# ГОСТ Р 51162-98 Посуда алюминиевая литая. Общие технические условия

ГОСТ Р 51162-98

Группа У14

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПОСУДА АЛЮМИНИЕВАЯ ЛИТАЯ

Общие технические условия

Casting aluminium utensils. General specifications

ОКС 97.060\*
ОКП 96 9510
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\* По данным официального сайта Росстандарта ОКС 97.040.60,

здесь и далее. - Примечание изготовителя базы данных.

Дата введения 1999-01-01

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Всероссийским институтом легких сплавов (ОАО ВИЛС), Техническим комитетом ТК 297 "Материалы и полуфабрикаты из специальных и легких сплавов"

2 ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 22 апреля 1998 г. N 137

3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4 ИЗДАНИЕ (август 2005 г.), с Поправкой (ИУС 5-2001)

     1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на хозяйственную алюминиевую литую посуду, предназначенную для приготовления пищи.

Настоящий стандарт устанавливает требования к посуде, изготовляемой для нужд экономики страны и экспорта.

Обязательные требования к продукции, направленные на обеспечение ее безопасности для жизни и здоровья населения, изложены в 5.3, 5.8 (в части прочности крепления арматуры), 5.14 (в части требований к противопригорающему покрытию), 5.24, 6.3 (в части прочности корпусов, крышек и срабатывания рабочих клапанов и предохранительных устройств кастрюль-скороварок, прочности крепления арматуры), 6.4 (в части выделения вредных для здоровья веществ), 7.4, 7.5, 7.16, 7.17, 8.1 (в части нанесения знака соответствия).

(Поправка).

## 2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 9.032-74 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные

ГОСТ 166-89 Штангенциркули. Технические условия

ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 1583-93 Сплавы алюминиевые литейные. Технические условия

ГОСТ 1770-74 Посуда мерная лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки. Технические условия

ГОСТ 2405-88 Манометры, вакуумметры, мановакуумметры, напоромеры, тягомеры и тягонапоромеры. Общие технические условия

ГОСТ 2695-83 Пиломатериалы лиственных пород. Технические условия

ГОСТ 2789-73 Шероховатость поверхности. Параметры и характеристики

ГОСТ 2991-85 Ящики дощатые неразборные для грузов массой до 500 кг. Общие технические условия

ГОСТ 3242-79 Соединения сварные. Методы контроля качества

ГОСТ 3282-74 Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения. Технические условия

ГОСТ 3560-73 Лента стальная упаковочная. Технические условия

ГОСТ 4976-83 Лаки марок НЦ-218, НЦ-222, НЦ-243 мебельные и НЦ-223. Технические условия

ГОСТ 5470-75 Лаки марок ПФ-283 и ГФ-166. Технические условия

ГОСТ 7933-89 Картон для потребительской тары. Общие технические условия

ГОСТ 8026-92 Линейки поверочные. Технические условия

ГОСТ 8273-75 Бумага оберточная. Технические условия

ГОСТ 9142-90 Ящики из гофрированного картона. Общие технические условия

ГОСТ 9359-80 Массы прессовочные карбамидо- и меламиноформальдегидные. Технические условия

ГОСТ 9378-93 Образцы шероховатости поверхности (сравнения). Общие технические условия

ГОСТ 9421-80 Картон тарный плоский склеенный. Технические условия

ГОСТ 10299-80 Заклепки с полукруглой головкой классов точности В и С. Технические условия

ГОСТ 10300-80 Заклепки с потайной головкой классов точности В и С. Технические условия

ГОСТ 10301-80 Заклепки с полупотайной головкой классов точности В и С. Технические условия

ГОСТ 10302-80 Заклепки с полукруглой низкой головкой классов точности В и С. Технические условия

ГОСТ 10354-82 Пленка полиэтиленовая. Технические условия

ГОСТ 12082-82 Обрешетки дощатые для грузов массой до 500 кг. Общие технические условия

ГОСТ 12998-85 Пленка полистирольная. Технические условия

ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов

ГОСТ 14806-80 Дуговая сварка алюминия и алюминиевых сплавов в инертных газах. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры

ГОСТ 15102-75 Контейнер универсальный металлический закрытый, номинальной массой брутто 5,0 т. Технические условия

ГОСТ 15150-69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды

ГОСТ 15846-2000\* Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
\* Вероятно, ошибка оригинала. Следует читать: ГОСТ 15846-2002. - Примечание изготовителя базы данных.

ГОСТ 17151-81 Посуда хозяйственная из листового алюминия. Общие технические условия

ГОСТ 17299-78 Спирт этиловый технический. Технические условия

ГОСТ 17308-88 Шпагаты. Технические условия

ГОСТ 20435-75 Контейнер универсальный металлический закрытый номинальной массой брутто 3,0 т. Технические условия

ГОСТ 21631-76 Листы из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия

ГОСТ 22852-77 Ящики из гофрированного картона для продукции приборостроительной промышленности. Технические условия

ГОСТ 24295-80 Посуда хозяйственная стальная эмалированная. Методы анализа вытяжек

ГОСТ 24788-2001 Посуда хозяйственная стальная эмалированная. Общие технические условия

ГОСТ 26645-85 Отливки из металлов и сплавов. Допуски размеров, массы и припуски на механическую обработку

ГОСТ 27002-86 Посуда из коррозионностойкой стали. Общие технические условия

ГОСТ Р 50460-92 Знак соответствия при обязательной сертификации. Форма, размеры и технические требования

## 3 КЛАССИФИКАЦИЯ

3.1 Посуду по назначению подразделяют на типы:

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| - котлы | - код ОКП 96 9511 0000; |
| - горшки | - код ОКП 96 9512 0000; |
| - кастрюли | - код ОКП 96 9513 0000; |
| - сковороды | - код ОКП 96 9514 0000; |
| - утятницы, гусятницы | - код ОКП 96 9515 0000; |
| - ковши | - код ОКП 96 9516 0000; |
| - казаны | - код ОКП 96 9517 0000; |
| - кастрюли-скороварки | - код ОКП 96 9518 0000; |
| - рыбокоптилки, кофеварки, жаровни | - код ОКП 96 9519 0000. |

3.2 Для применения в заказе кодовых обозначений наименования продукции в зависимости от типа, основных параметров и вместимости следует пользоваться обозначениями, приведенными в приложении А.

## 4 ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

4.1 Типы, основные параметры, размеры и вместимость посуды должны соответствовать указанным на рисунках 1-19 и в таблицах 1-19.

Допускается по согласованию с потребителем выпускать посуду других типов, форм, размеров и другой вместимостью.

4.2 Конструкция посуды настоящим стандартом не регламентируется.

4.3 Для всех видов посуды устанавливается следующий ряд внутренних размеров (диаметр, длина, ширина) 60, 80, 100, 120, 140, 160, 180, 200, 220, 240, 260, 280, 300, 320, 340, 360, 380, 400, 450, 500, 550, 600, 650, 700 мм.

4.4 Условное обозначение посуды должно содержать:

- тип посуды (кастрюля, скороварка и т.д.);

- номер типа (по таблицам 1-19);

- номер таблицы;

- вид механической обработки поверхности М (П - полированная, К - крацованная, Ш - шлифованная, Г - галтованная, В - вибронакатанная);

- вид покрытия поверхности: А - анодно-окисное, Х - хромовое, Н - никелевое, Д - декоративное, Л - лакокрасочное, ФД - фторполимерное декоративное, Э - эмалевое силикатное, Ат - эматалевое, Пл - плакирующее, Пр - противопригорающее, С - кремнийорганическое;

- количество ручек (1, 2);

- наличие крышки (К);

- обозначение стандарта (ГОСТ Р).

Пример условного обозначения кастрюли N 5 с механически обработанной поверхностью с наружным эмалевым силикатным и внутренним противопригорающим покрытиями поверхностей с двумя ручками и крышкой:

*Кастрюля 5-3МЭПр2к ГОСТ Р 51162-98*

#### Рисунок 1 - Котел



Рисунок 1 - Котел

Таблица 1 - Основные параметры и вместимость котла

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |
| Номер котла | Вместимость, л | Толщина, мм, не более |
|  |  | стенки  | дна  |
| 1 | 3,0 | 3,5 | 5,0 |
| 2 | 5,0 | 3,5 | 5,0 |
| 3 | 6,0 | 3,5 | 5,0 |
| 4 | 8,0 | 3,5 | 5,0 |
| 5 | 10,0 | 6,0 | 8,0 |
| 6 | 15,0 | 6,0 | 8,0 |
| 7 | 20,0 | 6,0 | 8,0 |
| 8 | 30,0 | 6,0 | 8,0 |
| 9 | 40,0 | 6,0 | 10,0 |
| 10 | 50,0 | 6,0 | 10,0 |
| 11 | 70,0 | 6,0 | 10,0 |
| 12 | 100,0 | 6,0 | 10,0 |
| Примечания1 Котлы должны изготовляться с двумя ушками.2 Котлы вместимостью до 30 л должны изготовляться с дужкой.3 Котлы вместимостью до 30 л могут изготовляться с крышками.4 Котлы вместимостью до 6 л могут изготовляться с крышкой-сковородой. |

Примеры условных обозначений:

Котел N 3 с механически обработанной поверхностью, без покрытия:

*Котел 3-1М ГОСТ Р 51162-98*

Котел N 3 с механически обработанной поверхностью, без покрытия, с крышкой:

*Котел 3-1Мк ГОСТ Р 51162-98*

#### Рисунок 2 - Горшок



Рисунок 2 - Горшок

Таблица 2 - Основные параметры и вместимость горшка

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |
| Номер горшка | Вместимость, л | Толщина, мм |
|  |  | стенки  | дна  |
| 1 | 0,5 | 2,2±0,5 | 3,0±0,6 |
| 2 | 1,5 |  |  |
| 3 | 2,5 | 2,5±0,8 | 3,0±0,6 |
| 4 | 4,0 |  |  |
| 5 | 6,0 |  |  |
| 6 | 8,0 |  |  |
| 7 | 10,0 | 2,5±0,8 | 4,0±0,7 |
| 8 | 12,0 | 3,0±1,0 |  |
| 9 | 15,0 | 3,0±1,0 | 5,0±0,8 |
| 10 | 20,0 |  |  |
| Примечания1 Горшки могут изготовляться с крышками.2 Горшки вместимостью до 6 л могут изготовляться с крышкой-сковородой. |

Примеры условных обозначений:

Горшок N 4 с механически обработанной поверхностью, без покрытия:

*Горшок 4-2М ГОСТ Р 51162-98*

Горшок N 4 с механически обработанной поверхностью, без покрытия, с крышкой:

*Горшок 4-2Мк ГОСТ Р 51162-98*

#### Рисунок 3 - Кастрюля



Рисунок 3 - Кастрюля

Таблица 3 - Основные параметры и вместимость кастрюли

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |
| Номер кастрюли | Вместимость, л | Толщина, мм |
|  |  | стенки  | дна  |
| 1 | 0,5 | 3,5±0,6 | 3,5±0,6 |
| 2 | 1,0 |  |  |
| 3 | 1,5 |  |  |
| 4 | 2,0 | 3,2±0,8 | 4,0±0,6 |
| 5 | 2,5 |  |  |
| 6 | 3,0 | 3,8±0,8 | 4,5±1,0 |
| 7 | 3,5 |  |  |
| 8 | 4,0 |  |  |
| 9 | 5,0 |  |  |
| 10 | 6,0 |  |  |
| Примечания1 Кастрюли допускается изготовлять с утолщенным дном 6-7 мм.2 Кастрюли должны изготовляться с крышками. |

Примеры условных обозначений:

Кастрюля N 6 с механически обработанной поверхностью, без покрытия:

*Кастрюля 6-3М2к ГОСТ Р 51162-98*

Кастрюля N 6 с механически обработанной поверхностью, с кремнийорганическим покрытием наружной поверхности:

