ГОСТ 7472-78

Группа У68

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ОБУВЬ ЛЫЖНАЯ

Технические условия

Ski foot-wear. Specifications

ОКП 88 0000

Дата введения 1980-01-01

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28 августа 1978 г. N 2358 дата введения установлена с 01.01.80

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 29.12.91 N 2385

ВЗАМЕН ГОСТ 7472-68

ИЗДАНИЕ (апрель 2002 г.) с Изменениями N 1, 2, 3, утвержденными в мае 1980 г., сентябре 1984 г., июле 1986 г. (ИУС 8-80, 12-84, 10-86)

Настоящий стандарт распространяется на лыжную обувь массового производства доппельно-гвоздевого, доппельно-прошивного и полусандального методов крепления.

Обувь предназначается для катания и скоростного бега на лыжах.

(Измененная редакция, Изм. N 2, 3).

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Обувь по видам, назначению, половозрастным группам, размерам и количеству полнот должна соответствовать требованиям, указанным в табл.1.

Таблица 1

Вид обуви, назначение	Материал верха	Половозрастная группа	Размер	Количество полнот
Ботинки и полуботинки для катания на лыжах	Хромовая кожа, водостойкая кожа "УКС";	Дошкольная II подгруппы	170-200	3
	юфтевая кожа	Школьная	202-217	2
		Мальчиковая	225-247	2
		Женская	225-277	3
		Мужская	255-315	3
Полуботинки для скоростного бега на лыжах	Хромовая кожа, водостойкая кожа "УКС"	Школьная	202-217	2
		Мальчиковая	225-247	2
		Женская	225-277	3
		Мужская	255-315	3

1.1.1. Ботинки для катания на лыжах дошкольной II подгруппы должны изготовляться с интервалом между смежными размерами по длине 5 мм.

(Измененная редакция, Изм. N 3).

1.2. Исходные размеры обуви и задников должны соответствовать требованиям, указанным в табл.2.

Таблица 2

Половозрастная группа	Исходные размеры обуви	Высота обуви, мм, не менее		Исходные размеры задников	Высота задников, мм, не более
		ботинок	полуботинок		
Дошкольная II подгруппы	180	86	-	170-190	36
Школьная	210	92	80	200-210	40
Мальчиковая	240	100	86	230-240	44
Женская	240	100	86	230-240	44
Мужская	270	106	91	210-270	48

(Измененная редакция, Изм. N 2, 3).

1.2.1. Разница в высоте двух смежных размеров задников должна быть 2 мм.

1.3. Во всех полнотах одного размера высота обуви и задников не меняется.

1.4. Разница в высоте смежных размеров обуви должна быть 1,5 мм.

1.5. Высота каблука должна соответствовать приподнятости пяточной части применяемых колодок.

1.6. По согласованию с потребителем допускается изменять высоту ботинок и полуботинок.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Обувь должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологии и образцам, утвержденным в установленном порядке.

Разработка, постановка продукции на производство, порядок изготовления, согласования, утверждения, учета и хранения образцов - по ГОСТ 15.007-88.

2.2. Обувь должна изготовляться на колодках для лыжной обуви по ГОСТ 23724-85.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

2.3. Кожаные детали верха и подкладки обуви должны соответствовать требованиям, указанным в табл.3.

Таблица 3

Наименование детали	Половозрастная группа	Толщина деталей, мм			Участок кожи, из которого выкраивается деталь
		Кожа юфтевая из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 485-82, кожа хромовая для верха обуви из шкур яловки средней и тяжелой, бычины легкой и тяжелой; водостойкая кожа "УКС" по нормативно-технической документации	Кожа хромовая для верха обуви из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 939-88	Кожа подкладочная (кроме овчины) по ГОСТ 940-81	
Союзка	Школьная, дошкольная II подгруппы	1,3-2,3	1,3-1,8	-	Из чепрачной части
	Мальчиковая, женская	1,4-2,4	1,4-1,9	-	То же
	Мужская	1,5-2,5	1,5-2,0	-	"
Задний наружный ремень, наружный усилитель	Школьная, дошкольная II подгруппы	1,2-2,0	1,2-1,7	-	То же

