**ГОСТ 10503-71 Краски масляные, готовые к применению. Технические условия (с Изменениями N 2-6)**

ГОСТ 10503-71  
  
Группа Л18

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

       
КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ, ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ

Технические условия

Oil paints, ready for use. Specifications

МКС 87.040  
ОКП 23 1720

Дата введения 1972-07-01

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ\*

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
\* См. примечания ФГУП "СТАНДАРТИНФОРМ".

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химической промышленности 

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 05.08.71 N 1358 

3. ВЗАМЕН ГОСТ 10503-63 

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ 

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта, подпункта |
| ГОСТ 9.403-80 | 2.4, 4.10 |
| ГОСТ 12.1.005-88 | 2а.4 |
| ГОСТ 12.1.007-76 | 2а.1 |
| ГОСТ 12.3.005-75 | 2а.3 |
| ГОСТ 12.4.011-89 | 2а.6 |
| ГОСТ 12.4.021-75 | 2а.4 |
| ГОСТ 17.2.3.02-78 | 2а.7 |
| ГОСТ 2768-84 | 4.3 |
| ГОСТ 3134-78 | 4.1 |
| ГОСТ 5233-89 | 2.4 |
| ГОСТ 6589-74 | 2.4 |
| ГОСТ 6613-86 | 4.1 |
| ГОСТ 8420-74 | 2.4 |
| ГОСТ 8784-75 | 2.4 |
| ГОСТ 8832-76 | 4.1 |
| ГОСТ 9045-93 | 4.1 |
| ГОСТ 9880-76 | 4.3 |
| ГОСТ 9980.1-86 | 3.1 |
| ГОСТ 9980.2-86 | 4.1a |
| ГОСТ 9980.3-86 | 5.1 |
| ГОСТ 9980.4-86 | 5.2 |
| ГОСТ 9980.5-86 | 5.3 |
| ГОСТ 16523-97 | 4.1 |
| ГОСТ 17299-78 | 4.3 |
| ГОСТ 17537-72 | 2.4, 4.3 |
| ГОСТ 19007-73 | 2.4, 4.7 |
| ГОСТ 19433-88 | 5.2 |
| ГОСТ 21903-76 | 2.4 |
| ТУ 21-0284461-058-90\* | 4.1 |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
\* ТУ, упомянутые здесь и далее по тексту, являются авторской разработкой. За дополнительной информацией обратитесь по ссылке. - Примечание изготовителя базы данных.

5. Ограничение срока действия снято по протоколу N 4-93 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4-94)

6. ИЗДАНИЕ (декабрь 2002 г.) с Изменениями N 2, 3, 4, 5, 6, утвержденными в августе 1975 г., июне 1980 г., июне 1984 г., июле 1989 г., декабре 1990 г. (ИУС 9-75, 9-80, 10-84, 12-89, 5-91)  
  
  
ПЕРЕИЗДАНИЕ (по состоянию на июль 2008 г.)  
  
  
Настоящий стандарт распространяется на готовые к применению масляные краски, представляющие собой суспензию пигментов (или пигментов и наполнителей) в различных олифах с введением сиккатива, а также добавок (аэросила, лецитина и др.), препятствующих образованию плотного осадка, или без них.   
  
Готовые к применению масляные краски предназначаются для наружных и внутренних отделочных работ (за исключением окраски полов) и для окраски металлических и деревянных изделий.   
  
Покрытия масляными красками для наружных работ (в два слоя по металлу) должны сохранять защитные свойства в умеренном климате в течение года.   
  
Краски наносят на поверхность кистью, краскораспылителем или валиком.   
  
Требования настоящего стандарта являются обязательными.   
  
(Измененная редакция, Изм. N 6).

1. МАРКИ

1.1. Готовые к применению масляные краски, в зависимости от типа пленкообразующего вещества и их назначения, должны выпускаться следующих марок, указанных в табл.1.

