

ГОСТ 9095-89

Группа К61

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

БУМАГА ДЛЯ ПЕЧАТИ ТИПОГРАФСКАЯ

Технические условия

Printing paper.  
Specifications

ОКП 54 3121, 54 3122

Срок действия с 01.07.90  
до 01.07.95  
в части бумаги N 2  
марки В - до 01.01.93\*

---

\* Ограничение срока действия снято  
постановлением Госстандарта России от 1993 N 4.  
(ИУС N 4, 1994 год). - Примечание "КОДЕКС".

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной промышленности СССР,  
Государственным комитетом СССР по делам издательств, полиграфии и  
книжной торговли

### ИСПОЛНИТЕЛИ

Д.У.Товстошкурова, Т.К.Окунева, В.И.Листратенко, канд. техн. наук;  
В.А.Загорский

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного  
комитета СССР по стандартам N 1824 от 22.06.89

Срок первой проверки - 1993 г.

Периодичность проверки - 5 лет

3. ВЗАМЕН ГОСТ 9095-83 и ГОСТ 7317-78

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
<a href="#">ГОСТ 1342-78</a>	1.2.2
<a href="#">ГОСТ 1641-75</a>	1.4.1, 4.1
ГОСТ 7585-74	3.3
ГОСТ 7629-77	1.3.1
ГОСТ 7690-76	1.3.1
ГОСТ 8047-78	2.1, 3.1
<a href="#">ГОСТ 8874-80</a>	1.3.1
<a href="#">ГОСТ 9808-84</a>	1.3.3
<a href="#">ГОСТ 12795-89</a>	1.3.1
<a href="#">ГОСТ 13199-88</a>	1.3.1
<a href="#">ГОСТ 13523-78</a>	3.2
<a href="#">ГОСТ 13525.1-79</a>	1.3.1
<a href="#">ГОСТ 13525.2-80</a>	1.3.1
<a href="#">ГОСТ 13525.4-68</a>	1.3.1
<a href="#">ГОСТ 13525.5-68</a>	1.3.10

ГОСТ 13525.19-71	1.3.1
<a href="#">ГОСТ 19285-73</a>	1.3.2
ГОСТ 21102-80	3.3
<a href="#">ГОСТ 27015-86</a>	1.3.1
ТУ 21-25-157-85	1.3.2

Настоящий стандарт распространяется на бумагу, предназначенную для печатания текстовых и иллюстрационно-текстовых изданий способов высокой печати.

Стандарт устанавливает требования к типографской бумаге, изготавливаемой для нужд народного хозяйства и экспорта.

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Бумага должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим регламентам, утвержденным в установленном порядке.

### 1.2. Основные параметры и размеры

1.2.1. Бумага должна изготавливаться следующих номеров и марок: N 1 марки А, Б; N 2 марки А, Б, В;

N 1 марка А - 100% беленой целлюлозы;

N 1 марка Б - не менее 80% беленой сульфатной целлюлозы, не более 20% беленой древесной массы;

N 2 марка А - не менее 50% беленой целлюлозы, не более 50% беленой древесной массы;

N 2 марка Б - не менее 25% беленой целлюлозы, не более 75% беленой древесной массы;

N 2 марка В - не менее 50% беленой целлюлозы, не более 50% белой древесной массы.

Назначение бумаги приведено в табл.2 приложения.

1.2.2. Бумага должна изготавливаться в рулонах и листах.

Ширина рулона, размеры листовой бумаги, предельные отклонения по размерам и косине листовой бумаги должны соответствовать [ГОСТ 1342](#).

1.2.3. Диаметр рулона должен быть  $(850\pm 50)$  мм. По согласованию с потребителем допускается изготовление рулонов бумаги другого диаметра.

