на строганый шпон, применяемый в качестве облицовочного материала.

Определения терминов, встречающихся в стандарте, приведены в ГОСТ 15812, ГОСТ 2140 и в приложении.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Строганый шпон (далее - шпон) должен изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической инструкции, утвержденной в установленном порядке, из древесины следующих пород:

лиственных:

- мелкорассеянно-сосудистых - березы, бука, граба, груши, клена, красного дерева (дибету, макоре, моаби, сапели), липы, ольхи, ореха, осины, тополя, ивы;

- крупнорассеянно-сосудистых - красного дерева (аиле, боссе, лимба, африканское махогони или акажу, окуме, сипо, тиама, фрамире);

- кольцесосудистых - бархатного дерева, вяза, дуба, ильма, карагача, каштана, ясеня;

хвойных:

- лиственницы, сосны.

1.2. В зависимости от текстуры древесины шпон подразделяют на виды, приведенные в табл.1.

Таблица 1

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |
| Вид шпона | Обозначение вида шпона | Характеристика вида шпона |
|  |  | по годичным слоям | по сердцевинным лучам |
| Радиальный | Р | Годичные слои имеют вид прямых параллельных линий, расположенных по всей поверхности листа | Сердцевинные лучи имеют вид полос, расположенных не менее чем на 3/4 площади листа |
| Полурадиальный | ПР | Годичные слои имеют вид прямых параллельных линий, расположенных не менее чем на 3/4 площади листа | Сердцевинные лучи имеют вид наклонных или продольных полос, расположенных не менее чем на 1/2 площади листа |
| Тангентальный | Т | Годичные слои имеют вид конуса нарастания, углов или кривых линий | Сердцевинные лучи имеют вид продольных или наклонных штрихов или линий |
| Тангентально-торцовый | ТТ | Годичные слои имеют вид замкнутых кривых линий | Сердцевинные лучи имеют вид кривых линий или штрихов |

Примечание. Шпон из ореха, груши, бархатного дерева, красного дерева условно на виды не подразделяется. Шпон из сосны подразделяется на радиальный и полурадиальный.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

1.3. В зависимости от качества древесины и размеров по длине и ширине шпон подразделяют на сорта: 1 и 2.

1.4. Количество пороков древесины не должно превышать указанных в табл.2.

Таблица 2

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |
| Пороки древесины по ГОСТ 2140 | Количество пороков древесины для шпона сортов |
|  |  | 2 |
| 1. Сучки: |  |  |
| а) сросшиеся здоровые светлые и темные | Не учитываются размером, мм, не более: |
|  | 10 | 20 |
|  | Допускаются размером, мм, не более |
|  | 20 | 30 |
|  | в количестве на 1 м длины листа, шт. не более: |
|  | 1 | 1 |
| б) частично сросшиеся, несросшиеся, а также сросшиеся кроме указанных в п.1а, отверстия от выпавших сучков | Не допускаются | Допускаются в числе учитываемых сросшихся здоровых светлых и темных сучков размером, мм, не более |
|  |  | 30 |
|  |  | в количестве 1 шт. на 1 м длины листа |
| 2. Грибные поражения: | Допускаются от площади листа,%, не более | Допускаются |
| заболонные грибные окраски, грибные ядровые пятна и полосы, побурение | 10 |  |
| 3. Химические окраски | Допускаются от площади листа,%, не более | Допускаются |
|  | 10 |  |
| 4. Биологические повреждения: |  |  |
| червоточина | Не допускается | Допускается диаметром, мм, не более |
|  |  | 6 |
|  |  | в количестве не более 2 шт. на 1 м длины листа |
| 5. Трещины: |  |  |
| сомкнутые | Не допускаются | Допускаются длиной не более 15% длины листа |
| разошедшиеся | Не допускаются |
| 6. Пороки строения древесины: |  |  |
| а) наклон волокон, свилеватость, завиток, глазки, прорость светлая | Допускаются |
| б) прорость темная | Не допускается | Допускается от площади листа,%, не более |
|  |  | 5 |
| в) ложное ядро | Допускается |
| г) кармашки | Не допускаются | Допускаются в числе учитываемых сросшихся здоровых светлых и темных сучков размером, мм, не более |
|  |  | 30 |
|  |  | в количестве 1 шт. на 1 м длины листа |
| д) внутренняя заболонь, пятнистость | Допускается от площади листа,%, не более | Допускается |
|  | 10 |  |
| 7. Механические повреждения: царапины для шпона толщиной от 0,4 до 0,6 мм для остальных толщин | Не допускаются | Допускаются глубиной не более 0,05 мм |
|  |  | Допускаются глубиной не более 0,1 мм |