Таблица 1

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Пленко- образующее вещество, входящее в состав красок | Наименование краски и марки | | | | | | | | | |
|  | белила цинковые | | белила литопонные | | краски цветные | | | сурик желез- ный | мумия | охра |
|  | МА-15, МА-15Н | МА-22, МА-22Н | МА-22, МА-22Н | МА-25, МА-25Н | МА-15 | МА-22 | МА-25 | МА-15 | МА-15 | МА-15 |
| Для наружных и внутренних работ | Олифа комбини- рованная | - | - | - | Олифа комбини- рованная К-3, К-5, К-2 | - | - | Олифа комбинированная К-3, К-5 | | |
| Для внутренних работ | - | Олифа оксоль | Олифа оксоль | Олифа комби- ниро- ванная К-2, К-3,  К-5 | - | Олифа оксоль | Олифа комби- ниро- ванная К-2, К-3,  К-4,  К-5 | - | | |

Примечание. Индекс Н для цинковых и литопонных белил указывает на введение наполнителя до 25% пигментной части.  
  
  
(Измененная редакция, Изм. N 5). 

1.1а. (Исключен, Изм. N 5). 

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Готовые к применению масляные краски должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рецептурам и технологическим регламентам, утвержденным в установленном порядке. 

2.2. Готовые к применению масляные краски должны выпускаться следующих цветов:   
  
кремовая, бежевая, темно-серая, светло-голубая, голубая, темно-желтая, фисташковая, зеленая, красно-коричневая, темно-красная, коричневая - для наружных покрытий;   
  
кремовая, оранжевато-бежевая, бежевая, темно-серая, светло-голубая, голубая, синяя, темно-желтая, желто-зеленая, фисташковая, зеленая, красная, вишневая, красно-коричневая, коричневая, светлая серо-зеленая, светло-серая, светло-бежевая, розово-бежевая - для покрытий внутри помещений.   
  
Соответствие изменившихся цветов цветных масляных красок и номеров картотеки цветовых эталонов приведено в справочном приложении 2.   
  
(Измененная редакция, Изм. N 4). 

2.3\*. В зависимости от марок и цветов красок коды ОКП приведены в табл.1а.  
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
\* См. примечания ФГУП "СТАНДАРТИНФОРМ".

Таблица 1а

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |
| Наименование краски, цвет | Код для марки | | |
|  | МА-15 | МА-15Н | МА-22 |
| 1. Белила цинковые | 23 1721 1100 04 | 23 1721 1200 01 | 23 1721 1300 09 |
| 2. Белила литопонные | - | - | 23 1721 0300 02 |
| 3. Краски цветные: | 23 1722 0200 00 |  | 23 1722 0600 10 |
| вишневая | - |  | 23 1722 0624 02 |
| темно-красная | 23 1722 0264 06 |  | - |
| красная | - |  | 23 1722 0606 04 |
| кремовая | 23 1722 0214 05 |  | 23 1722 0614 04 |
| темно-желтая | 23 1722 0262 08 |  | 23 1722 0662 07 |
| зеленая | 23 1722 0208 03 |  | 23 1722 0608 02 |
| желто-зеленая | - |  | 23 1722 0629 08 |
| светлая серо-зеленая | - |  | 23 1722 0673 04 |
| фисташковая | 23 1722 0243 00 |  | 23 1722 0643 10 |
| голубая | 23 1722 0210 09 |  | 23 1722 0610 00 |
| синяя | - |  | 23 1722 0607 03 |
| светло-голубая | 23 1722 0271 06 |  | 23 1722 0671 05 |
| темно-серая | 23 1722 0260 10 |  | 23 1722 0660 09 |
| светло-серая | - |  | 23 1722 0659 02 |
| розово-бежевая | - |  | 23 1722 0694 10 |
| коричневая | 23 1722 0209 02 |  | 23 1722 0609 01 |
| светло-бежевая | - |  | 23 1722 0696 08 |
| оранжевато-бежевая | - |  | 23 1722 0616 02 |
| красно-коричневая | 23 1722 0258 04 |  | 23 1722 0658 03 |
| бежевая | 23 1722 0217 02 |  | 23 1722 0617 01 |
| 4. Сурик железный | 23 1723 0200 06 |  | - |
| 5. Мумия | 23 1723 0600 05 |  | - |
| 6. Охра | 23 1723 1000 08 |  | - |