1.2.4. Примеры условного обозначения

бумаги типографской N 1 марки А массой бумаги площадью  $1 \text{ м}^2$  48 г, машинной гладкости (МГ), с оптически отбеливающим веществом (ООВ):

*Бумага N 1 А 48 МГ ООВ ГОСТ 9095*

То же, N 2 марки Б массой бумаги площадью  $1 \text{ м}^2$  60 г, каландрированной (К), без оптически отбеливающего вещества:

*Бумага N 2 Б 60 К ГОСТ 9095*

1.3. Характеристики

1.3.1. По показателям качества типографская бумага должна соответствовать нормам, указанным в табл. 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Норма для бумаги					Метод испытания
	N 1		N 2			
	А	Б	А	Б	В	
1. Масса бумаги площадью 1 м <sup>2</sup> , г	48,0±2,0 60,0±2,0 65,0±2,0 70,0±2,5 80,0±2,5	65,0±2,5	60,0±2,0	60,0±2,0	60,0±2,5	По <a href="#">ГОСТ 13199</a>
2. Плотность, г/см <sup>3</sup> бумаги машинной гладкости:						
для массы бумаги площадью 1 м <sup>2</sup> 48 г	0,70-0,80	-	-	-	-	
для массы бумаги площадью 1 м <sup>2</sup> 60-80 г	0,75-0,85	0,75-0,85	0,70-0,80	-	0,65-0,75	
бумаги каландрированной:						
для массы бумаги площадью 1 м <sup>2</sup> 48 г	0,80-0,90	-	-	-	-	
для массы бумаги площадью 1 м <sup>2</sup> 60-80 г	0,85-0,95	0,85-0,95	0,80-0,90	0,70-0,80	0,75-0,85	

бумаги высококаландрированной	0,95-1,05	-	-	-	-	
3. Разрывная длина в среднем по двум направлениям, м, не менее	24.....0*	2500	2200	2200	2000	По ГОСТ <a href="#">13525.1</a>

\* Брак оригинала. - Примечание "КОДЕКС".

4. Прочность на излом при многократных перегибах в поперечном направлении, число двойных перегибов, не менее:						По ГОСТ <a href="#">13525.2</a>
бумаги N 1 на приборе с натяжением образца (9,80±0,20) Н:						
для массы бумаги площадью 1 м <sup>2</sup> 48 г	3	-				
для массы бумаги площадью 1 м <sup>2</sup> 60-80 г	4	5	-	-	-	
бумаги N 2 на приборе с натяжением образца (4,90±0,10) Н	-	-	10	10	7	
5. Массовая доля золы, %	16-20	16-20	12-16	10-14	16-20	По ГОСТ 7629* и п.3.4 настоящего стандарта

\* Действует [ГОСТ 7629-93](#). - Примечание "КОДЕКС".

6. Гладкость, с, бумаги:						
машинной гладкости	35-80	35-80	35-80	-	35-80	По <a href="#">ГОСТ 12795</a>
каландрированной	100-250	150-300	100-200	100-200	100-250	
высококаландрированной	300-500					
7. Сорность (число соринки площадью от 0,1 до 0,5 мм <sup>2</sup> на 1 м <sup>2</sup> ), не более	80	100	180	200	300	По <a href="#">ГОСТ 13525.4</a>
соринки площадью свыше 0,5 мм <sup>2</sup>	0	0	0	0	0	
8. Белизна, %:						По <a href="#">ГОСТ 7690*</a>

\* Действует [ГОСТ 30437-96](#). - Примечание "КОДЕКС".

с оптически отбеливающим веществом	85,0-88,0	80,0-83,0				
без отбеливающего вещества	78,0-82,0	76,5-79,5	74,0-77,0	70,0-72,0	66,0-70,0	
9. Непрозрачность, %, не менее:						По <a href="#">ГОСТ 8874</a>

для массы бумаги площадью 1 м <sup>2</sup> 48 г	93	-	-	-	-	
для массы бумаги площадью 1 м <sup>2</sup> 60 г	94					
10. Влажность, %	5,5±1,0	6,0 <sup>+1,0</sup> <sub>-1,5</sub>	6,0 ±1,0	6,0±1,0	6,0±1,0	По ГОСТ 13525.19*
* Действует <a href="#">ГОСТ 13525.19-91</a> . - Примечание "КОДЕКС".						

Примечание. По согласованию с потребителем допускается изготавливать бумагу N 2 марки Б гладкостью 80-150 с.

1.3.2. В композиции бумаги N 1 марок А и Б должен применяться каолин по [ГОСТ 19285](#) или ТУ 21-25-157 с белизной не менее 80%.

1.3.3. В композицию бумаги N 1 марки А массой бумаги площадью 1 м<sup>2</sup> 48 г должна вводиться двуокись титана по [ГОСТ 9808](#) в количестве, установленном технологическим регламентом.

