# ГОСТ 8925-68

ГОСТ 8925-68\*

Группа Г27
7053-0000

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ЩУПЫ ПЛОСКИЕ ДЛЯ СТАНОЧНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ

Конструкция

Flat clearance gauges for machine retaining devices. Design\*

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
\* Наименование стандарта. Измененная редакция, Изм. N 2.

Дата введения 1969-01-01

УТВЕРЖДЕН Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 2 января 1968 года. Срок введения установлен с 01.01.69.

ПРОВЕРЕН в 1980 г. Срок действия ограничен до 01.01.90\*\*
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
\*\* Ограничение срока действия снято постановлением Госстандарта СССР от 16.05.89 N 1237 (ИУС N 8, 1989 год).

ВЗАМЕН ГОСТ 8925-58

\* ПЕРЕИЗДАНИЕ (январь 1987 г.) с Изменением N 1, утвержденным в июне 1980 г. (ИУС 9-1980 г.)

ВНЕСЕНО Изменение N 2, утвержденное и введенное в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.05.89 N 1231 с 01.01.90

1. Конструкция и размеры плоских щупов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

### Чертеж. Конструкция и размеры плоских щупов

Размеры в мм

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |
| Обозначение щупов | Применя-емость |  (пред. откл. по h6) |  | Масса, кг |
| 7053-0001 |  | 1 | 0,1 | 0,015 |
|  | 0002 |  | 3 | 0,4 | 0,046 |
| 7053-0003 |  | 5 | 0,6 | 0,076 |

Пример условного обозначения плоского щупа размером  мм:

*Щуп 7053-0001 ГОСТ 8925-68*

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2).
2. Материал - сталь марки У7А по ГОСТ 1435-74. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки У7А.

3. Твердость - 56...61 .

(Измененная редакция, Изм. N 2).

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14, h14,

.

5. Допуск плоскостности поверхностей *А* и *Б* - 0,006 мм.

4, 5. (Измененная редакция, Изм. N 2).

6. Покрытие - Хим.Окс.прм (обозначение покрытия - по ГОСТ 9.306-85). По соглашению сторон допускается применение других видов защитных покрытий.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

7. Маркировать размер , обозначение щупа и товарный знак предприятия-изготовителя.

8. Примеры применения плоских щупов указаны в справочном приложении.

(Введен дополнительно, Изм. N 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Примеры применения плоских щупов



Текст документа сверен по:
официальное издание
Станочные приспособления. Детали и узлы. (Часть пятая):
Сб. ГОСТов. - М.: Издательство стандартов, 1987