Продолжение табл.1а

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |
| Наименование краски, цвет | Код для марки | | |
|  | МА-22Н | МА-25 | МА-25Н |
| 1. Белила цинковые | 23 1721 1400 05 | - | - |
| 2. Белила литопонные | 23 1721 0400 10 | 23 1721 0500 07 | 23 1721 0600 04 |
| 3. Краски цветные: | - | 23 1722 0700 07 |  |
| вишневая |  | 23 1722 0724 10 |  |
| красная |  | 23 1722 0706 01 |  |
| кремовая |  | 23 1722 0714 01 |  |
| темно-желтая |  | 23 1722 0762 04 |  |
| зеленая |  | 23 1722 0708 10 |  |
| желто-зеленая |  | 23 1722 0729 05 |  |
| светлая серо-зеленая |  | 23 1722 0773 01 |  |
| фисташковая |  | 23 1722 0743 07 |  |
| голубая |  | 23 1722 0710 05 |  |
| синяя |  | 23 1722 0707 00 |  |
| светло-голубая |  | 23 1722 0771 02 |  |
| темно-серая |  | 23 1722 0760 06 |  |
| светло-серая |  | 23 1722 0759 10 |  |
| розово-бежевая |  | 23 1722 0794 07 |  |
| коричневая |  | 23 1722 0709 09 |  |
| светло-бежевая |  | 23 1722 0796 05 |  |
| оранжевато-бежевая |  | 23 1722 0716 10 |  |
| красно-коричневая |  | 23 1722 0758 00 |  |
| бежевая |  | 23 1722 0717 09 |  |

2.4. По физико-механическим показателям готовые к применению масляные краски должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл.2.

