# ГОСТ 5336-80 Сетки стальные плетеные одинарные. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3)

ГОСТ 5336-80  
  
Группа В76

       
МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
  
  
СЕТКИ СТАЛЬНЫЕ ПЛЕТЕНЫЕ ОДИНАРНЫЕ  
  
Технические условия  
  
Single woven steel wire cloth.   
Specifications

МКС 77.140.65  
ОКП 12 7500

Дата введения 1982-01-01

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством металлургии СССР

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31.03.80 N 1466

3. ВЗАМЕН ГОСТ 5336-67

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ 

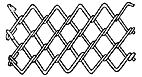
|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| Обозначение НТД, на которые дана ссылка | Номер пункта |
| ГОСТ 3282-74 | 5.1, 5.5 |
| ГОСТ 3560-73 | 5.5 |
| ГОСТ 5378-88 | 4.5 |
| ГОСТ 5530-81 | 5.2 |
| ГОСТ 6507-90 | 4.3 |
| ГОСТ 8828-89 | 5.2 |
| ГОСТ 14192-96 | 5.4а |
| ГОСТ 15150-69 | 5.5, 5.6 |
| ГОСТ 15846-79 | 5.2 |
| ГОСТ 20799-88 | 5.3 |
| ГОСТ 26663-85 | 5.5 |
| ОСТ 14.15.193-86 | 5.5 |
| ОСТ 14-4-210-87 |  |
| ТУ 14-4-1563-89 | 2.1, 5.1, 5.5 |

5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 08.04.91 N 457

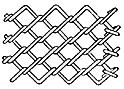
6. ИЗДАНИЕ с Изменениями N 1, 2, 3, утвержденными в сентябре 1986 г., марте 1989 г., апреле 1991 г. (ИУС 12-86, 6-89, 7-91)  
  
  
Настоящий стандарт распространяется на стальные плетеные одинарные сетки с ромбическими и квадратными ячейками, изготовленные сплетением в одну перевивку плоских спиралей из стальной проволоки круглого сечения и применяемые для ограждений, теплоизоляционных работ, крепления горных выработок на шахтах и рудниках, просеивания материалов.  
  
(Измененная редакция, Изм. N 1, 2).

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Сетки подразделяют:  
  
- по форме ячеек на:  
  
ромбическую - Р (острый угол ромба должен быть 60°) - черт.1;  
  
квадратную - черт.2;  
  
- по виду поверхности:  
  
без покрытия;  
  
из проволоки оцинкованной - 0.   
  
Сетки по точности размера ячейки подразделяют на группы 1 и 2.



Черт.1



Черт.2

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2).

1.2. Размер стороны ячейки в свету и диаметр проволоки должны соответствовать указанным в табл.1.

Таблица 1

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |
| Форма ячейки | Номер сетки | Номинальный размер стороны ячейки в свету, мм | Номинальный диаметр проволоки, мм |
| Ромбическая | 5 | 5 | 1,2 |
|  | 6 | 6 |  |
|  | 8 | 8 | 1,2; 1,4 |
| Ромбическая или квадратная | 10 | 10 | 1,2; 1,4 |
|  | 12 | 12 | 1,4; 1,6 |
|  | 15 | 15 | 1,6; 1,8 |
|  | 20 | 20 | 2,0 |
| Квадратная | 15 | 15 | 2,0 |
|  | 25 | 25 | 2,0; 2,5 |
|  | 35 | 35 | 2,0; 2,5 |
|  | 45 | 45 | 2,5; 3,0 |
|  | 50 | 50 | 3,0 |
|  | 60 | 60 |  |
|  | 80 | 80 | 4,0 |
|  | 100 | 100 | 5,0 |

Допускается по согласованию потребителя с изготовителем изготовление сеток облегченных (ОБ) NN 20, 25, 35 из низкоуглеродистой термически необработанной проволоки без покрытия с номинальным диаметром 1,8 мм взамен 2,0 мм; сетки N 45 из проволоки диаметром 2,0 мм взамен 2,5 мм; N 50 из проволоки диаметром 2,5 мм; N 80 из проволоки диаметром 3,0 мм и N 100 из проволоки диаметром 4,0 мм.  
  