*Кастрюля 6-3МС2к ГОСТ Р 51162-98*

#### Рисунок 4 - Сковорода с крышкой и двумя ручками



Рисунок 4 - Сковорода с крышкой и двумя ручками

Таблица 4 - Основные параметры сковороды с крышкой и двумя ручками

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |
| Номер сковороды | Диаметр , мм | Высота , мм | Толщина, мм, не более |
|  |  |  | стенки  | дна  |
| 1 | 160 | 30 | 4,0 | 5,0 |
| 2 |  | 35 |  |  |
| 3 |  | 40 |  |  |
| 4 | 180 | 30 | 4,0 | 5,0 |
| 5 |  | 35 |  |  |
| 6 |  | 40 |  |  |
| 7 | 200 | 30 | 4,0 | 5,0 |
| 8 |  | 35 |  |  |
| 9 |  | 40 |  |  |
| 10 |  | 50 |  |  |
| 11 |  | 55 |  |  |
| 12 | 220 | 30 | 4,0 | 5,0 |
| 13 |  | 35 |  |  |
| 14 | 220 | 40 | 4,0 | 5,0 |
| 15 |  | 50 |  |  |
| 16 |  | 55 |  |  |
| 17 | 240 | 35 | 4,0 | 5,0 |
| 18 |  | 40 |  |  |
| 19 |  | 45 |  |  |
| 20 |  | 50 |  |  |
| 21 |  | 60 |  |  |
| 22 |  | 65 |  |  |
| 23 | 260 | 35 | 4,0 | 5,0 |
| 24 |  | 40 |  |  |
| 25 |  | 45 |  |  |
| 26 | 260 | 50 | 4,0 | 5,0 |
| 27 |  | 55 |  |  |
| 28 |  | 60 |  |  |
| 29 |  | 65 |  |  |
| 30 | 280 | 35 | 4,0 | 5,0 |
| 31 |  | 40 |  |  |
| 32 |  | 45 |  |  |
| 33 |  | 50 |  |  |
| 34 |  | 65 |  |  |
| 35 | 300 | 40 | 4,0 | 5,0 |
| 36 |  | 45 |  |  |
| 37 |  | 50 |  |  |
| 38 |  | 65 |  |  |
| 39 |  | 70 |  |  |
| 40 |  | 75 |  |  |
| 41 | 320 | 40 | 4,0 | 5,0 |
| 42 |  | 45 |  |  |
| 43 |  | 50 |  |  |
| 44 | 340 | 40 | 4,0 | 5,0 |
| 45 |  | 45 |  |  |
| 46 |  | 50 |  |  |
| 47 | 380 | 50 | 4,0 | 5,0 |
| 48 |  | 65 |  |  |
| 49 |  | 75 |  |  |
| 50 | 400 | 40 | 4,0 | 5,0 |
| Примечания1 Сковороды допускается изготовлять с утолщенным дном 6-7 мм.2 Сковороды могут изготовляться без ручек или с одной ручкой. |

Примеры условных обозначений:

Сковорода N 10 с механически обработанной поверхностью, без покрытия, с двумя ручками и крышкой:

*Сковорода 10-4М2к ГОСТ Р 51162-98*

Сковорода N 10 с механически обработанной поверхностью, кремний-органическим покрытием наружной поверхности, с одной ручкой и крышкой:

*Сковорода 10-4МС1к ГОСТ Р 51162-98*

#### Рисунок 5 - Сковорода с прессом



Рисунок 5 - Сковорода с прессом

Таблица 5 - Основные параметры сковороды с прессом

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |
| Номер сковороды с прессом | Диаметр , мм | Высота , мм | Толщина, мм, не более |
|  |  |  | стенки  | дна  |
| 1 | 260 | 50 | 4,0 | 7,0 |
| 2 | 300 | 50 | 4,0 | 7,0 |
| 3 | 360 | 50 | 4,0 | 7,0 |
| 4 | 380 | 50 | 4,0 | 7,0 |
| Примечания 1 Сковорода с прессом должна изготовляться с двумя ручками.2 Сковорода с прессом может комплектоваться без крышки. |

Примеры условных обозначений:

Сковорода с прессом N 2 с механически обработанной поверхностью, без покрытия, с крышкой:

*Сковорода 2-5М2к ГОСТ Р 51162-98*

Сковорода с прессом N 2 с механически обработанной поверхностью, без покрытия:

*Сковорода 2-5М2 ГОСТ Р 51162-98*

#### Рисунок 6 - Сковорода-сотейник



Рисунок 6 - Сковорода-сотейник

Таблица 6 - Основные параметры сковороды-сотейника

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |
| Номер сковороды-сотейника | Диаметр , мм | Высота , мм | Длина  , мм | Толщина, мм |
|  |  |  |  | стенки  | дна  |
| 1 | 231 | 105 | 412 | 4,0±0,6 | 4,0±0,6 |
| 2 | 271 | 115 | 452 | 5,0±0,7 | 5,0±0,7 |
| Примечание - Сковороды-сотейники допускается изготовлять с утолщенным дном 6-7 мм. |

Пример условного обозначения сковороды N 2 с механически обработанной поверхностью:

*Сковорода 2-6М1к ГОСТ Р 51162-98*

#### Рисунок 7 - Сковорода-скорожарка



Рисунок 7 - Сковорода-скорожарка

Таблица 7 - Основные параметры сковороды-скорожарки

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |
| Номер сковороды-скорожарки | Диаметр , мм | Высота , мм | Толщина, мм |
|  |  |  | стенки  | дна  |
| 1 | 240 | 60 | 5,0±0,5 | 7,0±0,7 |
| 2 | 240 | 80 | 5,0±0,5 | 7,0±0,7 |

Пример условного обозначения сковороды N 2 с механически обработанной поверхностью, без покрытия:

*Сковорода 2-7М1к ГОСТ Р 51162-98*

#### Рисунок 8 - Сковорода для приготовления цыплят-табака



Рисунок 8 - Сковорода для приготовления цыплят-табака

Таблица 8 - Основные параметры сковороды для приготовления цыплят-табака

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |
| Номер сковороды | Диаметр , мм | Высота , мм | Длина , мм | Толщина, мм |
|  |  |  |  | стенки  | дна  |
| 1 | 265 | 65 | 485 | 4,0±0,6 | 4,0±0,6 |

Пример условного обозначения сковороды N 1 с механически обработанной поверхностью, без покрытия:

*Сковорода 1-8М1к ГОСТ Р 51162-98*

#### Рисунок 9 - Сковорода с крышкой и одной ручкой



Рисунок 9 - Сковорода с крышкой и одной ручкой

Таблица 9 - Основные параметры сковороды с крышкой и одной ручкой

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Номер сковороды | Диаметр , мм | Высота с рышкой , мм | Высота без крышки , мм | Длина , мм | Толщина, мм |
|  |  |  |  |  | стенки  | дна  |
| 1 | 265 | 87 | 65 | 485 | 4,0±0,6 | 4,0±0,6 |
| 2 | 160 | 90 | 53 | 348 | 3,5±1,5 | 5,0±1,0 |
| 3 | 205 | 98 | 56 | 394 | 3,5 | 6,0±1,0 |
| 4 | 257 | 106 | 53 | 442 | 3,5 | 5,0±1,0 |

Пример условного обозначения сковороды N 3 с механически обработанной поверхностью, без покрытия:

*Сковорода 3-9М1к ГОСТ Р 51162-98*

#### Рисунок 10 - Сковорода без крышки и с одной ручкой



Рисунок 10 - Сковорода без крышки и с одной ручкой

Таблица 10 - Основные параметры сковороды без крышки и с одной ручкой

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |
| Номер сковороды | Диаметр , мм | Высота , мм | Длина , мм | Толщина, мм |
|  |  |  |  | стенки  | дна  |
| 1 | 229 | 40 | 412 | 4,5 | 4,5 |
| 2 | 269 | 40 | 452 | 4,5 | 4,5 |

Пример условного обозначения сковороды N 2 с механически обработанной поверхностью, без покрытия:

*Сковорода 2-10М1 ГОСТ Р 51162-98*

#### Рисунок 11 - Сковорода без крышки и ручек



Рисунок 11 - Сковорода без крышки и ручек

Таблица 11 - Основные параметры сковороды без крышки и ручек

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |
| Номер сковороды | Диаметр  , мм | Высота , мм | Толщина, мм |
|  |  |  | стенки  | дна  |
| 1 | 265 | 40 | 2,5±0,3 | 6,0±0,5 |

Пример условного обозначения сковороды N 1 с механически обработанной поверхностью, без покрытия:

*Сковорода 1-11М ГОСТ Р 51162-98*

#### Рисунок 12 - Сковорода квадратная без крышки и с одной ручкой



Рисунок 12 - Сковорода квадратная без крышки и с одной ручкой

Таблица 12 - Основные параметры сковороды квадратной без крышки и с одной ручкой

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |
| Номерсковороды | Сторона  , мм | Высота , мм | Толщина, мм |
|  |  |  | стенки  | дна  |
| 1 | 245 | 42 | 5,0±0,6 | 6,0±0,7 |

Пример условного обозначения сковороды N 1 с механически обработанной поверхностью, без покрытия:

*Сковорода 1-12М1 ГОСТ Р 51162-98*

#### Рисунок 13 - Утятница и гусятница



Рисунок 13 - Утятница и гусятница

Таблица 13 - Основные параметры и вместимость утятницы и гусятницы

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |
| Номер | Вместимость, л | Толщина, мм  |
|  |  | стенки  | дна  |
| 1 | 1,0 | 3,5±0,6 | 4,5±1,0 |
| 2 | 1,5 |  |  |
| 3 | 2,0 |  |  |
| 4 | 2,5 |  |  |
| 5 | 3,0 |  |  |
| 6 | 3,5 |  |  |
| 7 | 4,0 |  |  |
| 8 | 4,5 |  |  |
| 9 | 5,0 |  |  |
| 10 | 5,5 |  |  |
| 11 | 6,0 |  |  |
| Примечания1 Утятницы и гусятницы допускается изготовлять с утолщенным дном 6-7 мм.2 Утятницы и гусятницы должны изготовляться с крышками. |

Пример условного обозначения гусятницы N 8 с механически обработанной поверхностью, без покрытия:

*Гусятница 8-13М2к ГОСТ Р 51162-98*

#### Рисунок 14 - Ковш



Рисунок 14 - Ковш

Таблица 14 - Основные параметры и вместимость ковша

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |
| Номер ковша | Вмести-мость, л | Высота , мм | Толщина, мм |
|  |  |  | стенки  | дна  |
| 1 | 0,5 | 35 | 3,5±0,6 | 3,5±0,6 |
| 2 | 1,0 | 60 | 3,5±0,6 | 3,5±0,6 |
| 3 | 1,5 | 85 | 3,5±0,6 | 3,5±0,6 |
| 4 | 2,0 | 105 | 3,5±0,6 | 3,5±0,6 |

Пример условного обозначения ковша N 4 с механически обработанной поверхностью, без покрытия:

*Ковш 4-14М1 ГОСТ Р 51162-98*

#### Рисунок 15 - Казан



Рисунок 15 - Казан

Таблица 15 - Основные параметры и вместимость казана

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |
| Номер казана | Вместимость, л | Толщина, мм |
|  |  | стенки  | дна  | крышки  |
| 1 | 3,0 | 3,0±0,6 | 3,0±0,6 | 3,0±0,7 |
| 2 | 6,0 | 4,0±0,7 | 4,0±0,7 | 3,0±0,7 |
| 3 | 8,0 | 4,5±0,7 | 4,5±0,7 | 3,0±0,7 |
| 4 | 10,0 | 4,5±0,7 | 4,5±0,7 | 3,0±0,7 |

Пример условного обозначения казана N 3 с механически обработанной поверхностью, без покрытия:

*Казан 3-15М2к ГОСТ Р 51162-98*

#### Рисунок 16 - Кастрюля-скороварка



Рисунок 16 - Кастрюля-скороварка

Таблица 16 - Основные параметры и вместимость кастрюли-скороварки

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |
| Номер кастрюли-скороварки | Вмести-мость, л | Диаметр  , мм | Высота  , мм | Толщина, мм |
|  |  |  |  | стенки  | дна  |
| 1 | 5,0 | 240 | 150 | 5,0±0,5 | 7,0±0,5 |

Пример условного обозначения кастрюли-скороварки N 1 с механически обработанной поверхностью, без покрытия:

*Кастрюля 1-16М1к ГОСТ Р 51162-98*

#### Рисунок 17 - Рыбокоптилка



Рисунок 17 - Рыбокоптилка

Таблица 17 - Основные параметры и вместимость рыбокоптилки

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |
| Номер рыбокоптилки | Вместимость, л | Длина , мм, не более | Ширина , мм, не более | Толщина стенки , мм |
| 1 | 4,5 | 350 | 250 | 4,0±1,0 |
| 2 | 5,5 | 450 | 350 | 4,0±1,0 |

Пример условного обозначения рыбокоптилки N 2 с механически обработанной поверхностью, без покрытия:

*Рыбокоптилка 2-17М ГОСТ Р 51162-98*

#### Рисунок 18 - Кофеварка



Рисунок 18 - Кофеварка

Таблица 18 - Основные параметры и вместимость кофеварки

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |
| Номер кофеварки | Вместимость, л | Диаметр , мм | Высота , мм | Толщина, мм |
|  |  |  |  | стенки  | дна  |
| 1 | 0,25 | 100 | 170 | 3,5±0,6  | 3,5±0,6  |
| 2 | 0,50 | 140 | 250 | 3,5±0,6 | 3,5±0,6 |

Пример условного обозначения кофеварки N 2 с механически обработанной поверхностью, без покрытия:

*Кофеварка 2-18М1к ГОСТ Р 51162-98*

#### Рисунок 19 - Жаровня



Рисунок 19 - Жаровня

Таблица 19 - Основные параметры жаровни

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |
| Номер жаровни | Ширина , мм | Высота , мм | Толщина, мм |
|  |  |  | стенки  | дна  |
| 1 | 240 | 60 | 4,0±0,5 | 4,0±0,5  |

Пример условного обозначения жаровни N 1 с механически обработанной поверхностью, без покрытия:

*Жаровня 1-19М2к ГОСТ Р 51162-98*

4.5 Допускаемые отклонения размеров (диаметр, длина, ширина, высота) - по ГОСТ 26645.