Таблица 2

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Наименование показателя | Норма для марки | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | белила цинковые | | | | белила литопонные | | | | краски цветные | | | | сурик железный | мумия | охра | метод испытания |
|  | МА-15 | МА-22 | МА-15Н | МА-22Н | МА-22 | МА-25 | МА-22Н | МА-25Н | МА-15 | | МА-22 | МА-25 | МА-15 | МА-15 | МА-15 |  |
| 1. Цвет пленки краски: | Контрольные образцы цвета | | | | Контрольные образцы цвета | | | | Должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных образцами (эталонами) цвета “Картотеки” или контрольными образцами цвета | | | | Контрольные образцы цвета | | | По п.4.2 |
| вишневый |  |  |  |  |  |  |  |  | - | 4,63 | | |  |  |  |  |
| темно-красный |  |  |  |  |  |  |  |  | 5, конт- рольный образец | - | | |  |  |  |  |
| красный |  |  |  |  |  |  |  |  | - | 42, 44 | | |  |  |  |  |
| кремовый |  |  |  |  |  |  |  |  | 200, 201 | 200, 201 | | |  |  |  |  |
| темно-желтый |  |  |  |  |  |  |  |  | 209, конт- рольный образец | 209, контрольный образец | | |  |  |  |  |
| зеленый |  |  |  |  |  |  |  |  | 304, 306 | 304, 306 | | |  |  |  |  |
| желто-зеленый |  |  |  |  |  |  |  |  | - | 331, 350 | | |  |  |  |  |
| светлый |  |  |  |  |  |  |  |  | - | 333, 334 | | |  |  |  |  |
| серо-зеленый |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | |  |  |  |  |
| фисташковый |  |  |  |  |  |  |  |  | 382, конт- рольный образец | 382, контрольный образец | | |  |  |  |  |
| голубой |  |  |  |  |  |  |  |  | 424, конт- рольный образец | 424, контрольный образец | | |  |  |  |  |
| синий |  |  |  |  |  |  |  |  | - | 422, 438 | | |  |  |  |  |
| светло-голубой |  |  |  |  |  |  |  |  | 448, конт- рольный образец | 448, контрольный образец | | |  |  |  |  |
| темно-серый |  |  |  |  |  |  |  |  | 526, 527 | 526, 527 | | |  |  |  |  |
| светло-серый |  |  |  |  |  |  |  |  | - | 560, 561 | | |  |  |  |  |
| розово-бежевый |  |  |  |  |  |  |  |  | - | 613, 614 | | |  |  |  |  |
| коричневый |  |  |  |  |  |  |  |  | 619, 622 | 619, 622 | | |  |  |  |  |
| светло-бежевый |  |  |  |  |  |  |  |  | - | 620, 621 | | |  |  |  |  |
| оранжевато- бежевый |  |  |  |  |  |  |  |  | - | 625, контрольный образец | | |  |  |  |  |
| красно- коричневый |  |  |  |  |  |  |  |  | 635, конт- рольный образец | 635, контрольный образец | | |  |  |  |  |
| бежевый |  |  |  |  |  |  |  |  | 689, 690 | 689, 690 | | |  |  |  |  |
| 2. Массовая доля пленкообразую- щего вещества, %, не менее | 30 | 25 | 28 | 24 | 20 | 22 | 20 | 22 | 26 | 20 | | 22 | 27 | 30 | 34 | По ГОСТ 17537 и п.4.3 настоящего стандарта |
| 3. Массовая доля летучего вещества, %, не более | 14 | 27 | 13 | 25 | 20 | 11 | 20 | 12 | 12 | 20 | | 12 | 14,5 | 14 | 15 | По ГОСТ 17537 и п.4.3 настоящего стандарта |
| 4. Условная вязкость краски по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) при температуре (20,0±0,5) °С, с | 65-140 | 65-140 | 65-140 | 65-140 | 65-140 | 65-140 | 65-140 | 65-140 | 65-140 | 65-140 | | 65-140 | 80-160 | 80-160 | 80-160 | По ГОСТ 8420 и п.4.4 настоящего стандарта |
| 5. Степень перетира, мкм, не более | 40 | 40 | 70 | 70 | 40 | 40 | 70 | 70 | 90 | 80 | | 80 | 80 | 80 | 80 | По ГОСТ 6589 |
| 6. Укрывистость  невысушенной пленки краски, г/м, не более | 170 | 170 | 200 | 200 | 170 | 170 | 190 | 190 |  |  | |  | 35 | 95 | 180 | По ГОСТ 8784, разд. 1 |
| для красок цветных: |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |
| вишневой |  |  |  |  |  |  |  |  | - | 100 | | 100 |  |  |  |  |
| темно-красной |  |  |  |  |  |  |  |  | 45 | - | | - |  |  |  |  |
| красной |  |  |  |  |  |  |  |  | - | 100 | | 100 |  |  |  |  |
| кремовой |  |  |  |  |  |  |  |  | 210 | 210 | | 210 |  |  |  |  |
| темно-желтой |  |  |  |  |  |  |  |  | 160 | 160 | | 160 |  |  |  |  |
| зеленой |  |  |  |  |  |  |  |  | 80 | 80 | | 80 |  |  |  |  |
| желто-зеленой |  |  |  |  |  |  |  |  | - | 140 | | 140 |  |  |  |  |
| светлой серо-зеленой |  |  |  |  |  |  |  |  | - | 170 | | 170 |  |  |  |  |
| фисташковой |  |  |  |  |  |  |  |  | 90 | 135 | | 135 |  |  |  |  |
| голубой |  |  |  |  |  |  |  |  | 100 | 100 | | 100 |  |  |  |  |
| синей |  |  |  |  |  |  |  |  | - | 100 | | 100 |  |  |  |  |
| светло-голубой |  |  |  |  |  |  |  |  | 120 | 120 | | 120 |  |  |  |  |
| темно-серой |  |  |  |  |  |  |  |  | 65 | 100 | | 100 |  |  |  |  |
| светло-серой |  |  |  |  |  |  |  |  | - | 165 | | 165 |  |  |  |  |
| розово-бежевой |  |  |  |  |  |  |  |  | - | 230 | | 230 |  |  |  |  |
| коричневой |  |  |  |  |  |  |  |  | 65 | 100 | | 100 |  |  |  |  |
| светло-бежевой |  |  |  |  |  |  |  |  | - | 235 | | 235 |  |  |  |  |
| оранжевато- бежевой |  |  |  |  |  |  |  |  | - | 160 | | 160 |  |  |  |  |
| красно- коричневой |  |  |  |  |  |  |  |  | 50 | 100 | | 100 |  |  |  |  |
| бежевой |  |  |  |  |  |  |  |  | 85 | 130 | | 130 |  |  |  |  |
| 7. Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) °С, ч, не более | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | | 24 | 24 | 24 | 24 | По ГОСТ 19007 и п.4.7 настоящего стандарта |
| 8. Твердость пленки, условные единицы, не менее, по маятниковому прибору: |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  | По ГОСТ 5233 |
| типа М-3 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,13 | 0,13 | 0,13 | 0,13 | 0,13 | 0,10 | | 0,10 | 0,12 | 0,12 | 0,12 |  |
| типа ТМЛ (маятник Б) | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 |  |
| 9. Условная светостойкость пленки, ч, не менее | Не определяют | | | | | | | | 2 | 2 | | 2 | He определяют | | | По ГОСТ 21903, метод 3, и п.4.9 настоящего стандарта |
| 10. Стойкость пленки к статическому воздействию воды при температуре (20±2) °С, ч, не менее | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | По ГОСТ 9.403, разд. 2, и п.4.10 настоящего стандарта |