Примечания:

1. Пороки древесины, не указанные в табл.2, не допускаются.

2. (Исключено, Изм. N 1).

1.4.1. Окраска от металла на поверхности шпона в 1-м сорте не допускается, во 2-м допускается несквозная не более 10% к длине листа.

1.5. Шпон должен изготовляться обрезным и прирезанным.

Размеры обрезного шпона должны соответствовать указанным в табл.3.

Размеры для прирезанного шпона устанавливаются по согласованию с потребителем.

По согласованию с потребителем допускается изготовлять шпон стандартных толщин необрезным, минимальные размеры которого по ширине и длине должны соответствовать указанным в табл.3.

В необрезном и обрезном шпоне допускаются очерченные зоны листа, не отвечающие требованиям табл.2 и не учитываемые при определении его площади. Общая площадь таких зон не должна быть более 1/4 площади листа.

Размеры зон листа, отвечающие требованиям табл. 2, не должны быть менее указанных в табл.3.

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2).

1.6. Влажность шпона должна быть (8±2)%.

1.7. Параметр шероховатости поверхности  по ГОСТ 7016 должен быть, мкм, не более:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |
|  | - для дуба, ясеня, ильма и крупнорассеянно-сосудистых | - 200 |  |
|  | - для сосны, лиственницы | - 320 |  |
|  | - для остальных пород | - 100. |  |

(Измененная редакция, Изм. N 3).

1.8. Косина листа обрезного шпона не должна превышать величины предельных отклонений, указанных в табл.3.

Таблица 3

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| Порода древесины | Вид шпона | Толщина | Ширина, не менее (с градацией 10), для сорта | Длина, не менее (с градацией 50), для сорта |
|  |  | Номин. | Пред. откл. | 1 | 2 | 1 | 2 |
| Лиственная: |  |  | +0,05 -0,04 | 120 | 60 | 900 | 400 |
| мелкорассеянно-сосудистая | Р; ПР | 0,4; |  |  |  |  |  |
|  |  | 0,5; |  |  |  |  |  |
|  |  | 0,6; |  |  |  |  |  |
|  |  | 0,7; |  |  |  |  |  |
|  |  | 0,8 |  |  |  |  |  |
| Лиственная:  |  |  |  |  |  |  |  |
| мелкорасссянно-сосудистая | Т | 0,5; |  |  |  |  |  |
|  |  | 0,6; |  |  |  |  |  |
|  |  | 0,7; |  |  |  |  |  |
|  |  | 0,8 |  |  |  |  |  |
| крупнорасссянно-сосудистая | Р; ПР; Т | 0,5; |  |  |  |  |  |
|  |  | 0,6; |  |  |  |  |  |
|  |  | 0,7; |  |  |  |  |  |
|  |  | 0,8 |  |  |  |  |  |
| кольцесосудистая | Р; ПР; Т | 0,7; |  |  |  |  |  |
|  |  | 0,8; |  |  |  |  |  |
|  |  | 0,9; |  |  |  |  |  |
|  |  | 1,0 |  |  |  |  |  |
| Хвойная | Р; ПР; Т | 0,8; |  |  |  |  |  |
|  |  | 0,9; |  |  |  |  |  |
|  |  | 1,0 |  |  |  |  |  |
| Все породы древесины (наросты) | ТТ | 0,4; | +0,05 -0,04 | 200 | 100 | 200 | 100 |
|  |  | 0,5; |  |  |  |  |  |
|  |  | 0,6; |  |  |  |  |  |
|  |  | 0,7; |  |  |  |  |  |
|  |  | 0,8 |  |  |  |  |  |

1.9. В условное обозначение строганого шпона входят: порода древесины, вид шпона, сорт, толщина, обозначение настоящего стандарта.