4.6 Допускаемые отклонения размеров посуды по вместимости ±5%.

4.7 Сковороды специального назначения могут изготовляться с перегородками и углублениями на дне (для пончиков, оладьев, глазуньи и др.).

Размеры сковород специального назначения должны соответствовать указанным в таблице 4.

Высоту сковороды  определяют с учетом углублений.

Пример условного обозначения сковороды N 4 специального назначения с механически обработанной поверхностью, без ручек и покрытия:

*Сковорода С4-4Мк* *ГОСТ Р 51162-98*

4.8 Крышки кастрюль и сковород могут иметь отверстия для выхода пара.

4.9 Ручки могут изготовляться цельнолитыми, жесткофиксированными или съемными.

4.10 Посуда может комплектоваться различными вкладышами (для приготовления пищи из различных продуктов) по технической документации предприятий-изготовителей. Вкладыши должны изготовляться из материалов, разрешенных органами санэпидемслужбы для контакта с пищевыми продуктами.

## 5 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

5.1 Посуда должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, по техническим описаниям и образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке.

5.2 Для изготовления корпусов и крышек посуды должны применяться литейные алюминиевые сплавы марок АК5М2, АК7, АК12 по ГОСТ 1583.

Допускается изготовлять посуду из других литейных алюминиевых сплавов, разрешенных Минздравом России.

5.3 Посуда не должна выделять в контактирующие с ней модельные растворы, имитирующие пищевые продукты, вредные вещества в количествах, превышающих: свинец - 0,03 мг/дм, мышьяк - 0,05 мг/дм, медь - 1,0 мг/дм, цинк - 1,0 мг/дм. При исследовании крышек с эмалевым покрытием миграция бора не должна быть более 4,0 мг/дм.

5.4 Допускается изготовление крышек посуды из листового алюминия марок АД1, АД, А7, А6, А5, А0 в соответствии с требованиями ГОСТ 17151, из коррозионностойкой стали или стали с эмалевым покрытием в соответствии с требованиями ГОСТ 27002, ГОСТ 24788.

Допускается крышки кастрюль и сковород изготовлять из термостойкого стекла.

5.5 Детали крепежа, имеющие контакт с пищевыми продуктами, должны изготовляться из материалов, применяемых для изготовления посуды.

5.6 Ручки, ушки, дужки и другие детали арматуры должны изготовляться из литейных алюминиевых сплавов по ГОСТ 1583, из пиломатериалов твердых лиственных пород по ГОСТ 2695 или из аминопласта класса Б по ГОСТ 9359.

Допускается изготовлять арматуру, крепежные и другие детали, не имеющие контакта с пищевыми продуктами, из нержавеющих сталей, сталей с защитно-декоративными покрытиями или из листов алюминия и алюминиевых сплавов по ГОСТ 21631, керамики и других материалов, не ухудшающих эксплуатационные свойства и внешний вид изделий.

5.7 Арматура к посуде должна крепиться сваркой, заклепками по ГОСТ 10299, ГОСТ 10300, ГОСТ 10301, ГОСТ 10302 или резьбовыми деталями.

Заклепки и винты с потайной головкой не должны выступать над поверхностью посуды.

Заклепки и винты с полупотайной головкой должны быть утоплены конической частью до прилегания всего края головки к внутренней поверхности посуды.

Допускается заливка металлической арматуры в корпус посуды.

5.8 Крепление арматуры к посуде (клепка, сварка, пайка, развальцовка, крепление винтами или комбинированное крепление) должно быть прочным и плотным, без наплывов и брызг после пайки или сварки. Швы сварных соединений должны быть выполнены в соответствии с ГОСТ 14806. В сварных швах не допускаются раковины, непровары, прожоги и другие дефекты.

На спаиваемых поверхностях не должно быть оплавления основного металла, трещин.

5.9 Арматура на посуде должна быть расположена симметрично по отношению к продольной оси.

Отклонение в расположении арматуры от оси симметрии не должно превышать 2% диаметра изделия или длины утятницы (гусятницы).

5.10 Съемные ручки должны свободно входить в гнездо переходных элементов и надежно удерживать изделие при наклоне до 60° к горизонтальной поверхности.

5.11 Крышки посуды должны свободно входить в корпус. Зазор между фиксирующим бортом вкладной крышки и корпусом не должен превышать 1% внутреннего диаметра корпуса. Зазор между опорной плоскостью накладной крышки и кромкой борта не должен превышать 1,0 мм.

5.12 Форма дна посуды (за исключением котлов) должна обеспечивать устойчивость изделия, поставленного на горизонтальную поверхность.

Зазор между дном изделия и горизонтальной поверхностью не должен превышать 2 мм, при механической обработке дна - 1,0 мм.

5.13 Наружная поверхность крышек, изготовленных из листового алюминия, должна быть глянцевая (полированная).

5.14 Внутренняя поверхность посуды должна быть механически обработанной (полированной, шлифованной, крацованной, галтованной, вибронакатанной и др.).

Шероховатость наружной поверхности посулы должна быть не более:

 0,32 мкм - для полированной,  0,63 мкм - для шлифованной,  80 мкм - для крацованной,  160 мкм - для галтованной по ГОСТ 2789.

Шероховатость внутренней обработанной поверхности посуды не должна быть более  160 мкм по ГОСТ 2789.

Внутренняя поверхность посуды может иметь противопригорающее покрытие различных цветовых гамм. Требования к противопригорающему покрытию и другим видам покрытия, а также их испытания - по ГОСТ 17151.

(Поправка).

5.15 На поверхности посуды не допускаются пригар, ужимы, складчатость, вскипы, плены, трещины, неслитины, недоливы, коробления, остатки литника, газовая пористость.

На площади 1 дм допускается не более двух раковин диаметром до 2 мм и глубиной до 1/8 толщины стенки.

5.16 На шлифованной, крацованной и галтованной поверхностях посуды не допускается наличие точек в виде сыпи неметаллических включений диаметром более 0,5 мм.

Сыпи неметаллических включений диаметром до 0,5 мм не должно быть более трех на площади 0,5 дм.

5.17 На полированной поверхности посуды не допускаются неметаллические включения, мелкая газовая пористость ниже третьего класса по ГОСТ 1583.

5.18 На обработанной поверхности (кроме полированной, шлифованной и галтованной) не допускается пористость с единичными раковинами диаметром более 2 мм и глубиной более 1/8 толщины стенки посуды.

На площади 1 дм не должно быть более двух раковин диаметром до 2 мм и глубиной до 1/8 толщины стенки.

Для поверхностей гидрогалтованной посуды допускаются не более шести раковин глубиной до 1/3 толщины стенки посуды, загалтованные раковины, вмятины, забоины, наплывы глубиной и высотой менее 1/5 толщины стенки, цветовые блики и следы от потоков металла, не влияющие на ее потребительские и эксплуатационные свойства.

5.19 Наружная поверхность посуды, кроме дна, может иметь кремнийорганическое, эмалевое и другие покрытия.

Допускается сочетание различных цветовых гамм и видов декоративной отделки.

Покрытие должно быть равномерным по всей поверхности, без пропусков, наплывов и подтеков.

5.20 Покрытия должны быть термически стойкими, выдерживать температуру не ниже 230°С, механически прочными и химически стойкими.

5.21 Посуда не должна иметь более двух отклонений покрытия, указанных в таблице 20.

Таблица 20 - Допускаемые отклонения покрытий

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |
| Наименование отклонения | Допускаемое отклонение на изделия диаметром или размером, мм |
|  | до 120 включ. | от 140 до 260 включ. | Св. 260 |
| Сколы покрытия общей площадью не более 3 мм в количестве | В местах перехода механически необработанного металла |
|  | 3 | 3 | 3 |
| Местные утолщения покрытия | В местах перехода формообразующих элементов |
| Включения (вплавленные, разрозненные, диаметром не более 1 мм) в количестве, не более | 4 | 6 | 10 |
| Пузыри, бугорки (по швам и у мест приварки арматуры), диаметром до 2 мм, в количестве, не более | 4 | 6 | 10 |
| Кратеры диаметром до 2 мм в количестве, не более | 2 | 3 | 5 |

5.22 Арматура из пластмассы или керамики не должна иметь трещин, сколов, остатков грата, вздутий, усадочных раковин и инородных включений.

5.23 Арматура из древесины должна быть без сучков, трещин, грибковых поражений, заболонной гнили.

Поверхность должна быть шлифованной и покрыта лаком по ГОСТ 4976, ГОСТ 5470 или другими лаками, разрешенными Госсанэпиднадзором России.

Внешний вид лакового покрытия должен быть не ниже V класса по ГОСТ 9.032.

5.24 Кастрюля-скороварка и сковорода-скорожарка должны выпускаться с рабочим клапаном, рассчитанным на избыточное давление (9,8х10±0,98х10) Па (1,0±0,1) кгс/см.

Каждая кастрюля-скороварка, сковорода-скорожарка и кофеварка должны иметь предохранительное устройство, срабатывающее при избыточном давлении (14,75х10±0,98х10) Па (1,5±0,1) кгс/см.

5.25 Посуда должна быть водонепроницаемой. При наполнении водой посуда не должна давать течи.

## 6 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

6.1 Посуду принимают партиями. Партией считают количество изделий одного типоразмера и вида обработки или покрытия поверхности, изготовленных при неизменном технологическом режиме. Каждая партия, отгружаемая потребителю, сопровождается документом о качестве, содержащим:

- наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;

- наименование изделия;

- количество изделий в партии;

- результаты проведенных испытаний или подтверждение о соответствии изделий требованиям настоящего стандарта;

- обозначение настоящего стандарта;

- клеймо отдела технического контроля.

6.2 Для проверки соответствия посуды требованиям настоящего стандарта изготовитель проводит приемо-сдаточные и периодические испытания.

6.3 При проведении приемо-сдаточных испытаний проверяют:

- внешний вид, комплектность, качество сборки и отделки посуды, а для кастрюль-скороварок, сковородок-скорожарок и кофеварок дополнительно срабатывание рабочих клапанов и предохранительных устройств (без тепловых вставок) - 100% изделий;

- прочность крепления арматуры к корпусу, надежность соединения съемных ручек, устойчивость изделия, допускаемое отклонение покрытия 1% изделий от партии, но не менее 5 шт.

6.4 При проведении периодических испытаний проверяют вместимость, размеры, симметричность расположения арматуры, зазор между корпусом и крышкой, шероховатость обработанной поверхности, размеры раковин и неметаллических включений, термическую стойкость, механическую прочность и химическую стойкость, качество лаковых покрытий (5.23), отсутствие течи в посуде - 5% изделий от партии, но не менее 5 шт. Проверку проводят не реже одного раза в год.

Для проверки наличия вредных примесей свинца, мышьяка, меди, цинка и бора (для посуды с крышками с эмалевыми покрытиями) в 2%-ной уксусно-кислой вытяжке из посуды не реже одного раза в квартал отбирают 0,5% изделий от контролируемой партии, но не менее 5 шт.