Примечания:

1. При загустевании красок допускается разбавление их уайт-спиритом (нефрасом С4-155/200) в количестве не более 5%, после чего вязкость красок должна соответствовать п.4 табл.2.

2. Норма по показателю 8 табл.2 для прибора типа ТМЛ не является браковочной до 01.01.95. Определение обязательно.  
  
  
(Измененная редакция, Изм. N 6).

2а. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2а.1. Краски масляные, готовые к применению, являются токсичными и пожароопасными материалами, что обусловлено свойствами веществ, входящих в их состав.   
  
При производстве красок в воздушную среду выделяется пыль соединений свинца и пары уайт-спирита (нефраса С4-155/200), за содержанием которых на рабочем месте должен быть организован контроль в соответствии с ГОСТ 12.1.007.   
  
Пары растворителя оказывают раздражающее действие на слизистые оболочки глаз, дыхательных путей, кожу. Соединения свинца вызывают изменения в нервной системе, крови, сосудах, способны накапливаться в организме.   
  
Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на человека.   
  
(Измененная редакция, Изм. N 4, 5). 

2а.2. Характеристики пожароопасности и токсичности компонентов приведены в табл.3. 

Таблица 3

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |
| Наименование компонентов | Предельно допустимые концентрации в воздухе рабочей зоны производственных помещений, мг/м | Температура,°С | | Концентрационные пределы воспламенения, % (по объему) | Класс опасности |
|  |  | вспышки | самовос- пламенения |  |  |
| Уайт-спирит  (нефрас С4-155/200) | 300 | 33 | 270 | 1,4-6,0 | 4 |
| Свинец и его неорганические соединения | 0,01 | - | - | - | 1 |

(Измененная редакция, Изм. N 4, 5, 6). 

