# ГОСТ 9095-89 Бумага для печати типографская. Технические условия

ГОСТ 9095-89  
  
Группа К61

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

БУМАГА ДЛЯ ПЕЧАТИ ТИПОГРАФСКАЯ

Технические условия

Printing paper.  
Specifications

ОКП 54 3121, 54 3122

Срок действия с 01.07.90  
до 01.07.95   
в части бумаги N 2   
марки В - до 01.01.93\*  
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
\* Ограничение срока действия снято  
постановлением Госстандарта России от 1993 N 4.  
(ИУС N 4, 1994 год).

       
 ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной промышленности СССР, Государственным комитетом СССР по делам издательств, полиграфии и книжной торговли  
  
ИСПОЛНИТЕЛИ

Д.У.Товстошкурова, Т.К.Окунева, В.И.Листратенко, канд. техн. наук; В.А.Загорский

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам N 1824 от 22.06.89  
  
Срок первой проверки - 1993 г.   
  
Периодичность проверки - 5 лет

3. ВЗАМЕН ГОСТ 9095-83 и ГОСТ 7317-78

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта, подпункта |
| ГОСТ 1342-78 | 1.2.2 |
| ГОСТ 1641-75 | 1.4.1, 4.1 |
| ГОСТ 7585-74 | 3.3 |
| ГОСТ 7629-77 | 1.3.1 |
| ГОСТ 7690-76 | 1.3.1 |
| ГОСТ 8047-78 | 2.1, 3.1 |
| ГОСТ 8874-80 | 1.3.1 |
| ГОСТ 9808-84 | 1.3.3 |
| ГОСТ 12795-89 | 1.3.1 |
| ГОСТ 13199-88 | 1.3.1 |
| ГОСТ 13523-78 | 3.2 |
| ГОСТ 13525.1-79 | 1.3.1 |
| ГОСТ 13525.2-80 | 1.3.1 |
| ГОСТ 13525.4-68 | 1.3.1 |
| ГОСТ 13525.5-68 | 1.3.10 |
| ГОСТ 13525.19-71 | 1.3.1 |
| ГОСТ 19285-73 | 1.3.2 |
| ГОСТ 21102-80 | 3.3 |
| ГОСТ 27015-86 | 1.3.1 |
| ТУ 21-25-157-85 | 1.3.2 |

Настоящий стандарт распространяется на бумагу, предназначенную для печатания текстовых и иллюстрационно-текстовых изданий способов высокой печати.  
  
Стандарт устанавливает требования к типографской бумаге, изготовляемой для нужд народного хозяйства и экспорта.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Бумага должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим регламентам, утвержденным в установленном порядке.

1.2. Основные параметры и размеры

1.2.1. Бумага должна изготовляться следующих номеров и марок: N 1 марки А, Б; N 2 марки А, Б, В;

N 1 марка А - 100% беленой целлюлозы;

N 1 марка Б - не менее 80% беленой сульфатной целлюлозы, не более 20% беленой древесной массы;

N 2 марка А - не менее 50% беленой целлюлозы, не более 50% беленой древесной массы;

N 2 марка Б - не менее 25% беленой целлюлозы, не более 75% беленой древесной массы;

N 2 марка В - не менее 50% беленой целлюлозы, не более 50% белой древесной массы.  
  
Назначение бумаги приведено в табл.2 приложения.

1.2.2. Бумага должна изготовляться в рулонах и листах.   
  
Ширина рулона, размеры листовой бумаги, предельные отклонения по размерам и косине листовой бумаги должны соответствовать ГОСТ 1342.

1.2.3. Диаметр рулона должен быть (850±50) мм. По согласованию с потребителем допускается изготовление рулонов бумаги другого диаметра.

1.2.4. Примеры условного обозначения   
  
бумаги типографской N 1 марки А массой бумаги площадью 1 м 48 г, машинной гладкости (МГ), с оптически отбеливающим веществом (ООВ):

*Бумага N 1 А 48 МГ ООВ ГОСТ 9095*

То же, N 2 марки Б массой бумаги площадью 1 м 60 г, каландрированной (К), без оптически отбеливающего вещества:

*Бумага N 2 Б 60 К ГОСТ 9095*

1.3. Характеристики

1.3.1. По показателям качества типографская бумага должна соответствовать нормам, указанным в табл.1.