Пример условного обозначения шпона ясеневой породы, полурадиального вида, 2-го сорта, толщиной 0,8 мм:

*Ясень ПР-0,8 ГОСТ 2977-82*

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Шпон предъявляют к приемке партиями. Партией считают количество шпона одной толщины, породы, сорта, оформленное одним документом о качестве, содержащим:

- наименование предприятия-изготовителя и товарный знак;

- наименование породы древесины;

- вид шпона (обозначение по табл. 1);

- сорт;

- толщину;

- количество шпона в пачках и в квадратных метрах;

- обозначение настоящего стандарта.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

2.2. Для проверки качества шпона от партии методом случайного отбора отбирают выборку:

3%, но не менее десяти пачек - для проверки внешнего вида и размеров шпона;

0,5%, но не менее трех пачек - для проверки влажности, шероховатости и волнистости.

2.3. При получении неудовлетворительных результатов более чем на 5% испытанных листов шпона, проводят повторную проверку удвоенной выборки, взятой от той же партии.

Результаты повторной проверки распространяют на всю партию.

2.4. Приемку шпона по количеству проводят в квадратных метрах.

## 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор образцов (листов) для испытаний производят следующим образом: из каждой отобранной в выборку (по п.2.2) пачки шпона сверху, из середины и снизу пачки берут по одному листу - для определения внешнего вида и размеров шпона; из середины пачки по одному листу - для определения влажности, шероховатости и волнистости.

3.2. Внешний вид шпона определяют визуально.

Пороки древесины определяют и измеряют по ГОСТ 2140.

3.3. Толщину шпона измеряют в трех точках, равномерно расположенных по длине листа на расстоянии не менее 25 мм от кромок, толщиномером по ГОСТ 11358 или микрометром по ГОСТ 6507 с погрешностью измерения не более 0,01 мм.

Предельное отклонение толщины шпона в каждой измеряемой точке не должно превышать значения, указанного в табл. 3.

3.4. Длину и ширину шпона измеряют соответственно посередине ширины и длины листа металлической линейкой по ГОСТ 427 или другими средствами измерения с погрешностью измерения не более 1,0 мм для ширины и не более 10,0 мм для длины.

Длину листа тангентально-торцового шпона измеряют по наибольшей оси, а ширину - по перпендикулярной оси, проходящей посередине листа.

3.5. Площадь листа шпона вычисляют в квадратных метрах с округлением до 3-го десятичного знака.

3.6. Шероховатость шпона и глубину царапины определяют по ГОСТ 15612.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

3.7. Влажность шпона определяют по ГОСТ 9621.

3.8. Волнистость шпона определяют измерением максимального искривления листа шпона по отношению к горизонтальной поверхности металлической линейкой по ГОСТ 427 с погрешностью измерения не более 1,0 мм.

3.9. Косину листа шпона определяют угольником по ГОСТ 3749, накладываемым на смежные кромки листа, и наибольшее отклонение кромки листа от кромки угольника измеряют линейкой по ГОСТ 427 с погрешностью не более 0,5 мм.

## 4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Листы шпона укладывают в пачки с подбором по породам, виду шпона, кнолю и сорту.

Количество листов в пачке должно быть не менее 10.

4.2. Каждая пачка шпона должна быть перевязана в одном месте при длине шпона до 1 м, в двух местах при длине более 1 м шпагатом по ГОСТ 17308 или другим материалом, обеспечивающим целостность пачки.

(Измененная редакция, Изм. N 3).