6.5 Потребитель имеет право проводить контрольную проверку соответствия посуды требованиям настоящего стандарта.

Для контрольной проверки отбирают 1% изделий от партии, но не менее 10 шт.

6.6 При получении неудовлетворительных результатов испытаний проводят повторные испытания удвоенного количества образцов, взятых из той же партии.

Результаты повторных испытаний являются окончательными и распространяются на всю партию.

## 7 МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

7.1 Внешний вид, качество сборки и отделки посуды проверяют визуально путем сравнения с образцом-эталоном.

7.2 Вместимость посуды проверяют наполнением ее водой комнатной температуры с помощью мерной посуды по ГОСТ 1770 или другой калиброванной емкости.

Недолив воды у посуды с крышкой должен быть 5-10 мм до плоскости соприкосновения крышки с корпусом, у посуды без крышки - 6-11 мм до верхней кромки борта.

7.3 Размеры посуды, толщину стенки и дна, симметричность расположения ручек, зазор между корпусом и крышкой, размеры раковин и неметаллических включений, величину допускаемых отклонений покрытия проверяют универсальным измерительным инструментом по ГОСТ 427, ГОСТ 166 и [1]\* (приложение Б) или специальными шаблонами.
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
\* Поз. [1]-[2] см. раздел Библиография. - Примечание изготовителя базы данных.

7.4 Содержание свинца, меди, мышьяка, цинка в уксусно-кислых вытяжках контролируют по методическим материалам, утвержденным Минздравом России [2] и [3].

Содержание бора в уксусно-кислых вытяжках из эмалированных крышек контролируют по ГОСТ 24295.

Допускается при анализе вытяжек применять другие методы, не уступающие указанным выше по чувствительности и точности анализа, утвержденные Минздравом России.

7.5 Прочность крепления арматуры к корпусу посуды проверяют поднятием (за ручки или дужки) и встряхиванием изделия с грузом, масса которого в два раза превышает массу вмещаемой воды (для кастрюль, утятниц, гусятниц, горшков и котлов) и собственную массу изделия (для сковород).

7.6 Контроль качества сварных соединений должен проводиться по ГОСТ 3242.

7.7 Надежность соединения съемной ручки с корпусом проверяют поворотом изделия за ручку относительно оси симметрии ручки на угол 60° к горизонтальной плоскости.

При этом не должно происходить саморазъединения корпуса с ручкой.

7.8 Устойчивость посуды проверяют установкой ее на горизонтальную плоскость.

Зазор между дном изделия и плоской поверхностью проверяют щупом [1], помещенным между лекальной линейкой типа ЛД по ГОСТ 8026 и дном посуды по центру изделия.

7.9 Шероховатость поверхности посуды проверяют сравнением с образцами шероховатости, изготовленными по ГОСТ 9378.

7.10 Термическую стойкость покрытия проверяют путем нагрева посуды до температуры 230-240°С с последующим охлаждением в воде комнатной температуры.

Охлажденное изделие смазывают раствором анилинового красителя и промывают проточной водой.

При этом на покрытии не должно быть трещин и отслаиваний.

7.11 Механическую прочность покрытия проверяют ударом свободно падающего стального шарика массой 50 г с высоты 40 см (работа удара 0,02 кгм).

После проведения испытания не должно быть трещин и сколов покрытия.

7.12 Химическую стойкость покрытия проверяют "пробой пятном". Для этого участок покрытия протирают этиловым спиртом по ГОСТ 17299 и очерчивают восковым карандашом. В центр подготовленной поверхности помещают каплю 4%-ной уксусной кислоты, которую выдерживают в течение 1 мин, а затем смывают спиртом. Качество покрытия определяется отсутствием матового пятна.

7.13 Контроль качества эмалевого покрытия посуды должен проводиться по ГОСТ 24295.

7.14 Качество лакового покрытия арматуры из древесины проверяют по ГОСТ 9.032.

7.15 Отсутствие течи посуды проверяют наполнением изделия водой комнатной температуры до основания борта и выдерживанием в течение 10 мин.

На наружной поверхности посуды не должно быть течи и каплеобразования.

7.16 При испытании кастрюли-скороварки, сковороды-скорожарки и кофеварки изделие считают годным, если корпус выдерживает избыточное давление не менее 19,6х10 Па (2 кгс/см), рабочий клапан срабатывает при избыточном давлении 9,8х10 Па (1,0±0,1) кгс/см, а предохранительный клапан - при (14,75х10± 0,98х10) Па (1,5±0,1) кгс/см.

7.17 Изделия должны подвергаться гидравлическим испытаниям в следующей последовательности: срабатывание рабочего клапана, испытание срабатывания предохранительного клапана, испытание корпуса изделия. Для определения давления применяют лабораторные манометры по ГОСТ 2405 с пределом измерений до 58,86х10 Па (6 кгс/см), класс точности 1,5.

## 8 МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

8.1 На каждое изделие должна быть четко нанесена маркировка с указанием:

- товарного знака предприятия-изготовителя;

- вместимости (в случае, если вместимость установлена стандартом).

Товарный знак должен быть отлит, вместимость может быть отлита или нанесена на изделие несмываемой краской, чеканкой, декалькоманией или нанесена на бумажную этикетку, наклеиваемую на дно изделия.

Для изделий, выпускаемых в потребительской упаковке, товарный знак, вместимость, а также наименование изделия и артикул, обозначение настоящего стандарта, месяц и год изготовления, номер партии, клеймо отдела технического контроля наносят на бумажную этикетку.

При сертификации изделий знак соответствия по ГОСТ Р 50460 наносят на изделие или тару-упаковку, или на бумажную этикетку, или на сопроводительную документацию.

Рекомендуется каждое изделие сопровождать штриховым кодом, в котором указывается:

- страна-производитель;

- предприятие-производитель;

- кодовое обозначение изделия;

- контрольное число.

При сертификации изделия сертификационный знак соответствия ставится на 8-й знак кода с указанием:

- 1 (если изделие сертифицировано);

- 0 (если изделие не сертифицировано).

8.2 Изделие, имеющее механически обработанную наружную поверхность (кроме крацованной и галтованной), должно быть упаковано в бумагу по ГОСТ 8273 или вложено в пакет из пленки по ГОСТ 10354, ГОСТ 12998 или коробку из картона по ГОСТ 7933, ГОСТ 9421.

Изделие, имеющее покрытие корпуса, должно быть упаковано в коробку из картона по ГОСТ 7933.

Допускается применение увязочных материалов, обеспечивающих сохранность упаковки при транспортировании и хранении.

8.3 Посуда одного вида и размера, имеющая крацованную и галтованную наружную поверхность, должна быть уложена в стопы с прокладкой бумагой по ГОСТ 8273 между изделиями и увязана отожженной проволокой по ГОСТ 3282 или стальной лентой по ГОСТ 3560.

8.4 Кастрюли-скороварки, сковороды-скорожарки, кофеварки и рыбокоптилки должны упаковываться в картонные коробки по ГОСТ 7933 согласно комплектности и перевязаны шпагатом по ГОСТ 17308.

8.5 При междугородних перевозках посуда одного вида, размера и отделки должна быть уложена в ящики по ГОСТ 2991, ГОСТ 9142, ГОСТ 22852 или дощатые обрешетки по ГОСТ 12082, или контейнеры по ГОСТ 20435, ГОСТ 15102.

Котлы вместимостью 30 л и более в ящики не упаковывают.

8.6 Снаружи ящики или обрешетка должны быть обтянуты проволокой по ГОСТ 3282 или стальной упаковочной лентой по ГОСТ 3560.

8.7 Масса брутто одного упаковочного места не должна превышать 35 кг.

8.8 При перевозке в контейнерах посуда должна быть уложена в ящики из гофрированного картона по ГОСТ 9142, дощатые обрешетки по ГОСТ 12082 или стопы (8.3).

8.9 Допускаются по согласованию с потребителем другие виды, способы упаковки, обеспечивающие сохранность посуды при транспортировании и хранении.

8.10 Упаковка посуды, отгружаемой в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы, - по ГОСТ 15846.

8.11 В каждый ящик должен быть вложен, а к обрешетке, стопе, котлу вместимостью 30 л и более прикреплен сопроводительный документ с указанием:

- товарного знака;

- наименования предприятия-изготовителя и его местонахождения;

- условного обозначения изделия;

- артикула;

- количества изделий;

- массы брутто;

- даты выпуска (месяц, год);

- штампа технического контроля;

- номера упаковщика.

8.12 На ящик должна быть нанесена маркировка с указанием данных по 8.11, кроме штампа технического контроля.

8.13 Транспортная маркировка - по ГОСТ 14192.

8.14 Транспортирование посуды можно осуществлять любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

8.15 Условия транспортирования и хранения изделий в части воздействия климатических факторов - по группе 2 ГОСТ 15150.

## ПРИЛОЖЕНИЕ А (рекомендуемое). КОДОВЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ НАИМЕНОВАНИЯ ПРОДУКЦИИ (ТИП ПОСУДЫ, ВМЕСТИМОСТЬ, ВИД ПОКРЫТИЯ И НАЛИЧИЕ КРЫШКИ)

ПРИЛОЖЕНИЕ А
(рекомендуемое)