Таблица 1

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Наименование показателя | Норма для бумаги | | | | | Метод испытания |
|  | N 1 | | N 2 | | |  |
|  | А | Б | А | Б | В |  |
| 1. Масса бумаги площадью 1 м, г | 48,0±2,0  60,0±2,0  65,0±2,0  70,0±2,5  80,0 ±2,5 | 65,0±2,5 | 60,0±2,0 | 60,0 ±2,0 | 60,0±2,5 | По ГОСТ 13199 |
| 2. Плотность, г/см бумаги машинной гладкости: |  |  |  |  |  | По ГОСТ 27015 |
| для массы бумаги площадью 1 м 48 г | 0,70-0,80 | - | - | - | - |  |
| для массы бумаги площадью 1 м 60-80 г | 0,75-0,85 | 0,75-0,85 | 0,70-0,80 | - | 0,65-0,75 |  |
| бумаги каландрированной: |  |  |  |  |  |  |
| для массы бумаги площадью 1 м  48 г | 0,80-0,90 | - | - | - | - |  |
| для массы бумаги площадью 1 м  60-80 г | 0,85-0,95 | 0,85-0,95 | 0,80-0,90 | 0,70-0,80 | 0,75-0,85 |  |
| бумаги высококаландрированной | 0,95-1,05 | - | - | - | - |  |
| 3. Разрывная длина в среднем по двум направлениям, м, не менее | 24…..0\* | 2500 | 2200 | 2200 | 2000 | По ГОСТ 13525.1 |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \* Брак оригинала. - Примечание “КОДЕКС”. | | | | | | |
| 4. Прочность на излом при многократных перегибах в поперечном направлении, число двойных перегибов, не менее: |  |  |  |  |  | По ГОСТ 13525.2 |
| бумаги N 1 на приборе с натяжением образца (9,80±0,20) Н: |  |  |  |  |  |  |
| для массы бумаги площадью 1 м 48 г | 3 | - |  |  |  |  |
| для массы бумаги площадью 1 м  60-80 г | 4 | 5 | - | - | - |  |
| бумаги N 2 на приборе с натяжением образца (4,90±0,10) Н | - | - | 10 | 10 | 7 |  |
| 5. Массовая доля золы, % | 16-20 | 16-20 | 12-16 | 10-14 | 16-20 | По ГОСТ 7629\* и п.3.4 настоящего стандарта |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \* Действует ГОСТ 7629-93. - Примечание "КОДЕКС". | | | | | | |
| 6. Гладкость, с, бумаги: |  |  |  |  |  |  |
| машинной гладкости | 35-80 | 35-80 | 35-80 | - | 35-80 | По ГОСТ 12795 |
| каландрированной | 100-250 | 150-300 | 100-200 | 100-200 | 100-250 |  |
| высококаландрированной | 300-500 |  |  |  |  |  |
| 7. Сорность (число соринок площадью от 0,1 до 0,5 мм на 1 м), не более | 80 | 100 | 180 | 200 | 300 | По ГОСТ 13525.4 |
| соринки площадью свыше 0,5 мм | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |  |
| 8. Белизна, %: |  |  |  |  |  | По ГОСТ 7690\* |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \* Действует ГОСТ 30437-96. - Примечание "КОДЕКС". | | | | | | |
| с оптически отбеливающим веществом | 85,0-88,0 | 80,0-83,0 |  |  |  |  |
| без оптически отбеливающего вещества | 78,0-82,0 | 76,5-79,5 | 74,0-77,0 | 70,0-72,0 | 66,0-70,0 |  |
| 9. Непрозрачность, %, не менее: |  |  |  |  |  | По ГОСТ 8874 |
| для массы бумаги площадью 1 м  48 г | 93 | - | - | - | - |  |
| для массы бумаги площадью 1 м  60 г | 94 |  |  |  |  |  |
| 10. Влажность, % | 5,5±1,0 | 6,0 | 6,0 ±1,0 | 6,0±1,0 | 6,0±1,0 | По ГОСТ 13525.19\* |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \* Действует ГОСТ 13525.19-91. - Примечание "КОДЕКС". | | | | | | |

Примечание. По согласованию с потребителем допускается изготовлять бумагу N 2 марки Б гладкостью 80-150 с. 