(Измененная редакция, Изм. N 1, 3).  
  
Примеры условных обозначений  
  
Сетка с ромбической ячейкой N 12, из термически необработанной проволоки диаметром 1,6 мм, группы 1:

*Сетка 1-Р-12-1,6 ГОСТ 5336-80*

Сетка с квадратной ячейкой N 20, из оцинкованной проволоки диаметром 2,0 мм, группы 2:

*Сетка 2-20-2,0-0 ГОСТ 5336-80*

Сетка с квадратной ячейкой N 20, облегченная, из проволоки диаметром 1,8 мм:

*Сетка 20-ОБ ГОСТ 5336-80*

(Измененная редакция, Изм. N 2).

1.3. Предельное отклонение для среднего арифметического размера стороны ячейки не должно превышать +6% для сеток группы 1 и +10% для сеток группы 2.  
  
(Измененная редакция, Изм. N 1).

1.4. Предельное отклонение угла ячейки от номинального не должно превышать ±10°.

1.5. Ширина сетки и предельные отклонения должны соответствовать указанным в табл.2.  
  
Сетка N 15 из проволоки диаметром 2,0 мм может изготовляться шириной до 2000 мм.

Таблица 2

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |
| Номер сетки | Ширина, мм | Предельные отклонения, мм | |
|  |  | группа 1 | группа 2 |
| 5-8 | 1000 | -15 | -15 |
| 10-15 | 1000, 1500 | -1,12 ячейки | -25 |
| 20-35 | 1000, 1500, 2000 |  | -45 |
| 45-60 | 1500, 2000 |  | -1,6 ячейки |
| 80-100 | 2000, 2500, 3000 |  |  |

(Измененная редакция, Изм. N 1).

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Сетки должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке, из низкоуглеродистой термически необработанной без покрытия или оцинкованной проволоки нормальной точности изготовления по ТУ 14-4-1563.  
  
Сетки группы 1 должны изготовляться из проволоки с минусовыми предельными отклонениями, равными сумме абсолютных значений предельных отклонений.  
  
(Измененная редакция, Изм. N 1, 3).

2.2. Каждая спираль должна состоять из одной проволоки.

2.3. Смежные спирали должны быть вплетены друг в друга всеми витками без пропусков.

2.4. В сетке не должно быть перевернутых спиралей.  
  
(Измененная редакция, Изм. N 2).

2.5. Концы спиралей с обеих сторон сетки должны быть обрезаны и каждый конец в месте соединения должен быть загнут к своей спирали.

2.6. Сетки после изготовления свертываются в рулоны. Рулон должен состоять из одного куска сетки длиной не менее 5 м для сеток NN 5-60 и не менее 3 м для сеток NN 80, 100.  
  
Допускается свертывать рулоны из двух кусков, сшитых спиралью.  
  
Для сеток группы 1 рулон должен состоять из одного куска длиной не менее 10 м для сеток NN 5-60 и не менее 5 м для сеток NN 80, 100.  
  
(Измененная редакция, Изм. N 1, 2).

2.7. Масса рулона не должна превышать 80 кг. Для сеток NN 80 и 100 допускается увеличение массы рулона сетки до 250 кг.  
  
(Измененная редакция, Изм. N 1).

## 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Сетки принимаются партиями. Партия должна состоять из сеток одного номера, одной ширины, одного материала и оформлена одним документом о качестве. Документ о качестве должен содержать:  
  
- товарный знак или наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;  
  
- условное обозначение сетки;  
  
- ширину в миллиметрах и длину сетки в метрах, общее количество сетки в квадратных метрах;  
  
- количество рулонов в партии.  
  
(Измененная редакция, Изм. N 1).

3.2. Для проверки качества переплетения, загибки концов спирали, среднего арифметического значения размера стороны ячейки в свету, длины, ширины сетки и угла ячейки от партии отбирают 5% рулонов, но не менее двух.  
  