Таблица А.1

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| Код | Наименование продукции |
| 96 9510 0000 | Посуда алюминиевая литая |
| 96 9511 0000 | Котлы |
| 96 9511 1000 | Котлы без крышки: |
| 96 9511 1003 | Котел вместимостью 3,0 л |
| 96 9511 1005 | Котел вместимостью 5,0 л |
| 96 9511 1006 | Котел вместимостью 6,0 л |
| 96 9511 1008 | Котел вместимостью 8,0 л |
| 96 9511 1010 | Котел вместимостью 10,0 л |
| 96 9511 1015 | Котел вместимостью 15,0 л |
| 96 9511 1020 | Котел вместимостью 20,0 л |
| 96 9511 1030 | Котел вместимостью 30,0 л |
| 96 9511 1040 | Котел вместимостью 40,0 л |
| 96 9511 1050 | Котел вместимостью 50,0 л |
| 96 9511 1070 | Котел вместимостью 70,0 л |
| 96 9511 1100 | Котел вместимостью 100,0 л |
| 96 9511 2000 | Котлы с крышкой: |
| 96 9511 2003 | Котел вместимостью 3,0 л |
| 96 9511 2005 | Котел вместимостью 5,0 л |
| 96 9511 2006 | Котел вместимостью 6,0 л |
| 96 9511 2008 | Котел вместимостью 8,0 л |
| 96 9511 2010 | Котел вместимостью 10,0 л |
| 96 9511 2015 | Котел вместимостью 15,0 л |
| 96 9511 2020 | Котел вместимостью 20,0 л |
| 96 9511 2030 | Котел вместимостью 30,0 л |
| 96 9511 3000 | Котлы с крышкой-сковородой: |
| 96 9511 3003 | Котел вместимостью 3,0 л |
| 96 9511 3005 | Котел вместимостью 5,0 л |
| 96 9511 3006 | Котел вместимостью 6,0 л |
| 96 9512 0000 | Горшки |
| 96 9512 1000 | Горшки без крышки: |
| 96 9512 1005 | Горшок вместимостью 0,5 л |
| 96 9512 1015 | Горшок вместимостью 1,5 л |
| 96 9512 1025 | Горшок вместимостью 2,5 л |
| 96 9512 1040 | Горшок вместимостью 4,0 л |
| 96 9512 1060 | Горшок вместимостью 6,0 л |
| 96 9512 1080 | Горшок вместимостью 8,0 л |
| 96 9512 1100 | Горшок вместимостью 10,0 л |
| 96 9512 1120 | Горшок вместимостью 12,0 л |
| 96 9512 1150 | Горшок вместимостью 15,0 л |
| 96 9512 1200 | Горшок вместимостью 20,0 л |
| 96 9512 2000 | Горшки с крышкой: |
| 96 9512 2005 | Горшок вместимостью 0,5 л |
| 96 9512 2015 | Горшок вместимостью 1,5 л |
| 96 9512 2025 | Горшок вместимостью 2,5 л |
| 96 9512 2040 | Горшок вместимостью 4,0 л |
| 96 9512 2060 | Горшок вместимостью 6,0 л |
| 96 9512 2080 | Горшок вместимостью 8,0 л |
| 96 9512 2100 | Горшок вместимостью 10,0 л |
| 96 9512 2120 | Горшок вместимостью 12,0 л |
| 96 9512 2150 | Горшок вместимостью 15,0 л |
| 96 9512 2200 | Горшок вместимостью 20,0 л |
| 96 9512 3000 | Горшки с крышкой-сковородой: |
| 96 9512 3005 | Горшок вместимостью 0,5 л |
| 96 9512 3015 | Горшок вместимостью 1,5 л |
| 96 9512 3025 | Горшок вместимостью 2,5 л |
| 96 9512 3040 | Горшок вместимостью 4,0 л |
| 96 9512 3060 | Горшок вместимостью 6,0 л |
| 96 9513 0000 | Кастрюли |
| 96 9513 1000 | Кастрюли с толщиной дна 3,5 мм, с механически обработанной поверхностью, без покрытия: |
| 96 9513 1005 | Кастрюля вместимостью 0,5 л |
| 96 9513 1010 | Кастрюля вместимостью 1,0 л |
| 96 9513 1015 | Кастрюля вместимостью 1,5 л |
| 96 9513 1000 | Кастрюли с толщиной дна 4,0 мм, с механически обработанной поверхностью, без покрытия: |
| 96 9513 1020 | Кастрюля вместимостью 2,0 л |
| 96 9513 1025 | Кастрюля вместимостью 2,5 л |
| 96 9513 1000 | Кастрюли с толщиной дна 4,5 мм, с механически обработанной поверхностью, без покрытия: |
| 96 9513 1030 | Кастрюля вместимостью 3,0 л |
| 96 9513 1035 | Кастрюля вместимостью 3,5 л |
| 96 9513 1040 | Кастрюля вместимостью 4,0 л |
| 96 9513 1050 | Кастрюля вместимостью 5,0 л |
| 96 9513 1060 | Кастрюля вместимостью 6,0 л |
| 96 9513 2000 | Кастрюли с толщиной дна 3,5 мм, с механически обработанной поверхностью, с кремнийорганическим покрытием наружной поверхности: |
| 96 9513 2005 | Кастрюля вместимостью 0,5 л |
| 96 9513 2010 | Кастрюля вместимостью 1,0 л |
| 96 9513 2015 | Кастрюля вместимостью 1,5 л |
| 96 9513 2000 | Кастрюли с толщиной дна 3,5 мм, с механически обработанной поверхностью, с кремнийорганическим покрытием наружной поверхности: |
| 96 9513 2020 | Кастрюля вместимостью 2,0 л |
| 96 9513 2025 | Кастрюля вместимостью 2,5 л |
| 96 9513 2000 | Кастрюли с толщиной дна 3,5 мм, с механически обработанной поверхностью, с кремнийорганическим покрытием наружной поверхности: |
| 96 9513 2030 | Кастрюля вместимостью 3,0 л |
| 96 9513 2035 | Кастрюля вместимостью 3,5 л |
| 96 9513 2040 | Кастрюля вместимостью 4,0 л |
| 96 9513 2050 | Кастрюля вместимостью 5,0 л |
| 96 9513 2060 | Кастрюля вместимостью 6,0 л |
| 96 9513 3000 | Кастрюли с утолщенным дном, с механически обработанной поверхностью, без покрытия: |
| 96 9513 3005 | Кастрюля вместимостью 0,5 л |
| 96 9513 3010 | Кастрюля вместимостью 1,0 л |
| 96 9513 3015 | Кастрюля вместимостью 1,5 л |
| 96 9513 3000 | Кастрюли с утолщенным дном, с механически обработанной поверхностью, без покрытия: |
| 96 9513 3020 | Кастрюля вместимостью 2,0 л |
| 96 9513 3025 | Кастрюля вместимостью 2,5 л |
| 96 9513 3000 | Кастрюли с утолщенным дном, с механически обработанной поверхностью, без покрытия: |
| 96 9513 3030 | Кастрюля вместимостью 3,0 л |
| 96 9513 3035 | Кастрюля вместимостью 3,5 л |
| 96 9513 3040 | Кастрюля вместимостью 4,0 л |
| 96 9513 3050 | Кастрюля вместимостью 5,0 л |
| 96 9513 3060 | Кастрюля вместимостью 6,0 л |
| 96 9513 4000 | Кастрюли с утолщенным дном, с механически обработанной поверхностью, с кремнийорганическим покрытием наружной поверхности: |
| 96 9513 4005 | Кастрюля вместимостью 0,5 л |
| 96 9513 4010 | Кастрюля вместимостью 1,0 л |
| 96 9513 4015 | Кастрюля вместимостью 1,5 л |
| 96 9513 4000 | Кастрюли с утолщенным дном, с механически обработанной поверхностью, с кремнийорганическим покрытием наружной поверхности: |
| 96 9513 4020 | Кастрюля вместимостью 2,0 л |
| 96 9513 4025 | Кастрюля вместимостью 2,5 л |
| 96 9513 4000 | Кастрюли с утолщенным дном, с механически обработанной поверхностью, с кремнийорганическим покрытием наружной поверхности: |
| 96 9513 4030 | Кастрюля вместимостью 3,0 л |
| 96 9513 4035 | Кастрюля вместимостью 3,5 л |
| 96 9513 4040 | Кастрюля вместимостью 4,0 л |
| 96 9513 4050 | Кастрюля вместимостью 5,0 л |
| 96 9513 4060 | Кастрюля вместимостью 6,0 л |
| 96 9514 0000 | Сковороды |
| 96 9514 0100 | Сковороды с двумя ручками, с толщиной дна не более 5,0 мм, с механически обработанной поверхностью, без покрытия: |
| 96 9514 0111 | Сковорода диаметром 160 мм и высотой 30 мм |
| 96 9514 0112 | Сковорода диаметром 160 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 0113 | Сковорода диаметром 160 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0114 | Сковорода диаметром 180 мм и высотой 30 мм |
| 96 9514 0115 | Сковорода диаметром 180 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 0116 | Сковорода диаметром 180 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0121 | Сковорода диаметром 200 мм и высотой 30 мм |
| 96 9514 0122 | Сковорода диаметром 200 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 0123 | Сковорода диаметром 200 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0124 | Сковорода диаметром 200 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0125 | Сковорода диаметром 200 мм и высотой 55 мм |
| 96 9514 0126 | Сковорода диаметром 220 мм и высотой 30 мм |
| 96 9514 0127 | Сковорода диаметром 220 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 0128 | Сковорода диаметром 220 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0129 | Сковорода диаметром 220 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0130 | Сковорода диаметром 220 мм и высотой 55 мм |
| 96 9514 0131 | Сковорода диаметром 240 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 0132 | Сковорода диаметром 240 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0133 | Сковорода диаметром 240 мм и высотой 45 мм |
| 96 9514 0134 | Сковорода диаметром 240 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0135 | Сковорода диаметром 240 мм и высотой 60 мм |
| 96 9514 0136 | Сковорода диаметром 240 мм и высотой 65 мм |
| 96 9514 0137 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 0138 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0139 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 45 мм |
| 96 9514 0140 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0141 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 55 мм |
| 96 9514 0142 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 60 мм |
| 96 9514 0143 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 65 мм |
| 96 9514 0150 | Сковорода диаметром 280 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 0151 | Сковорода диаметром 280 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0152 | Сковорода диаметром 280 мм и высотой 45 мм |
| 96 9514 0153 | Сковорода диаметром 280 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0154 | Сковорода диаметром 280 мм и высотой 65 мм |
| 96 9514 0155 | Сковорода диаметром 300 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0156 | Сковорода диаметром 300 мм и высотой 45 мм |
| 96 9514 0157 | Сковорода диаметром 300 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0158 | Сковорода диаметром 300 мм и высотой 65 мм |
| 96 9514 0159 | Сковорода диаметром 300 мм и высотой 70 мм |
| 96 9514 0160 | Сковорода диаметром 300 мм и высотой 75 мм |
| 96 9514 0175 | Сковорода диаметром 320 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0176 | Сковорода диаметром 320 мм и высотой 45 мм |
| 96 9514 0177 | Сковорода диаметром 320 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0178 | Сковорода диаметром 340 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0179 | Сковорода диаметром 340 мм и высотой 45 мм |
| 96 9514 0180 | Сковорода диаметром 340 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0181 | Сковорода диаметром 380 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0182 | Сковорода диаметром 380 мм и высотой 65 мм |
| 96 9514 0183 | Сковорода диаметром 380 мм и высотой 75 мм |
| 96 9514 0191 | Сковорода диаметром 400 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0200 | Сковороды с двумя ручками, с толщиной дна не более 5,0 мм, с механически обработанной поверхностью, с кремнийорганическим покрытием наружной поверхности: |
| 96 9514 0211 | Сковорода диаметром 160 мм и высотой 30 мм |
| 96 9514 0212 | Сковорода диаметром 160 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 0213 | Сковорода диаметром 160 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0214 | Сковорода диаметром 180 мм и высотой 30 мм |
| 96 9514 0215 | Сковорода диаметром 180 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 0216 | Сковорода диаметром 180 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0221 | Сковорода диаметром 200 мм и высотой 30 мм |
| 96 9514 0222 | Сковорода диаметром 200 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 0223 | Сковорода диаметром 200 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0224 | Сковорода диаметром 200 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0225 | Сковорода диаметром 200 мм и высотой 55 мм |
| 96 9514 0226 | Сковорода диаметром 220 мм и высотой 30 мм |
| 96 9514 0227 | Сковорода диаметром 220 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 0228 | Сковорода диаметром 220 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0229 | Сковорода диаметром 220 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0230 | Сковорода диаметром 220 мм и высотой 55 мм |
| 96 9514 0231 | Сковорода диаметром 240 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 0232 | Сковорода диаметром 240 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0233 | Сковорода диаметром 240 мм и высотой 45 мм |
| 96 9514 0234 | Сковорода диаметром 240 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0235 | Сковорода диаметром 240 мм и высотой 60 мм |
| 96 9514 0236 | Сковорода диаметром 240 мм и высотой 65 мм |
| 96 9514 0237 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 0238 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0239 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 45 мм |
| 96 9514 0240 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0241 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 55 мм |
| 96 9514 0242 | Сковороаа диаметром 260 мм и высотой 60 мм |
| 96 9514 0243 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 65 мм |
| 96 9514 0250 | Сковорода диаметром 280 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 0251 | Сковорода диаметром 280 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0252 | Сковорода диаметром 280 мм и высотой 45 мм |
| 96 9514 0253 | Сковорода диаметром 280 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0254 | Сковорода диаметром 280 мм и высотой 65 мм |
| 96 9514 0255 | Сковорода диаметром 300 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0256 | Сковорода диаметром 300 мм и высотой 45 мм |
| 96 9514 0257 | Сковорода диаметром 300 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0258 | Сковорода диаметром 300 мм и высотой 65 мм |
| 96 9514 0259 | Сковорода диаметром 300 мм и высотой 70 мм |
| 96 9514 0260 | Сковорода диаметром 300 мм и высотой 75 мм |
| 96 9514 0275 | Сковорода диаметром 320 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0276 | Сковорода диаметром 320 мм и высотой 45 мм |
| 96 9514 0277 | Сковорода диаметром 320 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0278 | Сковорода диаметром 340 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0279 | Сковорода диаметром 340 мм и высотой 45 мм |
| 96 9514 0280 | Сковорода диаметром 340 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0281 | Сковорода диаметром 380 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0282 | Сковорода диаметром 380 мм и высотой 65 мм |
| 96 9514 0283 | Сковорода диаметром 380 мм и высотой 75 мм |
| 96 9514 0291 | Сковорода диаметром 400 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0300 | Сковороды с двумя ручками, с утолщенным дном, с механически обработанной поверхностью, без покрытия: |
| 96 9514 0311 | Сковорода диаметром 160 мм и высотой 30 мм |
| 96 9514 0312 | Сковорода диаметром 160 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 0313 | Сковорода диаметром 160 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0314 | Сковорода диаметром 180 мм и высотой 30 мм |
| 96 9514 0315 | Сковорода диаметром 180 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 0316 | Сковорода диаметром 180 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0321 | Сковорода диаметром 200 мм и высотой 30 мм |