1.3.4. По согласованию с потребителем отдельной партией допускается изготавливать бумагу N 1 марки А с белизной 89,0-92,0%; N 1 марки Б с белизной 84,0-87,0%; N 2 марки Б с белизной 72,5-75,5%.

1.3.5. Бумага должна обладать хорошим восприятием печатной краски и не должна пылить при печати.

1.3.6. Просвет бумаги должен быть равномерным.

1.3.7. Обрез кромок рулонной и листовой бумаги должен быть чистым и ровным.

1.3.8. Намотка бумаги должна быть равномерно-плотной по всей ширине рулона.

1.3.9. В листовой бумаге большая сторона листа должна совпадать с машинным направлением.

По согласованию с потребителем допускается совмещение меньшей стороны листа с машинным направлением.



1.3.10. В бумаге не допускаются: складки, морщины, залощенность, пятна, разрыв кромки, волнистость, дырчатость.

В рулонной бумаге допускаются малозаметные морщины, залощенность, пятна, которые не могут быть обнаружены в процессе изготовления, если показатель этих внутрирулонных дефектов, определенный по [ГОСТ 13525.5](#), не превышает:

для бумаги N 1 - 1,0%;

" " N 2 - 1,5%.

1.3.11. Число склеек в рулоне бумаги машинной гладкости не должно превышать одной, каландрированной и высококаландрированной - двух, бумаги N 2 марки В машинной гладкости - двух, каландрированной - трех.

В партии бумаги допускается не более 10% рулонов со склейками, для бумаги массой бумаги площадью  $1 \text{ м}^2$  48 г - не более 20% рулонов со склейками.

1.3.12. Концы полотна бумаги в местах обрывов должны быть прочно склеены по всей ширине рулона без склеивания смежных слоев. Ширина места склейки не должна быть менее 10 мм, расстояние от кромки до места склейки с каждой стороны не должно быть более 10 мм. Место склейки должно быть отмечено цветными сигналами, видимыми с торца рулона.

1.3.13. Бумага переводится во второй сорт при наличии в рулоне или кипе не более трех из перечисленных ниже отклонений от нормы:

снижение нижнего или повышение верхнего предела массы бумаги площадью  $1 \text{ м}^2$  не более чем на 3%;

снижение разрывной длины не более чем на 10%;

снижение нижнего или повышение верхнего предела гладкости не более чем на 10%;

увеличение норм сорности не более чем на 15%;

снижение нижнего или повышение верхнего предела показателя массовой доли золы не более чем на 2% (абс.);

увеличение внутрирулонных дефектов на 1%;

увеличение числа склеек в рулоне бумаги машинной гладкости - до двух, каландрированной и высококаландрированной - до трех, бумаги N 2 марки В машинной гладкости - до трех, каландрированной - до четырех.

#### 1.4. Маркировка, упаковка

1.4.1. Маркировка и упаковка бумаги - по [ГОСТ 1641](#) со следующим дополнением.

1.4.2. Маркировка бумаги, изготовленной с оптически отбеливающим веществом, должна быть дополнена обозначением: ООВ.

## 2. ПРИЕМКА

2.1. Определение партии, объем выборок - по ГОСТ 8047\*.

---

\* Действует [ГОСТ 8047-2001](#), здесь и далее по тексту. - Примечание "КОДЕКС".

2.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

## 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб и подготовка образцов к испытаниям - по [ГОСТ 8047](#).

3.2. Кондиционирование образцов бумаги перед испытанием и испытания проводят по [ГОСТ 13523](#) при относительной влажности воздуха  $(50\pm 2)\%$  и температуре  $(23\pm 1)$  °С.

Кондиционирование образцов перед испытанием - не менее 2 ч.

3.3. Размеры и косину бумаги определяют по ГОСТ 21102\*, направление волокон - по ГОСТ 7585\*\*.

---

\* Действует [ГОСТ 21102-97](#).

\*\* Действуют [ГОСТ 7585.1-94](#) в части разд.1, [ГОСТ 7585.2-94](#) в части разд.2.- Примечание "КОДЕКС".

3.4. При определении показателя массовой доли золы температура прокаливании образца должна быть  $(800\pm 25)$  °С.

3.5. Чистота обреза кромок бумаги, просвет, пыление, равномерность намотки по ширине рулона определяются визуально.