2а.3. При производстве, испытании, применении красок должны соблюдаться требования пожарной безопасности по ГОСТ 12.3.005. 

2а.4. Все работы, связанные с изготовлением и испытанием красок, должны осуществляться в помещении при постоянно работающей местной и общей приточно-вытяжной вентиляции по ГОСТ 12.4.021, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны производственных помещений, содержание вредных веществ в которых не должно превышать установленных предельно допустимых концентраций по ГОСТ 12.1.005.  
  
(Измененная редакция, Изм. N 5). 

2а.5. Для тушения пожара применяют: песок, кошму, углекислый газ, воду в тонкораспыленном виде, химическую или воздушно-механическую пену из стационарных установок или огнетушителей. 

2а.6. Лица, связанные с изготовлением и применением красок, должны быть обеспечены специальной одеждой и средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011.   
  
Для рук применяются пасты типа "биологические перчатки". 

2а.7. При производстве красок образуются твердые, жидкие и газообразные отходы, которые могут вызывать загрязнение атмосферного воздуха и воды.   
  
С целью охраны атмосферного воздуха от загрязнений выбросами паров растворителя должен быть организован постоянный контроль за соблюдением предельно допустимых выбросов (ПДВ) по ГОСТ 17.2.3.02.   
  
(Введен дополнительно, Изм. N 5).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки краски - по ГОСТ 9980.1.   
  
(Измененная редакция, Изм. N 4). 

3.2. Показатели 9 и 10 табл.2 определяют по требованию потребителя.   
  
(Измененная редакция, Изм. N 5). 

3.3. (Исключен, Изм. N 3).

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1а. Отбор проб - по ГОСТ 9980.2. 

4.1. Подготовка образцов к испытанию   
  
Цвет пленки, время высыхания, стойкость пленки к статическому воздействию воды, условную светостойкость определяют на пластинках размером 70х150 мм из стали марок 08кп и 08пс толщиной 0,5-1,0 мм по ГОСТ 16523 или проката холоднокатаного марки 08кп по ГОСТ 9045 или из черной горячекатаной жести толщиной 0,25-0,32 мм. Укрывистость и твердость пленки определяют на стекле для фотографических пластинок размером 9х12-1,2 по ТУ 21-0284461-058. Массовую долю летучих и пленкообразующих веществ, степень перетира, вязкость определяют в неразбавленной краске. В случае повышения вязкости красок выше нормы при разбавлении краски уайт-спиритом (нефрасом - С4-155/200) в количестве не более 5%, условная вязкость должна соответствовать п.4 табл.2.   
  
Краску перед испытанием перемешивают, разбавляют уайт-спиритом (нефрасом-С4-155/200) (ГОСТ 3134) до вязкости 65-80 с по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4), фильтруют через сито с сеткой 056 ГОСТ 6613 и наносят кистью на подготовленные по ГОСТ 8832, разд.3 пластинки. Для определения времени высыхания и твердости краску наносят одним слоем, для определения стойкости пленки к статическому воздействию воды и условной светостойкости - двумя слоями. При определении цвета краску наносят до полного укрытия подложки. Каждый слой краски сушат при (20±2) °С в течение 24 ч. При определении условной светостойкости первый слой краски сушат при (20±2) °С в течение 24 ч, второй - при (20±2) °С в течение 120 ч.  
  
Толщина однослойного покрытия после высыхания должна быть 25-30 мкм, двуслойного - 50-60 мкм.   
  
(Измененная редакция, Изм. N 4, 5).

4.2. Цвет высохшей пленки краски определяют методом визуального сравнения с цветом соответствующих образцов (эталонов) цвета ”Картотеки” или контрольных образцов цвета при естественном или искусственном дневном рассеянном свете. Сравниваемые образцы должны находиться в одной плоскости на расстоянии 300-500 мм от глаз наблюдателя под углом зрения, исключающим блеск поверхности. При разногласиях в оценке за окончательный результат принимают определение цвета при естественном дневном свете.   
  