4.3. На каждую пачку на верхний лист шпона мелом без жировой основы или карандашом наносят маркировку с указанием:

- наименования породы древесины;

- размеров;

- вида шпона (обозначение по табл. 1);

- сорта;

- количества шпона в листах и в квадратных метрах.

Маркировка должна быть четкой.

4.4. Пачки шпона укладывают в пакеты массой от 80 до 500 кг с подбором по породам древесины, сортам и толщинам.

По согласованию с потребителем допускается формировать пакеты массой более 500 кг.

4.5. Каждый пакет обертывают в два слоя вспомогательным упаковочным средством, концы которого закрепляют полиэтиленовой лентой с липким слоем по ГОСТ 20477.

В качестве вспомогательного упаковочного средства используют полиэтиленовую пленку по ГОСТ 10354 или двухслойную упаковочную бумагу по ГОСТ 8828 или другие материалы, обеспечивающие сохранение влажности шпона при транспортировании.

По согласованию с потребителем допускается не обертывать пакеты во вспомогательное упаковочное средство.

4.6. Пакет, сформированный в соответствии с пп.4.4; 4.5, упаковывают в разовую или многооборотную тару.

4.7. Щиты разовой тары для пакетов массой менее 500 кг изготовляют из пиломатериалов хвойных и лиственных пород толщиной 13-19 мм или листового материала (обложки для упаковки фанерной продукции, древесноволокнистая плита и др.).

Щиты для пакетов массой более 500 кг изготовляют из пиломатериалов толщиной более 19 мм.

Щиты должны иметь поперечные планки толщиной 25-40 мм и шириной 50-70 мм. Ширина и длина щита должны соответствовать ширине и длине пакета.

Щиты накладывают сверху и снизу пакета и обвязывают по поперечным планкам стальной упаковочной лентой сечением 0,7х20 мм по ГОСТ 3560 или стальной проволокой диаметром 4-6 мм по ГОСТ 3282. На каждом пакете должно быть не менее трех обвязок при длине пакета до 2,5 м и четырех - при длине свыше 2,5 м.

Изготовление щитов многооборотной тары и упаковывание производят в соответствии с нормативно-технической документацией, утвержденной в установленном порядке.

Влажность древесины тары не должна превышать (20±2)%.

4.8. На каждый пакет наносят ярлык с указанием следующих обозначений:

- наименования предприятия-изготовителя и товарного знака;

- наименования породы древесины;

- вида шпона (обозначение по табл.1);

- сорта;

- толщины;

- количества шпона в пачках и в квадратных метрах;

- обозначения настоящего стандарта.

Транспортную маркировку пакетов наносят по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционного знака "Беречь от влаги".

(Измененная редакция, Изм. N 1).

4.9. Шпон перевозят в крытых транспортных средствах и контейнерах всеми видами транспорта по соответствующим правилам перевозок грузов.

При использовании контейнеров допускается перевозить шпон в пачках без упаковки. При этом пачки не должны быть изогнуты.

(Измененная редакция, Изм. N 1, 3).

4.10. Шпон должен храниться в закрытых помещениях при температуре от минус 40 до 50°С и относительной влажности воздуха не выше 80%.

## ПРИЛОЖЕНИЕ (справочное)

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| Термин | Определение |
| 1. Обрезной шпон | Шпон, обрезанный с четырех сторон |
| 2. Прирезанный шпон | Шпон, раскроенный на заготовки заданных размеров |
| 3. Волнистость продольная | Волнообразное искривление листа шпона с чередованием возвышений и впадин по ширине листа |
| 4. Волнистость поперечная | Волнообразное искривление листа шпона с чередованием возвышений и впадин по длине листа |

**ПРИМЕЧАНИЕ ФГУП "СТАНДАРТИНФОРМ"**

На первой странице дополнить кодом: МКС 79.060.10 (указатель "Национальные стандарты", 2008)

Электронный текст документа
сверен по:
официальное издание
М.: Стандартинформ, 2008