	Мальчиковая, женская	1,3-2,1	1,3-1,8	-	"
	Мужская	1,4-2,2	1,4-2,0	-	"
Берец, задинка, надблочник	Школьная, дошкольная II подгруппы	1,2-2,0	1,2-1,7	-	Из плотных участков
	Мальчиковая, женская	1,3-2,1	1,3-1,8	-	То же
	Мужская	1,4-2,2	1,4-1,9	-	"
Клапан, язычок	Школьная, дошкольная II подгруппы	0,8-1,2	0,8-1,2	-	Из всех участков
	Мальчиковая, женская	0,9-1,3	0,9-1,3	-	То же
	Мужская	1,0-1,5	1,0-1,5	-	"
Подблочник, штаферка, внутренний ремень	Школьная, дошкольная II подгруппы	0,8-1,2	0,8-1,2	0,9-1,2	"
	Мальчиковая, женская	0,9-1,3	0,9-1,3	0,9-1,2	"
	Мужская	1,0-1,5	1,0-1,5	0,9-1,2	"
Подкладка	Школьная, дошкольная II подгруппы	-	-	0,9-1,2	Из плотных участков

	Мальчиковая, женская	-	-	0,9-1,2	То же
	Мужская	-	-	0,9-1,2	"
Вкладная стелька, полустелька	Школьная, дошкольная II подгруппы	-	-	0,6-1,2	"
	Мальчиковая, женская	-	-	0,6-1,2	"
	Мужская	-	-	0,6-1,2	"

(Измененная редакция, Изм. N 3).

2.3.1. По согласованию с потребителем допускается изготавливать полуботинки для скоростного бега на лыжах с подкладкой только в носочной части обуви и подкладкой под задники.

2.3.2. В обуви с амортизирующей прокладкой по верхнему канту берец обтяжка амортизатора должна быть из кожи по ГОСТ 15092-80 и кожи эластичной для верха обуви по нормативному документу, толщиной 0,6-1,0 мм.

2.3.3. Допускается обтяжку амортизатора, вставку по верхнему канту берцев изготовлять из морозостойкой винилискожи и винилуретанискожи - ТР по нормативному документу.

2.3.2, 2.3.3. (Введены дополнительно, Изм. N 3).

2.4. Детали обуви из текстиля и искусственной кожи должны соответствовать требованиям, указанным в табл.4.

Таблица 4

Наименование детали	Наименование материала
Амортизирующая прокладка по верхнему канту, подкладка язычка	Эластоискожа-Т стелечная, пенополиуретан эластичный по нормативному документу
Вставка по верхнему канту берцев	Лента резиновая для спортивной обуви по нормативному документу
Вкладная стелька, полустелька	Бумазея-корд суровая, байка футорная суровая с двусторонним начесом по ГОСТ 19196-93;
	байка полушерстяная из смешанных волокон по нормативному документу

2.4.1. По согласованию с потребителем допускается изготавливать обувь для катания на лыжах без амортизирующей прокладки или вставки по верхнему канту берцев.

2.4.2. Не допускается применять искусственные и синтетические материалы на детали верха и низа дошкольной обуви - кроме материалов, разрешенных Министерством здравоохранения СССР или союзной республики.

(Введен дополнительно, Изм. N 3).

2.5. На детали верха новых изделий улучшенного качества с индексом "Н" должны применяться гладкие хромовые кожи по ГОСТ 939-88, юфть обувная из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 485-82, водостойкая кожа "УКС" по нормативному документу.

(Измененная редакция, Изм. N 3).

2.6. Детали низа обуви должны соответствовать требованиям, указанным в табл.5.

Таблица 5

Наименование детали	Материал и участок кожи, из которых вырубается деталь	Толщина деталей, мм		
		школьной, дошкольной II подгруппы	женской, мальчиковой	мужской
Подошва	Кожа для низа обуви из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 29277-92, чепрачная часть	3,8-4,1	3,8-4,1	4,0-4,3
Подметка внутренняя	Кожа для низа обуви из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 29277-92 и ГОСТ 1903-78, плотные участки, воротки	2,3-2,6	2,3-2,6	2,5-2,8
	Кожеподобная резина с волокнистым наполнителем "кожволон" по нормативно-технической документации	2,5-3,0	2,5-3,0	2,5-3,0
Стелька	Кожа для низа обуви из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 29277-92 и ГОСТ 1903-78, плотные участки, воротки	2,6-2,9	2,6-2,9	2,8-3,1