(Измененная редакция, Изм. N 5). 

4.3. Массовую долю пленкообразующего вещества и летучего вещества в краске определяют по ГОСТ 17537. В качестве растворителя применяют ацетон (ГОСТ 2768) или смесь ацетона с этиловым спиртом (ГОСТ 17299) в соотношении 3:2 по объему, или толуол (ГОСТ 9880).   
  
При определении массовой доли летучего вещества навеску испытуемой краски массой 1,5-2 г помещают в сушильный шкаф и выдерживают при температуре (140±2) °С. Первое взвешивание производят через 1,5 ч выдержки в шкафу, а последующие через каждые 30 мин до постоянной массы.   
  
Допускается определение массовой доли летучего вещества под инфракрасной лампой при температуре (140±2) °С.   
  
При разногласиях в оценке массовой доли летучих веществ окончательным результатом является определение в сушильном шкафу.   
  
(Измененная редакция, Изм. N 4). 

4.4. Условную вязкость краски определяют по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм.   
  
(Измененная редакция, Изм. N 5). 

4.5; 4.6. (Исключены, Изм. N 5). 

4.7. Время высыхания до степени 3 определяют по ГОСТ 19007, при этом допускается удаление бумаги с помощью легкой кисти или сдуванием без повреждения пленки.   
  
(Измененная редакция, Изм. N 4).

4.8. (Исключен, Изм. N 6).

4.9. Допускается применение ртутно-кварцевых ламп ДРТ-375, ПРК-2. Образцы от лампы помещают на расстоянии (350±5) мм. Установившийся режим лампы: напряжение - (120±6) В, сила тока - (3,75±0,25) А.   
  
Облучение пленки проводят в течение времени, указанного в подпункте 9, табл.2.   
  
Облученные образцы осматривают невооруженным глазом и сравнивают с необлученными. Допускается незначительное изменение цвета и незначительное поматовение пленки краски.  
  
(Измененная редакция, Изм. N 5).

4.10. Стойкость пленки к статическому воздействию воды определяют по ГОСТ 9.403, разд.2. При этом после выдержки в воде в течение времени, указанного в подпункте 10 табл.2, образцы выдерживают на воздухе при (20±2) °С в течение 2 ч и осматривают внешний вид пленки невооруженным глазом. Пленка не должна разрушаться, отслаиваться, морщиться, пузыриться. Допускается незначительное поматовение и незначительное изменение цвета пленки краски.   
  
(Измененная редакция, Изм. N 4).

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка - по ГОСТ 9980.3, гр.13. 

5.2. Маркировка - по ГОСТ 9980.4\*.  
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
\* На территории Российской Федерации документ не действует. Действует ГОСТ 9980.4-2002. - Примечание изготовителя базы данных.  
  
При маркировке транспортной тары должен быть нанесен знак опасности по ГОСТ 19433 (класс 3, классификационный шифр 3313). 

5.3. Транспортирование и хранение - по ГОСТ 9980.5\*.   
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
\* На территории Российской Федерации документ не действует. Действует ГОСТ 9980.5-2009, здесь и далее по тексту. - Примечание изготовителя базы данных.

5.4. Способ применения красок масляных, готовых к применению, предназначенных для розничной торговли, указан в приложении 1.  
  
Разд.5. (Измененная редакция, Изм. N 5).

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие красок масляных, готовых к применению, требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения и транспортирования. 

6.2. Гарантийный срок хранения - шесть месяцев со дня изготовления.   
  
Разд.6. (Измененная редакция, Изм. N 4).