| 96 9514 0322 | Сковорода диаметром 200 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 0323 | Сковорода диаметром 200 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0324 | Сковорода диаметром 200 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0325 | Сковорода диаметром 200 мм и высотой 55 мм |
| 96 9514 0326 | Сковорода диаметром 220 мм и высотой 30 мм |
| 96 9514 0327 | Сковорода диаметром 220 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 0328 | Сковорода диаметром 220 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0329 | Сковорода диаметром 220 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0330 | Сковорода диаметром 220 мм и высотой 55 мм |
| 96 9514 0331 | Сковорода диаметром 240 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 0332 | Сковорода диаметром 240 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0333 | Сковорода диаметром 240 мм и высотой 45 мм |
| 96 9514 0334 | Сковорода диаметром 240 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0335 | Сковорода диаметром 240 мм и высотой 60 мм |
| 96 9514 0336 | Сковорода диаметром 240 мм и высотой 65 мм |
| 96 9514 0337 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 0338 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0339 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 45 мм |
| 96 9514 0340 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0341 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 55 мм |
| 96 9514 0342 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 60 мм |
| 96 9514 0343 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 65 мм |
| 96 9514 0350 | Сковорода диаметром 280 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 0351 | Сковорода диаметром 280 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0352 | Сковорода диаметром 280 мм и высотой 45 мм |
| 96 9514 0353 | Сковорода диаметром 280 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0354 | Сковорода диаметром 280 мм и высотой 65 мм |
| 96 9514 0355 | Сковорода диаметром 300 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0356 | Сковорода диаметром 300 мм и высотой 45 мм |
| 96 9514 0357 | Сковорода диаметром 300 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0358 | Сковорода диаметром 300 мм и высотой 65 мм |
| 96 9514 0359 | Сковорода диаметром 300 мм и высотой 70 мм |
| 96 9514 0360 | Сковорода диаметром 300 мм и высотой 75 мм |
| 96 9514 0375 | Сковорода диаметром 320 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0376 | Сковорода диаметром 320 мм и высотой 45 мм |
| 96 9514 0377 | Сковорода диаметром 320 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0378 | Сковорода диаметром 340 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0379 | Сковорода диаметром 340 мм и высотой 45 мм |
| 96 9514 0380 | Сковорода диаметром 340 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0381 | Сковорода диаметром 380 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0382 | Сковорода диаметром 380 мм и высотой 65 мм |
| 96 9514 0383 | Сковорода диаметром 380 мм и высотой 75 мм |
| 96 9514 0391 | Сковорода диаметром 400 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0400 | Сковороды с двумя ручками, с утолщенным дном, с механически обработанной поверхностью, с кремнийорганическим покрытием наружной поверхности: |
| 96 9514 0411 | Сковорода диаметром 160 мм и высотой 30 мм |
| 96 9514 0412 | Сковорода диаметром 160 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 0413 | Сковорода диаметром 160 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0414 | Сковорода диаметром 180 мм и высотой 30 мм |
| 96 9514 0415 | Сковорода диаметром 180 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 0416 | Сковорода диаметром 180 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0421 | Сковорода диаметром 200 мм и высотой 30 мм |
| 96 9514 0422 | Сковорода диаметром 200 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 0423 | Сковорода диаметром 200 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0424 | Сковорода диаметром 200 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0425 | Сковорода диаметром 200 мм и высотой 55 мм |
| 96 9514 0426 | Сковорода диаметром 220 мм и высотой 30 мм |
| 96 9514 0427 | Сковорода диаметром 220 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 0428 | Сковорода диаметром 220 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0429 | Сковорода диаметром 220 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0430 | Сковорода диаметром 220 мм и высотой 55 мм |
| 96 9514 0431 | Сковорода диаметром 240 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 0432 | Сковорода диаметром 240 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0433 | Сковорода диаметром 240 мм и высотой 45 мм |
| 96 9514 0434 | Сковорода диаметром 240 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0435 | Сковорода диаметром 240 мм и высотой 60 мм |
| 96 9514 0436 | Сковорода диаметром 240 мм и высотой 65 мм |
| 96 9514 0437 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 0438 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0439 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 45 мм |
| 96 9514 0440 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0441 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 55 мм |
| 96 9514 0442 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 60 мм |
| 96 9514 0443 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 65 мм |
| 96 9514 0450 | Сковорода диаметром 280 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 0451 | Сковорода диаметром 280 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0452 | Сковорода диаметром 280 мм и высотой 45 мм |
| 96 9514 0453 | Сковорода диаметром 280 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0454 | Сковорода диаметром 280 мм и высотой 65 мм |
| 96 9514 0455 | Сковорода диаметром 300 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0456 | Сковорода диаметром 300 мм и высотой 45 мм |
| 96 9514 0457 | Сковорода диаметром 300 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0458 | Сковорода диаметром 300 мм и высотой 65 мм |
| 96 9514 0459 | Сковорода диаметром 300 мм и высотой 70 мм |
| 96 9514 0460 | Сковорода диаметром 300 мм и высотой 75 мм |
| 96 9514 0475 | Сковорода диаметром 320 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0476 | Сковорода диаметром 320 мм и высотой 45 мм |
| 96 9514 0477 | Сковорода диаметром 320 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0478 | Сковорода диаметром 340 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0479 | Сковорода диаметром 340 мм и высотой 45 мм |
| 96 9514 0480 | Сковорода диаметром 340 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0481 | Сковорода диаметром 380 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0482 | Сковорода диаметром 380 мм и высотой 65 мм |
| 96 9514 0483 | Сковорода диаметром 380 мм и высотой 75 мм |
| 96 9514 0491 | Сковорода диаметром 400 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0500 | Сковороды с одной короткой ручкой, с толщиной дна не более 5,0 мм, с механически обработанной поверхностью, без покрытия: |
| 96 9514 0511 | Сковорода диаметром 160 мм и высотой 30 мм |
| 96 9514 0512 | Сковорода диаметром 160 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 0513 | Сковорода диаметром 160 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0514 | Сковорода диаметром 180 мм и высотой 30 мм |
| 96 9514 0515 | Сковорода диаметром 180 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 0516 | Сковорода диаметром 180 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0521 | Сковорода диаметром 200 мм и высотой 30 мм |
| 96 9514 0522 | Сковорода диаметром 200 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 0523 | Сковорода диаметром 200 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0524 | Сковорода диаметром 200 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0525 | Сковорода диаметром 200 мм и высотой 55 мм |
| 96 9514 0526 | Сковорода диаметром 220 мм и высотой 30 мм |
| 96 9514 0527 | Сковорода диаметром 220 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 0528 | Сковорода диаметром 220 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0529 | Сковорода диаметром 220 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0530 | Сковорода диаметром 220 мм и высотой 55 мм |
| 96 9514 0531 | Сковорода диаметром 240 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 0532 | Сковорода диаметром 240 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0533 | Сковорода диаметром 240 мм и высотой 45 мм |
| 96 9514 0534 | Сковорода диаметром 240 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0535 | Сковорода диаметром 240 мм и высотой 60 мм |
| 96 9514 0536 | Сковорода диаметром 240 мм и высотой 65 мм |
| 96 9514 0537 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 0538 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0539 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 45 мм |
| 96 9514 0540 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0541 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 55 мм |
| 96 9514 0542 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 60 мм |
| 96 9514 0543 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 65 мм |
| 96 9514 0550 | Сковорода диаметром 280 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 0551 | Сковорода диаметром 280 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0552 | Сковорода диаметром 280 мм и высотой 45 мм |
| 96 9514 0553 | Сковорода диаметром 280 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0554 | Сковорода диаметром 280 мм и высотой 65 мм |
| 96 9514 0555 | Сковорода диаметром 300 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0556 | Сковорода диаметром 300 мм и высотой 45 мм |
| 96 9514 0557 | Сковорода диаметром 300 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0558 | Сковорода диаметром 300 мм и высотой 65 мм |
| 96 9514 0559 | Сковорода диаметром 300 мм и высотой 70 мм |
| 96 9514 0560 | Сковорода диаметром 300 мм и высотой 75 мм |
| 96 9514 0575 | Сковорода диаметром 320 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0576 | Сковорода диаметром 320 мм и высотой 45 мм |
| 96 9514 0577 | Сковорода диаметром 320 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0578 | Сковорода диаметром 340 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0579 | Сковорода диаметром 340 мм и высотой 45 мм |
| 96 9514 0580 | Сковорода диаметром 340 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0581 | Сковорода диаметром 380 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0582 | Сковорода диаметром 380 мм и высотой 65 мм |
| 96 9514 0583 | Сковорода диаметром 380 мм и высотой 75 мм |
| 96 9514 0591 | Сковорода диаметром 400 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0600 | Сковороды с одной короткой ручкой, с толщиной дна не более 5,0 мм, с механически обработанной поверхностью, с кремнийорганическим покрытием наружной поверхности: |
| 96 9514 0611 | Сковорода диаметром 160 мм и высотой 30 мм |
| 96 9514 0612 | Сковорода диаметром 160 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 0613 | Сковорода диаметром 160 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0614 | Сковорода диаметром 180 мм и высотой 30 мм |
| 96 9514 0615 | Сковорода диаметром 180 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 0616 | Сковорода диаметром 180 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0621 | Сковорода диаметром 200 мм и высотой 30 мм |
| 96 9514 0622 | Сковорода диаметром 200 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 0623 | Сковорода диаметром 200 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0624 | Сковорода диаметром 200 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0625 | Сковорода диаметром 200 мм и высотой 55 мм |
| 96 9514 0626 | Сковорода диаметром 220 мм и высотой 30 мм |
| 96 9514 0627 | Сковорода диаметром 220 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 0628 | Сковорода диаметром 220 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0629 | Сковорода диаметром 220 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0630 | Сковорода диаметром 220 мм и высотой 55 мм |
| 96 9514 0631 | Сковорода диаметром 240 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 0632 | Сковорода диаметром 240 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0633 | Сковорода диаметром 240 мм и высотой 45 мм |
| 96 9514 0634 | Сковорода диаметром 240 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0635 | Сковорода диаметром 240 мм и высотой 60 мм |
| 96 9514 0636 | Сковорода диаметром 240 мм и высотой 65 мм |
| 96 9514 0637 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 0638 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0639 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 45 мм |
| 96 9514 0640 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0641 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 55 мм |
| 96 9514 0642 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 60 мм |
| 96 9514 0643 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 65 мм |
| 96 9514 0650 | Сковорода диаметром 280 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 0651 | Сковорода диаметром 280 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0652 | Сковорода диаметром 280 мм и высотой 45 мм |
| 96 9514 0653 | Сковорода диаметром 280 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0654 | Сковорода диаметром 280 мм и высотой 65 мм |
| 96 9514 0655 | Сковорода диаметром 300 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0656 | Сковорода диаметром 300 мм и высотой 45 мм |
| 96 9514 0657 | Сковорода диаметром 300 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0658 | Сковорода диаметром 300 мм и высотой 65 мм |
| 96 9514 0659 | Сковорода диаметром 300 мм и высотой 70 мм |
| 96 9514 0660 | Сковорода диаметром 300 мм и высотой 75 мм |
| 96 9514 0675 | Сковорода диаметром 320 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0676 | Сковорода диаметром 320 мм и высотой 45 мм |
| 96 9514 0677 | Сковорода диаметром 320 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0678 | Сковорода диаметром 340 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0679 | Сковорода диаметром 340 мм и высотой 45 мм |
| 96 9514 0680 | Сковорода диаметром 340 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0681 | Сковорода диаметром 380 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0682 | Сковорода диаметром 380 мм и высотой 65 мм |