(Измененная редакция, Изм. N 2).

3.3. При получении неудовлетворительных результатов проверки хотя бы по одному из показателей, по нему проводят повторную проверку на удвоенном количестве рулонов.  
  
Результаты повторной проверки распространяют на всю партию.  
  
(Измененная редакция, Изм. N 1).

## 4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Качество переплетения и загибку концов спиралей определяют визуально при перемотке рулонов сетки.

4.2. Среднее арифметическое значение размера стороны ячейки в свету определяют в трех местах сетки, отстоящих от края не менее чем на 100 мм, отсчитывают в двух направлениях параллельно сторонам ячейки по 10 ячеек для сеток NN 5-15 и по пять ячеек для сеток NN 20-100 и замеряют длину участка, включая одну крайнюю проволоку, на котором расположены отсчитанные ячейки. Длину участка для определения среднего арифметического значения размера стороны ячейки в свету измеряют метром или линейкой с ценой деления 1 мм.  
  
Среднее арифметическое значение размера стороны ячейки в свету (), мм, вычисляют по формуле

ГОСТ 5336-80 Сетки стальные плетеные одинарные. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3),

где  - длина участка, на котором расположены последовательно отсчитанные в соответствующих направлениях пять или 10 ячеек, мм;  
  
 - число отсчитанных ячеек;  
  
 - номинальный диаметр проволоки, мм.  
  
Окончательное значение среднего арифметического размера стороны ячейки в свету определяют как среднее арифметическое шести измерений.

4.3. Диаметр проволоки измеряют микрометром по ГОСТ 6507 перед изготовлением сетки.  
  
(Измененная редакция, Изм. N 2).

4.4. Ширину сетки измеряют по выступающим загнутым концам проволок метром или рулеткой с ценой деления 1 мм. Длину сетки измеряют в натянутом состоянии, исключающем изменение формы ячеек, метром или рулеткой с ценой деления 1 мм, или счетчиком.

4.5. Угол ячейки проверяют угломером по ГОСТ 5378 или шаблоном в трех местах сетки, но не ближе чем на две ячейки от края сетки.

## 5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Каждый рулон сетки должен быть перевязан низкоуглеродистой проволокой диаметром 1,2-2,5 мм по ГОСТ 3282 или ТУ 14-4-1563 или отходами этой проволоки посередине и по краям, или конец полотна сетки должен быть привязан такой же проволокой к рулону посередине и по краям.  
  
(Измененная редакция, Изм. N 1, 3).

5.2. Торцы рулона должны быть обернуты бумагой по ГОСТ 8828 или другой бумагой, изготовленной по нормативно-технической документации (НТД), или упаковочной тканью по ГОСТ 5530, или тарным холстопрошивным полотном, или клееным полотном, или сшивным лоскутом из отходов текстильной промышленности, а также другими материалами, изготовленными по НТД, исключающими применение хлопчатобумажных и льняных тканей и не ухудшающих качества упаковки.  
  
Допускается сетки NN 5-50 включительно не упаковывать, а обязательно перевязывать крестообразно торцы рулона проволоки в соответствии с п.5.1 или иным способом, при условии предотвращения сцепления загнутых проволок между собой.  
  
Упаковочные материалы на торцах рулонов обвязываются проволокой в соответствии с п.5.1.  
  
Упаковка сетки, транспортируемой в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы, должна соответствовать ГОСТ 15846.  
  
(Измененная редакция, Изм. N 1, 2).

5.3. По требованию потребителя сетку покрывают консервационной смазкой ЖКБ по утвержденной в установленном порядке или смесью ЖКБ и индустриального масла по ГОСТ 20799 в соотношении 1:1.

5.4. К торцу рулона или пакета должен быть прикреплен ярлык, на котором указывают:  
  
- товарный знак или наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;  
  
- наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;  
  
- условное обозначение сетки;  
  
- ширину в миллиметрах и длину сетки в метрах, общее количество сетки в квадратных метрах.

5.3-5.4. (Измененная редакция, Изм. N 1).

5.4а. Транспортная маркировка - по ГОСТ 14192.  
  