Стелька фигурная полуботинок для скоростного бега	То же	2,8-3,1	2,8-3,1	3,0-3,3
Задник	Кожа для низа обуви из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 29277-92 и ГОСТ 1903-78, плотные участки, воротки	3,0-3,3	3,3-3,6	3,5-3,8
	Термопластичный материал	-	-	-
	Нитроискожа-Т по ГОСТ 7065-81	Два слоя	Два слоя	Два слоя
	Формованный из картона марок: 3-1; 3-1-II, 3-2 по нормативному документу	-	-	-
Подносок	Кожа для низа обуви из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 29277-92, ГОСТ 1903-78, плотные участки, воротки	2,3-2,6	2,5-2,8	2,5-2,8
	Нитроискожа-Т по ГОСТ 7065-81	Два слоя	Два слоя	Два слоя

Рант	Кожа для низа обуви из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 9182-75, плотные участки	1,8-2,1	1,8-2,1	1,8-2,1
Геленок	Кожа для низа обуви из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 29277-92, чепрачная часть	2,7-3,2	2,7-3,2	3,0-3,5
	Супинатор металлический пластмассовый по нормативному документу	-	-	-
Простилка	Отходы кожи, сукна, войлока по нормативному документу, картон по ГОСТ 9542-89	-	-	-
Каблук	Формованный резиновый по нормативному документу	-	-	-
	Резина пористая марки ЖШ по ГОСТ 12632-79	-	-	-
Накладка на подошву	Резина пористая шпальтованная по ГОСТ 12632-79	1,5-2,0	1,5-2,0	1,5-2,0

	Резина подошвенная для легкоатлетической обуви по нормативному документу	1,5-2,0	1,5-2,0	1,5-2,0

Примечание. Допускается по согласованию с потребителем изготовлять обувь без подносков.

(Измененная редакция, Изм. N 2, 3).

2.6.1. По согласованию с потребителем допускается изготовлять лыжную обувь всех назначений без резиновых накладок, с внутренней подметкой из кожеподобной резины по нормативно-технической документации; полуботинки для скоростного бега - с фигурной стелькой взамен внутренней подметки.

2.7. Прочность ниточных креплений деталей заготовок должна соответствовать требованиям, указанным в табл.6.

Таблица 6

Материал заготовки	Разрывная нагрузка на 1 см длины шва, Н (кгс), не менее		
	при одной строчке	при двух строчках	при строчках более двух
Кожа хромовая для верха обуви	85 (8,5)	110 (11,0)	140 (14,0)
Кожа юфтевая обувная	-	120 (12,0)	160 (16,0)

(Измененная редакция, Изм. N 3).

2.8. Прочность крепления деталей низа обуви должна соответствовать нормам, указанным в табл.7.

2.9. Прочность крепления каблука должна быть не менее 800 Н (80 кгс).

2.10. Носочно-пучковая часть подошвы готовой обуви по форме должна соответствовать шаблону (см. приложение 1).

Таблица 7

Материал подошвы	Метод крепления	Скрепляемые детали	Прочность крепления, Н (кгс), не менее
По каждому образцу			
Кожа	Доппельный	Подошва с подметкой и рантом	160 (16,0)
		Рант с подметкой	160 (16,0)
Кожа	Гвоздевой	Подошва с заготовкой	180 (18,0)
Кожа	Прошивной	То же	160 (16,0)
По полупаре			
Кожа	Клеевой	Подошва с резиновой накладкой	27 (2,7)

Допускается отклонение линейных размеров ширины подошвы от контуров шаблона на каждую сторону ±1,0 мм.

2.11. Общая деформация задника не должна превышать 2,8 мм.

2.12. В обуви должны применяться шнурки для спортивной обуви по нормативному документу.

2.13. Масса полупары обуви исходного размера должна соответствовать нормам, указанным в табл.8.

Таблица 8*

---

* Таблица 9. (Исключена, Изм. N 3).

Вид обуви	Масса полупары обуви, г, не более				
	школьной	мальчиковой	женской	мужской	дошкольной II подгруппы
Ботинки	400	450	450	500	350
Полуботинки	320	370	370	420	-

(Измененная редакция, Изм. N 3).

2.13.1. Масса полупары обуви с резиновой накладкой должна быть больше массы, указанной в табл.8, на 20 г.