| 96 9514 0683 | Сковорода диаметром 380 мм и высотой 75 мм |
| 96 9514 0691 | Сковорода диаметром 400 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0700 | Сковороды с одной короткой ручкой, с утолщенным дном, с механически обработанной поверхностью, без покрытия: |
| 96 9514 0711 | Сковорода диаметром 160 мм и высотой 30 мм |
| 96 9514 0712 | Сковорода диаметром 160 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 0713 | Сковорода диаметром 160 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0714 | Сковорода диаметром 180 мм и высотой 30 мм |
| 96 9514 0715 | Сковорода диаметром 180 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 0716 | Сковорода диаметром 180 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0721 | Сковорода диаметром 200 мм и высотой 30 мм |
| 96 9514 0722 | Сковорода диаметром 200 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 0723 | Сковорода диаметром 200 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0724 | Сковорода диаметром 200 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0725 | Сковорода диаметром 200 мм и высотой 55 мм |
| 96 9514 0726 | Сковорода диаметром 220 мм и высотой 30 мм |
| 96 9514 0727 | Сковорода диаметром 220 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 0728 | Сковорода диаметром 220 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0729 | Сковорода диаметром 220 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0730 | Сковорода диаметром 220 мм и высотой 55 мм |
| 96 9514 0731 | Сковорода диаметром 240 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 0732 | Сковорода диаметром 240 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0733 | Сковорода диаметром 240 мм и высотой 45 мм |
| 96 9514 0734 | Сковорода диаметром 240 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0735 | Сковорода диаметром 240 мм и высотой 60 мм |
| 96 9514 0736 | Сковорода диаметром 240 мм и высотой 65 мм |
| 96 9514 0737 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 0738 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0739 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 45 мм |
| 96 9514 0740 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0741 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 55 мм |
| 96 9514 0742 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 60 мм |
| 96 9514 0743 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 65 мм |
| 96 9514 0750 | Сковорода диаметром 280 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 0751 | Сковорода диаметром 280 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0752 | Сковорода диаметром 280 мм и высотой 45 мм |
| 96 9514 0753 | Сковорода диаметром 280 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0754 | Сковорода диаметром 280 мм и высотой 65 мм |
| 96 9514 0755 | Сковорода диаметром 300 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0756 | Сковорода диаметром 300 мм и высотой 45 мм |
| 96 9514 0757 | Сковорода диаметром 300 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0758 | Сковорода диаметром 300 мм и высотой 65 мм |
| 96 9514 0759 | Сковорода диаметром 300 мм и высотой 70 мм |
| 96 9514 0760 | Сковорода диаметром 300 мм и высотой 75 мм |
| 96 9514 0775 | Сковорода диаметром 320 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0776 | Сковорода диаметром 320 мм и высотой 45 мм |
| 96 9514 0777 | Сковорода диаметром 320 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0778 | Сковорода диаметром 340 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0779 | Сковорода диаметром 340 мм и высотой 45 мм |
| 96 9514 0780 | Сковорода диаметром 340 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0781 | Сковорода диаметром 380 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0782 | Сковорода диаметром 380 мм и высотой 65 мм |
| 96 9514 0783 | Сковорода диаметром 380 мм и высотой 75 мм |
| 96 9514 0791 | Сковорода диаметром 400 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0800 | Сковороды с одной короткой ручкой, с утолщенным дном, с механически обработанной поверхностью, с кремнийорганическим покрытием наружной поверхности: |
| 96 9514 0811 | Сковорода диаметром 160 мм и высотой 30 мм |
| 96 9514 0812 | Сковорода диаметром 160 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 0813 | Сковорода диаметром 160 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0814 | Сковорода диаметром 180 мм и высотой 30 мм |
| 96 9514 0815 | Сковорода диаметром 180 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 0816 | Сковорода диаметром 180 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0821 | Сковорода диаметром 200 мм и высотой 30 мм |
| 96 9514 0822 | Сковорода диаметром 200 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 0823 | Сковорода диаметром 200 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0824 | Сковорода диаметром 200 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0825 | Сковорода диаметром 200 мм и высотой 55 мм |
| 96 9514 0826 | Сковорода диаметром 220 мм и высотой 30 мм |
| 96 9514 0827 | Сковорода диаметром 220 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 0828 | Сковорода диаметром 220 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0829 | Сковорода диаметром 220 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0830 | Сковорода диаметром 220 мм и высотой 55 мм |
| 969514 0831 | Сковорода диаметром 240 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 0832 | Сковорода диаметром 240 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0833 | Сковорода диаметром 240 мм и высотой 45 мм |
| 96 9514 0834 | Сковорода диаметром 240 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0835 | Сковорода диаметром 240 мм и высотой 60 мм |
| 96 9514 0836 | Сковорода диаметром 240 мм и высотой 65 мм |
| 96 9514 0837 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 0838 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0839 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 45 мм |
| 96 9514 0840 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0841 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 55 мм |
| 96 9514 0842 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 60 мм |
| 96 9514 0843 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 65 мм |
| 96 9514 0850 | Сковорода диаметром 280 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 0851 | Сковорода диаметром 280 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0852 | Сковорода диаметром 280 мм и высотой 45 мм |
| 96 9514 0853 | Сковорода диаметром 280 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0854 | Сковорода диаметром 280 мм и высотой 65 мм |
| 96 9514 0855 | Сковорода диаметром 300 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0856 | Сковорода диаметром 300 мм и высотой 45 мм |
| 96 9514 0857 | Сковорода диаметром 300 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0858 | Сковорода диаметром 300 мм и высотой 65 мм |
| 96 9514 0859 | Сковорода диаметром 300 мм и высотой 70 мм |
| 96 9514 0860 | Сковорода диаметром 300 мм и высотой 75 мм |
| 96 9514 0875 | Сковорода диаметром 320 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0876 | Сковорода диаметром 320 мм и высотой 45 мм |
| 96 9514 0877 | Сковорода диаметром 320 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0878 | Сковорода диаметром 340 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0879 | Сковорода диаметром 340 мм и высотой 45 мм |
| 96 9514 0880 | Сковорода диаметром 340 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0881 | Сковорода диаметром 380 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0882 | Сковорода диаметром 380 мм и высотой 65 мм |
| 96 9514 0883 | Сковорода диаметром 380 мм и высотой 75 мм |
| 96 9514 0891 | Сковорода диаметром 400 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0900 | Сковороды без ручек, с толщиной дна не более 5,0 мм, с механически обработанной поверхностью, без покрытия: |
| 96 9514 0911 | Сковорода диаметром 160 мм и высотой 30 мм |
| 96 9514 0912 | Сковорода диаметром 160 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 0913 | Сковорода диаметром 160 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0914 | Сковорода диаметром 180 мм и высотой 30 мм |
| 96 9514 0915 | Сковорода диаметром 180 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 0916 | Сковорода диаметром 180 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0921 | Сковорода диаметром 200 мм и высотой 30 мм |
| 96 9514 0922 | Сковорода диаметром 200 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 0923 | Сковорода диаметром 200 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0924 | Сковорода диаметром 200 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0925 | Сковорода диаметром 200 мм и высотой 55 мм |
| 96 9514 0926 | Сковорода диаметром 220 мм и высотой 30 мм |
| 96 9514 0927 | Сковорода диаметром 220 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 0928 | Сковорода диаметром 220 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0929 | Сковорода диаметром 220 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0930 | Сковорода диаметром 220 мм и высотой 55 мм |
| 96 9514 0931 | Сковорода диаметром 240 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 0932 | Сковорода диаметром 240 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0933 | Сковорода диаметром 240 мм и высотой 45 мм |
| 96 9514 0934 | Сковорода диаметром 240 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0935 | Сковорода диаметром 240 мм и высотой 60 мм |
| 96 9514 0936 | Сковорода диаметром 240 мм и высотой 65 мм |
| 96 9514 0937 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 0938 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0939 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 45 мм |
| 96 9514 0940 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0941 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 55 мм |
| 96 9514 0942 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 60 мм |
| 96 9514 0943 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 65 мм |
| 96 9514 0950 | Сковорода диаметром 280 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 0951 | Сковорода диаметром 280 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0952 | Сковорода диаметром 280 мм и высотой 45 мм |
| 96 9514 0953 | Сковорода диаметром 280 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0954 | Сковорода диаметром 280 мм и высотой 65 мм |
| 96 9514 0955 | Сковорода диаметром 300 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0956 | Сковорода диаметром 300 мм и высотой 45 мм |
| 96 9514 0957 | Сковорода диаметром 300 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0958 | Сковорода диаметром 300 мм и высотой 65 мм |
| 96 9514 0959 | Сковорода диаметром 300 мм и высотой 70 мм |
| 96 9514 0960 | Сковорода диаметром 300 мм и высотой 75 мм |
| 96 9514 0975 | Сковорода диаметром 320 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0976 | Сковорода диаметром 320 мм и высотой 45 мм |
| 96 9514 0977 | Сковорода диаметром 320 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0978 | Сковорода диаметром 340 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 0979 | Сковорода диаметром 340 мм и высотой 45 мм |
| 96 9514 0980 | Сковорода диаметром 340 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0981 | Сковорода диаметром 380 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 0982 | Сковорода диаметром 380 мм и высотой 65 мм |
| 96 9514 0983 | Сковорода диаметром 380 мм и высотой 75 мм |
| 96 9514 0991 | Сковорода диаметром 400 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 1000 | Сковороды без ручек, с толщиной дна не более 5,0 мм, с механически обработанной поверхностью, с кремнийорганическим покрытием наружной поверхности: |
| 96 9514 1011 | Сковорода диаметром 160 мм и высотой 30 мм |
| 96 9514 1012 | Сковорода диаметром 160 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 1013 | Сковорода диаметром 160 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 1014 | Сковорода диаметром 180 мм и высотой 30 мм |
| 96 9514 1015 | Сковорода диаметром 180 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 1016 | Сковорода диаметром 180 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 1021 | Сковорода диаметром 200 мм и высотой 30 мм |
| 96 9514 1022 | Сковорода диаметром 200 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 1023 | Сковорода диаметром 200 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 1024 | Сковорода диаметром 200 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 1025 | Сковорода диаметром 200 мм и высотой 55 мм |
| 96 9514 1026 | Сковорода диаметром 220 мм и высотой 30 мм |
| 96 9514 1027 | Сковорода диаметром 220 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 1028 | Сковорода диаметром 220 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 1029 | Сковорода диаметром 220 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 1030 | Сковорода диаметром 220 мм и высотой 55 мм |
| 96 9514 1031 | Сковорода диаметром 240 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 1032 | Сковорода диаметром 240 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 1033 | Сковорода диаметром 240 мм и высотой 45 мм |
| 96 9514 1034 | Сковорода диаметром 240 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 1035 | Сковорода диаметром 240 мм и высотой 60 мм |
| 96 9514 1036 | Сковорода диаметром 240 мм и высотой 65 мм |
| 96 9514 1037 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 1038 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 1039 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 45 мм |
| 96 9514 1040 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 1041 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 55 мм |
| 96 9514 1042 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 60 мм |
| 96 9514 1043 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 65 мм |
| 96 9514 1050 | Сковорода диаметром 280 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 1051 | Сковорода диаметром 280 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 1052 | Сковорода диаметром 280 мм и высотой 45 мм |
| 96 9514 1053 | Сковорода диаметром 280 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 1054 | Сковорода диаметром 280 мм и высотой 65 мм |
