ГОСТ 29097-91

Группа М32

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ИЗДЕЛИЯ КОРСЕТНЫЕ

Общие технические условия

Corset products.
General specifications

МКС 61.020
ОКП 85 0000

Дата введения 1992-07-01

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом по легкой промышленности при Госплане СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

С.А.Беляева, канд. техн. наук (руководитель темы); Л.Ф.Ветошина, Л.А.Афонина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 19.09.91 N 1462

3. ВЗАМЕН ОСТ 17-476-83

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, пункта
ГОСТ 15.007-88	2.1.1
ГОСТ 4103-82	4
ГОСТ 10581-91	2.2.1, 5
ГОСТ 12566-88	2.1.13
ГОСТ 23948-80	3
РД 17-01-022-89	2.1.1

5. ИЗДАНИЕ (июль 2004 г.) с Поправкой ИУС 8-92

ВНЕСЕНА поправка, опубликованная в ИУС N 2, 2005 год

Поправка внесена изготовителем базы данных

Настоящий стандарт распространяется на женские и для девочек корсетные изделия: бюстгальтер, грация, полуграция, корсет, полукорсет, пояс для чулок, трусы, панталоны, бюстгальтер-комбинация, грация-трусы, пояс-трусы, пояс-панталоны и другие аналогичные изделия, изготовленные из различных видов материалов.

Стандарт не распространяется на изделия, изготовленные по индивидуальным заказам.

Требования стандарта являются обязательными, кроме пунктов 2.1.2, 2.1.12.

(Поправка).

1. РАЗМЕРЫ

По размерам корсетные изделия должны соответствовать требованиям методических указаний по определению измерений корсетных изделий в зависимости от применяемых материалов или методических указаний "Корсетные изделия. Новая классификация типовых фигур женщин. Размерные признаки для проектирования"*.

---

* Документ не приводится. За дополнительной информацией обратитесь по ссылке. - Примечание изготовителя базы данных.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Характеристики

2.1.1. Корсетные изделия должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, образцу-эталону, утвержденному по ГОСТ 15.007, и техническому описанию на модель, утвержденному по РД 17-01-022.

2.1.2. Корсетные изделия изготовляют отдельными предметами или в комплекте из двух и более предметов. Комплекты изготовляют из корсетных изделий или с отдельными видами изделий, не относящихся к корсетным изделиям, изготовленным в соответствии с нормативно-технической документацией на эти изделия.

2.1.3. Материалы, применяемые для изготовления изделий, должны соответствовать требованиям нормативно-технической документации на материалы.

2.1.4. Методы обработки должны соответствовать промышленной технологии изготовления корсетных изделий.

2.1.5. Основные места измерений изделий должны соответствовать методическим указаниям по определению измерений корсетных изделий в зависимости от применяемых материалов.

2.1.6. Предельные отклонения от номинальных основных измерений готовых изделий указаны в таблице.

см

Наименование основного измерения	Предельное отклонение от номинального размера в изделии для школьниц, подростков и взрослых
Бюстгальтерная группа корсетных изделий	
1. Ширина под чашками (в расстегнутом виде)	±2,0
2. Расстояние от середины переда до боковой линии стачивания	±0,5
3. Длина вертикальной дуги нижней части чашки	±0,5
Поясная группа корсетных изделий	
4. Ширина изделия по линии талии и бедер (в расстегнутом виде)	±2,0

(Поправка).

2.1.7. Предельные отклонения от номинальных вспомогательных измерений изделий должны соответствовать инструкции "Изделия швейные бытового назначения. Белье нательное, изделия корсетные, костюмы купальные, белье постельное, одеяла, покрывала и покрывала стеганые. Допускаемые отклонения в деталях".

2.1.8. Конструкцией изделий поясной группы из ткани должно быть предусмотрено удлинение задних чулкодержателей не менее чем на 2 см по отношению к передним.

2.1.9. Количество стежков, виды и параметры швов, виды и номера ниток, способы обработки срезов, закрепления концов ниток, крепления фурнитуры и отделок должны соответствовать требованиям инструкции "Технические требования к соединениям деталей швейных изделий".

2.1.10. Чулкодержатели изготовляют из эластичных подвязочных лент. Допускается изготовлять чулкодержатели из трикотажного эластичного полотна (с эластичной нитью типа "спандекс"), при этом они должны быть закреплены посередине строчкой, обеспечивающей растяжение полотна.

2.1.11. Техническим описанием на модель устанавливают:

величины и места измерений изделий;

ассортимент основных, отделочных, подкладочных, прокладочных материалов, ниток и фурнитуры;

особенности изготовления изделий, в том числе и по технологии инофирм;

наличие и места расположения деталей, обеспечивающих эластичность или жесткость изделия;

расположение застежек, ширину бретелей, настрочных планок, окантовок, обтачек;

количество изделий, упаковываемых в потребительскую тару.

2.1.12. В изделиях допускается применение белых подкладочных и отделочных материалов, ниток и фурнитуры (пуговиц, пряжек, регуляторов и др.) при изготовлении изделий из материалов светлых тонов (бледно-розового, бледно-голубого, бежевого и т.п.).

2.1.13. Определение сортности готовых изделий - по ГОСТ 12566.

2.2. Маркировка и упаковка

2.2.1. Маркировка и упаковка готовых изделий - по ГОСТ 10581.

Размер корсетных изделий должен обозначаться полными величинами размерных признаков, определяющих типовые фигуры женщин в следующей последовательности:

изделия бюстгальтерной группы - подгрудный обхват, полнота (обхват груди по выступающим точкам);

изделия поясной группы - обхват талии, обхват бедер с учетом выступа живота.

Пример обозначения размера:

изделия бюстгальтерной группы по методическим указаниям по определению измерений корсетных изделий в зависимости от применяемых материалов:

76-I, 80-II; 84-III,

по методическим указаниям "Корсетные изделия. Новая классификация типовых фигур женщин. Размерные признаки для проектирования":

70-A, 75-B, 80-C, 85-D;

изделия поясной группы:

85-100.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

Правила приемки готовых изделий - по ГОСТ 23948.

4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

Методы контроля качества готовых изделий - по ГОСТ 4103.

5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение готовых изделий - по ГОСТ 10581.

Электронный текст документа

подготовлен АО "Кодекс" и сверен по:

официальное издание
М.: ИПК Издательство стандартов, 2004

Редакция документа с учетом
изменений и дополнений подготовлена
АО "Кодекс"