2.13.2. (Исключен, Изм. N 2).

2.14. Гибкость обуви должна быть не более 20 (2,0) Н/см (кгс/см).

2.14.1. (Исключен, Изм. N 2).

2.15. (Исключен, Изм. N 3).

2.16. Готовая обувь должна быть парной. Все одноименные детали в паре обуви должны быть одинаковыми по форме, размерам, цвету и мерее.

2.17. Обувь оценивают по худшей полупаре в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

В обуви не допускаются следующие пороки:

сильно выраженная отдушистость и стяжка лица в союзках и нижних частях берцев и задних наружных ремней;

садка лица во всех деталях;

сильно выраженная жилистость в союзках и нижних частях берцев;

воротистость в передней части союзок;

безличины, ссадины, лизуха, молеедины, подчистки на всех деталях площадью более 5 $см^2$ на полупару;

заросшие и не дающие садку лица рубцы, не попадающие под строчку, длиной более 20 мм;

хорошо заросшие роговины, рубцы, кнутовины общей длиной более 15 мм;

оспины и свищи заросшие, неломающиеся и в нескученном виде, а также оспины во всех деталях в количестве более 35 шт., в том числе в носочной части более 5 шт.;

подрези с бахтармы глубиной более $\frac{1}{4}$ толщины верха кожи и общей длиной более 25 мм;

непродуб, хребтовины, ломины в деталях низа;

царапины, задевающие дерму кожи, длиной более 20 мм;

сваливание строчек с края деталей или пропуск стежков длиной более 10 мм на полупару (при условии повторного крепления);

непараллельность строчек с отклонением более 2 мм на длину шва более 70 мм;

оттяжка строчек на длине более 5 мм без пересечения материала;

совпадение строчек без пересечения материала длиной более 10 мм;

разная длина или перекос союзок, носков, жестких подносков, передних краев берцев, задних наружных ремней, несимметричность блочек более 4 мм;

смещение или разная длина крыльев задника более 5 мм;

разная высота задников, берцев и задинок более 2 мм;

складки внутри обуви;

отставание подкладки от жесткого задника;

мягкие подноски или подноски с загнутыми внутрь краями;

разная высота каблуков в паре более 3 мм;

разная длина подошвы и каблуков в паре более 4 мм;

разная ширина каблуков в паре более 3 мм;

подошва или стелька, пересеченная крепителями;

расщелины между деталями низа;

выхваты при фрезеровке уреза глубиной более 1 мм;

неравномерное простилание обуви, бугры на стельке;

сквозное повреждение деталей;

плохое формование носочной и пяточной части обуви (бугристость, морщинистость, складки);

отклонение ходовой поверхности каблука от горизонтальной плоскости более 2 мм;

загрязнение подкладки площадью более 3 $см^2$.

2.17.1. Новые изделия улучшенного качества с индексом "Н" должны соответствовать требованиям, указанным в п.2.17, со следующими изменениями:

в обуви не допускаются:
отдушистость;
жилистость;
воротистость;
хорошо заросшие роговины, рубцы, кнутовины общей длиной более 5 мм;
безличины, ссадины, лизуха;
подрези с бахтармы;
сваливание строчек с края деталей;
повторная строчка подошв или строчка мимо порезки;
узлы, петли, обрывы ниток при строчке подошв;
загрязнение подкладки.
(Измененная редакция, Изм. N 3).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Определение партии, объем выборок - по ГОСТ 9289-78.

3.2. При приемочном и входном контроле каждая пара обуви подвергается проверке по внешнему виду (моделям, фасонам колодки, согласованным с потребителем материалам и расцветкам верха, применяемой фурнитуре, отделке верха и низа, маркировке), с учетом требований сортировки, путем сравнения с образцом, утвержденным в установленном порядке.

Обувь, не соответствующая образцу, считается не соответствующей требованиям стандарта.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор образцов для лабораторных испытаний - по ГОСТ 9289-78.

4.2. Внешний вид обуви определяют путем сравнения с образцом.

4.3. Определение линейных размеров - по РД 17-06-036-90.

4.4. Определение прочности ниточного и гвоздевого крепления деталей низа с верхом - по ГОСТ 9134-78, клеевого крепления - по ГОСТ 9292-82.

4.5. Определение гибкости обуви - по ГОСТ 9718-88.