1.3.2. В композиции бумаги N 1 марок А и Б должен применяться каолин по ГОСТ 19285 или ТУ 21-25-157 с белизной не менее 80%.

1.3.3. В композицию бумаги N 1 марки А массой бумаги площадью 1 м 48 г должна вводиться двуокись титана по ГОСТ 9808 в количестве, установленном технологическим регламентом.

1.3.4. По согласованию с потребителем отдельной партией допускается изготовлять бумагу N 1 марки А с белизной 89,0-92,0%; N 1 марки Б с белизной 84,0-87,0%; N 2 марки Б с белизной 72,5-75,5%.

1.3.5. Бумага должна обладать хорошим восприятием печатной краски и не должна пылить при печатании.

1.3.6. Просвет бумаги должен быть равномерным.

1.3.7. Обрез кромок рулонной и листовой бумаги должен быть чистым и ровным.

1.3.8. Намотка бумаги должна быть равномерно-плотной по всей ширине рулона.

1.3.9. В листовой бумаге большая сторона листа должна совпадать с машинным направлением.  
  
По согласованию с потребителем допускается совмещение меньшей стороны листа с машинным направлением.

1.3.10. В бумаге не допускаются: складки, морщины, залощенность, пятна, разрыв кромки, волнистость, дырчатость.  
  
В рулонной бумаге допускаются малозаметные морщины, залощенность, пятна, которые не могут быть обнаружены в процессе изготовления, если показатель этих внутрирулонных дефектов, определенный по ГОСТ 13525.5, не превышает:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |
| для | бумаги | N 1 - 1,0%; |
| " | " | N 2 - 1,5%. |

1.3.11. Число склеек в рулоне бумаги машинной гладкости не должно превышать одной, каландрированной и высококаландрированной - двух, бумаги N 2 марки В машинной гладкости - двух, каландрированной - трех.  
  
В партии бумаги допускается не более 10% рулонов со склейками, для бумаги массой бумаги площадью 1 м  48 г - не более 20% рулонов со склейками.

1.3.12. Концы полотна бумаги в местах обрывов должны быть прочно склеены по всей ширине рулона без склеивания смежных слоев. Ширина места склейки не должна быть менее 10 мм, расстояние от кромки до места склейки с каждой стороны не должно быть более 10 мм. Место склейки должно быть отмечено цветными сигналами, видимыми с торца рулона.

1.3.13. Бумага переводится во второй сорт при наличии в рулоне или кипе не более трех из перечисленных ниже отклонений от нормы:  
  
снижение нижнего или повышение верхнего предела массы бумаги площадью 1 м не более чем на 3%;  
  
снижение разрывной длины не более чем на 10%;  
  
снижение нижнего или повышение верхнего предела гладкости не более чем на 10%;  
  
увеличение норм сорности не более чем на 15%;  
  
снижение нижнего или повышение верхнего предела показателя массовой доли золы не более чем на 2% (абс.);  
  
увеличение внутрирулонных дефектов на 1%;  
  
увеличение числа склеек в рулоне бумаги машинной гладкости - до двух, каландрированной и высококаландрированной - до трех, бумаги N 2 марки В машинной гладкости - до трех, каландрированной - до четырех.

1.4. Маркировка, упаковка

1.4.1. Маркировка и упаковка бумаги - по ГОСТ 1641 со следующим дополнением.

1.4.2. Маркировка бумаги, изготовленной с оптически отбеливающим веществом, должна быть дополнена обозначением: ООВ.

## 2. ПРИЕМКА

2.1. Определение партии, объем выборок - по ГОСТ 8047\*.  
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
\* Действует ГОСТ 8047-2001, здесь и далее по тексту. - Примечание "КОДЕКС".

2.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке.  
  
Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

## 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб и подготовка образцов к испытаниям - по ГОСТ 8047.

3.2. Кондиционирование образцов бумаги перед испытанием и испытания проводят по ГОСТ 13523 при относительной влажности воздуха (50±2)% и температуре (23±1) °С.  
  
Кондиционирование образцов перед испытанием - не менее 2 ч.