(Введен дополнительно, Изм. N 1).

5.5. Сетки транспортируют пакетами по ГОСТ 26663 или рулонами. Допускается формирование пакетов без применения поддонов.  
  
Диаметр рулона - от 200 до 600 мм, длина - от 1000 до 3000 мм. Пакет формируется из рулонов. Габаритные размеры пакета: длина от 1000 до 3000 мм, ширина от 1870 мм, высота до 1400 мм. Укрупненное грузовое место формируется при транспортировании потребителю двух или более рулонов.  
  
Средствами пакетирования являются:  
  
- катанка диаметром 6,5 мм по ОСТ 14.15.193;  
  
- обвязки из проволоки по ГОСТ 3282 или по ОСТ 14-4-210;  
  
- обвязки из ленты по ГОСТ 3560;  
  
- проволока и лента по другой НТД.  
  
Масса пакета - не более 1 т.  
  
Сетки перевозят транспортом всех видов в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида и Техническими условиями погрузки и крепления грузов\*, утвержденными Министерством путей сообщения. Транспортирование по железной дороге производят повагонными или мелкими отправками. На открытом подвижном составе сетку транспортируют только пакетами.  
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
\* Вероятно, ошибка оригинала. Следует читать: "Технических условий погрузки и крепления грузов". - Примечание изготовителя базы данных.  
  
Условия транспортирования сетки в части воздействия климатических факторов должны соответствовать условиям хранения 5 и 8 по ГОСТ 15150.  
  
(Измененная редакция, Изм. N 1, 2, 3).

5.6. Хранение сеток должно соответствовать условиям 5 по ГОСТ 15150.  
  
(Измененная редакция, Изм. N 1). 

## ПРИЛОЖЕНИЕ (справочное). Таблица живого сечения и теоретической массы 1 кв.м сетки

ПРИЛОЖЕНИЕ  
Справочное

Таблица живого сечения и теоретической массы 1 м сетки

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |
| Форма ячейки | Номер сетки | Диаметр проволоки, мм | Живое сечение сетки, % | Масса 1 м сетки, кг |
| Ромбическая | 5 | 1,2 | 55,9 | 4,52 |
|  | 6 |  | 61,0 | 3,73 |
|  | 8 | 1,2 | 69,8 | 2,78 |
|  |  | 1,4 | 65,5 | 3,80 |
| Ромбическая или квадратная | 10 | 1,2 | 75,3 (78,9) | 2,20 (1,96) |
|  |  | 1,4 | 71,5 (76,2) | 3,00 (2,68) |
|  | 12 | 1,4 | 76,3 (79,0) | 2,48 (2,24) |
|  |  | 1,6 | 73,3 (77,0) | 3,24 (2,92) |
|  | 15 | 1,6 | 77,5 (80,9) | 2,57 (2,27) |
|  |  | 1,8 | 76,0 (78,9) | 3,25 (2,88) |
|  | 20 | 2,0 | 81,4 | 3,00 (2,66) |
| Квадратная | 15 | 2,0 | 73,0 | 3,60 |
|  | 25 | 2,0 | 84,7 | 2,15 |
|  |  | 2,5 | 81,8 | 3,36 |
|  | 35 | 2,0 | 91,0 | 1,56 |
|  |  | 2,5 | 87,0 | 2,44 |
|  | 45 | 2,5 | 84,4 | 1,87 |
|  |  | 3,0 | 87,0 | 2,70 |
|  | 50 | 3,0 | 88,8 | 2,42 |
|  | 60 |  | 90,5 | 2,00 |
|  | 80 | 4,0 | 90,3 | 2,76 |
|  | 100 | 5,0 | 90,5 | 3,40 |

Примечание. Значения, указанные в скобках, распространяются на сетки с квадратной ячейкой.  
  
(Измененная редакция, Изм. N 2, 3).  
  
  
  
Текст документа сверен по:  
официальное издание  
Сетки металлические. Типы.  
Технические условия: Сб. ГОСТов. -  
М.: ИПК Издательство стандартов, 2003