4.6. Определение деформации задника - по ГОСТ 9135-73.

4.7. Определение прочности крепления каблука - по ГОСТ 9136-72.

4.8. Определение прочности крепления деталей заготовок обуви - по ГОСТ 9290-76.

4.9. Массу полупары обуви определяют путем взвешивания на технических весах по нормативному документу с погрешностью до 1,0 г.

4.8, 4.9. (Введены дополнительно, Изм. N 3).

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение - по ГОСТ 7296-81 и ГОСТ 16534-89.

5.1.1. В каждую пару обуви должен быть вложен вкладыш-инструкция по условиям эксплуатации обуви (см. приложение 2).

(Введен дополнительно, Изм. N 3).

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие обуви требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

6.2. Гарантийный срок носки обуви со дня продажи в розничной торговой сети или начала сезона установлен:

для обуви - 45 дней;

для новых изделий улучшенного качества с индексом "Н" - 50 дней.

(Измененная редакция, Изм. N 3).

7. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

7.1. Обувь должна быть строго подобрана по размеру и полноте.

7.2. Обувь после эксплуатации должна быть очищена от загрязнений, вытерта и оставлена для просушки при комнатной температуре.

7.3. Не допускается сушить обувь на нагретых поверхностях (батареях парового отопления, печах и т.п.).

7.4. Не допускается чистить обувь органическими растворителями.

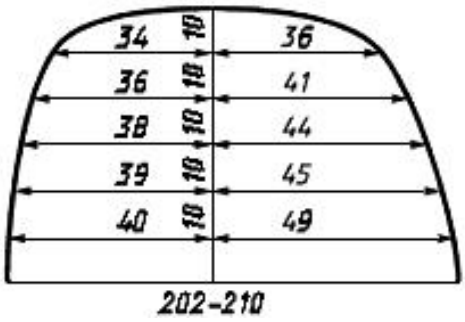
7.5. Обувь необходимо систематически смазывать обувным кремом.

Разд.7. (Введен дополнительно, Изм. N 3).

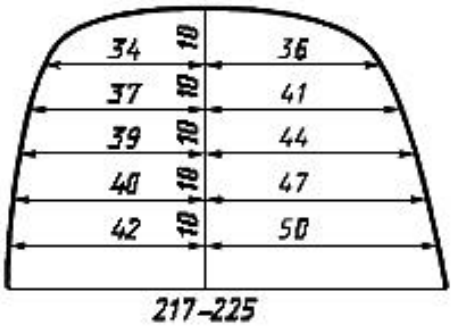
ПРИЛОЖЕНИЕ 1 (обязательное). ФОРМА И РАЗМЕРЫ НОСОЧНО-ПУЧКОВОЙ ЧАСТИ ПОДОШВЫ ЛЫЖНОЙ ОБУВИ

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Обязательное

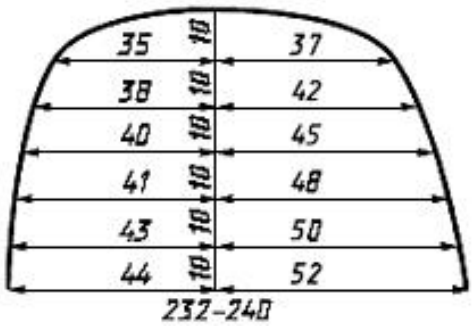
Черт.1-8. ФОРМА И РАЗМЕРЫ НОСОЧНО-ПУЧКОВОЙ ЧАСТИ ПОДОШВЫ ЛЫЖНОЙ ОБУВИ