## 4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование и хранение бумаги - по [ГОСТ 1641](#).

4.2. Кипы бумаги при транспортировании должны быть размещены в горизонтальном положении.

## ПРИЛОЖЕНИЕ (рекомендуемое). Назначение типографской бумаги

ПРИЛОЖЕНИЕ  
Рекомендуемое

## Таблица 2

Марка бумаги, вид отделки	Условное обозначение	Тип печатной машины	Рекомендуемое назначение
N 1, марка А, машинной гладкости, масса бумаги площадью 1 м <sup>2</sup> 60-80 г	N 1 А 60-80 МГ ООВ	Рулонные и листовые	Издания длительного срока службы, содержащие текст и штриховые иллюстрации до 15% полос
масса бумаги площадью 1 м <sup>2</sup> 48 г	N 1 А 48 МГ ООВ	Рулонные	
N 1, марка А, каландрированная, масса бумаги площадью 1 м <sup>2</sup> 60-80 г	N 1 А 60-80 К ООВ	Рулонные и листовые	Издания длительного срока службы, содержащие текст, штриховые (15-40% полос) и полутоновые иллюстрации с линиатурой растра до 34 лин/см (до 15% полос)
масса бумаги площадью 1 м <sup>2</sup> 48 г	N 1 А 48 К ООВ	Рулонные	
N 1, марка А, высококаландрированная, масса бумаги площадью 1 м <sup>2</sup> 60-80 г	N 1 А 70 ВК ООВ	Листовые и рулонные, оснащенные сушильными устройствами	Издания длительного срока службы, содержащие текст, штриховые и полутоновые иллюстрации с линиатурой растра 40-48 лин/см(до 20% полос)

<p>N 1, марка Б, машинной гладкости, масса бумаги площадью 1 м<sup>2</sup> 65 г</p>	<p>N 1 Б 65 МГ С ООВ</p>	<p>Рулонные и листовые</p>	<p>Издания длительного срока службы, содержащие текст, штриховые иллюстрации (до 5% полос)</p>
<p>N 1, марка Б, каландрированная, масса бумаги площадью 1 м<sup>2</sup> 65 г</p>	<p>N 1 Б 65 К ООВ</p>	<p>То же</p>	<p>Издания длительного срока службы, содержащие текст, штриховые (5-15% полос) и полутонные иллюстрации с линиатурой растра до 34 лин/см (до 10% полос)</p>
<p>N 2, марка А, машинной гладкости, масса бумаги площадью 1 м<sup>2</sup> 60 г</p>	<p>N 2 А 60 МГ</p>	<p>"</p>	<p>Книжно-журнальные издания среднего срока службы, содержащие текст и штриховые иллюстрации (до 5% полос)</p>
<p>N 2, марка А, каландрированная, масса бумаги площадью 1 м<sup>2</sup> 60 г</p>	<p>N 2 А 60 К</p>	<p>Рулонные и листовые</p>	<p>Книжно-журнальные издания среднего срока службы, содержащие текст, штриховые (5-15% полос) и полутонные иллюстрации с линиатурой растра до 30 лин/см</p>

<p>N 2, марка Б, каландрированная, масса бумаги площадью 1 м<sup>2</sup> 60 г</p>	<p>N 2 Б 60 К</p>	<p>То же</p>	<p>Книжно-журнальные издания малого срока службы, содержащие текст, штриховые (до 15% полос) и полутоновые иллюстрации с линиатурой растра до 30 лин/см (до 10% полос)</p>
<p>N 2, марка В, машинной гладкости, масса бумаги площадью 1 м<sup>2</sup> 60 г</p>	<p>N 2 В 60 МГ</p>	<p>"</p>	<p>Издания малого срока службы, содержащие текст и штриховые иллюстрации (до 5% полос)</p>
<p>N 2, марка В, каландрированная, масса бумаги площадью 1 м<sup>2</sup> 60 г</p>	<p>N 2 В 60 К</p>	<p>"</p>	<p>Издания малого срока службы, содержащие текст, штриховые (5- -10% полос) и полутоновые иллюстрации с линиатурой растра до 30 лин/см (до 5% полос)</p>

Текст документа сверен по:  
официальное издание  
М.: Издательство стандартов, 1989