| 96 9514 1055 | Сковорода диаметром 300 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 1056 | Сковорода диаметром 300 мм и высотой 45 мм |
| 96 9514 1057 | Сковорода диаметром 300 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 1058 | Сковорода диаметром 300 мм и высотой 65 мм |
| 96 9514 1059 | Сковорода диаметром 300 мм и высотой 70 мм |
| 96 9514 1060 | Сковорода диаметром 300 мм и высотой 75 мм |
| 96 9514 1075 | Сковорода диаметром 320 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 1076 | Сковорода диаметром 320 мм и высотой 45 мм |
| 96 9514 1077 | Сковорода диаметром 320 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 1078 | Сковорода диаметром 340 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 1079 | Сковорода диаметром 340 мм и высотой 45 мм |
| 96 9514 1080 | Сковорода диаметром 340 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 1081 | Сковорода диаметром 380 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 1082 | Сковорода диаметром 380 мм и высотой 65 мм |
| 96 9514 1083 | Сковорода диаметром 380 мм и высотой 75 мм |
| 96 9514 1091 | Сковорода диаметром 400 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 1100 | Сковороды без ручек, с утолщенным дном, с механически обработанной поверхностью, без покрытия |
| 96 9514 1111 | Сковорода диаметром 160 мм и высотой 30 мм |
| 96 9514 1112 | Сковорода диаметром 160 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 1113 | Сковорода диаметром 160 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 1114 | Сковорода диаметром 180 мм и высотой 30 мм |
| 96 9514 1115 | Сковорода диаметром 180 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 1116 | Сковорода диаметром 180 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 1121 | Сковорода диаметром 200 мм и высотой 30 мм |
| 96 9514 1122 | Сковорода диаметром 200 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 1123 | Сковорода диаметром 200 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 1124 | Сковорода диаметром 200 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 1125 | Сковорода диаметром 200 мм и высотой 55 мм |
| 96 9514 1126 | Сковорода диаметром 220 мм и высотой 30 мм |
| 96 9514 1127 | Сковорода диаметром 220 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 1128 | Сковорода диаметром 220 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 1129 | Сковорода диаметром 220 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 1130 | Сковорода диаметром 220 мм и высотой 55 мм |
| 96 9514 1131 | Сковорода диаметром 240 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 1132 | Сковорода диаметром 240 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 1133 | Сковорода диаметром 240 мм и высотой 45 мм |
| 96 9514 1134 | Сковорода диаметром 240 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 1135 | Сковорода диаметром 240 мм и высотой 60 мм |
| 96 9514 1136 | Сковорода диаметром 240 мм и высотой 65 мм |
| 96 9514 1137 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 1138 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 1139 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 45 мм |
| 96 9514 1140 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 1141 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 55 мм |
| 96 9514 1142 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 60 мм |
| 96 9514 1143 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 65 мм |
| 96 9514 1150 | Сковорода диаметром 280 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 1151 | Сковорода диаметром 280 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 1152 | Сковорода диаметром 280 мм и высотой 45 мм |
| 96 9514 1153 | Сковорода диаметром 280 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 1154 | Сковорода диаметром 280 мм и высотой 65 мм |
| 96 9514 1155 | Сковорода диаметром 300 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 1156 | Сковорода диаметром 300 мм и высотой 45 мм |
| 96 9514 1157 | Сковорода диаметром 300 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 1158 | Сковорода диаметром 300 мм и высотой 65 мм |
| 96 9514 1159 | Сковорода диаметром 300 мм и высотой 70 мм |
| 96 9514 1160 | Сковорода диаметром 300 мм и высотой 75 мм |
| 96 9514 1175 | Сковорода диаметром 320 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 1176 | Сковорода диаметром 320 мм и высотой 45 мм |
| 96 9514 1177 | Сковорода диаметром 320 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 1178 | Сковорода диаметром 340 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 1179 | Сковорода диаметром 340 мм и высотой 45 мм |
| 96 9514 1180 | Сковорода диаметром 340 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 1181 | Сковорода диаметром 380 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 1182 | Сковорода диаметром 380 мм и высотой 65 мм |
| 96 9514 1183 | Сковорода диаметром 380 мм и высотой 75 мм |
| 96 9514 1191 | Сковорода диаметром 400 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 1200 | Сковороды без ручек, с утолщенным дном, с механически обработанной поверхностью, с кремнийорганическим покрытием наружной поверхности: |
| 96 9514 1211 | Сковорода диаметром 160 мм и высотой 30 мм |
| 96 9514 1212 | Сковорода диаметром 160 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 1213 | Сковорода диаметром 160 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 1214 | Сковорода диаметром 180 мм и высотой 30 мм |
| 96 9514 1215 | Сковорода диаметром 180 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 1216 | Сковорода диаметром 180 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 1221 | Сковорода диаметром 200 мм и высотой 30 мм |
| 96 9514 1222 | Сковорода диаметром 200 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 1223 | Сковорода диаметром 200 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 1224 | Сковорода диаметром 200 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 1225 | Сковорода диаметром 200 мм и высотой 55 мм |
| 96 9514 1226 | Сковорода диаметром 220 мм и высотой 30 мм |
| 96 9514 1227 | Сковорода диаметром 220 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 1228 | Сковорода диаметром 220 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 1229 | Сковорода диаметром 220 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 1230 | Сковорода диаметром 220 мм и высотой 55 мм |
| 96 9514 1231 | Сковорода диаметром 240 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 1232 | Сковорода диаметром 240 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 1233 | Сковорода диаметром 240 мм и высотой 45 мм |
| 96 9514 1234 | Сковорода диаметром 240 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 1235 | Сковорода диаметром 240 мм и высотой 60 мм |
| 96 9514 1236 | Сковорода диаметром 240 мм и высотой 65 мм |
| 96 9514 1237 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 1238 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 1239 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 45 мм |
| 96 9514 1240 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 1241 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 55 мм |
| 96 9514 1242 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 60 мм |
| 96 9514 1243 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 65 мм |
| 96 9514 1250 | Сковорода диаметром 280 мм и высотой 35 мм |
| 96 9514 1251 | Сковорода диаметром 280 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 1252 | Сковорода диаметром 280 мм и высотой 45 мм |
| 96 9514 1253 | Сковорода диаметром 280 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 1254 | Сковорода диаметром 280 мм и высотой 65 мм |
| 96 9514 1255 | Сковорода диаметром 300 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 1256 | Сковорода диаметром 300 мм и высотой 45 мм |
| 96 9514 1257 | Сковорода диаметром 300 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 1258 | Сковорода диаметром 300 мм и высотой 65 мм |
| 96 9514 1259 | Сковорода диаметром 300 мм и высотой 70 мм |
| 96 9514 1260 | Сковорода диаметром 300 мм и высотой 75 мм |
| 96 9514 1275 | Сковорода диаметром 320 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 1276 | Сковорода диаметром 320 мм и высотой 45 мм |
| 96 9514 1277 | Сковорода диаметром 320 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 1278 | Сковорода диаметром 340 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 1279 | Сковорода диаметром 340 мм и высотой 45 мм |
| 96 9514 1280 | Сковорода диаметром 340 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 1281 | Сковорода диаметром 380 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 1282 | Сковорода диаметром 380 мм и высотой 65 мм |
| 96 9514 1283 | Сковорода диаметром 380 мм и высотой 75 мм |
| 96 9514 1291 | Сковорода диаметром 400 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 3000 | Сковороды с прессом: |
| 96 9514 3200 | Сковороды с прессом и глянцевой крышкой |
| 96 9514 3226 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 3230 | Сковорода диаметром 300 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 3236 | Сковорода диаметром 360 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 3238 | Сковорода диаметром 380 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 3300 | Сковороды с прессом, без крышки: |
| 96 9514 3326 | Сковорода диаметром 260 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 3330 | Сковорода диаметром 300 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 3336 | Сковорода диаметром 360 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 3338 | Сковорода диаметром 380 мм и высотой 50 мм |
| 96 9514 4000 | Сковороды-сотейники |
| 96 9514 4100 | Сковороды-сотейники с толщиной дна 4-5 мм: |
| 96 9514 4123 | Сковорода диаметром 231 мм и высотой 105 мм |
| 96 9514 4127 | Сковорода диаметром 271 мм и высотой 115 мм |
| 96 9514 4300 | Сковороды-сотейники с толщиной дна 6-7 мм: |
| 96 9514 4323 | Сковорода диаметром 231 мм и высотой 105 мм |
| 96 9514 4327 | Сковорода диаметром 271 мм и высотой 115 мм |
| 96 9514 5000 | Сковороды для приготовления цыплят-табака: |
| 96 9514 5127 | Сковорода диаметром 265 мм и высотой 65 мм |
| 96 9514 6000 | Сковороды с крышкой, с одной длинной ручкой: |
| 96 9514 6116 | Сковорода диаметром 160 мм и высотой 53 мм |
| 96 9514 6121 | Сковорода диаметром 205 мм и высотой 56 мм |
| 96 9514 6125 | Сковорода диаметром 257 мм и высотой 53 мм |
| 96 9514 6127 | Сковорода диаметром 265 мм и высотой 65 мм |
| 96 9514 7000 | Сковороды без крышки, с одной длинной ручкой: |
| 96 9514 7229 | Сковорода диаметром 229 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 7269 | Сковорода диаметром 269 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 8000 | Сковороды без крышки и ручек: |
| 96 9514 8265 | Сковорода диаметром 265 мм и высотой 40 мм |
| 96 9514 9000 | Сковороды квадратные без крышки, с одной длинной ручкой: |
| 96 95149245 | Сковорода диаметром 245 мм и высотой 42 мм |
| 96 9515 0000 | Утятницы, гусятницы |
| 96 9515 1000 | Утятницы |
| 96 9515 1100 | Утятницы с толщиной дна 4,5 мм: |
| 96 9515 1110 | Утятница вместимостью 1,0 л |
| 96 9515 1115 | Утятница вместимостью 1,5 л |
| 96 9515 1120 | Утятница вместимостью 2,0 л |
| 96 9515 1125 | Утятница вместимостью 2,5 л |
| 96 9515 1130 | Утятница вместимостью 3,0 л |
| 96 9515 1135 | Утятница вместимостью 3,5 л |
| 96 9515 1140 | Утятница вместимостью 4,0 л |
| 96 9515 1300 | Утятницы с толщиной дна 6-7 мм: |
| 96 9515 1310 | Утятница вместимостью 1,0 л |
| 96 9515 1315 | Утятница вместимостью 1,5 л |
| 96 9515 1320 | Утятница вместимостью 2,0 л |
| 96 9515 1325 | Утятница вместимостью 2,5 л |
| 96 9515 1330 | Утятница вместимостью 3,0 л |
| 96 9515 1335 | Утятница вместимостью 3,5 л |
| 96 9515 1340 | Утятница вместимостью 4,0 л |
| 96 9515 2000 | Гусятницы |
| 96 9515 2100 | Гусятницы с толщиной дна 4,5 мм: |
| 96 9515 2145 | Гусятница вместимостью 4,5 л |
| 96 9515 2150 | Гусятница вместимостью 5,0 л |
| 96 9515 2155 | Гусятница вместимостью 5,5 л |
| 96 9515 2160 | Гусятница вместимостью 6,0 л |
| 96 9515 2300 | Гусятницы с толщиной дна 6-7 мм: |
| 96 9515 2345 | Гусятница вместимостью 4,5 л |
| 96 9515 2350 | Гусятница вместимостью 5,0 л |
| 96 9515 2355 | Гусятница вместимостью 5,5 л |
| 96 9515 2360 | Гусятница вместимостью 6,0 л |
| 96 9516 0000 | Ковши |
| 96 9516 1005 | Ковш вместимостью 0,5 л |
| 96 9516 1010 | Ковш вместимостью 1,0 л |
| 96 9516 1015 | Ковш вместимостью 1,5 л |
| 96 9516 1020 | Ковш вместимостью 2,0 л |
| 96 9517 0000 | Казаны |
| 96 9517 1003 | Казан вместимостью 3,0 л |
| 96 9517 1006 | Казан вместимостью 6,0 л |
| 96 9517 1008 | Казан вместимостью 8,0 л |
| 96 9517 1010 | Казан вместимостью 10,0 л |
| 96 9518 0000 | Кастрюли-скороварки |
| 96 9518 1050 | Кастрюля вместимостью 5,0 л |
| 96 9519 0000 | Рыбокоптилки, кофеварки, жаровни |
| 96 9519 1000 | Рыбокоптилки: |
| 96 9519 1145 | Рыбокоптилка вместимостью 4,5 л |
| 96 9519 1155 | Рыбокоптилка вместимостью 5,5 л |
| 96 9519 2000 | Кофеварки: |
| 96 9519 2125 | Кофеварка вместимостью 0,25 л |
| 96 9519 2150 | Кофеварка вместимостью 0,5 л |
| 96 9519 3000 | Жаровни: |
| 96 9519 3124 | Жаровня размером 240 х 240 мм, высотой 60 мм |

## ПРИЛОЖЕНИЕ Б (информационное). БИБЛИОГРАФИЯ

ПРИЛОЖЕНИЕ Б
(информационное)

[1] ТУ 2-034-225-87\* Щупы. Основные параметры. Технические требования
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
\* ТУ, упомянутые здесь, не приводятся. За дополнительной информацией обратитесь по ссылке. - Примечание изготовителя базы данных.

[2] СанПиН 42-123-4240-86\* Допустимые количества миграции (ДКМ) химических веществ, выделяющихся из полимерных и других материалов, контактирующих с пищевыми продуктами, и методы их определения
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
\* На территории Российской Федерации документ не действует. Действуют ГН 2.3.3.972-00, здесь и далее по тексту. - Примечание изготовителя базы данных.

[3] Инструкция по санитарно-химическому исследованию изделий, изготовленных из полимерных и других синтетических материалов, предназначенных для контакта с пищевыми продуктами N 880-71

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |
| УДК 641.542-034:006.354 | ОКС 97.060 | У14 | ОКП 96 9510 |
|  |  |  |  |
| Ключевые слова: посуда алюминиевая литая, типы посуды, методы испытаний |

Электронный текст документа
сверен по:
официальное издание
М.: Стандартинформ, 2005