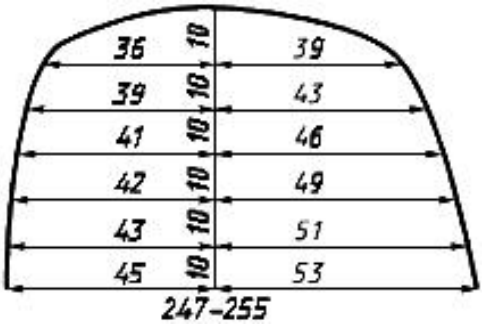
Черт.1



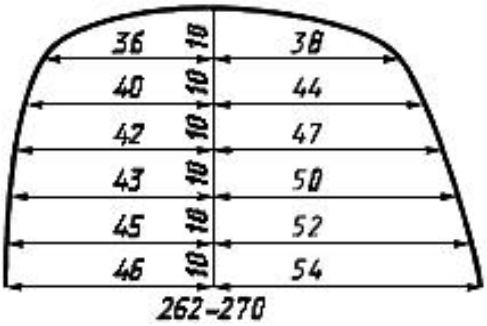
Черт.2



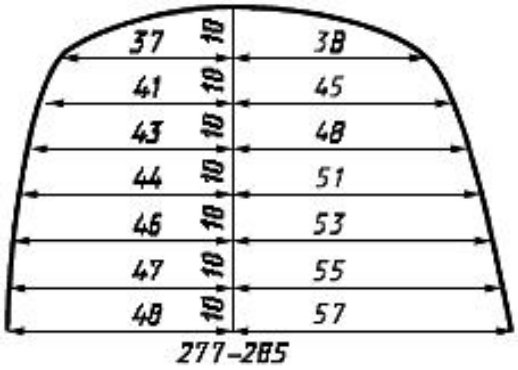
Черт.3



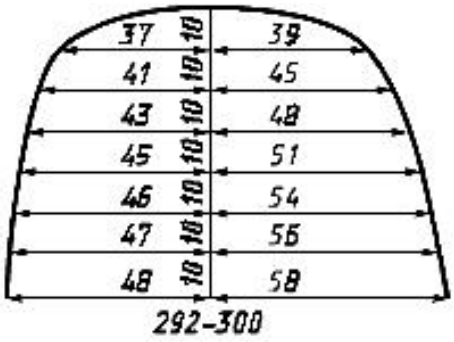
Черт.4



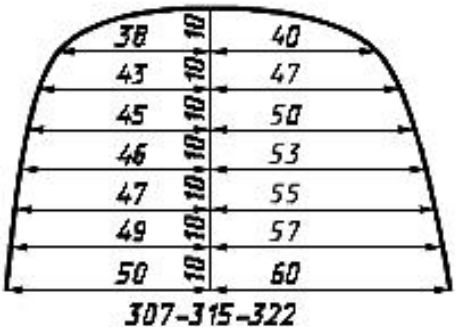
Черт.5



Черт.6



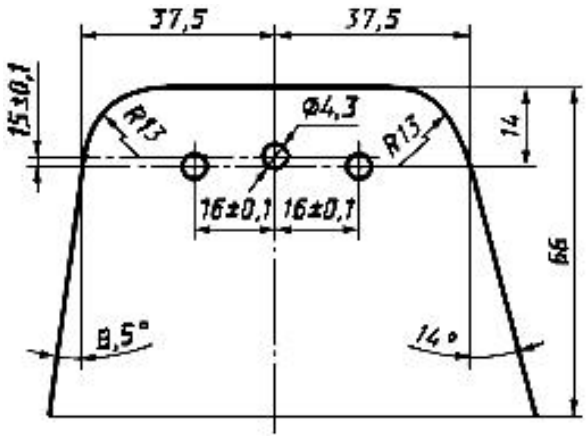
Черт.7



Черт.8

Черт.9. Форма и размеры унифицированной носочной части подошвы лыжной обуви

Форма и размеры унифицированной носочной части подошвы лыжной обуви



Черт.9

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ 2 (рекомендуемое). Вкладыш-инструкция по уходу за обувью и условиями носки

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Рекомендуемое

Памятка покупателю

Обувь рекомендуется применять в комплекте с креплениями для спортивно-беговых лыж следующих типов:

универсальные полужесткие крепления по нормативному документу;

крепления носковые мягкие по нормативному документу;

крепления носковые полужесткие по нормативному документу;

крепления шириной 75 мм с гребешковым замковым устройством на скобе и тремя шипами на грузовой площадке (для обуви на формованной подошве с шириной носочной части 75 мм) по нормативному документу.

Обувь необходимо:

подбирать строго по размеру и полноте, не допуская сжатия стопы;

просушивать в раскрытом и расправленном виде;

сушку производить вдали от нагревательных приборов;

систематически смазывать обувным кремом.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2 (Введено дополнительно, Изм. N 3).

Электронный текст документа
подготовлен АО "Кодекс" и сверен по:
официальное издание
М.: ИПК Издательство стандартов, 2002