ПРИЛОЖЕНИЕ 1 (обязательное). СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ КРАСОК МАСЛЯНЫХ И АЛКИДНЫХ, ГОТОВЫХ К ПРИМЕНЕНИЮ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ РОЗНИЧНОЙ ТОРГОВОЙ СЕТИ

ПРИЛОЖЕНИЕ 1  
Обязательное

Краски масляные, готовые к применению, применяются для наружных и внутренних отделочных работ (за исключением окраски полов) и для окраски металлических и деревянных изделий.  
  
Перед нанесением краску тщательно перемешивают. Для разбавления краски при необходимости применяют бензин-растворитель для лакокрасочной промышленности, разбавитель для масляных красок, скипидар.  
  
Краску наносят кистью или валиком ровным слоем на сухую, предварительно очищенную от жира, пыли, грязи и старой отслоившейся краски поверхность одним или двумя слоями. Время высыхания каждого слоя при (20±2) °С - 24 ч.  
  
Расход краски на однослойные покрытия 55-240 г/м в зависимости от цвета.  
  
Краски хранят в плотно закрытой таре, предохраняя от влаги, действия тепла и прямых солнечных лучей.  
  
Меры предосторожности: при проведении окрасочных работ, а также после их окончания необходимо тщательно проветрить помещение; для защиты рук применять резиновые перчатки.  
  
БЕРЕЧЬ ОТ ОГНЯ.  
  
(Измененная редакция, Изм. N 5).

ПРИЛОЖЕНИЕ 2 (справочное). ТАБЛИЦА соответствия изменившихся обозначений цветов красок масляных цветных и номеров картотеки цветовых эталонов

ПРИЛОЖЕНИЕ 2  
Справочное

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| По ГОСТ 10503 с изменениями N 1, 2, 3, 4 | |
| цвет | номер образца цвета картотеки |
| Темно-красный | 5, допуск по утвержденному образцу |
| Темно-желтый | 209, допуск по утвержденному образцу |
| Зеленый | 304, 308 |
| Желто-зеленый | 350, 331 |
| Фисташковый | 382, допуск по утвержденному образцу |
| Голубой | 424, допуск по утвержденному образцу |
| Синий | 427, 476 |
| Светло-голубой | По утвержденному образцу в пределах допусков |
| Темно-серый | 509, 526 |
| Коричневый | 619, 623 |
| Оранжевато-бежевый | 625, допуск по утвержденному образцу |
| Красно-коричневый | допуск по утвержденному образцу |
| По ГОСТ 10503 с изменениями N 1, 2, 3, 4, 5, 6 | |
| цвет | номер образца цвета картотеки |
| Темно-красный | 5, контрольный образец |
| Темно-желтый | 209, контрольный образец |
| Зеленый | 304, 306 |
| Желто-зеленый | 331, 350 |
| Фисташковый | 382, контрольный образец |
| Голубой | 424, контрольный образец |
| Синий | 422, 438 |
| Светло-голубой | 448, контрольный образец |
| Темно-серый | 526, 527 |
| Коричневый | 619, 622 |
| Оранжевато-бежевый | 625, контрольный образец |
| Красно-коричневый | 635, контрольный образец |

(Измененная редакция, Изм. N 5, 6).

ПРИМЕЧАНИЯ ФГУП "СТАНДАРТИНФОРМ"

1 Пункт 2.3  
  
ГОСТ 6589-74. На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 52753-2007;  
  
ГОСТ 17537-72. На территории Российской Федерации в части метода определения массовой доли летучих веществ действует ГОСТ Р 52485-2005 и метода определения массовой доли нелетучих веществ действует ГОСТ Р 52487-2005\*.  
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
\* На территории Российской Федерации документ не действует. Действует ГОСТ Р 52487-2010. - Примечание изготовителя базы данных.

2 Информационные данные. Ссылочные нормативно-технические данные:  
  
ГОСТ 9980.5-86 заменен на ГОСТ 9980.4-2002.\*  
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
\* Текст документа соответствует оригиналу. - Примечание изготовителя базы данных.