3.3. Размеры и косину бумаги определяют по ГОСТ 21102\*, направление волокон - по ГОСТ 7585\*\*.  
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
\* Действует ГОСТ 21102-97.   
\*\* Действуют ГОСТ 7585.1-94 в части разд.1, ГОСТ 7585.2-94 в части разд.2.- Примечание "КОДЕКС".

3.4. При определении показателя массовой доли золы температура прокаливания образца должна быть (800±25) °С.

3.5. Чистота обреза кромок бумаги, просвет, пыление, равномерность намотки по ширине рулона определяются визуально.

## 4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование и хранение бумаги - по ГОСТ 1641.

4.2. Кипы бумаги при транспортировании должны быть размещены в горизонтальном положении.

## ПРИЛОЖЕНИЕ (рекомендуемое). Назначение типографской бумаги

ПРИЛОЖЕНИЕ   
Рекомендуемое

Таблица 2

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |
| Maркa бумаги, вид отделки | Условное обозначение | Тип печатной машины | Рекомендуемое назначение |
| N 1, марка А, машинной гладкости, масса бумаги площадью 1 м 60-80 г | N 1 А 60-80 МГ ООВ | Рулонные и листовые | Издания длительного срока службы, содержащие текст и штриховые иллюстрации до 15% полос |
| масса бумаги площадью 1 м 48 г | N 1 А 48 МГ ООВ | Рулонные |  |
| N 1, марка А, каландрированная, масса бумаги площадью 1 м60-80 г | N 1 А 60-80 К ООВ | Рулонные и листовые | Издания длительного срока службы, содержащие текст, штриховые (15-40% полос) и полутоновые иллюстрации с линиатурой растра до 34 лин/см (до 15% полос) |
| масса бумаги площадью 1 м 48 г | N 1 А 48 К ООВ | Рулонные |  |
| N 1, марка А, высококаландрированная, масса бумаги площадью 1 м 60-80 г | N 1 А 70 ВК ООВ | Листовые и рулонные, оснащенные сушильными устройствами | Издания длительного срока службы, содержащие текст, штриховые и полутоновые иллюстрации с линиатурой растра 40-48 лин/см(до 20% полос) |
| N 1, марка Б, машинной гладкости, масса бумаги площадью 1 м 65 г | N 1 Б 65 МГ С ООВ | Рулонные и листовые | Издания длительного срока службы, содержащие текст, штриховые иллюстрации (до 5% полос) |
| N 1, марка Б, каландрированная, масса бумаги площадью 1 м 65 г | N 1 Б 65 К ООВ | То же | Издания длительного срока службы, содержащие текст, штриховые (5-15% полос) и полутоновые иллюстрации с линиатурой растра до 34 лин/см (до 10% полос) |
| N 2, марка А, машинной гладкости, масса бумаги площадью 1 м 60 г | N 2 А 60 МГ | " | Книжно-журнальные издания среднего срока службы, содержащие текст и штриховые иллюстрации (до 5% полос) |
| N 2, марка А, каландрированная, масса бумаги площадью 1 м 60 г | N 2 А 60 К | Рулонные и листовые | Книжно-журнальные издания среднего срока службы, содержащие текст, штриховые (5-15% полос) и полутоновые иллюстрации с линиатурой растра до 30 лин/см |
| N 2, марка Б, каландрированная, масса бумаги площадью 1 м 60 г | N 2 Б 60 К | То же | Книжно-журнальные издания малого срока службы, содержащие текст, штриховые (до 15% полос) и полутоновые иллюстрации с линиатурой растра до 30 лин/см (до 10% полос) |
| N 2, марка В, машинной гладкости, масса бумаги площадью 1 м 60 г | N 2 В 60 МГ | " | Издания малого срока службы, содержащие текст и штриховые иллюстрации (до 5% полос) |
| N 2, марка В, каландрированная, масса бумаги площадью 1 м 60 г | N 2 В 60 К | " | Издания малого срока службы, содержащие текст, штриховые (5- -10% полос) и полутоновые иллюстрации с линиатурой растра до 30 лин/см (до 5% полос) |

Текст документа сверен по:  
официальное издание  
М.: Издательство стандартов, 1989